

第十二章 墙、柱面装饰与隔断、 幕墙工程

说 明

- 一、本章定额包括墙、柱面抹灰，镶贴块料面层，墙、柱饰面，隔断、幕墙，墙、柱面吸音五节。
- 二、凡注明砂浆种类、配合比、饰面材料型号规格的，设计与定额不同时，可按设计规定调整，其他不变。
- 三、如设计要求在水泥砂浆中掺防水粉等外加剂时，可按设计比例增加外加剂，其他工料不变。
- 四、圆弧形、锯齿形等不规则的墙面抹灰、镶贴块料、饰面，按相应项目人工乘以系数 1.15。
- 五、墙面抹灰的工程量，不扣除各种装饰线条所占面积。
“装饰线条”抹灰适用于门窗套、挑檐、腰线、压顶、遮阳板、楼梯边梁、宣传栏边框等展开宽度 $\leq 300\text{mm}$ 的竖、横线条抹灰，展开宽度 $> 300\text{mm}$ 时，按图示尺寸以展开面积并入相应墙面计算。
- 六、镶贴块料面层子目，除定额已注明留缝宽度的项目外，其余项目均按密缝编制。若设计留缝宽度与定额不同时，其相应项目的块料和勾缝砂浆用量可以调整，其他不变。
- 七、粘贴瓷质外墙砖子目，定额按三种不同灰缝宽度分别列项，其人工、材料已综合考虑。如灰缝宽度 $> 20\text{mm}$ 时，应调整定额中瓷质外墙砖和勾缝砂浆(1:1.5 水泥砂浆)或填缝剂的用量，其他不变。瓷质外墙砖的损耗率为 3%。
- 八、块料镶贴的“零星项目”适用于挑檐、天沟、腰线、窗台线、门窗套、压顶、栏板、扶手、遮阳板、雨篷周边等。
- 九、镶贴块料高度 $> 300\text{mm}$ 时，按墙面、墙裙项目套用；高度 $\leq 300\text{mm}$ 按踢脚线项目套用。
- 十、墙柱面抹灰、镶贴块料面层等均未包括墙面专用界面剂做法，如设计有要求时，按定额“第十四章 油漆、涂料及裱糊工程”相应项目执行。
- 十一、粘贴块料面层子目，定额中的砂浆种类、配合比、厚度与定额不同时，允许调整，砂浆损耗率 2.5%。
- 十二、挂贴块料面层子目，定额中包括了块料面层的灌缝砂浆(均为 50mm 厚)，其砂浆种类、配合比，可按定额相应规定换算；其厚度，设计与定额不同时，调整砂浆用量，其他不变。
- 十三、阴、阳角墙面砖 45°角对缝，包括面砖、瓷砖的割角损耗。
- 十四、饰面面层子目，除另有注明外，均不包含木龙骨、基层。
- 十五、墙、柱饰面中的软包子目是综合项目，包括龙骨、基层、面层等内容，设计不同时材料可以换算。
- 十六、墙、柱饰面中的龙骨、基层、面层均未包括刷防火涂料。如设计有要求时，按本定额“第十四章 油漆、涂料及裱糊工程”相应项目执行。
- 十七、木龙骨基层项目中龙骨是按双向计算的，设计为单向时，人工、材料、机械消耗量乘以系数 0.55。
- 十八、基层板上钉铺造型层，定额按不满铺考虑。若在基层板上满铺板时，可套用造型层相应项目，人工消耗量乘以系数 0.85。
- 十九、墙柱饰面面层的材料不同时，单块面积 $\leq 0.03\text{m}^2$ 的面层材料应单独计算，且不扣除其所占饰面面层的面积。
- 二十、幕墙所用的龙骨，设计与定额不同时允许换算，人工用量不变。
- 二十一、点支式全玻璃幕墙不包括承载受力结构。

工程量计算规则

一、内墙抹灰工程量按以下规则计算：

1. 按设计图示尺寸以面积计算。计算时应扣除门窗洞口和空圈所占的面积，不扣除踢脚板（线）、挂镜线、单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的空洞以及墙与构件交接处的面积，洞侧壁和顶面不增加面积。墙垛和附墙烟囱侧壁面积与内墙抹灰工程量合并计算。

2. 内墙面抹灰的长度，以主墙间的图示净长尺寸计算。其高度确定如下：

（1）无墙裙的，其高度按室内地面或楼面至天棚底面之间距离计算。

（2）有墙裙的，其高度按墙裙顶至天棚底面之间距离计算。

3. 内墙裙抹灰面积按内墙净长乘以高度计算（扣除或不扣除内容同内墙抹灰）。

4. 柱抹灰按设计断面周长乘以柱抹灰高度以面积计算。

二、外墙抹灰工程量按以下规则计算：

1. 外墙抹灰面积，按设计外墙抹灰的设计图示尺寸以面积计算。计算时应扣除门窗洞口、外墙裙和单个面积 $> 0.3\text{m}^2$ 孔洞所占面积，洞口侧壁面积不另增加。附墙垛、飘窗凸出外墙面增加的抹灰面积并入外墙面工程量内计算。

2. 外墙裙抹灰面积按其设计长度乘以高度计算（扣除或不扣除内容同外墙抹灰）。

3. 墙面勾缝按设计勾缝墙面的设计图示尺寸以面积计算。不扣除门窗洞口、门窗套、腰线等零星抹灰所占的面积，附墙柱和门窗洞口侧面的勾缝面积亦不增加。独立柱、房上烟囱勾缝，按设计图示尺寸以面积计算。

三、墙、柱面块料面层工程量按设计图示尺寸以面积计算。

四、墙柱饰面、隔断、幕墙工程量按以下规则计算：

1. 墙、柱饰面龙骨按图示尺寸长度乘以高度，以面积计算。定额龙骨按附墙、附柱考虑，若遇其他情况，按下列规定乘以系数：

（1）设计龙骨外挑时，其相应定额项目乘以系数 1.15；

（2）设计木龙骨包圆柱，其相应定额项目乘以系数 1.18；

（3）设计金属龙骨包圆柱，其相应定额项目乘以系数 1.20。

2. 墙饰面基层板、造型层、饰面面层按设计图示墙净长乘以净高以面积计算，扣除门窗洞口及单个 $> 0.3\text{m}^2$ 的孔洞所占面积。

3. 柱饰面基层板、造型层、饰面面层按设计图示饰面外围尺寸以面积计算。柱帽、柱墩并入相应柱饰面工程量内。

4. 隔断、间壁按设计图示框外围尺寸以面积计算，不扣除 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的孔洞所占面积。

5. 幕墙面积按设计图示框外尺寸以外围面积计算。全玻璃幕墙的玻璃肋并入幕墙面积内，点支式全玻璃幕墙钢结构桁架另行计算，圆弧形玻璃幕墙材料的煨弯费用另行计算。

五、墙面吸音子目，按设计图示尺寸以面积计算。

一、墙、柱面抹灰

1. 麻刀灰

工作内容：清理、修补、湿润基层表面、堵墙眼，调运砂浆、清扫落地灰；分层抹灰找平、刷浆、洒水湿润、罩面压光。 计量单位：10m²

定额编号		12-1-1		12-1-2	
项目名称		麻刀灰（厚 7+7+3mm）			
		墙面		柱面	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	1.17		1.46
材料	麻刀石灰浆	m ³	0.0331		0.0318
	水泥石灰膏砂浆 1:1:6	m ³	0.0812		0.0812
	水泥石灰膏砂浆 2:1:8	m ³	0.0812		0.0812
	水泥抹灰砂浆 1:2	m ³	0.0025		0.0200
	素水泥浆	m ³	—		0.0101
	水	m ³	0.0650		0.0680
机械	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0250		0.0280

2. 水泥砂浆

工作内容：清理、修补、湿润基层表面、堵墙眼，调运砂浆、清扫落地灰；分层抹灰找平、刷浆、洒水湿润、罩面压光。

定额编号		12-1-3		12-1-4		12-1-5		12-1-6		12-1-7		12-1-8	
项目名称		水泥砂浆（厚 9+6mm）											
		砖墙		混凝土墙（砌块墙）		拉毛		零星项目		柱面		装饰线条	
		10m ²										10m	
名称		单位	消耗量										
人工	综合工日	工日	1.37	1.37	1.37	7.20	1.74	1.79					
材料	水泥抹灰砂浆 1:3	m ³	0.1044	0.1044	0.1044	0.1044	0.1004	0.0178					
	水泥抹灰砂浆 1:2	m ³	0.0696	0.0696	0.0696	0.0696	0.0669	0.0134					
	水泥抹灰砂浆 1:2.5	m ³	—	—	—	—	—	0.0178					
	水	m ³	0.0620	0.0620	0.0620	0.0620	0.0610	0.0460					
机械	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0220	0.0220	0.0220	0.0220	0.0210	0.0060					

3. 混合砂浆

工作内容：清理、修补、湿润基层表面、堵墙眼，调运砂浆、清扫落地灰；分层抹灰找平、刷浆、洒水湿润、罩面压光。

定额编号			12-1-9	12-1-10	12-1-11	12-1-12	12-1-13	12-1-14
项目名称			混合砂浆（厚 9+6mm）					
			砖墙	混凝土墙 （砌块墙）	拉毛	零星项目	柱面	装饰线条
名称			单位					
名称			单位					
名称			单位					
人工	综合工日	工日	1.23	1.23	1.23	5.83	1.42	1.79
材料	水泥石灰抹灰砂浆 1:1:6	m ³	0.1044	0.1044	0.1044	0.1044	0.1044	—
	水泥石灰抹灰砂浆 1:0.5:3	m ³	0.0696	0.0696	0.0696	0.0696	0.0696	—
	水泥石灰膏砂浆 1:0.3:3	m ³	—	—	—	—	—	0.0134
	水泥石灰膏砂浆 1:1:6	m ³	—	—	—	—	—	0.0357
	水	m ³	0.0620	0.0620	0.0620	0.0620	0.0620	0.0460
机械	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0220	0.0220	0.0220	0.0220	0.0220	0.0060

4. 抹灰砂浆厚度调整

工作内容：调运砂浆。

计量单位：10m²

定额编号			12-1-15	12-1-16	12-1-17
项目名称			水泥石灰膏砂浆	水泥砂浆	混合砂浆
			抹灰层每增减1mm		
名称			单位		
名称			单位		
人工	综合工日	工日	0.04	0.04	0.04
材料	水泥石灰膏砂浆 1:1:6	m ³	0.0116	—	—
	水泥抹灰砂浆 1:3	m ³	—	0.0116	—
	水泥石灰抹灰砂浆 1:1:6	m ³	—	—	0.0116
机械	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0020	0.0020	0.0020

5. 砖、石墙面勾缝、假面砖

工作内容：剔缝、洗刷、调运砂浆、勾缝、修补等。

 计量单位：10m²

定额编号		12-1-18	12-1-19	12-1-20	12-1-21	12-1-22	
项目名称		砖墙	方整石			毛石墙	
		勾缝	勾平缝	勾凹缝	勾凸缝		
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.79	0.50	0.85	0.92	0.92
材料	水泥抹灰砂浆 1:1	m ³	0.0089	—	—	—	—
	水泥抹灰砂浆 1:2	m ³	—	0.0166	0.0166	0.0214	0.0250
	水	m ³	0.0410	0.0420	0.0420	0.0430	0.0430
机械	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0010	0.0020	0.0020	0.0030	0.0030

6. 分格嵌缝

工作内容：1. 玻璃条安装、划线分格。

2. 划线分格。

3. 清理基层、划线分格、选料、下料、固定嵌条。

计量单位：10m

定额编号		12-1-23	12-1-24	12-1-25	12-1-26	
项目名称		玻璃嵌缝	分格	塑料条		
				水泥粘贴	胶粘贴	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.75	0.54	0.58	0.67
材料	镜面玻璃条 30	m	10.2000	—	—	—
	成品塑料条	m	—	—	10.2000	10.2000
	108胶	kg	—	—	—	0.1600

二、 镶贴块料面层

1. 石材、块料面层

工作内容：清理修补基层表面、刷浆、放线打孔、膨胀螺栓预埋，运料湿水、钻孔、调运砂浆、镶贴面层、穿丝固定、养护。

计量单位：10m²

定额编号		12-2-1	12-2-2	
项目名称		挂贴石材块料（灌缝砂浆50mm厚）		
名称		墙面	柱面	
单位		消耗量		
人工	综合工日	工日	6.03	6.95
材 料	水泥抹灰砂浆 1:2.5	m ³	0.5580	0.5950
	素水泥浆	m ³	0.0101	0.0101
	白水泥	kg	1.5000	1.9000
	石材块料	m ²	10.1500	10.1500
	膨胀螺栓 M10	套	81.6000	122.4000
	铜丝 ϕ 1.6~5mm	kg	0.7767	1.1615
	棉纱	kg	0.1000	0.1000
	石料切割锯片	片	0.2690	0.2690
	塑料薄膜	m ²	2.8050	2.8050
	合金钢钻头	个	0.6550	0.9800
	水	m ³	0.1110	0.1160
	电	kW·h	0.7860	1.1760
机械	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0710	0.0760
	石料切割机	台班	0.4490	0.5600

工作内容：清理基层、调运砂浆（胶粘剂）、打底刷浆，镶贴块料面层、砂浆勾缝（灌缝）、养护等。 计量单位：10m²

定额编号		12-2-3	12-2-4	12-2-5	12-2-6	
项目名称		粘贴石材块料				
		水泥砂浆		胶粘剂		
		墙面	零星项目	墙面	零星项目	
名称	单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	4.02	4.44	4.29	4.74
材料	水泥抹灰砂浆 1:1	m ³	0.0558	0.0619	0.0558	0.0619
	水泥抹灰砂浆 1:2.5	m ³	0.0669	0.0743	0.0669	0.0743
	水泥抹灰砂浆 1:3	m ³	0.1004	0.1110	0.1004	0.1110
	素水泥浆	m ³	0.0101	0.0112	—	—
	白水泥	kg	1.5000	1.7000	1.5000	1.7000
	石材块料	m ²	10.1500	11.2665	10.1500	11.2665
	YJ-III 胶粘剂	kg	4.2000	4.6620	—	—
	干粉型胶粘剂	kg	—	—	68.2500	75.7575
	棉纱	kg	0.1000	0.1110	0.1000	0.1110
	石料切割锯片	片	0.2690	0.2990	0.2690	0.2990
	塑料薄膜	m ²	2.8050	2.8050	2.8050	2.8050
	水	m ³	0.0690	0.0760	0.0680	0.0740
机械	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0290	0.0360	0.0280	0.0340
	石料切割机	台班	0.4690	0.5210	0.4690	0.5210

工作内容：清理基层、清洗石材面板、钻孔成槽、安挂件、挂面板、清理面层。

计量单位：10m²

定额编号			12-2-7	12-2-8	12-2-9	12-2-10
项目名称			干挂石材块料			
			墙面		方柱面	圆柱面
			密缝	勾缝		
名称	单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	6.08	9.57	7.86	8.02
材 料	不锈钢连接件	个	56.6000	54.8800	56.6000	56.6000
	石材块料	m ²	10.1500	9.8500	10.1500	—
	圆弧面石材块料	m ²	—	—	—	10.2000
	AB干挂胶	kg	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000
	密封胶	kg	2.7500	10.6600	2.7500	2.7500
	泡沫垫杆	m	27.2500	26.4300	27.2500	27.2500
	棉纱	kg	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
	美纹纸胶带	m	54.5000	52.8600	54.5000	54.5000
	石料切割锯片	片	0.2690	0.2690	0.2690	0.2690
	水	m ³	0.0200	0.0020	0.0200	0.0200
机 械	双组分注胶机	台班	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
	石料切割机	台班	0.4490	0.4490	0.5810	0.5810

工作内容：1.清理基层、调运砂浆、打底刷浆，镶贴块料面层、砂浆勾缝（灌缝）、养护等。
 2.清理修补基层表面、刷浆、放线打孔、膨胀螺栓预埋，运料湿水、板材钻孔、调运砂浆、镶贴面层、穿丝固定、养护。

 计量单位：10m²

定额编号		12-2-11	12-2-12	
项目名称		拼碎石材块料	挂贴蘑菇石	
名称		墙面		
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	6.76	7.64
材料	水泥抹灰砂浆 1:1.5	m ³	0.0510	—
	水泥抹灰砂浆 1:1	m ³	0.0558	—
	水泥抹灰砂浆 1:2.5	m ³	0.0669	0.5580
	水泥抹灰砂浆 1:3	m ³	0.1004	—
	素水泥浆	m ³	0.0101	0.0101
	碎石材块料	m ²	10.1500	—
	YJ-III 胶粘剂	kg	4.2000	—
	棉纱	kg	0.1000	—
	石料切割锯片	片	0.2690	0.2690
	塑料薄膜	m ²	2.8050	—
	水	m ³	0.0760	0.1110
	铜丝 φ1.6~5mm	kg	—	1.4400
	蘑菇石	m ²	—	10.2000
	电	kW·h	—	1.3248
	膨胀螺栓 M10	套	—	163.2000
	合金钢钻头	个	—	0.8280
	白水泥	kg	—	1.9000
机械	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0360	0.0710
	石料切割机	台班	0.4690	0.4490

工作内容：清理基层、调运砂浆（胶粘剂）、打底刷浆，镶贴块料面层、砂浆勾缝（灌缝）、养护等。

计量单位：10m²

定额编号			12-2-13	12-2-14	12-2-15	12-2-16
项 目 名 称			文化石			
			水泥砂浆粘贴		胶粘剂粘贴	
			墙面	零星项目	墙面	零星项目
名 称		单 位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	4.02	4.45	4.29	4.74
材 料	水泥抹灰砂浆 1:1	m ³	0.0558	0.0619	0.0558	0.0619
	水泥抹灰砂浆 1:2.5	m ³	0.0669	0.0743	0.0669	0.0743
	水泥抹灰砂浆 1:3	m ³	0.1004	0.1110	0.1004	0.1110
	素水泥浆	m ³	0.0101	0.0112	—	—
	白水泥	kg	1.5000	1.7000	1.5000	1.7000
	文化石	m ²	10.1500	11.2665	10.1500	11.2665
	YJ-III 胶粘剂	kg	4.2000	4.6620	—	—
	干粉型胶粘剂	kg	—	—	68.2500	75.7575
	棉纱	kg	0.1000	0.1110	0.1000	0.1110
	石料切割锯片	片	0.2690	0.2990	0.2690	0.2990
	塑料薄膜	m ²	2.8050	2.8050	2.8050	2.8050
	水	m ³	0.0690	0.0760	0.0680	0.0740
机 械	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0290	0.0360	0.0280	0.0340
	石料切割机	台班	0.4080	0.4530	0.4080	0.4080

2. 陶瓷锦砖（马赛克）

工作内容：清理修补基层表面、打底抹灰、砂浆找平，运料、抹结合层砂浆、贴块料、擦缝、清洁表面。 计量单位：10m²

定额编号		12-2-17	12-2-18	
项目名称		水泥砂浆粘贴		
名称		墙面、墙裙	零星项目	
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	6.24	9.23
材料	水泥抹灰砂浆 1:1	m ³	0.0446	0.0495
	水泥抹灰砂浆 1:3	m ³	0.1004	0.1114
	素水泥浆	m ³	0.0101	0.0112
	白水泥	kg	2.5000	2.8000
	陶瓷锦砖(马赛克)	m ²	10.2000	11.3220
	108胶	kg	1.9000	2.0090
	棉纱	kg	0.1000	0.1000
	水	m ³	0.0590	0.0620
机械	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0190	0.0220

工作内容：清理修补基层表面、打底抹灰、砂浆找平，运料、抹结合层砂浆（粘接剂）、贴块料、擦缝、清洁表面。 计量单位：10m²

定额编号		12-2-19	12-2-20	
项目名称		胶粘剂粘贴		
名称		墙面、墙裙	零星项目	
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	7.22	9.51
材料	水泥抹灰砂浆 1:3	m ³	0.1004	0.1114
	白水泥	kg	2.5000	2.8000
	干粉型胶粘剂	kg	42.0000	46.6200
	陶瓷锦砖(马赛克)	m ²	10.2000	11.3220
	棉纱	kg	0.1000	0.1000
	水	m ³	0.0530	0.0540
机械	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0130	0.0140

3. 瓷砖（釉面砖）

工作内容：清理修补基层表面、打底抹灰、砂浆找平，运料、抹结合层砂浆、贴块料、擦缝、清洁表面。

计量单位：10m²

定额编号		12-2-21	12-2-22	12-2-23	12-2-24	
项目名称		水泥砂浆粘贴瓷砖（边长 mm）				
		152×152		200×300		
		墙面、墙裙	零星项目	墙面、墙裙	零星项目	
名称	单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	5.18	5.74	3.53	3.91
材	水泥抹灰砂浆 1:1	m ³	0.0446	0.0495	0.0446	0.0495
	水泥抹灰砂浆 1:3	m ³	0.1004	0.1114	0.1004	0.1114
	素水泥浆	m ³	0.0101	0.0112	0.0101	0.0112
	白水泥	kg	1.5500	1.7500	1.5500	1.7500
	瓷砖 152×152	m ²	10.3000	11.4330	—	—
	瓷砖 200×300	m ²	—	—	10.3000	11.4330
	108胶	kg	0.2210	0.2450	0.2210	0.2450
	棉纱	kg	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
	石料切割锯片	片	0.0750	0.0840	0.0750	0.0840
	水	m ³	0.0590	0.0620	0.0590	0.0620
机	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0190	0.0220	0.0190	0.0220
	石料切割机	台班	0.1160	0.1300	0.1160	0.1300

4. 全瓷墙面砖

工作内容：1. 清理修补基层表面、打底抹灰、砂浆找平。
 2. 运料、抹结合层砂浆（胶粘剂）、贴块料、擦缝、清洁表面。

 计量单位：10m²

定额编号		12-2-25	12-2-26	12-2-27	12-2-28	
项目名称		水泥砂浆粘贴（周长 mm）		胶粘剂粘贴（周长 mm）		
		≤1500	≤1800	≤1500	≤1800	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	3.71	3.54	4.41	4.23
材 料	水泥抹灰砂浆 1:1	m ³	0.0446	0.0446	—	—
	水泥抹灰砂浆 1:3	m ³	0.1004	0.1004	0.1004	0.1004
	素水泥浆	m ³	0.0101	0.0101	—	—
	白水泥	kg	2.0600	1.0300	2.0600	1.0300
	全瓷墙面砖 300×600	m ²	—	10.5000	—	10.5000
	全瓷墙面砖 300×450	m ²	10.4000	—	10.4000	—
	干粉型胶粘剂	kg	—	—	42.1000	42.1000
	108胶	kg	0.2450	0.2450	—	—
	石料切割锯片	片	0.0150	0.0150	0.0150	0.0150
	棉纱	kg	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
	水	m ³	0.0590	0.0590	0.0530	0.0530
	机 械	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0190	0.0190	0.0130
石料切割机		台班	0.0150	0.0150	0.0150	0.0150

工作内容：清理修补基层表面、打底抹灰、砂浆找平，运料、抹结合层砂浆（胶粘剂）、贴块料、擦缝、清洁表面。

计量单位：10m²

定额编号		12-2-29	12-2-30	
项目名称		腰线砖100mm×300mm		
名称		水泥砂浆粘贴	胶粘剂粘贴	
名称	单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	3.87	4.59
材料	水泥抹灰砂浆 1:1	m ³	0.0446	—
	水泥抹灰砂浆 1:3	m ³	0.1004	0.1004
	素水泥浆	m ³	0.0101	—
	白水泥	kg	2.0600	2.0600
	腰线砖 100×300	m ²	10.1000	10.1000
	108胶	kg	0.2210	—
	棉纱	kg	0.1000	0.1000
	石料切割锯片	片	0.0150	0.0150
	水	m ³	0.0590	0.0530
	干粉型胶粘剂	kg	—	42.1000
机械	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0190	0.0130
	石料切割机	台班	0.0150	0.0150

工作内容：1.清理基层表面、固定钢丝网，运料湿水、钻孔、运砂浆、镶贴面层、穿丝固定、养护。

2.清理基层、清洗面板、钻孔成槽、安挂件、挂面板、清理面层。

计量单位：10m²

定额编号		12-2-31	12-2-32	
项目名称		全瓷墙面砖1000mm×800mm		
名称		钢丝网挂贴	铝方管龙骨干挂	
名称	单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	5.98	6.08
材料	水泥抹灰砂浆 1:2.5	m ³	0.5580	—
	素水泥浆	m ³	0.0101	—
	钢丝网	m ²	10.5000	—
	水泥钉 M3×40	kg	0.3750	—
	铜丝 φ1.6~5mm	kg	0.7767	—
	全瓷墙面砖 1000×800	m ²	10.5000	10.5000
	棉纱	kg	0.1000	0.1000
	石料切割锯片	片	0.2690	—
	水	m ³	0.0480	0.0200
	不锈钢连接件	个	—	66.1000
	硅酮结构胶	kg	—	2.0000
	AB干挂胶	kg	—	1.5000
机械	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0080	—
	石料切割机	台班	0.4080	0.4080

工作内容：清理修补基层表面、打底抹灰、砂浆找平，运料、抹结合层砂浆（胶粘剂）、贴块料、擦缝、清洁表面。

计量单位：10m²

定额编号		12-2-45	12-2-46	12-2-47	12-2-48	12-2-49	12-2-50	
项目名称		水泥砂浆粘贴60×240 (灰缝宽度 mm)			胶粘剂粘贴60×240 (灰缝宽度 mm)			
		≤5	≤10	≤20	≤5	≤10	≤20	
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	5.28	5.28	5.28	5.54	5.54	5.54
材料	水泥抹灰砂浆 1:1	m ³	0.0150	0.0220	0.0410	—	—	—
	水泥抹灰砂浆 1:2	m ³	0.0558	0.0558	0.0558	—	—	—
	水泥抹灰砂浆 1:3	m ³	0.1673	0.1673	0.1673	—	—	—
	素水泥浆	m ³	0.0101	0.0101	0.0101	—	—	—
	瓷质外墙砖 240×60	m ²	9.2700	8.4750	7.1310	9.2700	8.4750	7.1310
	棉纱	kg	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
	石料切割锯片	片	0.0750	0.0750	0.0750	0.0750	0.0750	0.0750
	水	m ³	0.0700	0.0710	0.0730	0.0400	0.0400	0.0400
	干粉型胶粘剂	kg	—	—	—	42.1000	50.2720	56.0320
	嵌缝料	kg	—	—	—	6.2400	11.0570	19.2000
机械	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0300	0.0310	0.0330	—	—	—
	石料切割机	台班	0.1160	0.1160	0.1160	0.1160	0.1160	0.1160

6. 其他项目

工作内容：1. 清洗表面、打蜡等。
2. 面砖割角、对缝、擦缝、清理净面。

定额编号		12-2-51	12-2-52	
项目名称		块料面层酸洗打蜡	墙面砖45°角对缝	
		10m ²	10m	
名称		消耗量		
人工	综合工日	工日	0.98	1.31
材料	草酸	kg	0.1090	—
	煤油	kg	0.4350	—
	清油	kg	0.0580	—
	松节油	kg	0.0650	—
	硬白蜡	kg	0.2880	—
	石料切割锯片	片	—	0.1200
	水	m ³	—	0.0200
	棉纱	kg	—	0.0500
机械	石料切割机	台班	—	0.1610

三、墙、柱饰面

1. 墙、柱面龙骨

(1) 木龙骨现场制作、安装

工作内容：定位、下料、打眼、安木楔、刷防腐油、安装龙骨。

计量单位：10m²

定额编号		12-3-1	12-3-2	12-3-3	12-3-4	
项 目 名 称		木龙骨 (平均中距 mm)				
		断面≤7.5cm ²		断面≤13cm ²		
		≤300		≤400	≤450	
名 称		单 位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	1.24	1.25	1.12	1.08
材 料	防腐油	kg	0.2990	0.2990	0.2990	0.2990
	合金钢钻头	个	0.7820	0.7820	0.6900	0.6740
	气动钢钉 ST-50	100个	5.5000	5.5000	3.5000	2.8000
	板方材	m ³	0.0800	0.1230	0.0980	0.0900
	电	kW·h	0.4692	0.4692	0.4044	0.4044
机 械	木工圆锯机 500mm	台班	0.0260	0.0260	0.0210	0.0180
	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	0.1150	0.1150	0.0730	0.0580

工作内容：定位、下料、打眼、安木楔、刷防腐油、安装龙骨。

计量单位：10m²

定额编号		12-3-5	12-3-6	12-3-7	12-3-8	
项 目 名 称		木龙骨 (平均中距 mm)				
		断面≤20cm ²				
		≤300	≤400	≤450	≤500	
名 称		单 位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	1.15	1.15	1.04	1.04
材 料	防腐油	kg	0.2990	0.2990	0.2990	0.2990
	合金钢钻头	个	0.7980	0.6900	0.6740	0.6740
	钢钉	100个	5.5000	3.5000	2.8000	2.1000
	板方材	m ³	0.1780	0.1430	0.1300	0.1200
	电	kW·h	0.4788	0.4140	0.4044	0.4044
机 械	木工圆锯机 500mm	台班	0.0260	0.0210	0.0180	0.0180

工作内容：定位、下料、打眼、安木楔、刷防腐油、安装龙骨。

计量单位：10m²

定额编号		12-3-9	12-3-10	12-3-11	12-3-12	
项目名称		木龙骨 (平均中距 mm)				
		断面≤30cm ²				
		≤400	≤450	≤500	≤550	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.16	1.16	1.16	1.04
材料	防腐油	kg	0.2990	0.2990	0.2990	0.2990
	合金钢钻头	个	0.6980	0.6900	0.6060	0.6060
	钢钉	100个	3.5000	2.8000	2.1000	1.6800
	板方材	m ³	0.2130	0.1940	0.1820	0.1580
	电	kW·h	0.4188	0.3636	0.3636	0.3636
机械	木工圆锯机 500mm	台班	0.0210	0.0180	0.0180	0.0160

工作内容：定位、下料、打眼、安木楔、刷防腐油、安装龙骨。

计量单位：10m²

定额编号		12-3-13	12-3-14	12-3-15	
项目名称		木龙骨 (平均中距 mm)			
		断面≤45cm ²			
		≤500	≤600	≤800	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	1.17	1.05	1.05
材料	防腐油	kg	0.2990	0.2990	0.2990
	合金钢钻头	个	0.6140	0.5600	0.4140
	钢钉	100个	2.1000	1.4000	0.9800
	板方材	m ³	0.2700	0.2390	0.2050
	电	kW·h	0.3684	0.3360	0.2484
机械	木工圆锯机 500mm	台班	0.0180	0.0160	0.0130

(2) 成品木龙骨安装

工作内容：定位、下料、打眼、安木楔、刷防腐油、安装龙骨。

 计量单位：10m²

定额编号		12-3-16	12-3-17	12-3-18	12-3-19	
项目名称		木龙骨 (平均中距 mm)				
		断面≤7.5cm ²	断面≤13cm ²			
名称		单位	消耗量			
			≤300	≤400	≤450	
人工	综合工日	工日	1.24	1.24	1.12	1.08
材料	防腐油	kg	0.2990	0.2990	0.2990	0.2990
	合金钢钻头	个	0.7820	0.7820	0.6900	0.6740
	气动钢钉 ST-50	100个	5.5000	5.5000	3.5000	2.8000
	木龙骨 25×30	m	86.6700	—	—	—
	木龙骨 30×40	m	—	86.6700	69.4100	63.0500
	电	kW·h	0.4692	0.4692	0.4044	0.4044
机械	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	0.1150	0.1150	0.0730	0.0580

工作内容：定位、下料、打眼、安木楔、刷防腐油、安装龙骨。

 计量单位：10m²

定额编号		12-3-20	12-3-21	12-3-22	12-3-23	
项目名称		木龙骨 (平均中距 mm)				
		断面≤20cm ²				
名称		单位	消耗量			
			≤300	≤400	≤450	≤500
人工	综合工日	工日	1.15	1.14	1.04	1.03
材料	防腐油	kg	0.2990	0.2990	0.2990	0.2990
	合金钢钻头	个	0.7980	0.6900	0.6740	0.6740
	钢钉	100个	5.5000	3.5000	2.8000	2.1000
	木龙骨 40×45	m	86.6700	69.4100	63.0500	58.2400
	电	kW·h	0.4788	0.4140	0.4044	0.4044

工作内容：定位、下料、打眼、安木楔、刷防腐油、安装龙骨。

 计量单位：10m²

定额编号		12-3-24	12-3-25	12-3-26	12-3-27	
项目名称		木龙骨 (平均中距 mm)				
		断面≤30cm ²				
名称		单位	消耗量			
			≤400	≤450	≤500	≤550
人工	综合工日	工日	1.16	1.15	1.15	1.03
材料	防腐油	kg	0.2990	0.2990	0.2990	0.2990
	合金钢钻头	个	0.6980	0.6900	0.6060	0.6060
	钢钉	100个	3.5000	2.8000	2.1000	1.6800
	木龙骨 50×55	m	69.4100	63.0500	58.1400	51.5300
	电	kW·h	0.4188	0.3636	0.3636	0.3636

(3) 金属龙骨安装

工作内容：定位、弹线、安装龙骨。

定 额 编 号		12-3-28	12-3-29	12-3-30	12-3-31	
项 目 名 称		轻钢龙骨	铝合金龙骨	铝方管龙骨	型钢龙骨	
		10m ²			t	
名 称		单 位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.65	0.65	0.65	23.62
材 料	竖向龙骨 QC75	m	26.7300	—	—	—
	横向龙骨 QC75	m	6.5200	—	—	—
	通贯龙骨	m	9.7800	—	—	—
	通贯龙骨连接件	个	3.8800	—	—	—
	支撑卡	个	23.2800	—	—	—
	铝合金龙骨 60×30	m	—	24.9670	—	—
	铝方管龙骨 25×50	m	—	—	25.0700	—
	型钢	kg	—	—	—	1060.0000
	膨胀螺栓 M8×90	套	17.2000	46.1300	46.1300	—
	角码	个	—	55.3000	55.3000	—
	自攻螺丝镀锌 (4~6)×(10~16)	100个	1.5500	1.1060	1.1060	—
	电焊条	kg	—	—	—	23.4240
	合金钢钻头	个	—	—	—	25.0000
	膨胀螺栓	套	—	—	—	400.0000
	铁件	kg	—	—	—	246.4270
	电	kW·h	0.3732	0.7656	0.7656	6.1332
机 械	交流弧焊机 32kV·A	台班	—	—	—	6.0900
	电动切割机	台班	0.3040	0.3450	0.3450	—

2. 墙、柱饰面

(1) 基层板

工作内容：裁料、铺钉、找平、校正等全部工作内容。

 计量单位：10m²

定额编号		12-3-32	12-3-33	12-3-34	12-3-35	
项目名称		木龙骨上铺钉				
		石膏板	九夹板	密度板	细木工板	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.28	0.76	0.76	0.84
材料	纸面石膏板 1200×3000×9.5	m ²	10.6000	—	—	—
	九夹板 1220×2440×9	m ²	—	10.5000	—	—
	密度板 1220×2440×9	m ²	—	—	10.5000	—
	细木工板 1220×2440×18	m ²	—	—	—	10.5000
	自攻螺丝镀锌 (4~6)×(10~16)	100个	3.7800	—	—	—
	无纺布	m	15.6000	—	—	—
	白乳胶	kg	0.3300	0.3300	0.3300	0.3300
	气动排钉 F20	100个	—	8.4000	8.4000	—
	气动排钉 F30	100个	—	—	—	8.4000
机械	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	—	0.1750	0.1750	0.1750

工作内容：裁料、铺钉、找平、校正等全部工作内容。

 计量单位：10m²

定额编号		12-3-36	12-3-37	12-3-38	12-3-39	
项目名称		轻钢龙骨上铺钉				
		石膏板	九夹板	密度板	细木工板	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.23	0.65	0.66	0.73
材料	纸面石膏板 1200×3000×9.5	m ²	10.6000	—	—	—
	九夹板 1220×2440×9	m ²	—	10.5000	—	—
	密度板 1220×2440×9	m ²	—	—	10.5000	—
	细木工板 1220×2440×18	m ²	—	—	—	10.5000
	自攻螺丝镀锌 (4~6)×(10~16)	100个	3.7800	3.7800	3.7800	3.7800
	无纺布	m	15.6000	—	—	—
	合金钢钻头	个	—	0.6000	0.6000	0.6000
	电	kW·h	—	0.7200	0.7200	0.7200

(2) 造型层

工作内容：裁料、铺钉、找平、校正等全部工作内容。

计量单位：10m²

定额编号			12-3-40	12-3-41	12-3-42	12-3-43
项目名称			石膏板	九夹板	密度板	细木工板
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	1.40	0.82	0.83	0.91
材料	纸面石膏板 1200×3000×9.5	m ²	10.6000	—	—	—
	九夹板 1220×2440×9	m ²	—	10.5000	—	—
	密度板 1220×2440×9	m ²	—	—	10.5000	—
	细木工板	m ²	—	—	—	10.5000
	自攻螺丝镀锌 (4~6)×(10~16)	100个	3.7800	—	—	—
	无纺布	m	15.6000	—	—	—
	嵌缝石膏	kg	6.6000	—	—	—
	白乳胶	kg	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	气动排钉 F20	100个	—	10.5000	10.5000	—
	气动排钉 F30	100个	—	—	—	10.5000
机械	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	—	0.2190	0.2190	0.2190

(3) 饰面面层

工作内容：选料、裁料、拼样、铺钉就位。

计量单位：10m²

定额编号			12-3-44	12-3-45	12-3-46
项目名称			粘贴装饰木夹板面层		
			拼花	不拼花	单块面积≤0.03m ²
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.74	0.66	0.74
材料	装饰木夹板 1220×2440×3	m ²	12.5000	10.5000	—
	雀眼板 1220×2440×3	m ²	—	—	10.5000
	白乳胶	kg	4.2110	3.0000	3.0000
	气动排钉 F10	100个	2.1000	2.1000	2.1000
机械	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	0.0440	0.0440	0.0440

工作内容：安装玻璃面层、清理面层。

 计量单位：10m²

定额编号		12-3-47	12-3-48	
项目名称		镜面玻璃		
名称		墙面	柱(梁)面	
名称	单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	1.53	1.59
材料	车边镜面玻璃 δ6	m ²	10.5000	10.5000
	玻璃胶 310g	支	5.2000	5.2000
	双面胶带	m	64.0000	64.0000

工作内容：钉或铺贴面层、清理面层等。

 计量单位：10m²

定额编号		12-3-49	12-3-50	12-3-51	12-3-52	
项目名称		防火胶板	木皮纸	亚克力饰面板	木质吸音板	
名称		消耗量				
名称	单位					
人工	综合工日	工日	0.67	1.75	0.47	0.59
材料	防火胶板	m ²	10.5000	—	—	—
	柚木皮	m ²	—	10.5000	—	—
	亚克力板	m ²	—	—	10.5000	—
	木质吸音板 δ12mm	m ²	—	—	—	10.5000
	白乳胶	kg	3.0000	—	—	—
	气动排钉 F10	100个	2.1000	—	—	—
	气动排钉 F30	100个	—	—	—	8.4000
	万能胶	kg	—	3.1500	—	—
	玻璃胶 310g	支	—	—	5.2000	—
	双面胶带	m	—	—	24.0000	—
机械	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	0.0440	—	—	0.1750

工作内容：清理基层、定位、弹线、刷防腐油、安装龙骨、基层板、面板、清理面层等。

计量单位：10m²

定额编号		12-3-53	
项目名称		木质成品装饰挂板	
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	5.51
材料	细木工板 1220×2440×18	m ²	10.5000
	装饰挂板	m ²	10.0000
	木龙骨 30×40	m	71.0000
	白乳胶	kg	3.2000
	防腐油	kg	0.3000
	合金钢钻头	个	0.7000
	气动排钉 F30	100个	8.4000
	电	kW·h	0.4080
机械	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	0.1750

(4) 金属饰面面层

工作内容：选料、裁料、拼样、铺钉就位。

计量单位：10m²

定额编号		12-3-54	12-3-55	12-3-56	
项目名称		镜面不锈钢板		铝塑板	
		墙面	柱(梁)面	胶合板基层上粘贴	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	4.05	4.66	3.02
材料	镜面不锈钢板 δ1	m ²	10.5000	10.5000	—
	玻璃胶 310g	支	9.2590	8.1000	—
	铝塑板 21S 1220×2440×4	m ²	—	—	10.5000
	万能胶	kg	—	—	3.3000
	密封胶	kg	—	—	2.2010
	美纹纸胶带	m	—	—	3.6850

(5) 软 包

工作内容：骨架及边框制作安装、隔板制作安装、嵌缝、塞口、清理净面等。

计量单位：10m²

定 额 编 号		12-3-57	12-3-58	12-3-59	12-3-60	
项 目 名 称		皮革		丝绒		
		墙面	柱面	墙面	柱面	
名 称		单 位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	4.57	5.49	4.57	5.49
材 料	胶合板 1220×2440×5	m ²	10.5000	10.5000	10.5000	10.5000
	海绵垫料	m ²	10.5000	10.5000	10.5000	10.5000
	皮革	m ²	11.5000	11.5000	—	—
	丝绒	m ²	—	—	11.5000	11.5000
	万能胶	kg	2.3500	2.3500	2.3500	2.3500
	板方材	m ³	0.0470	0.0470	0.0470	0.0470
	气动排钉 F20	100个	4.5000	4.5000	4.5000	4.5000
机 械	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	0.0940	0.0940	0.0940	0.0940

四、 隔 断、 幕 墙

1. 隔 断、 间 壁

工作内容：定位、弹线、下料、安装骨架、安玻璃、校正、清理等。

计量单位：10m²

定 额 编 号		12-4-1	12-4-2	
项 目 名 称		玻璃隔断（成品）	复合板隔断（成品）	
名 称		消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	3.10	2.33
材 料	玻璃隔断(成品)	m ²	10.0000	—
	复合板隔断(成品)	m ²	—	10.0000

工作内容：定位、弹线、下料、安装骨架、清理。

计量单位：10m²

定额编号			12-4-3	12-4-4	12-4-5
项目名称			花式木隔断	井格 (mm)	
			直栅漏空	100×100	200×200
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	4.20	7.46	5.46
材料	白乳胶	kg	1.2630	1.7470	1.7220
	榉木装修材	m ³	0.2410	0.4890	0.4020
	气动排钉 F20	100个	5.0000	15.0000	14.0000
机械	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	1.4910	2.6450	1.9360
	木工双面压刨床 600mm	台班	0.7500	1.3170	0.9670
	木工圆锯机 500mm	台班	0.1500	0.2630	0.2630

工作内容：定位、弹线、下料、安玻璃、嵌缝、清理。

计量单位：10m²

定额编号			12-4-6	12-4-7
项目名称			玻璃砖隔断	
			分格嵌缝	全砖
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	4.09	2.59
材料	白水泥白石子浆 1:1:5	m ³	0.0370	0.0410
	白水泥	kg	3.4610	3.8710
	扁钢 —80×5	kg	70.7930	—
	槽钢 80×43×5	kg	18.6003	9.0989
	板方材	m ³	0.0680	—
	空心玻璃砖 190×190×80	块	241.4180	271.1340
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	0.1180	0.1180
	镀锌低碳钢丝 22#	kg	0.3160	0.3160
	冷拔低碳钢丝 φ3	t	0.0059	0.0066
	铁件	kg	16.8580	21.3400
机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0420	0.0420
	木工双面压刨床 600mm	台班	0.1640	—
	木工圆锯机 500mm	台班	0.0330	—

2. 幕 墙

工作内容：型材矫正、下料、钻孔、安装框料及配件、防火材料安放固定，注胶密封、清理面
层。

计量单位：10m²

定 额 编 号		12-4-8	12-4-9	12-4-10	
项 目 名 称		玻璃幕墙			
		全隐框	半隐框	明框	
名 称	单 位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	12.67	12.67	12.67
材 料	铝合金型材	kg	92.3030	101.5330	87.6880
	幕墙用五金件	套	3.2200	3.2200	3.2200
	硅酮结构胶	kg	7.7907	7.7907	7.7907
	耐候密封胶	kg	15.2000	15.2000	15.2000
	双面胶条	m	49.2800	59.1360	—
	泡沫垫杆	m	26.1000	32.6250	30.0200
	三元乙丙胶条	kg	1.1600	1.1600	1.1600
	热镀锌角码	kg	15.1690	15.1690	15.1690
	不锈钢螺栓 M12×120	套	12.0800	12.0800	12.0800
	化学螺栓 M12	套	16.1000	16.1000	16.1000
	不锈钢自攻丝	100个	4.0100	4.0100	4.0100
	钢化中空玻璃	m ²	10.3000	9.7490	9.3500
	热镀锌钢板 δ 1.5	m ²	3.0110	3.0110	3.0110
	岩棉	m ³	0.4520	0.4520	0.4520
	防火胶	kg	2.9360	2.9360	2.9360
	电	kW·h	0.2976	0.2976	0.2976
机 械	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.8000	0.8000	0.8000
	双头切割机	台班	0.2700	0.2700	0.2700
	双组分注胶机	台班	0.0960	0.0960	0.0960

工作内容：放线、定位、玻璃吊装、就位、安装、灌注密封胶、清理面层。

计量单位：10m²

定额编号		12-4-11	12-4-12	
项目名称		全玻璃幕墙		
名称		吊挂式	点支式	
单位		消耗量		
人工	综合工日	工日	6.86	6.99
材料	热镀锌钢管 $\phi 121 \times 9$	kg	—	131.6100
	钢化中空玻璃	m ²	—	10.2000
	安全玻璃 19mm	m ²	10.2000	—
	吊挂件	套	3.5660	—
	热镀锌角钢	kg	0.1260	—
	热镀锌槽钢	kg	4.2200	—
	热镀锌钢板 $\delta 10$	kg	8.9020	32.0214
	泡沫垫杆	m	10.1900	11.0040
	硅酮结构胶	kg	0.1300	—
	耐候密封胶	kg	19.4330	9.0000
	穿墙螺栓 M12	套	2.6490	—
	化学螺栓 M12	套	14.6700	9.9900
	美纹纸胶带	m	37.8000	—
	幕墙用点式驳接件(四爪)	套	—	2.7100
	幕墙用点式驳接件(两爪)	套	—	1.7880
	合金钢钻头	个	—	0.6500
	电焊条	kg	4.0750	0.8000
	电	kW·h	—	0.3600
机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.2300	0.1000
	轮胎式起重机 25t	台班	0.6240	—
	双头切割机	台班	0.2700	0.2700
	双组分注胶机	台班	0.2000	0.2000

工作内容：型材矫正、放料、下料、切割断料、钻孔、安装框料、配件及铝板、清理面层等。 计量单位：10m²

定 额 编 号		12-4-13	12-4-14	
项 目 名 称		铝板幕墙		
		铝塑板	铝单板	
名 称		单 位	消 耗 量	
人	综合工日	工日	11.59	11.59
材 料	热镀锌钢方管	kg	125.6410	142.0300
	热镀锌钢板 δ10	kg	27.1200	13.5580
	铝单板	m ²	—	9.7240
	铝塑板 40S	m ²	11.2000	—
	硅酮结构胶	kg	3.6100	3.6100
	耐候密封胶	kg	14.9980	14.9980
	泡沫垫杆	m	18.4230	18.4230
	角铝 L30mm	kg	6.4430	—
	铝拉铆钉	100个	1.1790	1.1790
	角码	个	58.9600	58.9600
	不锈钢自攻螺丝	100个	0.5900	0.5900
	化学螺栓 M12	套	23.2770	11.6400
	不锈钢螺栓 M16	套	28.0200	13.9400
	美纹纸胶带	m	36.8500	36.8500
	电焊条	kg	16.0800	19.9800
	合金钢钻头	个	1.5300	0.7660
	电	kW·h	0.3600	0.3600
机 械	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.5000	1.5000
	双头切割机	台班	0.3000	0.3000
	双组分注胶机	台班	0.1000	0.1000

五、 墙、柱面吸音

工作内容：吸声板安装、找平、矫正等内容。

计量单位：10m²

定 额 编 号		12-5-1	12-5-2	
项 目 名 称		岩棉吸音板	矿棉板	
名 称		单 位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	0.54	0.43
	岩棉吸音板	m ²	10.5000	—
材 料	矿棉板 600×600	m ²	—	10.5000
	气动排钉 F30	100个	8.4000	8.4000
机 械	电动空气压缩机 0.6m ³ /mi n	台班	0.1750	0.1750