

# 智慧物流

流通加工



# 内容提要

- 流通加工的概念
- 流通加工的地位和作用
- 流通加工的类型和方式
- 流通加工的合理化



# 学习目标

- 1、明确流通加工的概念及其与一般生产加工的区别；
- 2、明确流通加工在物流活动中的地位和作用；
- 3、熟悉流通加工的类型和方式；
- 4、掌握流通加工的合理化要求；

重点：流通加工的概念及其与生产加工的区别；  
流通加工的地位和作用；  
流通加工合理化。









- 讨论：为什么对蔬菜进行流通加工？流通加工后价格为什么上涨？

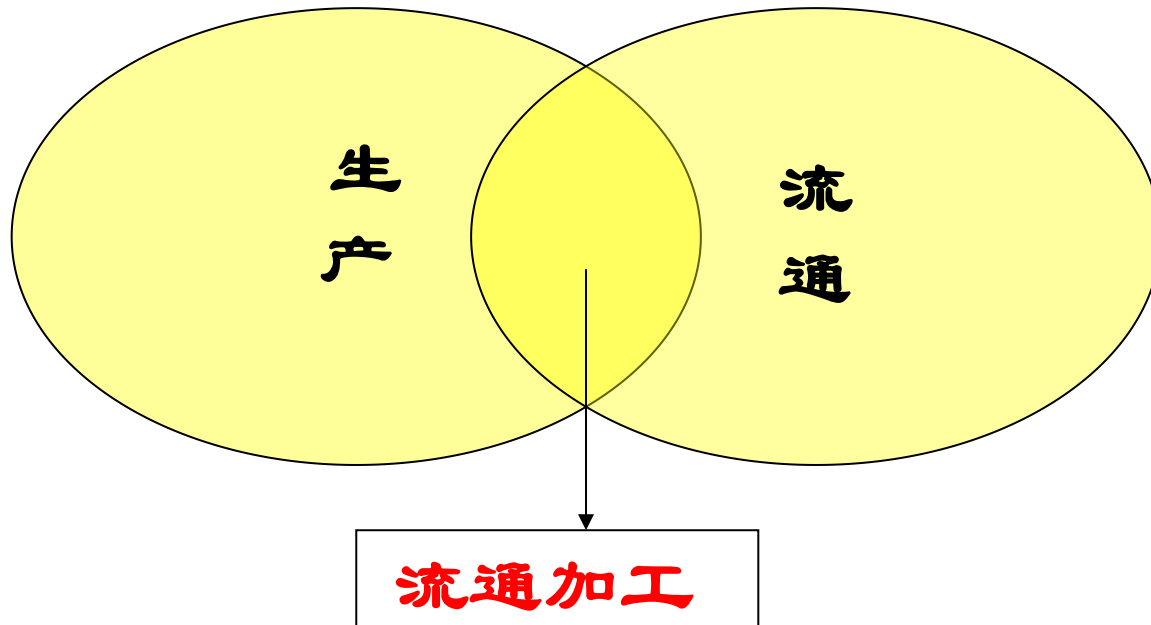


# 流通加工的概念

## 一、流通加工的概念

流通加工（distribution processing）

根据顾客的需要，在流通过程中对产品实施的简单加工作业活动的总称。





分割



计量

刷标志



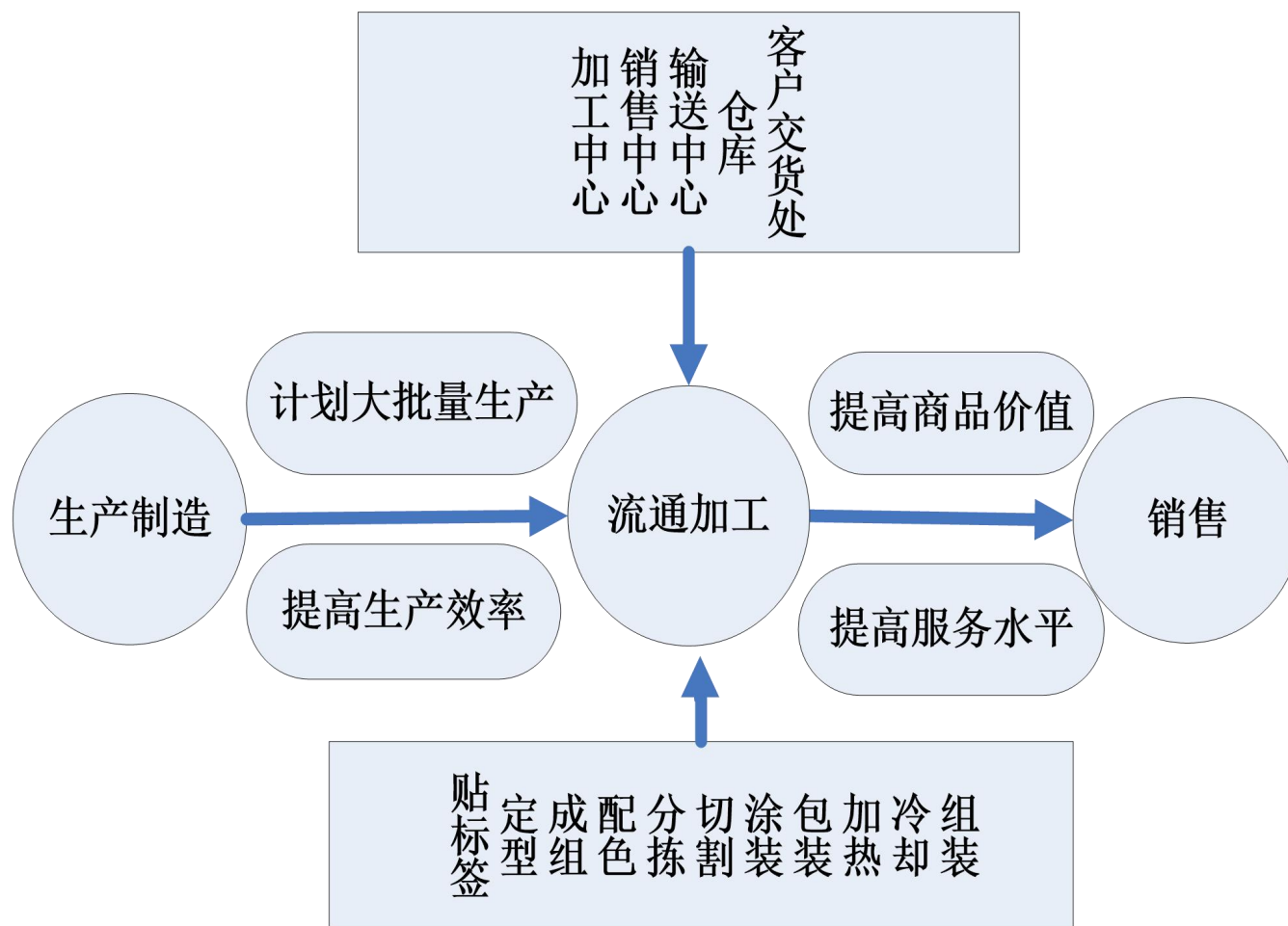




组装



# 流通加工示意图



## 二、流通加工和生产加工的区别

- 在加工方法、加工组织、生产管理方面并无显著区别，但在加工对象、加工程度方面差别较大。
  - 流通加工的对象是进入流通过程的商品，生产加工的对象不是最终产品；
  - 流通加工程度大多是简单加工，是对生产加工的辅助和补充；
  - 流通加工的目的不在于创造价值和使用价值，而在于完善其使用价值并在不做大改变情况下提高价值；
  - 流通加工的组织者是商业或物资流通企业。

## 二、流通加工和生产加工的区别

表 流通加工和生产加工的区别

	生产加工	流通加工
加工对象	原材料、零配件、半成品	进入流通过程的产品
所处环节	生产过程	流通过程
加工程度	复杂的、完成大部分加工	简单的、辅助性的补充加工
附加价值	创造价值和使用价值	完善其使用价值并提高价值
加工单位	生产企业	流通企业
加工目的	为交换、消费	为消费、流通

# 流通加工的地位和作用

## 一、流通加工在物流中的地位

- 1、流通加工能有效地完善流通
- 2、流通加工是物流中的重要利润源
- 3、流通加工在国民经济中也是重要的产业形态



# 流通加工的地位和作用

- 1、流通加工有效地完善了流通。
- 在物流中，运输（**空间效用**）和储存（**时间效用**）是主要功能要素，而流通加工也是不可或缺的功能要素。具有**补充、完善、提高增强作用**的功能要素。
- **流通加工的地位**可以描述为是**提高物流水平**，促进流通向现代化发展的不可少的形态。
- 例如：现代社会生产相对集中（少品种、大批量、专业化），而消费相对分散（多品种、少批量、个性化），生产和销售需要往往不能密切衔接，而流通加工能较有效的解决这个供需矛盾。



# 流通加工的地位和作用

- 2、流通加工是物流中的**重要利润源**
- 流通加工是一种**低投入高产出**的加工方式。
- 流通加工通过改变**装璜使商品档次跃升**，有的流通加工将产品利用率一下子提高**20—50%**。



每公斤河豚鱼的收购价为3元，批发价是5元，批发商每批发出1公斤就挣2元，每天的批发量达几百公斤。河豚鱼要是被鱼干加工店买走，每3公斤15元的鲜河豚可加工成1公斤河豚鱼干，而河豚鱼干市场零售价可高达七八十元

# 流通加工的地位和作用

- 有的流通加工将产品利用率一下子提高20-50%，
- 我国水果种植面积达1.3亿亩，年产量平均7000万吨，商品量有5000万吨以上。在台湾地区，水果加工比例通常达到60%~70%，巴西和美国的精加工达到80%。大陆水果加工能力仅为10%左右。
- **果品加工：**对鲜果进行人工处理，以保持或改进其食用品质的工艺过程和方法。主要的加工方法干制、酿酒、制汁、糖制、罐藏、速冻。







# 流通加工的地位和作用

- 3、流通加工在**国民经济中**也是重要的产业形态。
- 在整个国民经济的组织和运行方面，流通加工是其中一种**重要的产业形态**，对推动国民经济的发展和完善国民经济的产业结构和生产分工有一定的意义。
- 随着经济增涨，国民收入增加，消费者多样化需求，促进流通领域也开展流通加工。



39健康网  
www.39.net



各种豆制品

## 二、流通加工在物流中的作用

- 流通加工的具体作用主要体现在以下四个方面：
  - 1、能改变功能，促进销售，提高收益
  - 2、能提高原材料和加工设备的利用率
  - 3、能提高物流效率，降低物流成本
  - 4、能促进物流合理化



## 二、流通加工在物流中的作用

- 1、能改变功能，促进销售，提高收益
- 是流通加工的主要功能，通过流通加工环节可以使物品更好地满足客户需求和个性化需求。
- 例如：内地许多制成品，如洋娃娃、工艺美术品等，在深圳进行简单的装潢加工，改变产品外观，售价提高**20%**以上。

## 二、流通加工在物流中的作用

2

及

一

天

天

依

利

集

身



## 二、流通加工在物流中的作用

■ 3、

■ 方便

■ 减少



■ 协调运输包装与商业包装

## 二、流通加工在

(4)能促进物流合理化

方便西

充分发  
手段自



18.01.2008



# 案例：阿迪达斯成功之道

阿迪达斯公司在美国有一家超级市场，设立了组合式鞋店，摆放着不是做好了鞋，而是做鞋用的半成品，款式花色多样，有6种鞋跟、8种鞋底，均为塑料制造的，鞋面的颜色以黑、白为主，搭带的颜色有80种，款式有百余种，顾客进来可任意挑选自己所喜欢的各个部位，交给职员当场进行组合。

只要10分钟，一双崭新的鞋便唾手可得。这家鞋店昼夜营业，职员技术熟练。鞋子的售价与成批制造的价格差不多，有的还稍便宜些。所以顾客络绎不绝，销售金额比邻近的鞋店多十倍。

➤ 在此案例中，体现了流通加工作业的哪些作用



# 案例：阿迪达斯成功之道（续）

- 1、使商品满足用户个性化、多样化需求，起到吸引消费者、促进销售的作用。该店展示的都是做鞋用的半成品，款式花色多样，顾客进来可任意挑选自己所喜欢的各个部位组合，使其有更广的适应面，从而促进销售、提高商品销售量和销售额。
- 2、流通加工可以完善商品功能，提高经济效益。案例中市场摆放着不是做好了鞋，而是做鞋用的半成品，顾客挑选各个部位后，职员当场组装。半成品最终成为完整的鞋子，完善商品功能，提高经济效益。

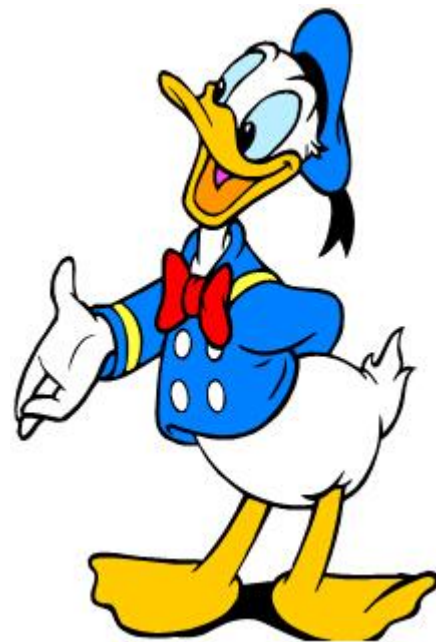
# 案例：阿迪达斯成功之道（续）

- 3、提高商品的附加值(即附加在产品原有价值上的新价值)。市场内做鞋用的半成品各部分可选，满足客户个性化需求，提高商品附加值。
- 4、降低整个物流系统的成本。制造商只需制造好半成品后便可出厂，送至门店销售。减少生产环节、半成品存储等物流作业，降低整个物流系统的成本。

# 流通加工的类型和方式

## 一、流通加工的类型

- 1、为弥补生产领域加工不足而进行的流通加工
- 2、为适应多样化需求的流通加工
- 3、为保护产品所进行的流通加工
- 4、为提高物流效率，方便物流的流通加工
- 5、为促进销售的流通加工
- 6、为提高原材料利用率和加工效率的流通加工
- 7、为便于运输使物流合理化的流通加工
- 8、生产—流通一体化的流通加工



# 流通加工的类型

## ■ 一、为弥补生产领域加工不足的深加工

- 由于受到各种因素的限制，许多产品在生产领域的加工只能到一定程度，而不能完全实现终极的加工。
- 例如，木材如果在产地完成成材加工或制成木制品的话，就会给运输带来极大的困难，所以，在生产领域只能加工到**圆木、板、方材**这个程度，进一步的下料、切裁、处理等加工则由流通加工完成；钢铁厂大规模的生产只能按规格生产，以使产品有较强的通用性，从而使生产能有较高的效率，取得较好的效益。

# 流通加工的类型

## ■ 二、为满足需求多样化进行的服务性加工

- 生产部门为了实现高效率、大批量的生产，其产品往往不能完全满足用户的要求。这样，为了满足用户对产品多样化的需要，同时又要保证高效率的大生产，可将生产出来的单一化、标准化的产品进行多样化的改制加工。

- 例如，对钢材卷板的舒展、剪切加工；平板玻璃按需要规格的开片加工；木材改制成枕木、板材、方材等加工。



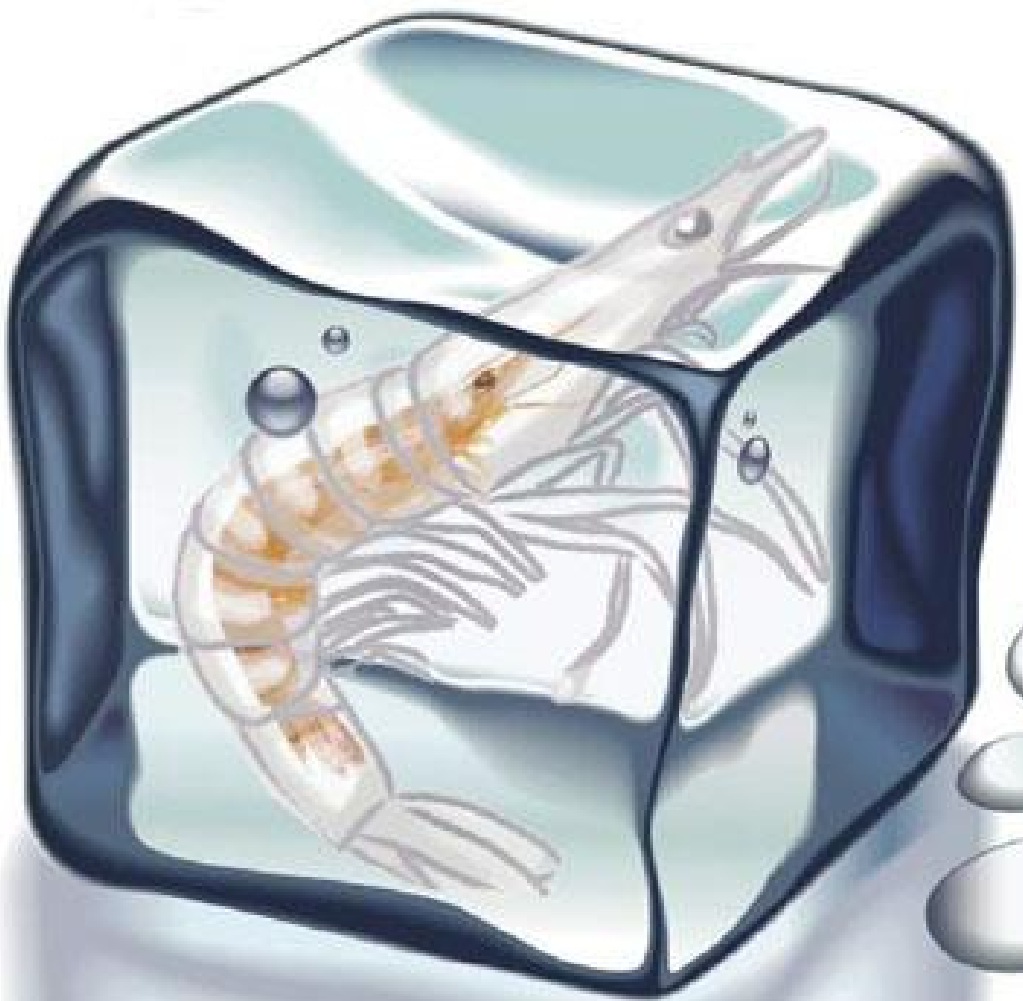
# 流通加工的类型

## 三、为保护产品所进行的流通加工

在物流过程中，为了保护商品的使用价值，延长商品在生产和使用期间的寿命，在流通过程中进行的装卸搬运、包装等过程中，对商品进行加工，如：涂油、防腐、保鲜、冷冻、涂油等。

例如，水产品、肉类、木材防腐加工等；丝、麻、棉的防腐加工等。

还有，如为防止金属材料生锈、涂油等措施，运用手工、机械防腐、防干裂加工；煤炭的防腐、防干裂加工；煤的防腐、防干裂加工；煤的防腐、防干裂加工；煤的防腐、防干裂加工。



### 三、为保护产品所进行的流通加工

- 中国的公路运输中，易腐保鲜食品的冷藏运输只占运输总量的**20%**（其中能够按照发货人的要求保持恒温占**95%**），其余**80%**左右的水果、蔬菜、禽肉、水产品大多用普通卡车运输。由于公路冷藏运输效率低，食品损耗高，整个物流费用占到食品成本的**70%**，而按照国际标准，食品物流成本最高不能超过**食品总成本的50%**。
- 我国果蔬损耗率约为**25%~30%**，年损失价值近**800亿元人民币**；而欧美日等发达国家肉蛋禽、乳制品、饮料等食品冷藏运输率达到**100%**，蔬菜冷藏运输率达到**95%**，果蔬产后损耗率在**5%以下**。



### 三、为保护产品所进行的流通加工

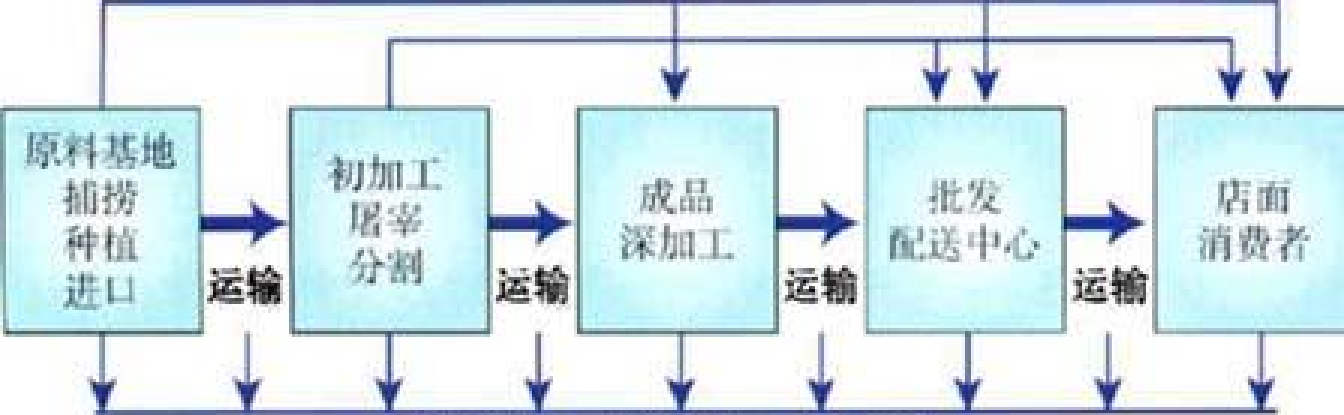
- 为了保证质量和降低损耗，美国非常重视蔬菜采后处理的各个环节。其一般程序为：采收和田间包装→预冷（有冰冷、水冷、气冷等）→清洗→杀菌→打蜡或薄膜包装→分级包装。所有蔬菜包装材料均印有蔬菜名称、等级、净重、农家姓名、地址、电话等。蔬菜物流始终处于采后生理需要的低温条件，形成一条“冷链”。即田间采后预冷→冷库→冷藏车运输-----批发站冷库→自选商场冷柜→消费者冰箱。



四个西红柿314日元——人民币20多元，吃过后增强记忆力——[www.sohu.com](http://www.sohu.com)

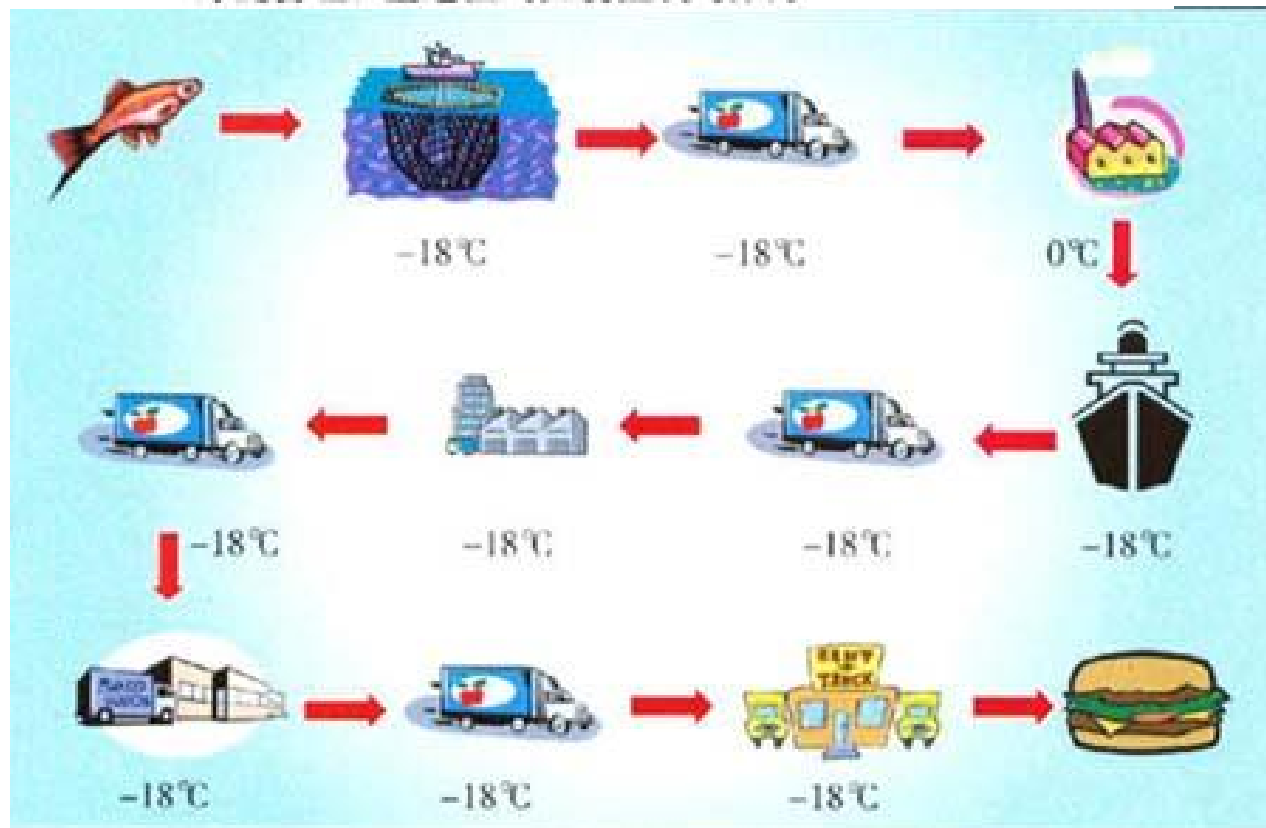
好吃好看，货真价实的寿司，购于福冈天神，大约850日元——[www.sohu.com](http://www.sohu.com)

# 流通加工



商品生产、流通信息、温度对比

冷链管理，全过程的温度控制与跟踪



鱼产品捕捞、加工、流通及销售的冷链流程图

# 流通加工的类型

## 四、为提高物流效率，方便物流的加工

有一些产品本身的形态使之难以进行物流操作。如鲜鱼的装卸、储存操作困难；过大设备搬运、装卸困难；气体物运输、装卸困难等。

进行流通加工，可以使物流各环节易于操作，如鲜鱼冷冻、过大设备解体、气体液化等。

这种加工往往改变“物”的物理状态，但并不改变其化学特性。并最终仍能恢复原物理状态。



# 流通加工的类型

## ■ 五、为促进销售的流通加工

- 流通加工可以从若干方面起到促进销售的作用。
- 如将过大包装或散装物（这是提高物流效率所要求的）分装成适合一次销售的小包装的分装加工；将原以保护产品为主的运输包装改换成以促进销售为主的装潢性包装，以起到吸引消费者、指导消费的作用；将零配件组装成用具、车辆以便于直接销售；将蔬菜、肉类洗净切块以满足消费者要求等等。
- 这种流通加工可能是不改变“物”的本身，只进行简单改装的加工，也有许多是组装、分块等深加工。



# 流通加工的类型

## 六、为提高原材料利用率和加工效率的流通加工

许多生产企业的初级加工由于数量有限加工效率不高，也难以投入先进科学技术。

流通加工以集中加工形式，解决了单个企业加工效率不高的弊病。以一家流通加工企业代替了若干生产企业的初级加工工序，促使生产水平有一个发展。

## 七、便于运输，使物流合理化的流通加工

在干线运输及支线运输的结点，设置流通加工环节，可以有效解决大批量、低成本、长距离干线运输多品种、少批量、多批次末端运输和集货运输之间的衔接问题，在流通加工点与大生产企业间形成大批量、定点运输的渠道，又以流通加工中心为核心，组织对多用户的配送、也可在流通加工点将运输包装转换为销售包装，从而有效衔接不同目的运输方式。

# 流通加工的类型

## ■ 八、生产——流通一体化的流通加工形式

■ 依靠生产企业与流通企业的联合，或者生产企业涉足流通，或者流通企业涉足生产；形成的对生产与流通加工进行合理分工、合理规划、合理组织，统筹进行生产与流通加工的安排，这就是生产—流通一体化的流通加工形式。

■ 这种形式可以促成产品结构及产业结构的调整，充分发挥企业集团的经济技术优势，是目前流通加工领域的新形式。

# 满洲里木材深加工

- 在满洲里投资的欧亚木业和嘉华木业生产的产品全部销往美国市场，它们在满洲里主要是生产家具的半成品，发往山东的企业做成家具销往国外市场。为什么这两家企业目前不把最终产品放在满洲里？
  - 一、对外出口的企业大部分都把加工企业设在**港口城市或城市交汇处**，最远的距离到港口不到**500公里**。
  - 二、**铁路集装箱和海运集装箱**在满洲里站没有联运业务，必须二次换装。
  - 三、出口家具一般都采用集装箱运输，在本厂内装好家具后直接到达发往地，**家具产品每换装一次损耗达10%**。



# 满洲里木材深加工

- 如果在满洲里设厂，出口最近的港口是大连港，大连距满洲里1800公里，满洲里**铁路集装箱只有1吨箱**的换装能力。如果以零担发往大连需运输费用2万元（60吨），由于不能直接换装海运集装箱，必须在大连建一个仓储基地，每年需要的费用在30—40万元。若在满洲里建厂用汽运（海运集装箱40英尺，约50立方米木材，不需二次装箱起运）直接从满洲里发往大连港，往返费用在1.7万元（空车来满7000元，重车发往大连1万元，不含损耗），如果深加工企业建在山东德洲附近，在满洲里加工半成品发往德洲，按零担计算，每个车皮（约70立方米）所需运费1.2万元，从德洲发往天津港海运集装箱所用的运输费用在2000元，可见出口每一个海运集装箱所需的运输费用在1.4万元左右，而且加工家具所需的各种附料的价格都低于满洲里市的市场价格，可以看出，投资商不在满洲里市搞木材深加工的主要原因：一、运输费用高于内地，二、各种附料价格高于内地，三、二次换装的损耗数值高。

## 二、不合理的流通加工

- 1、流通加工地点设置的不合理
- 2、流通加工方式选择不当
- 3、流通加工作用不大，形成多余环节
- 4、流通加工成本过高，效益不好



此题未设置答案，请点击右侧设置按钮

此处添加题目描述

- A 此处添加选项内容
- B 此处添加选项内容
- C 此处添加选项内容
- D 此处添加选项内容

提交

## 二、不合理的流通加工

- 1. 流通加工地点设置的不合理。
- 流通加工地点设置在需求地区，才能实现大批量的干线运输与多品种末端配送的物流优势。
- 如果将流通加工地设置在生产地区，其不合理之处在于：  
第一，多样化需求要求的产品多品种、小批量由产地向需求地的长距离运输会出现不合理；  
第二，在生产地增加了一个加工环节，同时增加了近距离运输、装卸、储存等一系列物流活动



## 二、不合理的流通加工

### ■ 2. 流通加工方式选择不当。

- 流通加工方式包括流通加工对象、流通加工工艺、流通加工技术、流通加工程度等。
- 流通加工方式的正确选择实际上是指与生产加工的合理分工。
- 分工不合理，本来应由生产加工完成的，却错误地由流通加工完成，本来应由流通加工完成的，却错误地由生产过程去完成，都会成造不合理性。

## 二、不合理的流通加工

- 3. 流通加工作用不大，形成多余环节。
- 有的流通加工过于简单，或对生产及消费者作用都不大，甚至有时流通加工的盲目性，同样未能解决品种、规格、质量、包装等问题，相反却实际增加了环节，这也是流通加工不合理的重要形式。



## 二、不合理的流通加工

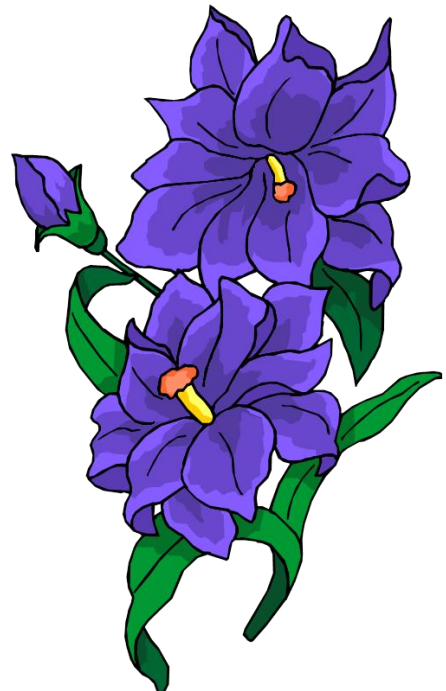
- 4. 流通加工成本过高，效益不好。
- 流通加工重要优势之一是有较大的产出投入比，因而有效起着补充完善的作用。如果流通加工成本过高，则不能实现以较低投入实现更高使用价值的目的。除了一些必须的、从政策要求即使亏损也应进行的加工外，都应看成是不合理的。



# 流通加工的合理化

## 一、流通加工的合理化

- 1、流通加工与配送相结合
- 2、流通加工与配套相结合
- 3、流通加工与合理运输相结合
- 4、流通加工与合理商流相结合
- 5、流通加工与节约相结合





# 流通加工的合理化

## （一）流通加工和配送结合

这是将流通加工设置在配送点中，一方面按配送的需要进行加工，另一方面加工又是配送业务流程中分货、拣货、配货之一环，加工后的产品直接投入配货作业，这就无需单独设置一个加工的中间环节，使流通加工有别于独立的生产，而使流通加工与中转流通巧妙结合在一起。同时，由于配送之前有加工，可使配送服务水平大大提高。

这是当前对流通加工做合理选择的重要形式，在煤炭、水泥等产品的流通中已表现出较大的优势。

# 流通加工的合理化

## （二）流通加工和配套结合

在对配套要求较高的流通中，配套的主各个生产单位，但是，完全配套有时无法靠现有的生产单位，进行适当流通加工，可以有

效促成配套，

例如：方便食装等。



# 流通加工的合理化

## （三）流通加工和合理运输结合

流通加工能有效衔接干线运输与支线运输，促进两种运输形式的合理化。

利用流通加工，在支  
输转支线运输这本  
一般的支转干或干  
合理的要求进行适  
运输转载水平。



# 流通加工的合理化

## （四）流通加工和合理商流相结合

通过加工有效促进销售，使商流合理化，也是流通加工合理化的考虑方向之一。加工和配送的结合，通过加工，提高了配送水平，强化了销售，

是加工与合理

例如，通过简

买量，通过组

调试的困难等



# 流通加工的合理化

## （五）流通加工和节约相结合

- 节约能源、节约设备、节约人力、节约耗费是流通加工合理化重要的考虑因素，也是目前我国设置流通加工，考虑其合理化的较普遍形式。
- 对于流通加工合理化的最终判断，是看其是否能实现社会的和企业本身的两个效益，而且是否取得了最优效益。
- 流通加工企业更应树立社会效益为第一观念，只有在补充完善为己任前提下才有生存的价值。
- 如果只是追求企业的微观效益，不适当地进行加工，甚至与生产企业争利，这就有违于流通加工的初衷，或者其本身已不属于流通加工范畴。