

## 第十五章 其他装饰工程

## 说 明

一、本章定额包括柜类、货架，装饰线条，扶手、栏杆、栏板，暖气罩，浴厕配件，招牌、灯箱，美术字，零星木装饰，工艺门扇九节。

二、本章定额中的成品安装项目，实际使用的材料品种、规格与定额不同时，可以换算，但人工、机械的消耗量不变。

三、本章定额中除铁件已包括刷防锈漆一遍外，均不包括油漆。油漆按本定额“第十四章 油漆、涂料及裱糊工程”相关子目执行。

四、本章定额项目中均未包括收口线、封边条、线条边框的工料，使用时另行计算线条用量，套用本章“装饰线”相应子目。

五、本章定额中除有注明外，龙骨均按木龙骨考虑，如实际采用细木工板、多层板等做龙骨，均执行定额不得调整。

六、本章定额中玻璃均按成品加工玻璃考虑，并计入了安装时的损耗。

七、柜类、货架。

1. 木橱、壁橱、吊橱（柜）定额按骨架制安、骨架围板、隔板制安、橱柜贴面层、抽屉、门扇龙骨及门扇安装、玻璃柜及五金件安装分别列项，使用时分别套用相应定额。

2. 橱柜骨架中的木龙骨用量，设计与定额不同时可以换算，但人工、机械消耗量不变。

八、装饰线条。

1. 装饰线条均按成品安装编制。

2. 装饰线条按直线安装编制，如安装圆弧形或其他图案者，按以下规定计算：

天棚面安装圆弧装饰线条，人工乘以系数 1.4；墙面安装圆弧装饰线条，人工乘以系数 1.2；装饰线条做艺术图案，人工乘以系数 1.6。

九、栏板、栏杆、扶手为综合项。不锈钢栏杆中不锈钢管材、法兰用量，设计与定额不同时可以换算，但人工、机械消耗量不变。

十、暖气罩按基层、造型层和面层分别列项，使用时分别套用相应定额。

十一、卫生间配套。

1. 大理石洗漱台的台面及裙边与挡水板分别列项，台面及裙边子目中包含了成品钢支架安装用工。洗漱台面按成品考虑。

2. 卫生间配件按成品安装编制。

3. 卫生间镜面玻璃子目设计与定额不同时可以换算。

十二、招牌、灯箱。

1. 招牌、灯箱分一般及复杂形式。一般形式是指矩形，表面平整无凹凸造型；复杂形式是指异形或表面有凹凸造型的情况。

2. 招牌内的灯饰不包括在定额内。

十三、美术字安装。

1. 美术字不分字体，定额均按成品安装编制。

2. 外文或拼音美术字个数，以中文意译的单字计算。

3. 材质适用范围：泡沫塑料有机玻璃字，适用于泡沫塑料、硬塑料、有机玻璃、镜面玻璃等材料制作的字，金属字适用于铝铜材、不锈钢、金、银等材料制作的字。

十四、零星木装饰。

1. 门窗口套、窗台板及窗帘盒是按基层、造型层和面层分别列项，使用时分别套用相应定额。

2. 门窗口套安装按成品编制。

十五、工艺门扇。

1. 工艺门扇，定额按无框玻璃门扇、造型夹板门扇制作、成品门扇安装、门扇工艺镶嵌和门扇五金配件安装，分别设置项目。

2. 无框玻璃门扇，定额按开启扇、固定扇两种扇型，以及不同用途的门扇配件，分别设置项目。

无框玻璃门扇安装定额中，玻璃为按成品玻璃，定额中的损耗为安装损耗。

3. 不锈钢、塑铝板包门框子目为综合子目。

包门框子目中，已综合了角钢架制安、基层板、面层板的全部施工工序。木龙骨、角钢架的规格和用量，设计与定额不同时，可以调整，人工、机械不变。

4. 造型夹板门扇制作，定额按木骨架、基层板、面层装饰板并区别材料种类，分别设置项目。局部板材用做造型层时，套用 15-9-13~15-9-15 基层项目相应子目，人工增加 10%。

5. 成品门扇安装，适用于成品进场门扇的安装，也适用于现场完成制作门扇的安装。定额木门扇安装子目中，每扇按 3 个合页编制，如与实际不同时，合页用量可以调整，每增减 10 个合页，增减 0.25 工日。

6. 门扇工艺镶嵌，定额按不同的镶嵌内容，分别设置项目。

7. 门扇五金配件安装，定额按不同用途的成品配件，分别设置项目。

## 工程量计算规则

一、橱柜木龙骨项目按橱柜龙骨的实际面积计算。基层板、造型层板及饰面板按实际尺寸以面积计算。抽屉按抽屉正面面板尺寸以面积计算。橱柜五金件以“个”为单位按数量计算。橱柜成品门扇安装按扇面尺寸以面积计算。

二、装饰线条应区分材质及规格，按设计图示尺寸以长度计算。

三、栏板、栏杆、扶手，按长度计算。楼梯斜长部分的栏板、栏杆、扶手，按平台梁与连接梁外沿之间的水平投影长度，乘以系数 1.15 计算。

四、暖气罩各层按设计尺寸以面积计算，与壁柜相连时，暖气罩算至壁柜隔板外侧，壁柜套用橱柜相应子目，散热口按其框外围面积单独计算。零星木装饰项目基层、造型层及面层的工程量均按设计图示展开尺寸以面积计算。

五、大理石洗漱台的台面及裙边按展开尺寸以面积计算，不扣除开孔的面积；挡水板按设计面积计算。

六、招牌、灯箱的木龙骨按正立面投影尺寸以面积计算，型钢龙骨重量以吨“t”计算。基层及面层按设计尺寸以面积计算。

七、美术字安装，按字的最大外围矩形面积以“个”为单位，按数量计算。

八、零星木装饰项目基层、造型层及面层的工程量均按设计图示展开尺寸以面积计算。

九、窗台板按设计图示展开尺寸以面积计算；设计未注明尺寸时，按窗宽两边共加 100mm 计算长度（有贴脸的按贴脸外边线间宽度），凸出墙面的宽度按 50mm 计算。

十、百叶窗帘、网扣帘按设计成活后展开尺寸以面积计算，设计未注明尺寸时，按洞口面积计算；窗帘、遮光帘均按展开尺寸以长度计算。成品铝合金窗帘盒、窗帘轨、杆按延长米以长度计算。

十一、明式窗帘盒按设计图示尺寸以长度计算，与天棚相连的暗式窗帘盒，基层板（龙骨）、面层板按展开面积以面积计算。

十二、柱脚、柱帽以“个”为单位按数量计算，墙、柱石材面开孔以“个”为单位按数量计算。

十三、工艺门扇。

1. 玻璃门按设计图示洞口尺寸以面积计算，门窗配件按数量计算。不锈钢、塑铝板包门框按框饰面尺寸以面积计算。

2. 夹板门门扇木龙骨不分扇的形式，以扇面积计算；基层及面层按设计尺寸以面积计算。扇安装按扇以“个”为单位，按数量计算。门扇上镶嵌按镶嵌的外围尺寸以面积计算。

3. 门扇五金配件安装，以“个”为单位按数量计算。

## 一、柜类、货架

工作内容：定位、划线、下料、木龙骨制作、安装。

计量单位：10m<sup>2</sup>

定额编号		15-1-1	
项目名称		木橱、壁橱、吊橱（柜）骨架制作安装	
名称	单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	0.76
材料	气动钢钉 ST-50	100个	3.5700
	板方材	m <sup>3</sup>	0.1000
机械	电动空气压缩机 0.6m <sup>3</sup> /min	台班	0.0730

工作内容：选板、裁板、刷胶、钉铺面层。

计量单位：10m<sup>2</sup>

定额编号		15-1-2		15-1-3		15-1-4		15-1-5	
项目名称		骨架围板及隔板制作安装							
		胶合板		装饰木夹板		木板		细木工板	
名称	单位	消耗量							
人工	综合工日	工日	0.70	0.77	0.34	0.86			
材料	白乳胶	kg	1.1016	1.1016	0.2500	—			
	板方材	m <sup>3</sup>	—	—	0.2120	—			
	气动排钉 F20	100个	8.6700	4.5900	—	—			
	胶合板 1220×2440×5	m <sup>2</sup>	10.5000	—	—	—			
	装饰木夹板 1220×2440×3	m <sup>2</sup>	—	10.5000	—	—			
	圆钉	kg	—	—	0.3657	—			
	气动排钉 F30	100个	—	—	—	—			8.5000
	细木工板 1220×2440×18	m <sup>2</sup>	—	—	—	—			10.5000
机械	电动空气压缩机 0.6m <sup>3</sup> /min	台班	0.0890	0.0470	—	0.0890			

工作内容：1. 选板、裁板、刷胶、钉铺面层。  
2. 清理底层、刷胶、粘贴面层。

计量单位：10m<sup>2</sup>

定额编号		15-1-6	15-1-7	15-1-8	15-1-9	15-1-10	15-1-11	
项目名称		橱柜基层板上贴面层						
		装饰木夹板	墙纸	镜面玻璃	大理石	铝塑板	不锈钢板	
名称	单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	0.65	1.38	1.08	2.74	1.72	1.29
材          料	白乳胶	kg	3.0000	2.5100	—	—	—	—
	气动排钉 F10	100个	4.5000	—	—	—	—	—
	装饰木夹板 1220×2440×3	m <sup>2</sup>	10.5000	—	—	—	—	—
	壁纸	m <sup>2</sup>	—	11.0000	—	—	—	—
	镜面玻璃 δ5	m <sup>2</sup>	—	—	10.5000	—	—	—
	大理石板	m <sup>2</sup>	—	—	—	10.1500	—	—
	铝塑板 21S 1220×2440×4	m <sup>2</sup>	—	—	—	—	10.5000	—
	玻璃胶 310g	支	—	—	10.8000	—	—	—
	干粉型胶粘剂	kg	—	—	—	6.8250	—	—
	万能胶	kg	—	—	—	—	3.2250	3.7000
	不锈钢板 δ1	m <sup>2</sup>	—	—	—	—	—	10.5000
机械	电动空气压缩机 0.6m <sup>3</sup> /min	台班	0.0470	—	—	—	—	—

工作内容：选板、裁板、抽屉面板、侧板、底板的制作、安装。

计量单位：10m<sup>2</sup>

定额编号			15-1-12	15-1-13
项目名称			抽屉	
			正立面细木工板	正立面木板
名称	单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	22.95	27.54
材 料	胶合板 1220×2440×5	m <sup>2</sup>	39.3750	39.3750
	白乳胶	kg	3.6383	3.6383
	圆钉	kg	1.4606	1.4606
	细木工板 1220×2440×18	m <sup>2</sup>	37.0650	—
	板方材	m <sup>3</sup>	—	0.4805

工作内容：成品安装、清理净面。

定额编号			15-1-14	15-1-15	15-1-16	15-1-17
项目名称			玻璃柜			
			玻璃门扇	玻璃隔板	粘结拉手	钻孔固定拉手
			10m <sup>2</sup>		10个	
名称	单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.45	0.63	0.39	0.48
材 料	平板玻璃 δ5	m <sup>2</sup>	10.5000	10.5000	—	—
	玻璃胶 310g	支	—	10.8000	1.0000	—
	金属抽屉拉手	个	—	—	10.2000	10.2000

工作内容：安装、调试、清理。

定额编号		15-1-18	15-1-19	15-1-20	15-1-21	
项目名称		玻璃柜				
		滑轨	合页	锁	磁碰	
		10m	10个			
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.41	1.32	0.66	0.53
材料	滑轨	m	11.0000	—	—	—
	玻璃胶 310g	支	1.1000	—	—	—
	铜合页	副	—	10.2000	—	—
	玻璃橱门锁	把	—	—	10.2000	—
	磁碰	个	—	—	—	10.2000

工作内容：定位、打眼、安装、调试、清理。

定额编号		15-1-22	15-1-23	15-1-24	15-1-25	15-1-26	
项目名称		木橱柜五金件安装					
		推拉门滑轨	橱门拉手	铰链	插销	碰珠	
		10套	10个				
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.46	0.11	1.10	0.22	0.22
材料	导轨 20~30cm	根	10.2000	—	—	—	—
	膨胀螺栓 M8	套	30.6000	—	—	—	—
	橱门拉手	个	—	10.2000	—	—	—
	铰链	个	—	—	10.2000	—	—
	插销<75	个	—	—	—	10.2000	—
	碰珠	个	—	—	—	—	10.2000
	木螺丝	100个	—	0.4080	0.4080	0.6120	0.4080



工作内容：定位、打眼、安装、调试，清理。

计量单位：10个

定额编号			15-1-27	15-1-28	15-1-29	15-1-30
项目名称			木橱柜五金件安装			
			合页	桌面开孔	金属支架腿安装	衣柜挂衣杆安装
名称		单位	消耗量			
人	综合工日	工日	0.28	0.28	0.22	0.11
材	铜合页	副	10.2000	—	—	—
	桌面成品塑料穿线孔	个	—	10.2000	—	—
	成品金属腿	个	—	—	10.2000	—
	成品挂衣杆	根	—	—	—	10.2000
	木螺丝	100个	0.6120	—	—	—
	大木螺丝>3cm	100个	—	—	0.5100	0.8160

工作内容：定位、安装、调试，清理。

计量单位：10m<sup>2</sup>

定额编号			15-1-31
项目名称			橱柜成品门扇安装
名称		单位	消耗量
人	综合工日	工日	1.31

## 二、装饰线条

工作内容：选料、下料、刷胶、固定成品木线、修整。

计量单位：10m

定额编号		15-2-1	15-2-2	15-2-3	15-2-4	15-2-5	
项目名称		木装饰线条（成品）平面（宽度 mm）					
		≤25	≤50	≤100	≤150	≤200	
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.26	0.28	0.32	0.37	0.40
材料	白乳胶	kg	0.0612	0.1530	0.2907	0.4100	0.5460
	平面木装饰线 20	m	10.6000	—	—	—	—
	平面木装饰线 50	m	—	10.6000	—	—	—
	平面木装饰线 100	m	—	—	10.6000	—	—
	平面木装饰线 150	m	—	—	—	10.6000	—
	平面木装饰线 200	m	—	—	—	—	10.6000
	气动排钉 F10	100个	0.7344	2.2644	2.2644	2.2644	2.2644
机械	电动空气压缩机 0.6m <sup>3</sup> /min	台班	0.0150	0.0460	0.0460	0.0460	0.0460

工作内容：选料、下料、刷胶、固定成品木线、修整。

计量单位：10m

定额编号		15-2-6	15-2-7	15-2-8	15-2-9	
项目名称		木装饰线条（成品）角线（宽度 mm）				
		≤25	≤50	≤80	≤100	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.31	0.31	0.33	0.33
材料	白乳胶	kg	0.0765	0.1530	0.2295	0.2907
	木角线 25	m	10.6000	—	—	—
	木角线 50	m	—	10.6000	—	—
	木角线 80	m	—	—	10.6000	—
	木角线 100	m	—	—	—	10.6000
	气动排钉 F10	100个	1.7136	2.2644	2.5704	3.1212
机械	电动空气压缩机 0.6m <sup>3</sup> /min	台班	0.0350	0.0460	0.0530	0.0640

工作内容：选料、下料、刷胶、固定成品木线、修整。

计量单位：10m

定额编号		15-2-10	15-2-11	15-2-12	15-2-13	
项目名称		木装饰线条(成品)木顶角线(宽度mm)				
		≤30	≤50	≤80	≤100	
名称		消耗量				
单位						
人工	综合工日	工日	0.25	0.25	0.33	0.33
材料	木顶角线 30	m	10.6000	—	—	—
	木顶角线 50	m	—	10.6000	—	—
	木顶角线 80	m	—	—	10.6000	—
	木顶角线 100	m	—	—	—	10.6000
	圆钉	kg	0.0835	0.0835	0.1005	0.1005
	板方材	m <sup>3</sup>	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013

工作内容：选料,下料,刷胶,固定成品石线,临时固定,清理净面。

计量单位：10m

定额编号		15-2-14	15-2-15	15-2-16	15-2-17	15-2-18	
项目名称		石材装饰线条(成品)胶粘(宽度mm)					
		≤50	≤80	≤100	≤150	≤200	
名称		消耗量					
单位							
人工	综合工日	工日	0.59	0.59	0.59	0.63	0.68
材料	大理石胶	kg	0.5000	0.5000	0.5000	0.7500	1.0000
	石材装饰线 50	m	10.6000	—	—	—	—
	石材装饰线 80	m	—	10.6000	—	—	—
	石材装饰线 100	m	—	—	10.6000	—	—
	石材装饰线 150	m	—	—	—	10.6000	—
	石材装饰线 200	m	—	—	—	—	10.6000
	石料切割锯片	片	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300
机械	石料切割机	台班	0.0200	0.0320	0.0390	0.0510	0.0710

工作内容：1. 打孔，固定螺栓，调制砂浆，打孔固定铜丝，刷浆，固定成品线条，清理净面。  
2. 定位，弹线，安放挂件，粘挂线条等。

计量单位：10m

定额编号		15-2-19	15-2-20	15-2-21	15-2-22	
项目名称		石材装饰线条（成品）				
		砂浆粘贴（宽度 mm）		干挂（宽度 mm）		
		≤200	>200	≤200	>200	
名称	单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	2.79	4.72	2.13	2.75
材料	石材装饰线 200	m	10.6000	—	10.6000	—
	石材装饰线 300	m	—	10.6000	—	10.6000
	铜丝 φ1.6~5mm	kg	0.1420	0.2020	—	—
	石料切割锯片	片	0.0550	0.0830	0.0750	0.1060
	膨胀螺栓 M8	套	26.0000	26.0000	—	—
	合金钢钻头	个	0.3250	0.3250	0.1460	0.2090
	白水泥	kg	0.1940	0.1940	—	—
	素水泥浆	m <sup>3</sup>	0.0010	0.0010	—	—
	水泥抹灰砂浆 1:2.5	m <sup>3</sup>	0.0500	0.0770	—	—
	电	kW·h	0.3900	0.3900	0.4380	0.6276
	结构胶 300mL	支	—	—	8.0200	11.6100
	不锈钢连接件	个	—	—	21.0000	29.9000
机械	石料切割机	台班	0.0800	0.1260	0.0890	0.1280
	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0060	0.0100	—	—

工作内容：定位、弹线、安装成品线条，清理干净面。

计量单位：10m

定额编号		15-2-23	15-2-24	15-2-25	15-2-26	
项目名称		石膏装饰线、灯盘及角花（成品）				
		石膏阴阳脚线（宽度 mm）				
		≤50	≤100	≤150	≤200	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.39	0.47	0.55	0.62
材料	快粘粉	kg	3.0600	6.1200	9.1800	12.2400
	石膏装饰线 50(阴阳角)	m	10.6000	—	—	—
	石膏装饰线 100(阴阳角)	m	—	10.6000	—	—
	石膏装饰线 150(阴阳角)	m	—	—	10.6000	—
	石膏装饰线 200(阴阳角)	m	—	—	—	10.6000
	水	m <sup>3</sup>	0.0024	0.0040	0.0057	0.0096
	气动排钉 F10	100个	0.8000	0.8000	0.8000	0.8000
机械	电动空气压缩机 0.6m <sup>3</sup> /min	台班	0.0080	0.0080	0.0080	0.0080

工作内容：定位、弹线、安装成品线条，清理干净面。

计量单位：10m

定额编号		15-2-27	15-2-28	15-2-29	15-2-30	
项目名称		石膏装饰线、灯盘及角花（成品）				
		石膏平面线（宽度 mm）				
		≤50	≤100	≤150	≤200	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.33	0.38	0.39	0.42
材料	快粘粉	kg	1.2750	2.5500	3.8250	5.1000
	石膏装饰线 50(平压线)	m	10.6000	—	—	—
	石膏装饰线 100(平压线)	m	—	10.6000	—	—
	石膏装饰线 150(平压线)	m	—	—	10.6000	—
	石膏装饰线 200(平压线)	m	—	—	—	10.6000
	水	m <sup>3</sup>	0.0010	0.0020	0.0030	0.0040
	气动排钉 F10	100个	0.4000	0.4000	0.4000	0.4000
机械	电动空气压缩机 0.6m <sup>3</sup> /min	台班	0.0040	0.0040	0.0040	0.0040

工作内容：定位、弹线、安装成品线条，清理净面。

计量单位：10个

定额编号		15-2-31	15-2-32	15-2-33	15-2-34	
项目名称		石膏装饰线、灯盘及角花（成品）				
		石膏灯盘（直径 mm）			石膏角花	
		≤500	≤1000	≤1500		
名称	单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	2.30	3.16	3.67	1.08
材料	快粘粉	kg	5.0000	20.0000	45.0000	2.3000
	石膏灯盘 φ500	个	10.6000	—	—	—
	石膏灯盘 φ1000	个	—	10.6000	—	—
	石膏灯盘 φ1500	个	—	—	10.6000	—
	石膏角花	个	—	—	—	10.6000
	水	m <sup>3</sup>	0.0040	0.0150	0.0020	0.0020
	自攻螺丝镀锌 (4~6)×(10~16)	100个	0.5000	1.0000	1.5000	—

工作内容：选料，下料，刷胶，固定成品线条。

计量单位：10m

定额编号		15-2-35	15-2-36	15-2-37	15-2-38	
项目名称		其他装饰线（成品）				
		铝合金线条（角线宽度 mm）		铝合金线条（槽线宽度 mm）		
		≤30	>30	≤30	>30	
名称	单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.33	0.38	0.33	0.38
材料	铝合金角线 30	m	10.6000	—	—	—
	铝合金角线 40	m	—	10.6000	—	—
	铝合金槽线 30	m	—	—	10.6000	—
	铝合金槽线 40	m	—	—	—	10.6000
	万能胶	kg	0.1530	0.3060	0.1034	0.2326
	自攻螺丝镀锌 (4~6)×(10~16)	100个	0.4090	0.4090	0.8180	0.8180

工作内容：选料，下料，刷胶，固定成品线条。

计量单位：10m

定额编号		15-2-39	15-2-40	15-2-41	15-2-42	
项目名称		其他装饰线（成品）				
		不锈钢线条（宽度 mm）		硬塑料线条	镜面玻璃线条	
		≤60	≤100			
名称	单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.54	0.54	0.19	0.23
材料	玻璃胶 310g	支	0.0160	0.0190	—	—
	胶合板 1220×2440×5	m <sup>2</sup>	0.4250	0.6300	—	—
	镜面不锈钢板 δ1	m <sup>2</sup>	0.5300	0.7420	—	—
	万能胶	kg	—	—	0.1600	0.0918
	硬塑料线条 40×30	m	—	—	10.6000	—
	镜面玻璃条 30	m	—	—	—	10.5000

工作内容：清理基层、定位、焊接预埋铁件、安装线条、嵌缝清理等。

计量单位：10m

定额编号		15-2-43	15-2-44	15-2-45	15-2-46	
项目名称		欧式装饰线（成品）				
		外挂檐口板（宽×高）（mm）		外挂腰线板（宽×高）（mm）		
		≤550×550	>550×550	≤400×400	>400×400	
名称	单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.87	2.99	1.43	1.85
材料	GRC欧式外挂檐口线板 550×550以内	m	10.6000	—	—	—
	GRC欧式外挂檐口线板 550×550以外	m	—	10.6000	—	—
	GRC欧式外挂腰线板 400×400以内	m	—	—	10.6000	—
	GRC欧式外挂腰线板 400×400以外	m	—	—	—	10.6000
	预埋铁件	kg	47.6100	74.0800	26.1200	47.6100
	水泥抹灰砂浆 1:2.5	m <sup>3</sup>	0.0200	0.0180	0.0100	0.0130
	108胶	kg	2.7000	3.7200	2.0000	2.5800
	电焊条 J422	kg	2.4200	4.5400	1.6790	2.4200
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.1020	0.1910	0.0710	0.1020

工作内容：清理基层、定位、焊接预埋铁件、安装线条、嵌缝清理等。

计量单位：10件

定额编号		15-2-47	15-2-48	15-2-49	15-2-50	
项 目 名 称		欧式装饰线（成品）				
		山花浮雕（宽×高）（mm）		门窗头拱形雕刻（宽×高）（mm）		
		≤1200×400	>1200×400	≤1500×540	>1500×540	
名 称		单 位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	0.89	1.46	3.52	5.37
材 料	GRC山花浮雕 1200×400以内	件	10.6000	—	—	—
	GRC山花浮雕 1200×400以外	件	—	10.6000	—	—
	GRC门窗头拱形雕刻 1500×540以内	件	—	—	10.6000	—
	GRC门窗头拱形雕刻 1500×540以外	件	—	—	—	10.6000
	铁件	kg	4.2000	5.6000	0.9800	1.8200
	水泥抹灰砂浆 1:2.5	m <sup>3</sup>	0.0240	0.0300	0.0600	0.0700
	108胶	kg	4.0000	5.0000	10.8000	13.5000
	电焊条 J422	kg	1.5100	2.0100	3.5200	6.5400
	膨胀螺栓 M10	套	6.1200	8.1600	14.2800	26.5200
	机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0640	0.0850	0.1480



## 三、扶手、栏杆、栏板

工作内容：放样、下料、铆接、玻璃安装、打磨抛光。

计量单位：10m

定额编号		15-3-1	15-3-2	15-3-3	
项 目 名 称		不锈钢管扶手			
		栏板		不锈钢栏杆	
		钢化半玻璃	钢化全玻璃		
名 称	单 位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	5.21	5.20	4.09
材 料	不锈钢管 $\phi 32 \times 1.5$	m	—	—	56.9300
	不锈钢管 $\phi 60 \times 2$	m	10.2900	10.2900	10.6000
	不锈钢管 $\phi 89 \times 2.5$	m	10.6000	10.6000	—
	不锈钢 U形卡	个	34.9800	34.9800	—
	不锈钢连接螺栓	个	34.9800	34.9800	—
	不锈钢焊丝	kg	0.3700	0.3700	1.2700
	不锈钢法兰 $\phi 59$	只	11.5400	11.5400	57.7100
	玻璃胶 310g	支	0.2450	0.3150	—
	棉纱	kg	0.2000	0.2000	—
	氩气	m <sup>3</sup>	1.0400	1.0400	3.5700
	钨钨棒	kg	0.0200	0.0200	0.5700
	环氧树脂	kg	0.3000	0.3000	1.5000
	钢化玻璃 $\delta 12$	m <sup>2</sup>	6.3700	8.2000	—
机 械	抛光机	台班	0.5400	0.5400	0.1500
	管子切断机 150mm	台班	0.7000	0.7000	0.9500
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.5400	0.5400	0.1500

工作内容：放样、下料、铆接、打磨抛光。

计量单位：10m

定额编号		15-3-4	15-3-5	15-3-6	
项目名称		不锈钢管栏杆(带扶手)成品安装			
名称		直形	弧形	钢化玻璃栏板	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	2.61	2.87	3.16
材料	不锈钢管栏杆(带扶手)成品安装 直形	m	10.0000	—	—
	不锈钢管栏杆(带扶手)成品安装 圆弧形	m	—	10.0000	—
	不锈钢管栏杆(带扶手)钢化玻璃栏板 成品	m	—	—	10.0000
	不锈钢法兰 $\phi 59$	只	57.7100	57.7100	11.5400
	不锈钢焊丝	kg	1.2500	1.2500	0.4900
	钍钨棒	kg	0.0070	0.0070	0.0030
	氩气	m <sup>3</sup>	3.5000	3.5000	1.3700
	环氧树脂	kg	1.5000	1.5000	0.2700
	玻璃胶 310g	支	—	—	0.2450
	不锈钢六角带帽螺栓 M6 $\times$ 50以内	套	—	—	34.9800
机械	氩弧焊机 500A	台班	1.1100	1.1100	1.1100
	抛光机	台班	0.1500	0.1500	0.1500

工作内容：栏杆焊接、安装。

计量单位：10m

定额编号		15-3-7	15-3-8	15-3-9	
项目名称		型钢栏杆		钢管栏杆	
名称		塑料扶手	钢管扶手		
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	2.26	2.26	0.67
材料	塑料扶手	m	10.6000	—	—
	无缝钢管 D50 $\times$ 3.5	m	—	10.6000	—
	无缝钢管扶手	m	—	—	10.6000
	无缝钢管栏杆(成品)	m	—	—	10.0000
	扁钢 —10 $\times$ 100	kg	47.8000	34.7200	—
	钢筋 $\phi 20$	kg	54.3900	55.0400	—
	大木螺丝 >3cm	100个	1.0400	—	—
	乙炔气	m <sup>3</sup>	2.4600	2.4600	1.7220
	电焊条	kg	2.5000	2.5000	—
	电焊条 E4303 $\phi 3.2$	kg	—	—	1.7500
机械	管子切断机 150mm	台班	0.6200	0.9500	0.9500
	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.5300	1.5300	1.0700

工作内容：栏杆安装。

计量单位：10m

定 额 编 号			15-3-10	15-3-11	15-3-12	15-3-13
项 目 名 称			硬木扶手			
			型钢栏杆	木栏杆	铁艺栏杆	不锈钢栏杆
名 称		单 位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	2.97	6.47	3.95	2.96
材 料	乙炔气	m <sup>3</sup>	2.4600	—	0.2730	0.2730
	白乳胶	kg	—	0.2000	—	—
	板方材	m <sup>3</sup>	0.0720	0.3030	0.0720	0.0720
	电焊条	kg	2.5000	—	0.2780	0.2780
	扁钢 —4×45	kg	—	—	—	13.3600
	扁钢 —10×100	kg	47.8000	—	13.3600	—
	钢筋 φ20	kg	54.3900	—	—	—
	铸铁栏杆(成品)	m <sup>2</sup>	—	—	10.0000	—
	不锈钢栏杆	m	—	—	—	10.0000
	大木螺丝>3cm	100个	1.0400	—	1.0400	1.0400
	圆钉	kg	—	0.5700	—	—
机 械	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.5300	—	—	—
	管子切断机 150mm	台班	0.8300	—	—	—

工作内容：制作、安装、支托煨弯、打洞堵混凝土。

计量单位：10m

定额编号		15-3-14	15-3-15	15-3-16	15-3-17	
项目名称		靠墙扶手				
		不锈钢管	钢管	硬木	塑料	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	6.66	3.37	3.95	2.94
材料	C20细石混凝土	m <sup>3</sup>	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
	不锈钢焊丝	kg	0.1200	—	—	—
	不锈钢法兰 φ59	只	11.1100	—	—	—
	不锈钢管 φ32×1.5	m	3.0300	—	—	—
	不锈钢管 φ89×2.5	m	10.6000	—	—	—
	不锈钢连接螺栓	个	11.0000	—	—	—
	氩气	m <sup>3</sup>	0.3400	—	—	—
	钍钨棒	kg	0.0100	—	—	—
	乙炔气	m <sup>3</sup>	—	0.2100	0.2100	0.2100
	镀锌螺栓	100套	—	0.1100	0.1100	0.1100
	镀锌法兰盘 φ50	只	—	11.1100	11.1100	11.1100
	镀锌焊接钢管 DN25	kg	—	—	7.0800	—
	钢筋 φ20	kg	—	7.4800	—	7.4800
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	—	0.1100	0.1100	0.1100
	无缝钢管 D50	m	—	10.6000	—	—
	塑料扶手	m	—	—	—	10.6000
	硬木规格料	m <sup>3</sup>	—	—	0.0720	—
	扁钢 —10×100	kg	—	—	93.0000	93.0000
	大木螺丝>3cm	100个	—	—	0.6700	0.6700
机械	管子切断机 60mm	台班	0.1600	—	—	—
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.1300	0.1300	0.1000	0.1300
	管子切断机 150mm	台班	—	0.1600	—	—

## 四、暖气罩

工作内容：定位、划线、选料，木龙骨制作，轧制木龙骨骨架，固定木骨架；找平刷防腐油、选料，裁板刷胶，钉铺基层板。 计量单位：10m<sup>2</sup>

定额编号			15-4-1	15-4-2	15-4-3	15-4-4
项 目 名 称			基层板			贴面层
			胶合板	九夹板	细木工板	装饰木夹板
名 称		单位	消 耗 量			
人工	综合工日	工日	1.62	1.70	1.78	0.65
材 料	板方材	m <sup>3</sup>	0.2250	0.2250	0.2250	—
	白乳胶	kg	0.6400	0.6400	0.6400	3.0000
	防腐油	kg	2.8800	2.8800	2.8800	—
	气动钢钉 ST-50	100个	5.5000	5.5000	5.5000	—
	胶合板 1220×2440×5	m <sup>2</sup>	10.5000	—	—	—
	九夹板 1220×2440×9	m <sup>2</sup>	—	10.5000	—	—
	细木工板 1220×2440×18	m <sup>2</sup>	—	—	10.5000	—
	气动排钉 F10	100个	—	—	—	4.5000
	气动排钉 F30	100个	8.5000	8.5000	8.5000	—
	装饰木夹板 1220×2440×3	m <sup>2</sup>	—	—	—	10.5000
机械	电动空气压缩机 0.6m <sup>3</sup> /min	台班	0.1460	0.1460	0.1460	0.0890

工作内容：制作木龙骨内框，固定成品散热口，修边。 计量单位：10m<sup>2</sup>

定额编号			15-4-5	15-4-6	15-4-7
项 目 名 称			散热口安装		
			木百叶式	铁艺式	机制木花格
名 称		单位	消 耗 量		
人工	综合工日	工日	0.64	0.63	0.64
材 料	圆钉	kg	0.1343	0.0806	0.1553
	板方材	m <sup>3</sup>	0.0458	0.0458	0.0458
	白乳胶	kg	0.4080	—	0.4080
	木百叶(成品)	m <sup>2</sup>	10.1000	—	—
	艺术铁编花(造型拧花)	m <sup>2</sup>	—	10.1000	—
	机制木花格网片(成品)	m <sup>2</sup>	—	—	11.0000
	木螺丝	100个	—	2.0400	2.0400

## 五、浴 厕 配 件

工作内容：选料、下料、打孔、固定螺栓、固定成品台面、固定防水板、封胶、清理净面。 计量单位：10m<sup>2</sup>

定 额 编 号		15-5-1	15-5-2	
项 目 名 称		大理石洗漱台		
名 称		台 面 及 裙 边	挡 水 板	
单 位		消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	9.26	1.53
材 料	玻璃胶 310g	支	2.4000	5.6000
	大理石洗漱台(成品)	m <sup>2</sup>	10.0000	—
	大理石板	m <sup>2</sup>	—	10.0500
	合金钢钻头	个	0.6580	—
	膨胀螺栓 M8	套	50.0000	—
	电	kW·h	0.7896	—

工作内容：划线定位、打孔、螺丝固定成品件。 计量单位：10个

定 额 编 号		15-5-3	15-5-4	15-5-5	15-5-6	
项 目 名 称		浴 厕 配 件				
名 称		金 属 浴 帘 杆	金 属 浴 缸 拉 手	不 锈 钢 毛 巾 杆	不 锈 钢 毛 巾 架	
单 位		消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	0.20	0.20	0.20	0.29
材 料	镀铬帘子杆(3m)	根	10.1000	—	—	—
	不锈钢浴缸拉手	副	—	10.1000	—	—
	不锈钢毛巾杆 $\phi 8 \times 450$	副	—	—	10.1000	—
	不锈钢毛巾架	个	—	—	—	10.1000
	不锈钢螺丝	100个	0.8160	0.8160	0.8160	1.6320
	合金钢钻头	个	0.1000	0.1000	0.1000	0.2000
	电	kW·h	0.1200	0.1200	0.1200	0.2400

工作内容：划线定位、打孔、螺丝固定成品件。

计量单位：10个

定额编号		15-5-7	15-5-8	15-5-9	
项目名称		浴厕配件			
		不锈钢卫生纸盒	不锈钢皂拖	不锈钢毛巾环	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.17	0.17	0.17
材料	不锈钢卫生纸盒	个	10.1000	—	—
	不锈钢皂托	个	—	10.1000	—
	不锈钢毛巾环	个	—	—	10.1000
	不锈钢螺丝	100个	0.4080	0.2040	0.2040
	合金钢钻头	个	0.0500	0.0250	0.0250
	电	kw·h	0.0600	0.0300	0.0300

工作内容：划线定位、打孔、螺丝固定成品件。

计量单位：10个

定额编号		15-5-10	15-5-11	
项目名称		浴厕配件		
		镶嵌式瓷皂盒	不锈钢晾衣绳	
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	0.29	0.23
材料	肥皂盒(陶瓷)	个	10.1000	—
	白水泥	kg	1.5450	—
	水泥抹灰砂浆 1:2.5	m <sup>3</sup>	0.0120	—
	不锈钢晾衣绳	根	—	10.1000
	不锈钢螺丝	100个	—	0.8160
	合金钢钻头	个	—	0.1000
	电	kw·h	—	0.1200

工作内容：划线定位、打孔、螺丝固定成品件。

定额编号		15-5-12	15-5-13	15-5-14	15-5-15	15-5-16	
项目名称		浴厕配件					卫生间镜箱 (成品)
		卫生间镜面 ≤1m <sup>2</sup>		卫生间镜面 >1m <sup>2</sup>			
		带框	不带框	带框	不带框		
		10m <sup>2</sup>				10个	
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	3.38	2.88	2.93	2.61	0.30
材          料	装修材	m <sup>3</sup>	0.1200	0.0800	0.0900	0.0500	—
	胶合板 1220×2440×5	m <sup>2</sup>	10.5000	10.5000	10.5000	10.5000	—
	镜面玻璃 δ5	m <sup>2</sup>	10.5000	—	10.5000	—	—
	TS-C复合防水卷材	m <sup>2</sup>	10.1000	10.1000	10.1000	10.1000	—
	车边镜面玻璃 δ6	m <sup>2</sup>	—	10.5000	—	10.5000	—
	玻璃胶 310g	支	4.7500	4.7500	2.8100	2.8100	—
	大木螺丝>3cm	100个	3.2100	3.2100	2.1100	2.1100	—
	圆钉	kg	0.2500	0.2500	0.1600	0.1600	—
	双面胶带	m	97.3000	97.3000	75.5700	75.5700	—
	成品塑料镜箱 325×560×130	个	—	—	—	—	10.1000
	钢钉	100个	—	—	—	—	0.4100



## 六、招牌、灯箱

工作内容：1. 定位放线、下料，制作成型，安装固定，调整校正。  
2. 下料，放样、组装、焊接、刷防锈漆、校正、安装成型、清理等全部操作过程。

定额编号		15-6-1	15-6-2	15-6-3	15-6-4	
项 目 名 称		龙骨				
		一般木结构	复杂木结构	一般钢结构	复杂钢结构	
		10m <sup>2</sup>		t		
名 称	单 位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	3.63	4.32	44.43	48.72
材	圆钉	kg	4.3100	4.7900	—	—
	板方材	m <sup>3</sup>	0.2853	0.3269	0.0130	0.0100
	膨胀螺栓	套	51.0000	51.0000	—	—
	电	kW·h	0.7896	0.7896	—	—
	铁件	kg	—	—	57.3300	57.3300
	膨胀螺栓 M8×90	套	—	—	434.0000	434.0000
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	—	—	29.3700	35.2400
	红丹防锈漆	kg	—	—	42.1600	42.1600
	镀锌钢板 δ0.7~0.9	kg	—	—	1.8200	1.8200
	角钢	kg	—	—	1060.0000	1060.0000
机 械	木工圆锯机 500mm	台班	0.0400	0.0400	—	—
	木工双面压刨床 600mm	台班	0.1700	0.1900	—	—
	交流弧焊机 32kV·A	台班	—	—	7.1500	8.5800

工作内容：1. 选板、裁板、刷胶、粘贴面层。  
2. 下料、裁板、刷胶、钉贴基层板、修边。

计量单位：10m<sup>2</sup>

定额编号		15-6-5	15-6-6	15-6-7	15-6-8	15-6-9	15-6-10	
项目名称		基层						
		木龙骨			钢龙骨			
		五夹板	九夹板	细木工板	五夹板	九夹板	细木工板	
名称	单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	0.65	0.77	0.86	0.81	0.92	1.02
材料	白乳胶	kg	3.0000	1.1016	1.1016	—	—	—
	气动排钉 F20	100个	4.5000	8.6700	8.6700	—	—	—
	五夹板 1220×2440×5	m <sup>2</sup>	10.5000	—	—	10.5000	—	—
	九夹板 1220×2440×9	m <sup>2</sup>	—	10.5000	—	—	10.5000	—
	细木工板 1220×2440×18	m <sup>2</sup>	—	—	10.5000	—	—	10.5000
	自攻螺丝镀锌 (4~6)×(10~16)	100个	—	—	—	1.5100	1.5100	1.5100
机械	电动空气压缩机 0.6m <sup>3</sup> /min	台班	0.0470	0.0890	0.0890	—	—	—

工作内容：选板、裁板、镶、粘面层板,清理。

计量单位：10m<sup>2</sup>

定额编号		15-6-11	15-6-12	15-6-13	15-6-14	15-6-15	15-6-16	
项目名称		面层						
		镀锌铁皮	铝塑板	不锈钢板	磨砂玻璃	透光灯箱布	亚克力	
名称	单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	1.08	1.58	1.29	0.45	0.30	1.58
材料	镀锌铁皮 26 <sup>#</sup>	m <sup>2</sup>	10.5000	—	—	—	—	—
	圆钉	kg	0.3000	—	—	—	—	—
	焊锡	kg	0.2080	—	—	—	—	—
	铝塑板 40S	m <sup>2</sup>	—	10.5000	—	—	—	—
	不锈钢板 δ1	m <sup>2</sup>	—	—	10.5000	—	—	—
	万能胶	kg	—	3.2250	3.7000	—	—	3.2400
	磨砂玻璃 δ3	m <sup>2</sup>	—	—	—	10.5000	—	—
	亚克力有机玻璃板 3	m <sup>2</sup>	—	—	—	—	—	11.0000
	不锈钢角线 30	m	—	—	—	—	—	29.1700
	透光灯箱布	m <sup>2</sup>	—	—	—	—	10.3000	—
	自攻螺丝镀锌 (4~6)×(10~16)	100个	—	—	—	—	—	3.2400

## 七、美 术 字

工作内容：复制字、字样排列、钻凿墙眼、斩木榫、拼装字样、成品校正、安装、清理等全部操作过程。 计量单位：10个

定 额 编 号			15-7-1	15-7-2	15-7-3
项 目 名 称			泡沫塑料, 有机玻璃字 $\leq 0.2\text{m}^2$		
			混凝土墙面	砖墙面	其他面
名 称		单 位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	4.33	3.59	2.74
材 料	圆钉	kg	0.4800	0.4800	0.4800
	万能胶	kg	0.2400	0.2400	0.2400
	有机玻璃美术字 $< 0.2\text{m}^2$	个	10.1000	10.1000	10.1000
	电	kw·h	0.3036	—	—

工作内容：复制字、字样排列、钻凿墙眼、斩木榫、拼装字样、成品校正、安装、清理等全部操作过程。 计量单位：10个

定 额 编 号			15-7-4	15-7-5	15-7-6
项 目 名 称			泡沫塑料, 有机玻璃字 $\leq 0.5\text{m}^2$		
			混凝土墙面	砖墙面	其他面
名 称		单 位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	6.12	5.39	4.65
材 料	圆钉	kg	0.7200	0.7200	0.7200
	万能胶	kg	0.7100	0.7100	0.7100
	有机玻璃美术字 $< 0.5\text{m}^2$	个	10.1000	10.1000	10.1000
	电	kw·h	0.6036	—	—

工作内容：复制字、字样排列、钻凿墙眼、斩木榫、拼装字样、成品校正、安装、清理等全部操作过程。 计量单位：10个

定额编号		15-7-7	15-7-8	15-7-9	
项目名称		泡沫塑料, 有机玻璃字 $\leq 1\text{m}^2$			
		混凝土墙面	砖墙面	其他墙面	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	7.92	7.18	6.12
材料	圆钉	kg	0.9700	0.9700	0.9700
	万能胶	kg	1.3200	1.3200	1.3200
	有机玻璃美术字 $< 1\text{m}^2$	个	10.1000	10.1000	10.1000
	电	kW·h	0.9096	0.4548	0.4548

工作内容：复制字、字样排列、钻凿墙眼、斩木榫、拼装字样、成品校正、安装、清理等全部操作过程。 计量单位：10个

定额编号		15-7-10	15-7-11	15-7-12	
项目名称		金属字 $\leq 0.2\text{m}^2$			
		混凝土墙面	砖墙面	其他墙面	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	4.16	3.80	2.95
材料	木螺丝	100个	2.0400	2.0400	2.0400
	铁件	kg	2.5000	2.5000	2.5000
	金属美术字 $< 0.2\text{m}^2$	个	10.1000	10.1000	10.1000
	电	kW·h	0.4548	0.3036	0.3036

工作内容：复制字、字样排列、钻凿墙眼、斩木榫、拼装字样、成品校正、安装、清理等全部操作过程。 计量单位：10个

定额编号		15-7-13	15-7-14	15-7-15	
项目名称		金属字 $\leq 0.5\text{m}^2$			
		混凝土墙面	砖墙面	其他墙面	
名称	单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	6.46	5.70	4.87
材料	木螺丝	100个	3.0600	3.0600	3.0600
	铁件	kg	5.0000	5.0000	5.0000
	金属美术字 $< 0.5\text{m}^2$	个	10.1000	10.1000	10.1000
	电	kW·h	0.7572	0.4548	0.4548

工作内容：复制字、字样排列、钻凿墙眼、斩木榫、拼装字样、成品校正、安装、清理等全部操作过程。 计量单位：10个

定额编号		15-7-16	15-7-17	15-7-18	
项目名称		金属字 $\leq 1\text{m}^2$			
		混凝土墙面	砖墙面	1 $\text{m}^2$ 以内其他面	
名称	单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	8.36	7.60	6.52
材料	木螺丝	100个	4.0800	4.0800	4.0800
	铁件	kg	5.0000	5.0000	5.0000
	金属美术字 $< 1\text{m}^2$	个	10.1000	10.1000	10.1000
	电	kW·h	1.2120	1.2120	1.2120

工作内容：复制字、字样排列、钻凿墙眼、斩木榫、拼装字样、成品校正、安装、清理等全部操作过程。 计量单位：10个

定额编号		15-7-19	15-7-20	15-7-21	
项目名称		金属字>1m <sup>2</sup>			
		混凝土面	砖墙面	其他面	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	9.40	8.20	6.40
材料	木螺丝	100个	3.8800	2.6600	2.6600
	铁件	kg	7.9500	7.9500	7.9500
	金属美术字>1m <sup>2</sup>	个	10.1000	10.1000	10.1000
	合金钢钻头	个	0.6100	0.6100	0.6100
	膨胀螺栓	套	121.2000	121.2000	121.2000
	电	kW·h	1.8000	1.8000	1.8000

## 八、零星木装饰

工作内容：1. 木龙骨制安：定位、划线、选料、木龙骨制作、木龙骨安装、刷防腐油。  
2. 钉贴基层板：下料、裁板、刷胶、钉贴基层板、修边。 计量单位：10m<sup>2</sup>

定额编号		15-8-1	15-8-2	15-8-3	15-8-4	15-8-5	
项目名称		门窗套及贴脸 基层					
		带龙骨硬木	不带龙骨硬木	木龙骨			
名称				单位	胶合板	九夹板	细木工板
		消耗量					
人工	综合工日	工日	1.67	0.78	1.59	1.67	1.76
材料	气动钢钉 ST-50	100个	5.4060	1.8360	3.5700	3.5700	3.5700
	板方材	m <sup>3</sup>	0.2600	0.1600	0.1000	—	—
	防腐油	kg	3.8100	0.9470	2.8800	2.8800	2.8800
	白乳胶	kg	1.6632	0.4080	1.1016	1.1016	1.1016
	胶合板 1220×2440×5	m <sup>2</sup>	—	—	10.5000	—	—
	装修材	m <sup>3</sup>	—	—	—	0.1000	0.1000
	九夹板 1220×2440×9	m <sup>2</sup>	—	—	—	10.5000	—
	细木工板 1220×2440×18	m <sup>2</sup>	—	—	—	—	10.5000
	气动排钉 F30	100个	—	—	8.6700	8.6700	8.6700
机械	电动空气压缩机 0.6m <sup>3</sup> /min	台班	0.1104	0.0380	0.1619	0.1619	0.1619

工作内容：贴造型板：下料、裁板、刷胶、钉贴造型层板、修边。

计量单位：10m<sup>2</sup>

定额编号			15-8-6	15-8-7
项目名称			门窗套及贴脸造型层	
名称		单位	九夹板	细木工板
名称		单位	消 耗 量	
人工	综合工日	工日	0.83	0.93
材 料	白乳胶	kg	3.0000	3.0000
	九夹板 1220×2440×9	m <sup>2</sup>	10.5000	—
	细木工板 1220×2440×18	m <sup>2</sup>	—	10.5000
	气动排钉 F20	100个	8.6700	8.6700
机械	电动空气压缩机 0.6m <sup>3</sup> /min	台班	0.0890	0.0890

工作内容：下料、裁板、刷胶、钉贴面层板、修边。

计量单位：10m<sup>2</sup>

定额编号			15-8-8	15-8-9	15-8-10	15-8-11
项目名称			门窗套及贴脸面层			
名称		单位	装饰木夹板	防火板	铝塑板	不锈钢板
名称		单位	消 耗 量			
人工	综合工日	工日	0.65	0.65	1.72	1.29
材 料	白乳胶	kg	3.0000	—	—	—
	气动排钉 F10	100个	4.5000	—	—	—
	装饰木夹板 1220×2440×3	m <sup>2</sup>	10.5000	—	—	—
	万能胶	kg	—	3.0000	3.2250	3.7000
	防火板	m <sup>2</sup>	—	10.5000	—	—
	铝塑板 21S 1220×2440×4	m <sup>2</sup>	—	—	10.5000	—
	不锈钢板 δ1	m <sup>2</sup>	—	—	—	10.5000
机械	电动空气压缩机 0.6m <sup>3</sup> /min	台班	0.0470	—	—	—

工作内容：门套、贴脸定位、安装、密封、密封条安装。

计量单位：10m

定额编号		15-8-12	15-8-13	
项目名称		门窗套及贴脸 成品		
		双面贴脸	单面贴脸	
名称		消耗量		
单位	单位			
人工	综合工日	工日	1.23	1.02
材料	成品门套	m	10.1000	10.1000
	成品贴脸	m	20.1000	10.1000
	密封胶条	m	10.2000	10.2000
	密封膨胀泡沫胶	kg	4.1000	2.4330
	密封胶	kg	0.6980	0.3490

工作内容：1. 木龙骨制安：定位、划线、选料、木龙骨制作，打眼下木楔，木龙骨安装、刷防腐油。

2. 顶贴基层板：下料、裁板、刷胶、顶贴基层板、修边。

计量单位：10m<sup>2</sup>

定额编号		15-8-14	15-8-15	
项目名称		木窗台板（厚25mm）		
		带龙骨	不带龙骨	
名称		消耗量		
单位	单位			
人工	综合工日	工日	1.74	0.86
材料	防腐油	kg	0.6340	0.6340
	气动钢钉 ST-50	100个	5.5000	5.5000
	气动排钉 F30	100个	8.5000	—
	板方材	m <sup>3</sup>	0.3330	0.2740
机械	电动空气压缩机 0.6m <sup>3</sup> /min	台班	0.1460	0.0580



工作内容: 1. 木龙骨制安: 定位、划线、选料、木龙骨制作, 打眼下木楔, 木龙骨安装、刷防腐油。

2. 钉贴基层板: 下料、裁板、刷胶、钉贴基层板、修边。

计量单位: 10m<sup>2</sup>

定额编号		15-8-16	15-8-17	15-8-18	
项目名称		窗台板 木龙骨			
名称		单位	消 耗 量		
名称		单位	消 耗 量		
人工	综合工日	工日	1.59	1.67	1.76
材 料	气动钢钉 ST-50	100个	5.5000	5.5000	5.5000
	气动排钉 F30	100个	8.5000	8.5000	8.5000
	板方材	m <sup>3</sup>	0.0764	0.0764	0.0764
	防腐油	kg	2.8800	2.8800	2.8800
	白乳胶	kg	1.5300	1.5300	1.5300
	胶合板 1220×2440×5	m <sup>2</sup>	10.5000	—	—
	九夹板 1220×2440×9	m <sup>2</sup>	—	10.5000	—
	细木工板 1220×2440×18	m <sup>2</sup>	—	—	10.5000
机械	电动空气压缩机 0.6m <sup>3</sup> /min	台班	0.1460	0.1460	0.1460

工作内容: 1. 清理基层, 刷胶, 安装台面、找正、清理净面。

2. 找平、调制砂浆、刷素水泥浆, 贴台面板, 清理净面。

计量单位: 10m<sup>2</sup>

定额编号		15-8-19	15-8-20	
项目名称		石材面层窗台板		
名称		粘 结	水 泥 砂 浆 贴	
名称		单 位	消 耗 量	
人工	综合工日	工日	2.74	3.18
材 料	干粉型胶粘剂	kg	68.2500	—
	花岗岩板	m <sup>2</sup>	10.1500	10.1500
	水泥抹灰砂浆 1:2	m <sup>3</sup>	—	0.2200
	素水泥浆	m <sup>3</sup>	—	0.0100
机械	灰浆搅拌机 200L	台班	—	0.0280

工作内容：1. 选料、下料、裁板，刷胶、镶贴面层、修边。  
2. 清理底层、刷胶、粘贴面层。

计量单位：10m<sup>2</sup>

定额编号		15-8-21	15-8-22	15-8-23	
项目名称		窗台板 面层			
		装饰木夹板	不锈钢	铝塑板	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.65	1.29	1.72
材料	气动排钉 F10	100个	4.5000	—	—
	白乳胶	kg	3.0000	—	—
	装饰木夹板 1220×2440×3	m <sup>2</sup>	10.5000	—	—
	不锈钢板 δ1	m <sup>2</sup>	—	10.5000	—
	铝塑板 21S 1220×2440×4	m <sup>2</sup>	—	—	10.5000
	万能胶	kg	—	3.7000	3.2250
机械	电动空气压缩机 0.6m <sup>3</sup> /min	台班	0.0470	—	—

工作内容：选料、下料、裁板，钉板、修边。

计量单位：10m

定额编号		15-8-24	15-8-25	15-8-26	15-8-27	
项目名称		明式窗帘盒				
		实木板	细木工板	木龙骨		
				胶合板	装饰木夹板	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.92	0.73	0.64	0.67
材料	板方材	m <sup>3</sup>	0.0900	—	0.0450	0.0450
	细木工板 1220×2440×18	m <sup>2</sup>	—	4.5000	—	—
	胶合板 1220×2440×5	m <sup>2</sup>	—	—	4.5000	—
	装饰木夹板 1220×2440×3	m <sup>2</sup>	—	—	—	4.7000
	合金钢钻头	个	0.0690	0.0690	0.0690	0.0690
	电	kW·h	0.0828	0.0828	—	—
	气动钢钉 ST-50	100个	—	—	2.2000	2.2000
	气动排钉 F30	100个	—	—	3.4000	3.4000
机械	电动空气压缩机 0.6m <sup>3</sup> /min	台班	—	—	0.0580	0.0580

工作内容: 1. 木龙骨制安: 定位、划线、选料、木龙骨制作, 打眼下木楔, 木龙骨安装、刷防腐油。  
2. 钉贴基层板: 下料、裁板、刷胶、钉贴基层板、修边。  
3. 选板、裁板、刷胶、粘贴面层。  
4. 清理底层、刷胶、粘贴面层。

计量单位: 10m<sup>2</sup>

定额编号			15-8-28	15-8-29	15-8-30	15-8-31
项目名称			暗式窗帘盒			
			木龙骨九夹板	木龙骨细木工板	饰面板面层	墙纸面层
名称	单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	1.66	1.75	0.65	1.38
材料	气动钢钉 ST-50	100个	5.5000	5.5000	—	—
	气动排钉 F10	100个	—	—	4.5000	—
	气动排钉 F30	100个	8.5000	8.5000	—	—
	板方材	m <sup>3</sup>	0.0592	0.0592	—	—
	防腐油	kg	2.8800	2.8800	—	—
	白乳胶	kg	0.5040	0.5040	2.5100	2.5100
	九夹板 1220×2440×9	m <sup>2</sup>	10.5000	—	—	—
	细木工板 1220×2440×18	m <sup>2</sup>	—	10.5000	—	—
	装饰木夹板 1220×2440×3	m <sup>2</sup>	—	—	11.0000	—
	纤维素	kg	—	—	—	0.1650
	壁纸	m <sup>2</sup>	—	—	—	11.0000
	大白粉	kg	—	—	—	2.3500
	机械	电动空气压缩机 0.6m <sup>3</sup> /mi n	台班	0.1460	0.1460	0.0470

工作内容：打孔、螺丝固定成品帘轨、帘杆。

计量单位：10m

定额编号		15-8-32	15-8-33	15-8-34	
项目名称		帘轨、帘杆			
		金属单轨	金属双轨	帘杆	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.34	0.54	0.37
材料	铝合金窗帘轨(单轨)	m	10.3000	—	—
	铝合金窗帘轨(双轨)	m	—	10.3000	—
	膨胀螺栓 M8×90	套	18.1800	18.1800	—
	合金钢钻头	个	0.2270	0.2270	—
	松木窗帘棍 φ25~30	m	—	—	10.3000
	电	kW·h	0.2754	0.2754	—

工作内容：成品帘挂钩固定,调整。

定额编号		15-8-35	15-8-36	15-8-37	15-8-38	
项目名称		窗帘				
		布窗帘	遮光帘	百叶窗帘	网扣帘	
		10m		10m <sup>2</sup>		
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.64	0.37	0.28	0.37
材料	涤丝窗帘绸幅 宽1400	m	10.0000	—	—	—
	窗帘遮光布幅 宽1200	m	—	10.0000	—	—
	垂直可调百叶窗	m <sup>2</sup>	—	—	10.0000	—
	网扣窗帘	m <sup>2</sup>	—	—	—	10.0000

工作内容：下料、钉合、定位、安装、固定等。

定额编号			15-8-39	15-8-40	15-8-41	15-8-42	15-8-43	15-8-44
项 目 名 称			工艺柱、柱脚、柱帽					
			空心工艺柱	实心工艺柱		石材	石膏	木柱脚柱帽
				装饰实木 直径250	中密度板 直径300			
名 称			10根	10m		10个		
单 位			消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	11.48	28.34	27.95	39.60	3.98	5.62
材 料	成品石膏工艺柱 $\phi$ 200	根	10.0000	—	—	—	—	—
	板方材	m <sup>3</sup>	0.0400	0.5400	—	—	—	—
	中密度板	m <sup>2</sup>	—	—	40.7000	—	—	—
	白乳胶	kg	0.2000	5.3000	20.3700	—	—	3.5000
	膨胀螺栓 M8	套	40.0000	30.0000	30.0000	—	—	—
	圆钉	kg	0.1000	0.0800	0.1000	—	—	—
	气动钢钉 ST-50	100个	0.3000	1.0000	5.3000	—	0.3000	0.3000
	普通硅酸盐水泥 42.5MPa	t	—	—	—	0.4000	—	—
	铁件	kg	—	—	—	15.0000	—	—
	万能胶	kg	—	—	—	—	0.8000	—
	硬白蜡	kg	—	—	—	0.1100	—	—
	铜丝 $\phi$ 1.6~5mm	kg	—	—	—	1.1000	—	—
	成品石材柱脚柱帽	座	—	—	—	10.1000	—	—
	石膏柱脚柱帽	个	—	—	—	—	10.1500	—
	木材柱脚柱帽	个	—	—	—	—	—	10.1000
	清油	kg	—	—	—	0.0700	—	—
	黄砂(过筛中砂)	m <sup>3</sup>	—	—	—	0.7960	—	—
石膏粉	kg	—	—	—	—	3.0000	—	
机 械	电动空气压缩机 0.6m <sup>3</sup> /min	台班	0.0100	0.0800	0.1770	—	0.0100	0.0100
	木工圆锯机 500mm	台班	—	0.2000	0.3000	—	—	—

工作内容：石材开孔。

计量单位：10个

定额编号		15-8-45	
项目名称		墙柱石材面开孔	
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	1.05
材料	石料切割锯片	片	0.3000
机械	石料切割机	台班	0.4500

## 九、工艺门扇

工作内容：开启扇安装：固定上下帮（不锈钢门夹）、安装成品门扇。

计量单位：10m<sup>2</sup>

定额编号		15-9-1		15-9-2	
项目名称		无框玻璃门扇及配件 开启扇			
		带帮		不带帮	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	12.03	12.03	
材料	钢化玻璃 δ 12	m <sup>2</sup>	10.5000	10.5000	
	不锈钢上下帮	m	9.2720	—	
	螺钉	100个	0.4120	—	
	不锈钢连接件	个	—	10.3000	
	玻璃胶 310g	支	1.2990	—	

工作内容：固定扇安装：成品玻璃安装、封胶、清理净面。

计量单位：10m<sup>2</sup>

定额编号		15-9-3	15-9-4	
项目名称		无框玻璃门扇及配件		
		固定扇≤4m <sup>2</sup>	固定扇>4m <sup>2</sup>	
名称	单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	3.21	3.15
材料	玻璃胶 310g	支	3.3610	2.8800
	钢化玻璃 δ 12	m <sup>2</sup>	10.5000	10.5000

工作内容：成品件固定、调整、清理净面。

定额编号		15-9-5	15-9-6	15-9-7	
项目名称		无框玻璃门扇及配件			
		地弹簧安装	玻璃门锁	玻璃门拉手	
		10只	10把	10副	
名称	单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	3.21	1.84	1.47
材料	地弹簧 365中型铜面	只	10.1000	—	—
	门锁	把	—	10.1000	—
	玻璃大门拉手 不锈钢圆盘200	副	—	—	10.1000

工作内容：选料、下料、放线、扎制龙骨架、打孔、固定螺栓、固定龙骨架、裁板、封基层板、刷胶、粘贴面层、清理干净。

计量单位：10m<sup>2</sup>

定额编号		15-9-8	15-9-9	15-9-10	15-9-11	
项目名称		无框玻璃门扇及配件				
		不锈钢包门框		铝塑板包门框		
		木龙骨	钢龙骨	木龙骨	钢龙骨	
名称	单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	5.40	5.44	6.44	6.48
材          料	镜面不锈钢板 δ 1	m <sup>2</sup>	10.5000	10.5000	—	—
	铝塑板 21S 1220×2440×4	m <sup>2</sup>	—	—	10.5000	10.5000
	细木工板 18	m <sup>2</sup>	9.8500	9.8500	9.8500	9.8500
	板方材	m <sup>3</sup>	0.1260	0.0504	0.1264	0.0504
	硅酮结构胶	kg	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	角钢 L45×45×5	kg	5.1000	160.0000	5.1000	160.0000
	带帽螺栓	套	36.8000	18.4000	36.8000	18.4000
	圆钉	kg	1.5500	1.1400	1.5500	1.1400
	膨胀螺栓	套	23.4000	23.4000	23.4000	23.4000
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	—	5.5840	—	5.5840
	电	kW·h	0.3960	0.3960	0.3960	0.3960
机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	—	0.4530	—	0.4530



工作内容：1. 选料、下料、放线、扎制龙骨架。  
2. 裁板、封基层板、刷胶、粘贴面层、清理干净面。

计量单位：10m<sup>2</sup>

定额编号			15-9-12	15-9-13	15-9-14	15-9-15	15-9-16
项目名称			造型夹板门扇制作				
			门扇木骨架	门扇基层板			门扇面层板
名称		单位		消耗量			
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	4.32	0.59	0.65	0.73	0.55
材	板方材	m <sup>3</sup>	0.1431	—	—	—	—
	圆钉	kg	0.2440	—	—	—	—
	气动排钉 F10	100个	—	—	—	—	4.5000
	气动排钉 F20	100个	—	8.5000	8.5000	8.5000	—
	白乳胶	kg	—	1.1016	1.1016	1.1016	3.0000
	胶合板 1220×2440×5	m <sup>2</sup>	—	10.5000	—	—	—
	九夹板 1220×2440×9	m <sup>2</sup>	—	—	10.5000	—	—
	细木工板 1220×2440×18	m <sup>2</sup>	—	—	—	10.5000	—
	装饰木夹板 1220×2440×3	m <sup>2</sup>	—	—	—	—	11.0000
机械	电动空气压缩机 0.6m <sup>3</sup> /min	台班	—	0.0885	0.0885	0.0885	0.0470

工作内容：成品门扇安装。

计量单位：10扇

定额编号			15-9-17
项目名称			成品门扇安装
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	2.15
材	成品门扇	扇	10.0000
	木螺丝	个	244.8000
	铜合页	副	30.3000

