**物流设施设备**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **课题名称** | | **了解流通加工** | | | |
| **学情分析** | | 大一第二学期的课程，学习的积极性比较高，三个班级都属于小班教学，课堂教学会比较好组织，课堂纪律也应该比较好把握；  本学期所教授班级，在上学期学过《物流基础》这门专业基础课，对物流相关知识有了一定的了解，是学习本课程的基础。  本学期要在此次基础学习物流各种设施设备的理论及技能。 | | | |
| **教学目标** | | **知识目标** | | **能力目标** | **素质目标** |
| 1.流通加工的概念、作业及其与生产加工的区别  2．流通加工设备的类型及特点  3.流通加工设备的工作原理  4.流通加工设备的工作原理与维护 | | 1.能够理解流通加工设备在剪切、冷链、建筑等领域的主要作用  2．能够了解管理和维护常见的流通加工设备的方法  3.能够掌握捆扎打包机等包装设备的具体使用方法 | 培养学生职场素质  培养学生绿色物流的理念  培养学生团队合作精神 |
| **本单元任务** | | **了解流通加工** | | | |
| **教学重点** | | 流通加工的作用 | | | |
| **教学难点** | | 流通加工与生产加工的不同 | | | |
| **教法与学法** | | **教学方法** | 任务导入法教学  教授法 | | |
| **学习方法** | 小组讨论学习  探究学习 | | |
| **教学资源** | | **教材** | 《现代物流设施与设备》，赵庆祯 主编  北京理工大学出版社出版 | | |
|  | | **课件** | 项目四 | | |
|  | | **资源** | 现代物流杂志社  <https://www.soft78.com/article/2012-12/2-ff8080813b2e>  07db013b8982b55c2e9c.html | | |
| **教学内容与过程** | | | | | |
| **环节** | **教学内容** | | | | |
| 任务导入 | **阿迪达斯额成功之道**   * 阿迪达斯公司在美国有一家超级市场，设立了组合式鞋店，摆放着不是做好了的鞋，而是做鞋用的半成品，款式花色多佯，有6种鞋跟、8种鞋底，均为塑料制造的，鞋面的颜色以黑、白为主，搭带的颜色有80种，款式有百余种，顾客进来可任意挑选自己所喜欢的各个部位，交给职员当场进行组含。只要10分钟，一双崭新的鞋便唾手可得。 * 这家鞋店昼夜营业，职员技术熟练.鞋子的售价与成批制造的价格差不多，有的还稍便宜些。所以顾客络绎不绝，销售金额比邻近的鞋店多   **在此案例中，体现了流通加工作业的哪些作用？** | | | | |
| 知识补充 | * 一、剪板机的管理及维护 * 1.剪板机的使用方法 * ①按照被剪材料的厚度，调整刀片的间隙。 * ②根据被剪材料的宽度调整靠模或夹具。 * ③剪板机操作前先做1~3次空行程，正常后才可实施剪切工作。 * 2.剪板机维护保养的方法 * ①严格按照操作规程进行操作。 * ②每次开机前按润滑图表要求定时、定点、定量加润滑油，油应清洁无沉淀。 * ③电动机轴承内的润滑油要定期更换加注，并经常检查电器部分工作是否正常安全可靠。 * ④定期检查三角皮带、手柄、旋钮、按键是否损坏，磨损严重的应及时更换，并报备件补充 * ⑤严禁非指定人员操作该设备，平常必须做到人离机停。 * 二、冷库设备的维护及保养 * 1.保持冷库的清洁 * 做好库内清洁卫生，是保障冷库性能的重要措施之一。每次局部货物出库后，必须对原货物堆放位置进行1次清洁卫生;冷库在长期闲置而重新启用前，必须进行全面性清洁、消毒、除霉、杀菌。 * 2.冷库隔热设施的养护 * 除了日常维护以外，必须做到每个月对冷库做隔热效果检测1次(包括库房的墙壁、库房顶部、库门及库外供液管);如发现问题，须及时处理。库门滑槽、滚轮，每个月调整、注润滑油1次，必须做到库门开、关灵活，且不漏冷。库门四周的密封胶条，每年更新1次。 * 3.制冷系统的维护 * ①初期运转时要经常观察压缩机的油面、回油情况及油的清洁度，发现油脏或油面下降要及时解决，以免造成润滑不良。 * ②风冷机组的冷库设备要经常清扫风冷器上的灰尘，使其保持良好的换热状态。 * ③冷库设备的风冷机式的蒸发器要经常检查除霜情况，除霜是否及时有效，会影响制冷效果，导致制冷系统回液。 * 三、混凝土搅拌车安全操作规程 * ①混凝土搅拌车启动之前，应把搅拌筒操作手柄放在“停止”位置 * ②启动发动机后，应使搅拌筒在低速下转动10 mim左右，使液压油温升到20℃以上后方可工作。 * ③搅拌车在露天停放时，装料前应将搅拌筒反转，将积水和杂物排出，以保证混凝土的质量。 * ④装运搅拌好的混凝土时，搅拌筒转速为2~10r/mim ，在运输过程中，平坦路面上搅拌筒转速保证在2~3 r/mim，行驶在侧倾坡度大于50°的路面，或左右晃动较大的路面时，应停止搅拌旋转，待路况好转后再恢复搅拌旋转。 * ⑤混凝土罐车运送混凝土的时间不能超过搅拌站规定的时间。搅拌车内装有混凝土时，在现场停滞时间不得超过1 h。 * ⑥在排出混凝土之前，应使搅拌筒在10~12r/min的转速下转动1mim，然后再进行排料。 * ⑦工作完毕，应把搅拌筒内部和车身清洗干净，防止剩余混凝土留在筒内。 * ⑧冬季应及时安装保温套，并使用防冻液对搅拌车加以保护，根据天气变化更换燃油标号，确保机械的正常使用。 * ⑨在检查、修理液压传动部分时，应使发动机和液压泵在没有压力的情况下进行。 | | | | |
| **任务分析** | **针对每一项输送任务，应根据具体的起输送物重量、种类及规格来确定选用哪种输送设备？**  **选用这些输送设备作业应从哪些参数入手考虑？** | | | | |
| **任务实施** | 1. 做好任务分析 2. 根据分析选择合适的设备 3. 对设备的使用规程进行说明 4. 做好设备的保养维护说明 5. 设置设备故障处理措施 | | | | |