

第十三章 天棚工程

说 明

一、本章定额包括天棚抹灰、天棚龙骨、天棚饰面、雨篷四节。

二、本章中凡注明砂浆种类、配合比、饰面材料型号规格的，设计规定与定额不同时，可以按设计规定换算，其他不变。

三、天棚划分为平面天棚、跌级天棚和艺术造型天棚。艺术造型天棚包括藻井天棚、吊挂式天棚、阶梯形天棚、锯齿形天棚。

四、本章天棚龙骨是按平面天棚、跌级天棚、艺术造型天棚龙骨设置项目。按照常用材料及规格编制，设计规定与定额不同时，可以换算，其他不变。若龙骨需要进行处理（如煨弯曲线等），其加工费另行计算。材料的损耗率分别为：木龙骨 5%，轻钢龙骨 6%，铝合金龙骨 6%。

五、天棚木龙骨子目，区分单层结构和双层结构。单层结构是指双向木龙骨形成的龙骨网片，直接由吊杆引上、与吊点固定的情况；双层结构是指双向木龙骨形成的龙骨网片，首先固定在单向设置的主木龙骨上，再由主木龙骨与吊杆连接、引上、与吊点固定的情况。

六、非艺术造型天棚中，天棚面层在同一标高者为平面天棚，天棚面层不在同一标高者为跌级天棚。跌级天棚基层、面层按平面定额项目人工乘以系数 1.1，其他不变。

1. 平面天棚与跌级天棚的划分

房间内全部吊顶、局部向下跌落，最大跌落线向外、最小跌落线向里每边各加 0.60m，两条 0.60m 线范围内的吊顶，为跌级吊顶天棚，其余为平面吊顶天棚。

若最大跌落线向外、距墙边 $\leq 1.2\text{m}$ 时，最大跌落线以外的全部吊顶为跌级吊顶天棚。

若最小跌落线任意两对边之间的距离 $\leq 1.8\text{m}$ 时，最小跌落线以内的全部吊顶为跌级吊顶天棚。

若房间内局部为板底抹灰天棚、局部向下跌落时，两条 0.6m 线范围内的抹灰天棚，不得计算为吊顶天棚；吊顶天棚与抹灰天棚只有一个迭级时，该吊顶天棚的龙骨则为平面天棚龙骨，该吊顶天棚的饰面按跌级天棚饰面计算。

2. 跌级天棚与艺术造型天棚的划分

天棚面层不在同一标高时，高差 $\leq 400\text{mm}$ 且跌级 \leq 三级的一般直线形平面天棚按跌级天棚相应项目执行；高差 $> 400\text{mm}$ 或跌级 $>$ 三级以及圆弧形、拱形等造型天棚，按吊顶天棚中的艺术造型天棚相应项目执行。

七、艺术造型天棚基层、面层按平面定额项目人工乘以系数 1.3，其他不变。

八、轻钢龙骨、铝合金龙骨定额按双层结构编制，如采用单层结构时，人工乘以系数 0.85。

九、平面天棚和跌级天棚指一般直线形天棚，不包括灯光槽的制作安装。

十、圆形、弧形等不规则的软膜吊顶，人工乘以系数 1.1。

十一、点支式雨篷的型钢、爪件的规格、数量是按常用做法考虑的，设计规定与定额不同时，可以按设计规定换算，其他不变。斜拉杆费用另计。

十二、天棚饰面中喷刷涂料，龙骨、基层、面层防火处理执行本定额“第十四章 油漆、涂料及裱糊工程”相应项目。

十三、天棚检查孔的工料已包含在项目内，面层材料不同时，另增加材料，其他不变。

十四、定额内除另有注明者外，均未包括压条、收边、装饰线（板），设计有要求时，执行本定额“第十五章 其他装饰工程”相应定额子目。

十五、天棚装饰面开挖灯孔，按每开 10 个灯孔用工 1.0 工日计算。

工程量计算规则

一、天棚抹灰工程量按以下规则计算：

1. 按设计图示尺寸以面积计算, 不扣除柱、垛、间壁墙、附墙烟囱、检查口和管道所占的面积。
2. 带梁天棚的梁两侧抹灰面积并入天棚抹灰工程量内计算。
3. 楼梯底面(包括侧面及连接梁、平台梁、斜梁的侧面)抹灰, 按楼梯水平投影面积乘以 1.37, 并入相应天棚抹灰工程量内计算。

4. 有坡度及拱顶的天棚抹灰面积按展开面积计算。

5. 檐口、阳台、雨篷底的抹灰面积, 并入相应的天棚抹灰工程量内计算。

二、吊顶天棚龙骨(除特殊说明外)按主墙间净空水平投影面积计算; 不扣除间壁墙、检查口、附墙烟囱、柱、灯孔、垛和管道所占面积, 由于上述原因所引起的工料也不增加; 天棚中的折线、跌落、高低吊顶槽等面积不展开计算。

三、天棚饰面工程量按以下规则计算：

1. 按设计图示尺寸以面积计算, 不扣除间壁墙、检查口、附墙烟囱、柱、垛和管道所占面积, 但应扣除独立柱、灯带、 $>0.3\text{m}^2$ 的灯孔及与天棚相连的窗帘盒所占的面积。

2. 天棚中的折线、迭落等圆弧形、高低吊灯槽及其他艺术形式等天棚面层按展开面积计算。

3. 格栅吊顶、藤条造型悬挂吊顶、软膜吊顶和装饰网架吊顶按设计图示尺寸以水平投影面积计算。

4. 吊筒吊顶按最大外围水平投影尺寸, 以外接矩形面积计算。

5. 送风口、回风口及成品检修口按设计图示数量计算。

四、雨篷工程量按设计图示尺寸以水平投影面积计算。

一、天棚抹灰

工作内容：清理修补基层表层，堵眼、调运砂浆，清扫落地灰；抹灰找平，罩面及压光及小圆角抹光。

计量单位：10m²

定额编号		13-1-1	13-1-2	13-1-3	
项目名称		混凝土面天棚			
		麻刀灰 (厚度6+3mm)	水泥砂浆 (厚度5+3mm)	混合砂浆 (厚度5+3mm)	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	1.06	1.31	1.31
材料	麻刀石灰浆	m ³	0.0323	—	—
	水泥石膏砂浆 1:3:9	m ³	0.0899	—	—
	水泥抹灰砂浆 1:2	m ³	—	0.0564	—
	水泥抹灰砂浆 1:3	m ³	—	0.0558	—
	水泥石灰抹灰砂浆 1:0.5:3	m ³	—	—	0.0564
	水泥石灰抹灰砂浆 1:1:4	m ³	—	—	0.0558
	素水泥浆	m ³	0.0101	—	—
	水	m ³	0.0570	0.0540	0.0540
机械	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0170	0.0140	0.0140

工作内容：清理修补基层表层，堵眼、调运砂浆，清扫落地灰；抹灰找平。

计量单位：10m²

定额编号		13-1-4		
项目名称		混凝土面天棚		
		混合砂浆打底(厚 5mm)		
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	1.12	
材料	水泥石灰抹灰砂浆 1:0.5:3	m ³	0.0558	
	水	m ³	0.0470	
机械	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0070	

工作内容：调运砂浆。

计量单位：10m²

定额编号		13-1-5	13-1-6	
项目名称		水泥砂浆	混合砂浆	
		每增减1mm		
名称	单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.05	0.05
材料	水泥抹灰砂浆 1:2	m ³	0.0112	—
	水泥石灰抹灰砂浆 1:0.5:3	m ³	—	0.0112
	水	m ³	0.0112	0.0112
机械	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0010	0.0010

二、天棚龙骨

1. 木龙骨

工作内容：放线、下料、安装吊筋，刷防腐油；安装木楞、找平。

计量单位：10m²

定额编号		13-2-1	13-2-2	13-2-3	13-2-4	
项目名称		方木天棚龙骨（成品）				
		平面		跌级		
		单层	双层	单层	双层	
名称	单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.38	1.74	1.66	2.11
材料	低合金钢焊条 E43系列	kg	0.0900	0.0900	0.1300	0.1300
	合金钢钻头	个	0.1875	0.1875	0.2125	0.2125
	木龙骨 25×30	m	75.2500	75.2500	91.7000	91.7000
	木龙骨 40×60	m	—	14.0000	—	14.0000
	角钢 L25×25×3	kg	7.9660	7.9660	7.9660	7.9660
	膨胀螺栓	套	15.3000	15.3000	17.3400	17.3400
	圆钉	kg	1.4520	1.7420	2.1780	2.6140
	铁件(综合)	kg	1.9070	1.9070	2.0980	2.0980
电	kW·h	0.2256	0.2256	0.2556	0.2556	
机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0060	0.0060	0.0080	0.0080

2. 轻钢龙骨

工作内容：清理基层、定位、弹线、电锤打孔，安膨胀螺栓，选料、下料，定位杆安装，龙骨安装并预留孔洞，临时加固，封边龙骨设置、整体调整，校正。 计量单位：10m²

定额编号		13-2-5	13-2-6	13-2-7	13-2-8	
项目名称		装配式U形轻钢天棚龙骨（网格尺寸300×300）				
		平面		跌级		
		不上人型	上人型	不上人型	上人型	
名称		单位				
人工	综合工日	工日	2.12	2.13	2.76	2.78
材 料	吊筋	kg	3.4951	8.3809	4.9471	10.4197
	六角螺栓	kg	0.1590	0.1740	0.1700	0.1680
	角钢(综合)	kg	4.0000	—	4.0000	—
	铁件(综合)	kg	—	17.0000	0.1140	17.0470
	低合金钢焊条 E43系列	kg	1.6830	1.6830	1.8701	1.8701
	轻钢龙骨不上人型(平面)300×300	m ²	10.5000	10.5000	—	—
	轻钢龙骨不上人型(跌级)300×300	m ²	—	—	10.5000	10.5000
	射钉	个	15.3000	—	15.5000	—
	锯成材	m ³	—	0.0006	0.0066	0.0066
	扁钢(综合)	kg	—	—	0.1540	0.1540
	方钢管 25×25×2.5	m	—	—	0.6120	0.6120
	钢板(综合)	kg	—	—	0.0470	—
	机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.3463	0.3463	0.3848

工作内容：清理基层、定位、弹线、电锤打孔，安膨胀螺栓，选料、下料，定位杆安装，龙骨安装并预留孔洞，临时加固，封边龙骨设置、整体调整，校正。 计量单位：10m²

定额编号		13-2-9	13-2-10	13-2-11	13-2-12	
项目名称		装配式U形轻钢天棚龙骨（网格尺寸450×450）				
		平面		跌级		
		不上人型	上人型	不上人型	上人型	
名称		单位				
人工	综合工日	工日	1.93	1.95	2.66	2.67
材 料	吊筋	kg	3.4951	8.3809	4.8058	10.4197
	六角螺栓	kg	0.1890	0.1970	0.1800	0.1920
	角钢(综合)	kg	4.0000	—	4.0000	—
	铁件(综合)	kg	—	17.0000	0.0700	17.0470
	低合金钢焊条 E43系列	kg	1.5367	1.5367	1.7924	1.7924
	轻钢龙骨不上人型(平面)450×450	m ²	10.5000	10.5000	—	—
	轻钢龙骨不上人型(跌级)450×450	m ²	—	—	10.5000	10.5000
	射钉	个	15.3000	—	15.5000	—
	锯成材	m ³	—	0.0006	0.0066	0.0072
	扁钢(综合)	kg	—	—	0.1540	0.1540
	方钢管 25×25×2.5	m	—	—	0.6120	0.6120
	钢板(综合)	kg	—	—	0.0470	—
	电	kW·h	—	—	—	—
机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.3162	0.3162	0.3688	0.3688

工作内容: 清理基层、定位、弹线、电锤打孔, 安膨胀螺栓, 选料、下料, 定位杆安装, 龙骨安装并预留孔洞, 临时加固, 封边龙骨设置、整体调整, 校正。 计量单位: 10m²

定额编号			13-2-13	13-2-14	13-2-15	13-2-16
项目名称			装配式U形轻钢天棚龙骨 (网格尺寸600×600)			
			平面		跌级	
			不上人型	上人型	不上人型	上人型
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.75	1.77	2.45	2.46
材料	吊筋	kg	3.4951	8.3809	4.8058	10.4197
	六角螺栓	kg	0.1830	0.2010	0.1800	0.1920
	铁件(综合)	kg	4.0000	17.0000	4.0700	17.0470
	低合金钢焊条 E43系列	kg	1.3909	1.3909	1.6364	1.6364
	轻钢龙骨不上人型(平面)600×600	m ²	10.5000	10.5000	—	—
	轻钢龙骨不上人型(跌级)600×600	m ²	—	—	10.5000	10.5000
	射钉	个	15.3000	—	15.5000	—
	锯成材	m ³	—	0.0006	0.0066	0.0072
	方钢管 25×25×2.5	m	—	0.1280	0.6120	0.6120
	扁钢(综合)	kg	—	—	0.1540	0.1540
钢板(综合)	kg	—	—	0.0470	—	
机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.2862	0.2862	0.3367	0.3367

工作内容: 清理基层、定位、弹线、电锤打孔, 安膨胀螺栓, 选料、下料, 定位杆安装, 龙骨安装并预留孔洞, 临时加固, 封边龙骨设置、整体调整, 校正。 计量单位: 10m²

定额编号			13-2-17	13-2-18	13-2-19	13-2-20
项目名称			装配式U形轻钢天棚龙骨 (网格尺寸>600×600)			
			平面		跌级	
			不上人型	上人型	不上人型	上人型
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.66	1.67	2.34	2.36
材料	吊筋	kg	3.4951	8.3809	4.8058	10.4197
	六角螺栓	kg	0.1590	0.1740	0.1530	0.1530
	铁件(综合)	kg	4.0000	17.0000	4.0700	17.0470
	低合金钢焊条 E43系列	kg	1.3171	1.3171	1.5586	1.5586
	轻钢龙骨不上人型(平面)600×600以上	m ²	10.5000	10.5000	—	—
	轻钢龙骨不上人型(跌级)600×600以上	m ²	—	—	10.5000	10.5000
	射钉	个	15.3000	—	15.5000	—
	锯成材	m ³	—	0.0006	0.0066	0.0072
	方钢管 25×25×2.5	m	—	0.1280	0.6120	0.6120
	扁钢(综合)	kg	—	—	0.1540	0.1540
钢板(综合)	kg	—	—	0.0470	—	
机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.2710	0.2710	0.3207	0.3207

工作内容：清理基层、定位、弹线、电锤打孔，安膨胀螺栓，选料、下料，定位杆安装，龙骨安装并预留孔洞，临时加固，封边龙骨设置、整体调整，校正。 计量单位：10m²

定额编号		13-2-21	13-2-22	
项目名称		轻钢天棚龙骨		
名称		不上人型	上人型	
名称		弧形		
名称		单位		
名称		消耗量		
人工	综合工日	工日	2.50	2.52
材料	吊筋	kg	4.8058	10.1941
	膨胀螺栓	套	19.3559	19.3559
	轻钢龙骨不上人型(圆弧型)	m ²	10.5000	—
	轻钢龙骨上人型(圆弧型)	m ²	—	10.5000
	合金钢钻头	个	0.2371	0.2371
	电	kW·h	3.1195	3.1195

3. 铝合金龙骨

工作内容：吊件加工、定位、电锤打孔、固定吊件及安装吊筋，选料、下料、组装、吊装，安装龙骨及横撑、临时固定支撑，预留孔洞、安封边龙骨，调整、校正。 计量单位：10m²

定额编号		13-2-23	13-2-24	
项目名称		装配式T型铝合金天棚龙骨 (网格尺寸600×600)		
名称		平面	跌级	
名称		单位		
名称		消耗量		
人工	综合工日	工日	1.29	1.76
材料	吊筋	kg	8.0219	10.0274
	六角螺栓	kg	0.2100	0.2380
	铁件(综合)	kg	17.0440	17.5850
	低合金钢焊条 E43系列	kg	1.0245	1.1518
	铝合金龙骨(平面)600×600	m ²	10.5000	—
	铝合金龙骨(跌级)600×600	m ²	—	10.5000
	锯成材	m ³	0.0010	0.0067
	膨胀螺栓 M8×60	套	14.5062	16.7228
	合金钢钻头	个	0.1778	0.2056
	角钢(综合)	kg	—	12.2000
电	kW·h	1.3279	1.4928	
机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.2108	0.2370

工作内容：吊件加工、定位、电锤打孔、固定吊件及安装吊筋，选料、下料、组装、吊装，安装龙骨及横撑、临时固定支撑，预留孔洞、安封边龙骨；调整、校正。 计量单位：10m²

定额编号		13-2-25	13-2-26	13-2-27	13-2-28	13-2-29	
项 目 名 称		铝合金方板天棚龙骨（网格尺寸）				铝合金条板天棚龙骨	
		嵌入式		浮搁式			
		500×500	600×600	500×500	600×600		
名 称		单 位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	1.46	1.33	1.46	1.33	1.33
材 料	吊筋	kg	3.5412	3.5412	3.5412	3.5412	1.2353
	半圆头螺钉 M6×(30~40)	10个	5.3834	4.4798	—	—	0.8151
	膨胀螺栓 M8×60	套	—	—	14.9418	14.9418	—
	合金钢钻头	个	—	—	0.1831	0.1831	—
	六角螺栓	kg	0.1620	0.1580	0.1620	0.1470	—
	角钢(综合)	kg	15.1000	15.1000	—	—	—
	射钉	个	15.6000	15.2000	15.6000	14.1000	8.3000
	铝合金方板天棚龙骨(嵌入式)500×500	m ²	10.5000	—	—	—	—
	铝合金方板天棚龙骨(嵌入式)600×600	m ²	—	10.5000	—	—	—
	铝合金方板天棚龙骨(浮搁式)500×500	m ²	—	—	10.5000	—	—
	铝合金方板天棚龙骨(浮搁式)600×600	m ²	—	—	—	10.5000	—
	铝合金条板天棚龙骨(中型)	m ²	—	—	—	—	10.5000
	低合金钢焊条 E43系列	kg	1.0245	1.0245	—	—	1.0225
	电	kW·h	—	—	1.3279	1.3279	—
	铁件(综合)	kg	—	—	4.0000	4.0000	2.2000
机 械	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.2108	0.2108	—	—	0.2104

4. 艺术造型天棚龙骨

工作内容：吊件加工、定位、电锤打孔、固定吊件及安装吊筋，选料、下料、定位杆控制高度、平整、安装龙骨及横撑附件、孔洞预留等，临时加固、调整、校正，跌级天棚灯槽、斜弧形封边的龙骨设置，预留位置、整体调整。 计量单位：10m²

定额编号		13-2-30	
项目名称		艺术造型天棚龙骨	
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	2.56
	吊筋	kg	15.0000
材料	膨胀螺栓	套	20.0000
	合金钢钻头	个	0.1000
	电	kW·h	3.9758
	轻钢龙骨	m ²	10.5000

5. 其他天棚龙骨

工作内容：吊件加工、定位、电锤打孔、固定吊件及安装吊筋，选料、下料、组装、吊装，安装龙骨及横撑、临时固定支撑，预留孔洞、安封边龙骨，调整、校正。 计量单位：10m²

定额编号		13-2-31		13-2-32	
项目名称		烤漆龙骨			
		T形明架式		H形暗架式	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	1.29		1.19
	吊筋	kg	4.5839		3.0173
材料	插片 22×0.5	件	—		56.0000
	弹簧件	件	—		28.0000
	合金钢钻头	个	0.1807		0.1807
	膨胀螺栓	套	14.5062		14.5062
	铁件(综合)	kg	0.7440		0.7440
	电	kW·h	2.2308		2.8395
	复合式烤漆龙骨(明架式)	m ²	10.5000		—
	复合式烤漆龙骨(暗架式)	m ²	—		10.5000

三、天棚饰面

1. 基 层

工作内容：铺钉基层板，钉帽防锈处理。

计量单位：10m²

定 额 编 号			13-3-1	13-3-2	13-3-3	13-3-4
项 目 名 称			钉铺胶合板基层			
			五夹板		九夹板	
			轻钢龙骨	木龙骨	轻钢龙骨	木龙骨
名 称		单 位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.79	0.79	0.84	0.84
材 料	五夹板 1220×2440×5	m ²	10.5000	10.5000	—	—
	自攻螺丝镀锌 (4~6)×(10~16)	100个	3.4500	—	3.4500	—
	九夹板 1220×2440×9	m ²	—	—	10.5000	10.5000
	白乳胶	kg	—	0.3300	—	0.3300
	气动排钉 F20	100个	—	8.4000	—	8.4000
机 械	电动空气压缩机 0.6m ³ /mi n	台班	—	0.1750	—	0.1750

工作内容：铺钉基层板，钉帽防锈处理。

计量单位：10m²

定 额 编 号			13-3-5	13-3-6	13-3-7	13-3-8
项 目 名 称			钉铺密度板基层		钉铺细木工板基层	
			轻钢龙骨	木龙骨	轻钢龙骨	木龙骨
名 称		单 位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.84	0.84	0.89	0.89
材 料	密度板 1220×2440×9	m ²	10.5000	10.5000	—	—
	细木工板 1220×2440×18	m ²	—	—	10.5000	10.5000
	自攻螺丝镀锌 (4~6)×(10~16)	100个	3.4500	—	3.4500	—
	白乳胶	kg	—	0.3300	—	0.3300
	气动排钉 F20	100个	—	8.4000	—	—
	气动排钉 F30	100个	—	—	—	8.4000
机 械	电动空气压缩机 0.6m ³ /mi n	台班	—	0.1750	—	0.1750

工作内容：铺钉基层板，钉帽防锈处理，嵌缝。

计量单位：10m²

定额编号		13-3-9	13-3-10		
项目名称		钉铺纸面石膏板基层			
		轻钢龙骨		木龙骨	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	1.08		1.08
材料	纸面石膏板 1200×3000×9.5	m ²	10.6000		10.6000
	自攻螺丝镀锌 (4~6)×(10~16)	100个	3.4500		3.4500
	无纺布	m	15.5623		15.5623
	嵌缝石膏	kg	2.5110		2.5110

2. 造型层

工作内容：铺钉造型板，钉帽防锈处理。

计量单位：10m²

定额编号		13-3-11	13-3-12	13-3-13	13-3-14	
项目名称		钉铺造型层				
		密度板	细木工板	五夹板	九夹板	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.82	0.83	0.79	0.80
材料	密度板 1220×2440×9	m ²	10.5000	—	—	—
	细木工板 1220×2440×18	m ²	—	10.5000	—	—
	五夹板 1220×2440×5	m ²	—	—	10.5000	—
	九夹板 1220×2440×9	m ²	—	—	—	10.5000
	白乳胶	kg	3.2240	3.2240	3.2240	3.2240
	气动排钉 F20	100个	10.5000	—	10.5000	10.5000
	气动排钉 F30	100个	—	10.5000	—	—
机械	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	0.2190	0.2190	0.2190	0.2190

3. 饰面层

工作内容：铺贴夹板面层。

计量单位：10m²

定额编号			13-3-15	13-3-16	13-3-17	13-3-18	13-3-19
项目名称			装饰木夹板面层			防火板	木质吸音板
			不拼花	拼花	小面积贴夹板		
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.79	0.90	1.34	0.80	1.21
材料	装饰木夹板 1220×2440×3	m ²	11.0000	12.5000	12.5000	—	—
	防火板	m ²	—	—	—	10.5000	—
	木质吸音板 δ12mm	m ²	—	—	—	—	10.5000
	万能胶	kg	3.2240	3.2240	3.2240	3.2240	—
	气动排钉 F10	100个	2.1000	2.1000	2.1000	—	—
	气动排钉 F20	100个	—	—	—	2.1000	—
	气动排钉 F30	100个	—	—	—	—	8.4000
机械	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	0.0440	0.0440	0.0440	0.0440	0.1750

注：13-3-17子目中“小面积”指面积≤0.03m²。

4. 金属面层

工作内容：安装金属面层。

计量单位：10m²

定额编号			13-3-20	13-3-21	13-3-22	13-3-23
项目名称			天棚金属面层			
			镜面不锈钢板	铝合金方板		铝合金条板 闭缝
名称		单位		消耗量		
				嵌入式	浮搁式	
人工	综合工日	工日	1.45	1.49	0.57	1.66
材料	镜面不锈钢板 δ1	m ²	10.5000	—	—	—
	玻璃胶	kg	3.2240	—	—	—
	铝合金方板	m ²	—	9.8097	9.8097	—
	铝合金靠墙条板	m ²	—	0.4903	0.4903	0.1021
	自攻螺丝镀锌 (4~6)×(10~16)	100个	—	0.1052	—	—
	铝合金板条 100宽	m ²	—	—	—	8.6780
	铝合金插缝板	m ²	—	—	—	4.2218
	接插件	个	—	—	—	33.8906

工作内容：安装金属面层。

计量单位：10m²

定额编号		13-3-24	13-3-25	13-3-26	13-3-27	
项目名称		天棚金属面层				
		方形铝扣板	铝单板	铝塑板 贴在基层板上	铝方通	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	2.22	1.59	1.46	0.43
材 料	方形铝扣板 300×300	m ²	10.5000	—	—	—
	专用龙骨及配件	m ²	10.5000	—	—	—
	铝单板	m ²	—	10.5000	—	—
	铝塑板 40S	m ²	—	—	10.5000	—
	铝方通	m ²	—	—	—	10.5000
	自攻螺丝镀锌 (4~6)×(10~16)	100个	—	1.6471	—	—
	密封胶	kg	2.2010	—	2.2010	—
	收边条	m	13.5335	—	—	—
	合金钢钻头	个	0.1807	—	—	—
	切割锯片	片	0.3660	—	—	—
	电	kW·h	0.2172	—	—	—
	万能胶	kg	—	—	3.2240	—
	美纹纸胶带	m	—	—	3.6850	—
机械	电动切割机	台班	0.4170	—	—	—

5. 其他饰面

工作内容：1. 安装天棚面层。
2. 制面层，安装。

计量单位：10m²

定额编号		13-3-28	13-3-29	13-3-30	13-3-31	
项目名称		镜面玻璃	亚克力饰面板	PVC扣板	软包	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.51	1.04	1.20	2.73
材 料	车边镜面玻璃 δ6	m ²	10.5000	—	—	—
	亚克力板	m ²	—	10.5000	—	—
	玻璃胶 310g	支	7.8000	8.1000	—	—
	塑料压条	m	—	5.2630	—	—
	双面胶条	m	105.0000	—	—	—
	PVC扣板	m ²	—	—	10.5000	—
	自攻螺丝镀锌 (4~6)×(10~16)	100个	—	—	1.6700	—
	PVC板条	m	—	—	13.5335	—
	万能胶	kg	—	—	—	2.3800
	丝绒	m ²	—	—	—	11.5000
	海绵垫料	m ²	—	—	—	10.5000
	胶合板 1220×2440×3	m ²	—	—	—	10.5000
	气动排钉 F20	100个	—	—	—	4.5000
	板方材	m ³	—	—	—	0.0470
机械	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	—	—	—	0.0940

工作内容：安装天棚面层。

计量单位：10m²

定额编号		13-3-32	13-3-33	13-3-34	13-3-35	13-3-36	
项目名称		矿棉板	硅钙板	硅钙板	天棚灯片	磨砂玻璃天棚	
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.52	1.37	0.53	0.46	0.65
材料	矿棉板 600×600	m ²	10.5000	—	—	—	—
	硅钙板 600×600	m ²	—	10.5000	10.5000	—	—
	自攻螺丝镀锌 (4~6)×(10~16)	100个	—	3.4500	—	—	—
	塑料透光片	m ²	—	—	—	10.5000	—
	玻璃胶	kg	—	—	—	—	0.3300
	磨砂玻璃 δ3	m ²	—	—	—	—	10.5000

6. 其他天棚吊顶

工作内容：1. 定位、弹线、下料、拼装格栅、吊顶格栅、校正等。
2. 基层清理, 安装面层。计量单位：10m²

定额编号		13-3-37	13-3-38	13-3-39	13-3-40	
项目名称		木格栅	金属格栅	铝合金筒形天棚	藤条造型悬挂吊顶	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.82	0.85	1.04	1.08
材料	成品木格栅	m ²	10.5000	—	—	—
	金属格栅(含附件)	m ²	—	10.5000	—	—
	筒形铝合金(含配件)	m ²	—	—	10.5000	—
	造型藤条吊顶	m ²	—	—	—	11.0000
	合金钢钻头	个	0.0750	0.1600	0.1560	0.1000
	膨胀螺栓 M8×60	套	14.9000	32.0000	32.0000	20.0000
	圆钉	kg	0.2900	—	—	—
	扁钢(综合)	kg	22.0000	—	—	—
	镀锌低碳钢丝 8#	kg	—	0.5000	0.5000	0.3000
	电	kW·h	4.6388	1.3254	1.3254	1.8928

工作内容：定位、弹线、下料、拼装、吊顶、校正等。

计量单位：10m²

定额编号			13-3-41	13-3-42
项目名称			软膜吊顶	装饰网架
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	2.46	1.80
材料	软膜	m ²	10.5000	—
	PVC角码	个	35.0000	—
	铝合金专用龙骨	m	5.3000	—
	铝合金扣条	m	5.3000	—
	自攻螺丝镀锌 (4~6)×(10~16)	100个	2.5500	—
	钢网架	m ²	—	10.5000
	膨胀螺栓 M8×60	套	—	20.0000
	镀锌低碳钢丝 8 [#]	kg	—	0.3000
	合金钢钻头	个	—	0.1000
	电	kW·h	—	1.0414
机械	电动切割机	台班	0.3450	—

7. 送(回)风口

工作内容：1. 安装木框条, 过滤网及风口校正, 上螺丝, 固定等。
2. 对口、安装、固定等。

计量单位：10个

定额编号			13-3-43	13-3-44	13-3-45
项目名称			实木送(回)风口	铝合金送(回)风口	成品检修口安装
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.99	0.99	0.99
材料	实木风口(成品)	个	10.0000	—	—
	铝合金风口(成品)	个	—	10.0000	—
	成品检修口安装	个	—	—	10.1000
	自攻螺丝镀锌 (4~6)×(10~16)	100个	0.4400	0.4400	—

四、雨 篷

工作内容：1. 安装金属面层。
2. 定位、弹线、打眼、安膨胀螺栓及预埋件；选配料，简支梁制作安装；临时固定校正；
安装连接件及钢爪，安玻璃、打胶、净面等。 计量单位：10m²

定 额 编 号		13-4-1	13-4-2	
项 目 名 称		龙骨上安装铝塑板	夹胶玻璃点支式雨篷	
名 称		消 耗 量		
单 位	单 位			
人	综合工日	工日	1.43	11.52
材 料	塑铝板 δ4	m ²	11.2000	—
	角码	个	58.9600	—
	密封胶	kg	14.9980	—
	角铝	kg	6.4430	—
	铝拉铆钉	100个	1.1790	—
	不锈钢自攻螺丝	100个	0.5900	—
	美纹纸胶带	m	36.8500	—
	夹胶玻璃 8+0.76+8	m ²	—	10.5000
	不锈钢型钢	kg	—	109.5870
	幕墙用四爪挂件	套	—	6.6990
	幕墙用二爪挂件	套	—	4.4660
	幕墙用单爪挂件	套	—	1.7180
	铁件	kg	—	38.9090
	钢丝绳 6股19丝14.0mm	m	—	7.2110
	地脚螺栓(带一个螺帽一个垫圈) M24×500	套	—	13.1840
	镀锌双头螺栓 M12×350	套	—	13.1840
	电焊条 J422 φ3.2	kg	—	0.1970
	不锈钢焊丝 1.1~3mm	kg	—	2.0880
	氩气	m ³	—	5.8450
	钨钨极棒	g	—	11.6890
机 械	交流弧焊机 32kV·A	台班	—	0.0220
	氩弧焊机 500A	台班	—	2.3190