

第五章 钢筋及混凝土工程

说 明

一、本章定额包括现浇混凝土、预制混凝土、混凝土搅拌制作及泵送、钢筋、预制混凝土构件安装五节。

二、混凝土。

1. 定额内混凝土搅拌项目包括筛砂子、筛洗石子、搅拌、前台运输上料等内容，混凝土浇筑项目包括润湿模板、浇灌、捣固、养护等内容。

2. 毛石混凝土，系按毛石占混凝土总体积20%计算的。如设计要求不同时，允许换算。

3. 小型混凝土构件，系指单件体积 $\leq 0.1\text{m}^3$ 的定额未列项目。

4. 现浇钢筋混凝土柱、墙、后浇带定额项目，定额综合了底部灌注1:2水泥砂浆的用量。

5. 定额中已列出常用混凝土强度等级，如与设计要求不同时，允许换算。

6. 混凝土柱、墙连接时，柱单面突出墙面大于墙厚或双面突出墙面时，柱按其完整断面计算，墙长算至柱侧面；柱单面突出墙面小于墙厚时，其突出部分并入墙体积内计算。

7. 轻型框剪墙，是轻型框架剪力墙的简称，结构设计中也称为短肢剪力墙结构。轻型框剪墙，由墙柱、墙身、墙梁三种构件构成。墙柱，即短肢剪力墙，也称边缘构件（又分为约束边缘构件和构造边缘构件），呈十字形、T形、Y形、L形、一字形等形状，柱式配筋。墙身为一般剪力墙。墙柱与墙身相连，还可能形成工、[、Z字等形状。墙梁处于填充墙大洞口或其他洞口上方，梁式配筋。通常情况下，墙柱、墙身、墙梁厚度（ $\leq 300\text{mm}$ ）相同，构造上没有明显的区分界限。

轻型框剪墙子目，已综合考虑了墙柱、墙身、墙梁的混凝土浇筑因素，计算工程量时执行墙的相应规则，墙柱、墙身、墙梁不分别计算。

8. 叠合箱、蜂巢芯混凝土楼板浇筑时，混凝土子目中人工、机械乘以系数1.15。

9. 阳台指主体结构外的阳台，定额已综合考虑了阳台的各种类型因素，使用时不得分解。主体结构内的阳台，按梁、板相应规定计算。

10. 劲性混凝土柱（梁）中的混凝土在执行定额相应子目时，人工、机械乘以系数1.15。

11. 有梁板及平板的区分，见下图。

三、钢筋。

1. 定额按钢筋新平法规定的HPB300、HRB335、HRB400、HRB500综合规格编制，并按现浇构件钢筋、预制构件钢筋、预应力钢筋及箍筋分别列项。

2. 预应力构件中非预应力钢筋按预制钢筋相应项目计算。

3. 绑扎低碳钢丝、成型点焊和接头焊接用的电焊条已综合在定额项目内，不另行计算。

4. 非预应力钢筋不包括冷加工，如设计要求冷加工时，另行计算。

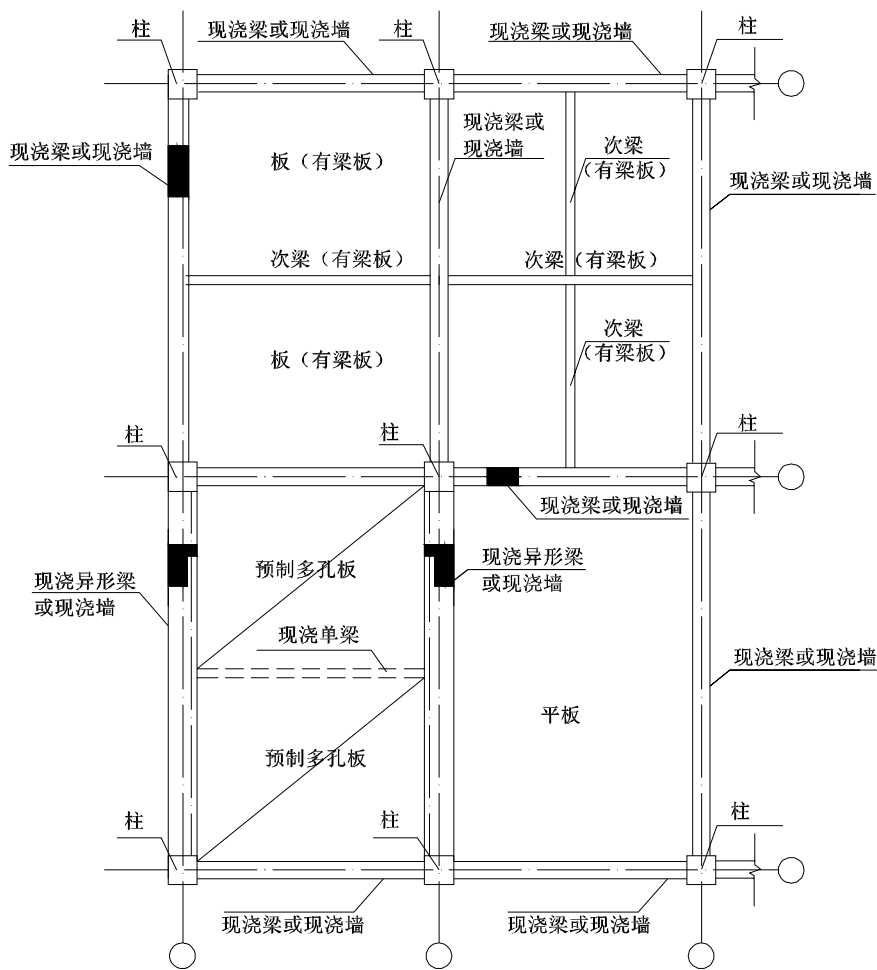
5. 预应力钢筋如设计要求人工时效处理时，另行计算。

6. 后张法钢筋的锚固是按钢筋帮条焊、U形插垫编制的。如采用其他方法锚固时，可另行计算。

7. 下表所列构件，其钢筋可按表内系数调整人工、机械用量。

钢筋人工、机械调整系数表

项 目	预制构件钢筋		现浇构件钢筋	
	拱梯型屋架	托架梁	小型构件 (或小型池槽)	构筑物
人工、机械调整系数	1.16	1.05	2	1.25



现浇梁、板区分示意图

8. 本章设置了马凳钢筋子目，发生时按实计算。
9. 防护工程的钢筋锚杆，护壁钢筋、钢筋网执行现浇构件钢筋子目。
10. 冷轧扭钢筋，执行冷轧带肋钢筋子目。
11. 砌体加固筋，定额按焊接连接编制。实际采用非焊接方式连接时，不得调整。
12. 构件箍筋按钢筋规格 HPB300 编制，实际箍筋采用 HRB335 及以上规格钢筋时，执行构件箍筋 HPB300 子目，换算钢筋种类，机械乘以系数 1.38。
13. 圆钢筋电渣压力焊接头，执行螺纹钢筋电渣压力焊接头子目，换算钢筋种类，其他不变。
14. 预制混凝土构件中，不同直径的钢筋点焊成一体时，按各自的直径计算钢筋工程量，按不同直径钢筋的总工程量，执行最小直径钢筋的点焊子目。如果最大与最小钢筋的直径比大于 2 时，最小直径钢筋点焊子目的人工乘以系数 1.25。
15. 劲性混凝土柱（梁）中的钢筋人工乘以系数 1.25。
16. 定额中设置钢筋间隔件子目，发生时按实计算。
17. 对拉螺栓增加子目，主要适用于混凝土墙中设置不可周转使用的对拉螺栓的情况，按照混凝土墙的模板接触面积乘以系数 0.5 计算，如地下室墙体止水螺栓。

四、预制构件安装。

1. 本节定额的安装高度 $\leq 20\text{m}$ 。
2. 本节定额中机械吊装是按单机作业编制的。

3. 本节定额安装项目是以轮胎式起重机、塔式起重机（塔式起重机台班消耗量包括在垂直运输机械项目内）分别列项编制的。如使用汽车式起重机时，按轮胎起重机相应定额项目乘以系数1.05。

4. 小型构件安装是指单体体积 $\leq 0.1\text{m}^3$ ，且本节定额中未单独列项的构件。

5. 升板预制柱加固是指柱安装后，至楼板提升完成期间所需要的加固搭设。

6. 预制混凝土构件安装子目均不包括为安装工程所搭设的临时性脚手架及临时平台，发生时按有关规定另行计算。

7. 预制混凝土构件必须在跨外安装就位时，按相应构件安装子目中的人工、机械台班乘以系数1.18。使用塔式起重机安装时，不再乘以系数。

工程量计算规则

一、现浇混凝土工程量，按以下规定计算：

混凝土工程量除另有规定者外，均按图示尺寸以体积计算。不扣除构件内钢筋、铁件及墙、板中 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的孔洞所占体积，但劲性混凝土中的金属构件、空心楼板中的预埋管道所占体积应予扣除。

1. 基础。

(1) 带形基础，外墙按设计外墙中心线长度、内墙按设计内墙基础净长度乘以设计断面面积，以体积计算。

(2) 满堂基础，按设计图示尺寸以体积计算。

(3) 箱式满堂基础分别按无梁式满堂基础、柱、墙、梁、板有关规定计算，套用相应定额子目。

(4) 独立基础，包括各种形式的独立基础及柱墩，其工程量按图示尺寸以体积计算。柱与柱基的划分以柱基的扩大顶面为分界线。

(5) 带形桩承台按带形基础的计算规则计算，独立桩承台按独立基础的计算规则计算。不扣除伸入承台基础的桩头所占体积。

(6) 设备基础，除块体基础外，分别按基础、柱、梁、板、墙等有关规定计算，套用相应定额子目。楼层上的钢筋混凝土设备基础，按有梁板项目计算。

2. 柱按图示断面尺寸乘以柱高以体积计算。柱高按下列规定确定：

(1) 现浇混凝土柱与基础的划分，以基础扩大面的顶面为分界线，以下为基础，以上为柱。框架柱的柱高，自柱基上表面至柱顶高度计算。

(2) 板的柱高，自柱基上表面（或楼板上表面）至上一层楼板上表面之间的高度计算。

(3) 无梁板的柱高，自柱基上表面（或楼板上表面）至柱帽下表面之间的高度计算。

(4) 构造柱按设计高度计算，与墙嵌接部分（马牙槎）的体积，按构造柱出槎长度的一半（有槎与无槎的平均值）乘以出槎宽度，再乘以构造柱柱高，并入构造柱体积内计算。

(5) 依附柱上的牛腿，并入柱体积内计算。

3. 梁按图示断面尺寸乘以梁长以体积计算。梁长及梁高按下列规定确定：

(1) 梁与柱连接时，梁长算至柱侧面。

(2) 主梁与次梁连接时，次梁长算至主梁侧面。伸入墙体梁头、梁垫体积并入梁体积内计算。

(3) 过梁长度按设计规定计算，设计无规定时，按门窗洞口宽度，两端各加250mm计算。

(4) 房间与阳台连通，洞口上坪与圈梁连成一体混凝土梁，按过梁的计算规则计算工程量，执行单梁子目。

(5) 圈梁与梁连接时，圈梁体积应扣除伸入圈梁内的梁体积。圈梁与构造柱连接时，圈梁长度算至构造柱侧面。构造柱有马牙槎时，圈梁长度算至构造柱主断面的侧面。基础圈梁，按圈梁计算。

(6) 在圈梁部位挑出外墙的混凝土梁，以外墙外边线为界限，挑出部分按图示尺寸以体积计算。

(7) 梁（单梁、框架梁、圈梁、过梁）与板整体浇筑时，梁高计算至板底。

4. 墙按图示中心线长度尺寸乘以设计高度及墙体厚度，以体积计算。扣除门窗洞口及单个面积 $> 0.3\text{m}^2$ 孔洞的体积，墙垛突出部分并入墙体积内计算。

(1) 现浇混凝土墙（柱）与基础的划分以基础扩大面的顶面为分界线，以下为基础，以上为墙（柱）身。

(2) 现浇混凝土柱、梁、墙、板的分界：

- ① 混凝土墙中的暗柱、暗梁，并入相应墙体积内，不单独计算。
 - ② 混凝土柱、墙连接时，柱单面凸出大于墙厚或双面凸出墙面时，柱、墙分别单独计算，墙算至柱侧面；柱单面凸出小于墙厚时，其凸出部分并入墙体积内计算。
 - ③ 梁、墙连接时，墙高算至梁底。
 - ④ 墙、墙相交时，外墙按外墙中心线长度计算，内墙按墙间净长度计算。
 - ⑤ 柱、墙与板相交时，柱和外墙的高度算至板上坪；内墙的高度算至板底；板的宽度按外墙间净宽度（无外墙时，按板边缘之间的宽度）计算，不扣除柱、垛所占板的面积。
- (3) 电梯井壁，工程量计算执行外墙的相应规定。
- (4) 轻型框剪墙，由剪力墙柱、剪力墙身、剪力墙梁三类构件构成，计算工程量时按混凝土墙的计算规则合并计算。
5. 板按图示面积乘以板厚以体积计算。其中：
- (1) 有梁板包括主、次梁及板，工程量按梁、板体积之和计算。
 - (2) 无梁板按板和柱帽体积之和计算。
 - (3) 平板按板图示体积计算。伸入墙内的板头、平板边沿的翻檐，均并入平板体积内计算。
 - (4) 轻型框剪墙支撑的板按现浇混凝土平板的计算规则，以体积计算。
 - (5) 斜屋面按板断面积乘以斜长，有梁时，梁板合并计算。屋脊处加厚混凝土已包括在混凝土消耗量内，不单独计算。
 - (6) 预制混凝土板补现浇板缝， $40\text{mm} < \text{板底缝宽} \leq 100\text{mm}$ 时，按小型构件计算；板底缝宽 $> 100\text{mm}$ ，按平板计算。
 - (7) 坡屋面顶板，按斜板计算。屋脊处八字脚的加厚混凝土（素混凝土）已包括在消耗量内，不单独计算。若屋脊处八字脚的加厚混凝土配置钢筋作梁使用，应按设计尺寸并入斜板工程量内计算。
 - (8) 现浇挑檐与板（包括屋面板）连接时，以外墙外边线为界限，与圈梁（包括其他梁）连接时，以梁外边线为界限。外边线以外为挑檐。
 - (9) 叠合箱、蜂巢芯混凝土楼板扣除构件内叠合箱、蜂巢芯所占体积，按有梁板相应规则计算。
6. 其他。
- (1) 整体楼梯包括休息平台、平台梁、楼梯底板、斜梁及楼梯的连接梁、楼梯段，按水平投影面积计算，不扣除宽度 $\leq 500\text{mm}$ 的楼梯井，伸入墙内部分不另增加。踏步旋转楼梯，按其楼梯部分的水平投影面积乘以周数计算（不包括中心柱）。
- ① 混凝土楼梯（含直形和旋转形）与楼板，以楼梯顶部与楼板的连接梁为界，连接梁以外为楼板；楼梯基础，按基础的相应规定计算。
 - ② 踏步底板、休息平台的板厚不同时，应分别计算。踏步底板的水平投影面积包括底板和连接梁；休息平台的投影面积包括平台板和平台梁。
 - ③ 弧形楼梯，按旋转楼梯计算。
 - ④ 独立式单跑楼梯间，楼梯踏步两端的板，均视为楼梯的休息平台板。非独立式楼梯间单跑楼梯，楼梯踏步两端宽度（自连接梁外边沿起） $\leq 1.2\text{m}$ 的板，均视为楼梯的休息平台板。单跑楼梯侧面与楼板之间的空隙视为单跑楼梯的楼梯井。
- (2) 阳台、雨篷按伸出外墙部分的水平投影面积计算，伸出外墙的牛腿不另计算，其嵌入墙内的梁另按梁有关规定单独计算；雨篷的翻檐按展开面积，并入雨篷内计算。井字梁雨篷，按有梁板计算规则计算。
- (3) 栏板以体积计算，伸入墙内的栏板，与栏板合并计算。
 - (4) 混凝土挑檐、阳台、雨篷的翻檐，总高度 $\leq 300\text{mm}$ 时，按展开面积并入相应工程量内；总高度 $> 300\text{mm}$ 时，按栏板计算。三面梁式雨篷，按有梁式阳台计算。
 - (5) 飘窗左右的混凝土立板，按混凝土栏板计算。飘窗上、下的混凝土挑板、空调室外机的混凝土搁板，按混凝土挑檐计算。

(6) 单件体积 $\leq 0.1\text{m}^3$ 且定额未列子目的构件,按小型构件以体积计算。

二、预制混凝土工程量,按以下规定计算:

1. 混凝土工程量均按图示尺寸以体积计算,不扣除构件内钢筋、铁件、预应力钢筋所占的体积。

2. 预制混凝土框架柱的现浇接头(包括梁接头)按设计规定断面和长度以体积计算。

3. 混凝土与钢构件组合的构件,混凝土部分按构件实体积以体积计算。钢构件部分按理论重量,以质量计算。

三、混凝土搅拌制作和泵送子目,按各混凝土构件的混凝土消耗量之和,以体积计算。

四、钢筋工程量及定额应用,按以下规定计算:

1. 钢筋工程应区别现浇、预制构件,不同钢种和规格,计算时分别按设计长度乘以单位理论重量,以质量计算。钢筋电渣压力焊接、套筒挤压等接头,按数量计算。

2. 计算钢筋工程量时,设计规定钢筋搭接的,按规定搭接长度计算;设计、规范未规定的,已包括在钢筋的损耗率之内,不另计算搭接长度。

3. 先张法预应力钢筋,按构件外形尺寸计算长度;后张法预应力钢筋按设计规定的预应力钢筋预留孔道长度,并区别不同的锚具类型,分别按下列规定计算:

(1) 低合金钢筋两端采用螺杆锚具时,预应力钢筋按预留孔道长度减 0.35m ,螺杆另行计算。

(2) 低合金钢筋一端采用镦头插片,另一端为螺杆锚具时,预应力钢筋长度按预留孔道长度计算,螺杆另行计算。

(3) 低合金钢筋一端采用镦头插片,另一端采用帮条锚具时,预应力钢筋长度增加 0.15m ;两端均采用帮条锚具时,预应力钢筋长度共增加 0.3m 。

(4) 低合金钢筋采用后张混凝土自锚时,预应力钢筋长度增加 0.35m 。

(5) 低合金钢筋或钢绞线采用 JM、XM、QM 型锚具,孔道长度 $\leq 20\text{m}$ 时,预应力钢筋长度增加 1m ;孔道长度 $> 20\text{m}$ 时,预应力钢筋长度增加 1.8m 。

(6) 碳素钢丝采用锥形锚具,孔道长度 $\leq 20\text{m}$ 时,预应力钢筋长度增加 1m ;孔道长度 $> 20\text{m}$ 时,预应力钢筋长度增加 1.8m 。

(7) 碳素钢丝两端采用镦粗头时,预应力钢丝长度增加 0.35m 。

4. 其他。

(1) 马凳:

① 现场布置是通长设置按设计图纸规定或已审批的施工方案计算。

② 设计无规定时现场马凳布置方式是其他形式的,马凳的材料应比底板钢筋降低一个规格(若底板钢筋规格不同时,按其中规格大的钢筋降低一个规格计算),长度按底板厚度的2倍加 200mm 计算,按 $1\text{个}/\text{m}^2$ 计入马凳筋工程量。

(2) 墙体拉结 S 钩,设计有规定的按设计规定,设计无规定按 $\phi 8$ 钢筋,长度按墙厚加 150mm 计算,按 $3\text{个}/\text{m}^2$,计入钢筋总量。

(3) 砌体加固钢筋按设计用量以质量计算。

(4) 锚喷护壁钢筋、钢筋网按设计用量以质量计算。防护工程的钢筋锚杆,护壁钢筋、钢筋网,执行现浇构件钢筋子目。

(5) 螺纹套筒接头、冷挤压带肋钢筋接头、电渣压力焊接头,按设计要求或按施工组织设计规定,以数量计算。

(6) 混凝土构件预埋铁件工程量,按设计图纸尺寸,以质量计算。

(7) 桩基工程钢筋笼制作安装,按设计图示长度乘以理论重量,以质量计算。

(8) 钢筋间隔件子目,发生时按实际计算。编制标底时,按水泥基类间隔件 $1.21\text{个}/\text{m}^2$ (模板接触面积)计算编制。设计与定额不同时可以换算。

(9) 对拉螺栓增加子目,按照混凝土墙的模板接触面积乘以系数 0.5 计算。

五、预制混凝土构件安装,均按图示尺寸,以体积计算。

1. 预制混凝土构件安装子目中的安装高度，指建筑物的总高度。
2. 焊接成型的预制混凝土框架结构，其柱安装按框架柱计算；梁安装按框架梁计算。
3. 预制钢筋混凝土工字形柱、矩形柱、空腹柱、双肢柱、空心柱、管道支架等的安装，均按柱安装计算。
4. 柱加固子目，是指柱安装后至楼板提升完成前的预制混凝土柱的搭设加固。其工程量按提升混凝土板的体积计算。
5. 组合屋架安装，以混凝土部分的实体积计算，钢杆件部分不另计算。
6. 预制钢筋混凝土多层柱安装，首层柱按柱安装计算，二层及二层以上按柱接柱计算。

一、 现浇混凝土

工作内容：混凝土浇注、振捣、养护等。

计量单位：10m³

定 额 编 号		5-1-1		5-1-2	
项 目 名 称		桩承台			
名 称		独 立		带 形	
名 称	单 位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	6.18	6.74	
材 料	C30现浇混凝土碎石<40	m ³	10.1000	10.1000	
	塑料薄膜	m ²	18.8265	14.7000	
	阻燃毛毡	m ²	3.8300	2.9400	
	水	m ³	1.1217	0.9044	
机 械	混凝土振捣器 插入式	台班	0.5771	0.5771	

工作内容：1. 混凝土浇注、振捣、养护等。
2. 毛石场内运输、铺设等。

计量单位：10m³

定 额 编 号		5-1-3		5-1-4		5-1-5		5-1-6	
项 目 名 称		带型基础				独立基础			
名 称		毛石混凝土		混凝土		毛石混凝土		混凝土	
名 称	单 位	消 耗 量							
人 工	综合工日	工日	7.11	6.73	7.31	6.25			
材 料	C30现浇混凝土碎石<40	m ³	8.5850	10.1000	8.5850	10.1000			
	塑料薄膜	m ²	12.0120	12.6315	15.9285	16.3905			
	阻燃毛毡	m ²	2.3900	2.5200	3.1700	3.2600			
	水	m ³	0.8600	0.8800	0.9478	0.9826			
	毛石	m ³	2.7540	—	2.7524	—			
机 械	混凝土振捣器 插入式	台班	0.4906	0.5771	0.4906	0.5771			

工作内容：混凝土浇注、振捣、养护等。

计量单位：10m³

定额编号		5-1-7	5-1-8	5-1-9	
项目名称		混凝土满堂基础		混凝土杯形基础	
		有梁式	无梁式		
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	7.50	6.08	6.20
材料	C30现浇混凝土碎石<40	m ³	10.1000	10.1000	10.1000
	塑料薄膜	m ²	24.3600	24.3600	21.1943
	阻燃毛毡	m ²	4.8600	5.0300	3.6700
	水	m ³	1.3478	1.3217	1.1034
机械	混凝土振捣器 插入式	台班	0.5771	0.5714	0.5714
	混凝土抹平机 5.5kW	台班	0.0350	0.0300	—

工作内容：1. 混凝土浇注、振捣、养护等。
2. 毛石场内运输、铺设等。

计量单位：10m³

定额编号		5-1-10	5-1-11	5-1-12	5-1-13	
项目名称		设备基础		二次灌浆		
		毛石混凝土	混凝土	水泥砂浆		
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	4.36	7.01	29.65	29.65
材料	C30现浇混凝土碎石<40	m ³	8.5850	10.1000	—	—
	C30现浇混凝土碎石<20	m ³	—	—	10.3000	—
	塑料薄膜	m ²	50.0000	50.0000	245.7500	245.7500
	阻燃毛毡	m ²	10.0000	10.0000	49.1500	49.1500
	水	m ³	0.8435	0.8435	9.6870	11.1400
	毛石	m ³	2.7524	—	—	—
	水泥砂浆 M10.0	m ³	—	—	—	10.2500
机械	混凝土振捣器 插入式	台班	0.4900	0.5771	—	—
	灰浆搅拌机 200L	台班	—	—	—	1.2870

工作内容：混凝土浇注、振捣、养护等。

计量单位：10m³

定 额 编 号			5-1-24	5-1-25	5-1-26	5-1-27	5-1-28
项 目 名 称			地下室墙	挡土墙	直、弧形 混凝土墙	轻型框剪墙	大钢模板墙
名 称		单位	消 耗 量				
人 工	综合工日	工日	16.24	18.58	15.39	16.90	10.41
	C30现浇混凝土碎石<20	m ³	9.8691	9.8691	9.8691	9.8691	9.8691
材 料	水泥抹灰砂浆 1:2	m ³	0.2343	0.2343	0.2343	0.2343	0.2343
	塑料薄膜	m ²	6.0144	3.9560	4.8300	10.5300	6.1110
	阻燃毛毡	m ²	0.7900	0.7900	0.9500	2.1100	1.2000
	水	m ³	0.4087	0.6000	0.6870	1.0522	4.2609
	混凝土振捣器 插入式	台班	0.6700	0.6700	0.6700	0.6700	0.6700
机械	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300

工作内容：混凝土浇注、振捣、养护等。

计量单位：10m³

定 额 编 号			5-1-29	5-1-30
项 目 名 称			建筑物滑模工程	电梯井壁
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	10.29	15.39
	C30现浇混凝土碎石<20	m ³	10.1000	9.8691
材 料	塑料薄膜	m ²	1.8480	4.8300
	阻燃毛毡	m ²	0.3700	0.1700
	水	m ³	0.3478	0.9900
	耐压胶管 $\phi 22$	m	1.1900	—
	无缝钢管 D22 \times 2.5	m	0.4800	—
	水泥抹灰砂浆 1:2	m ³	—	0.2343
	混凝土振捣器 插入式	台班	2.0000	0.6700
机 械	电动多级离心清水泵 $\phi 100 > 120m$	台班	0.5000	—
	灰浆搅拌机 200L	台班	—	0.0300

工作内容：混凝土浇注、振捣、养护等。

计量单位：10m³

定额编号		5-1-31	5-1-32	5-1-33	5-1-34	5-1-35	
项目名称		有梁板	无梁板	平板	拱板	斜板、折板 (坡屋面)	
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	5.90	5.47	6.78	16.04	7.46
材料	C30现浇混凝土碎石<20	m ³	10.1000	10.1000	10.1000	10.1000	10.2000
	塑料薄膜	m ²	49.9590	52.7520	71.4105	22.5645	22.5645
	阻燃毛毡	m ²	10.9900	10.5100	14.2200	4.5000	14.2200
	水	m ³	2.9739	3.0174	4.1044	1.6522	4.1044
机械	混凝土振捣器 插入式	台班	0.3500	0.3500	0.3500	0.3500	0.3800
	混凝土振捣器 平板式	台班	0.3500	0.3500	0.3500	0.3500	0.3800

工作内容：混凝土浇注、振捣、养护等。

计量单位：10m³

定额编号		5-1-36	5-1-37	5-1-38	
项目名称		地下室顶板		大型空心楼板	
		有梁式	无梁式		
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	7.39	7.38	7.38
材料	C30现浇混凝土碎石<20	m ³	10.1000	10.1000	10.1000
	塑料薄膜	m ²	49.9590	52.7489	52.7489
	阻燃毛毡	m ²	10.9900	10.5100	14.2200
	水	m ³	2.9700	3.0200	3.0200
机械	混凝土振捣器 插入式	台班	0.3500	0.3500	0.3500
	混凝土振捣器 平板式	台班	0.3500	0.3500	0.3850

工作内容：混凝土浇注、振捣、养护等。

计量单位：10m²

定额编号		5-1-39	5-1-40	5-1-41	5-1-42	5-1-43	
项目名称		直形楼梯（板厚100mm）		旋转楼梯（板厚100mm）		楼梯板厚 每增减10mm	
		无斜梁	有斜梁	无梁	有梁		
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	4.60	5.65	3.77	7.03	0.23
材料	C30现浇混凝土碎石<20	m ³	2.1796	2.6866	1.7816	3.3431	0.1101
	塑料薄膜	m ²	13.1093	13.3980	13.3403	13.3403	—
	阻燃毛毡	m ²	2.2700	2.3200	2.3100	2.3100	—
	水	m ³	0.8100	0.8100	0.8100	0.8500	—
机械	混凝土振捣器 插入式	台班	0.4100	0.4100	0.3500	0.6600	0.0200

工作内容：混凝土浇注、振捣、养护等。

计量单位：10m²

定额编号		5-1-44	5-1-45	5-1-46	5-1-47	
项目名称		阳台（板厚100mm）		雨篷 （板厚100mm）	阳台、雨篷板厚 每增减10mm	
		板式	有梁式			
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	2.47	4.09	2.41	0.24
材料	C30现浇混凝土碎石<20	m ³	1.0100	1.6817	1.0100	0.1010
	塑料薄膜	m ²	13.2825	13.2825	13.2825	—
	阻燃毛毡	m ²	2.3000	2.3000	2.3000	—
	水	m ³	0.7700	0.8100	0.7900	—
机械	混凝土振捣器 插入式	台班	0.1400	0.2100	0.1200	0.0140

工作内容：混凝土浇注、振捣、养护等。

计量单位：10m³

定额编号		5-1-48	5-1-49	5-1-50	5-1-51	5-1-52	5-1-53	
项目名称		栏板	挑檐、天沟	地沟、 电缆沟	小型构件	台阶	小型池槽	
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	23.83	23.74	14.25	22.44	15.01	20.99
材料	C30现浇混凝土碎石<20	m ³	10.1000	10.1000	10.1000	10.1000	10.1000	10.1000
	塑料薄膜	m ²	92.0010	85.5645	25.5465	336.9500	84.2100	84.1500
	阻燃毛毡	m ²	18.4000	17.0400	5.1100	67.3900	16.7700	16.8300
	水	m ³	6.6870	5.2435	1.8870	16.7565	4.6522	6.3304
机械	混凝土振捣器 插入式	台班	2.0000	2.0000	2.0000	—	2.0000	—

工作内容：混凝土接触面冲洗刷浆,混凝土浇注、振捣、养护等。

计量单位：10m³

定额编号		5-1-54	5-1-55	5-1-56	5-1-57	
项目名称		后浇带				
		梁	楼板	墙	基础底板	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	15.90	15.90	18.91	11.69
材料	C30现浇混凝土碎石<20	m ³	9.9990	9.9990	9.9990	10.1000
	水泥抹灰砂浆 1:1	m ³	0.1486	0.1486	0.1486	0.1486
	塑料薄膜	m ²	30.5760	57.0150	21.5040	23.8455
	阻燃毛毡	m ²	6.0200	11.4200	4.3000	4.7700
	水	m ³	3.8783	5.4174	3.5044	3.2783
	钢板网	m ²	20.9202	21.0000	21.0315	21.0000
机械	混凝土振捣器 插入式	台班	1.2500	1.2500	1.2500	0.7700
	灰浆搅拌机 200L	台班	0.0190	0.0190	0.0190	0.0190

工作内容：定位放线、材料运输、钻眼、穿铁丝、绑扎、GBF管摆放、固定等。

计量单位：10m

定额编号			5-1-58	5-1-59	5-1-60	5-1-61	5-1-62	5-1-63
项目名称			现浇混凝土板中放置固定高强度薄壁空心管（GBF）					
			φ120	φ150	φ180	φ200	φ300	φ400
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	0.68	0.85	1.06	1.07	1.12	1.33
材料	镀锌低碳钢丝 22#	kg	0.0800	0.0900	0.1000	0.1000	0.1200	0.1500
	电焊条	kg	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0200	0.0300
	GBF空心管 φ120	m	10.8000	—	—	—	—	—
	GBF空心管 φ150	m	—	10.8000	—	—	—	—
	GBF空心管 φ180	m	—	—	10.8000	—	—	—
	电	kW·h	0.0300	0.0348	0.0408	0.0444	0.0636	0.0804
	GBF空心管 φ200	m	—	—	—	10.8000	—	—
	GBF空心管 φ400	m	—	—	—	—	—	10.8000
	GBF空心管 φ300	m	—	—	—	—	10.8000	—
机械	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0060	0.0060
	对焊机 75kV·A	台班	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0020	0.0020
	钢筋切断机 40mm	台班	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0020	0.0020
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0040	0.0050	0.0050	0.0050	0.0080	0.0090

工作内容：1. 弹线放样、组合、试排、开槽、封槽、铺设固定、抗浮处理。
2. 混凝土浇注、振捣、养护等。计量单位：10m²

定额编号			5-1-64	5-1-65
项目名称			现浇填充料空心板中PLM管铺设	现浇填充料空心板
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	2.46	10.65
材料	PLM轻质管 210×120	m	40.8000	—
	防爆阻燃密封剂	kg	15.5900	—
	镀锌低碳钢丝 22#	kg	0.1200	—
	胶带 9m/卷	卷	2.0000	—
	合金钻头	个	1.0000	—
	电	kW·h	0.1200	—
	C30现浇混凝土碎石<20	m ³	—	10.1000
	水	m ³	—	3.0200
	塑料薄膜	m ²	—	72.1980
	阻燃毛毡	m ²	—	14.2200
机械	混凝土振捣器 平板式	台班	—	0.3850
	混凝土振捣器 插入式	台班	—	0.4200

工作内容：放线、底板安装、粘贴海绵条、调整钢筋、侧板割电线管口、安装及加固、水泥砂浆
 修补侧板、顶板安装、校正、清理等。 计量单位：10套

定额编号		5-1-66	5-1-67	5-1-68	
项目名称		现浇混凝土板中放置固定叠合箱 (高度 m)			
		≤0.5	≤1.0	≤1.5	
名称	单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	3.66	3.36	3.05
材料	叠合箱 高度0.5m以内	套	10.1100	—	—
	叠合箱 高度1.0m以内	套	—	10.1100	—
	叠合箱 高度1.5m以内	套	—	—	10.1100
	水泥抹灰砂浆 1:2	m ³	0.1000	0.1050	0.1100
	锯成材 30×30×700	m ³	0.0267	0.0267	0.0267
	镀锌低碳钢丝 12#	kg	1.7600	1.7600	1.7600
	电	kW·h	1.2840	1.2840	1.2840
机械	轮胎式起重机 20t	台班	0.0688	0.0688	0.0688

工作内容：放线、底板安装、粘贴海绵条、调整钢筋、侧板割电线管口、安装及加固、水泥砂浆
 修补侧板、顶板安装、校正、清理等。 计量单位：10套

定额编号		5-1-69	5-1-70	
项目名称		现浇混凝土板中放置固定蜂巢芯 (高度 150~700mm)		
		A型900mm×900mm	B型500mm×500mm	
名称	单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.65	0.72
材料	蜂巢芯 A型 900mm×900mm	套	10.1100	—
	蜂巢芯 B型 500mm×500mm	套	—	10.1100
	锯成材 30×30×700	m ³	0.0267	0.0267
	镀锌低碳钢丝 12#	kg	1.7600	1.6000
	电	kW·h	1.2840	1.2840
机械	轮胎式起重机 20t	台班	0.0688	0.0625

二、 预制混凝土

工作内容：混凝土浇筑、振捣、养护，构件归堆。

计量单位：10m³

定额编号		5-2-1	5-2-2	5-2-3	5-2-4	
项目名称		矩形柱	异形柱	框架形混凝土 支架	异形混凝土支架	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	6.80	7.24	9.49	11.19
材料	C30预制混凝土碎石<20	m ³	10.2210	10.2210	10.2210	10.2210
	塑料薄膜	m ²	38.7320	28.0830	38.9620	27.8300
	水	m ³	1.8320	1.3730	1.8300	1.3730
机械	混凝土振捣器 插入式	台班	0.6780	0.6700	0.6780	0.6780
	机动翻斗车 1t	台班	0.6380	0.6300	0.6380	0.6380

工作内容：混凝土浇筑、振捣、养护，构件归堆。

计量单位：10m³

定额编号		5-2-5	5-2-6	5-2-7	5-2-8	
项目名称		矩形梁	异形梁	过梁	拱形梁	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	7.70	11.31	10.66	12.67
材料	C30预制混凝土碎石<20	m ³	10.2210	10.2210	10.2210	10.2210
	塑料薄膜	m ²	28.3360	38.6580	74.0030	26.5920
	水	m ³	1.8320	2.1320	3.4710	11.3750
机械	混凝土振捣器 插入式	台班	0.7790	0.7790	0.7790	0.7790
	机动翻斗车 1t	台班	0.7890	0.7890	0.7890	0.7890

工作内容：混凝土浇筑、振捣、养护，构件归堆。

计量单位：10m³

定额编号		5-2-9	5-2-10	5-2-11	
项目名称		T形吊车梁	鱼腹式吊车梁	托架梁	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	8.31	9.09	10.16
材料	C30预制混凝土碎石<20	m ³	10.2210	10.2210	10.2210
	塑料薄膜	m ²	40.3790	40.3790	44.4270
	水	m ³	8.0960	8.0960	6.1860
机械	混凝土振捣器 插入式	台班	0.7790	0.7790	0.7790
	机动翻斗车 1t	台班	0.7890	0.7890	0.7890

工作内容：混凝土浇筑、振捣、养护，构件归堆。

计量单位：10m³

定额编号			5-2-12	5-2-13	5-2-14
项目名称			拱、梯形屋架	组合屋架	薄腹屋架
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	9.21	10.17	10.29
材料	C30预制混凝土碎石<20	m ³	10.2210	10.2210	10.2210
	塑料薄膜	m ²	52.5230	70.1320	29.3480
	水	m ³	2.7630	3.6330	2.1660
机械	混凝土振捣器 插入式	台班	0.7790	0.7790	0.7790
	机动翻斗车 1t	台班	0.7890	0.7890	0.7890

工作内容：混凝土浇筑、振捣、养护，构件归堆。

计量单位：10m³

定额编号			5-2-15	5-2-16	5-2-17	5-2-18
项目名称			三角形屋架	锯齿形屋架	门式屋架	天窗架
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	9.91	9.91	9.45	14.82
材料	C30预制混凝土碎石<20	m ³	10.2210	10.2210	10.2210	10.2210
	塑料薄膜	m ²	83.5910	83.5910	68.7150	72.2570
	水	m ³	4.3310	4.3310	3.2820	4.2860
机械	混凝土振捣器 插入式	台班	0.7790	0.7790	0.7790	0.7790
	机动翻斗车 1t	台班	0.7890	0.7890	0.7890	0.7890

工作内容：混凝土浇筑、振捣、养护，构件归堆。

计量单位：10m³

定额编号			5-2-19	5-2-20
项目名称			平板	升板
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	11.91	7.40
材料	C30预制混凝土碎石<20	m ³	10.2210	10.2210
	塑料薄膜	m ²	32.8900	65.4763
	水	m ³	1.8220	3.9300
机械	混凝土振捣器 插入式	台班	0.5770	0.5770
	机动翻斗车 1t	台班	0.6380	0.6380

工作内容：混凝土浇筑、振捣、养护，构件归堆。

计量单位：10m³

定额编号		5-2-21	5-2-22	5-2-23	5-2-24	5-2-25	
项目名称		天窗侧板	天窗端壁板	天窗	零星盖板	小型构件	
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	10.19	12.14	15.65	20.60	18.07
材料	C30预制混凝土碎石<20	m ³	10.2210	10.2210	10.2210	10.2210	10.2210
	塑料薄膜	m ²	147.8530	223.0450	273.7460	81.4660	123.3630
	水	m ³	9.5130	13.3500	19.5100	4.5230	8.0340
机械	混凝土振捣器 平板式	台班	0.7790	0.7790	0.7790	—	—
	混凝土振捣器 插入式	台班	—	—	—	0.5770	0.5770
	机动翻斗车 1t	台班	0.6380	0.6380	0.6380	0.6380	0.6380

三、混凝土搅拌制作及泵送

工作内容：筛洗碎石、砂、石，水泥后台上料，混凝土搅拌。

计量单位：10m³

定额编号		5-3-1	5-3-2	5-3-3	
项目名称		现场搅拌机搅拌混凝土			
名称		单位	消耗量		
			基础	柱、墙、梁、板	其他
人工	综合工日	工日	1.86	1.86	1.86
材料	水	m ³	8.1800	8.1800	8.1800
机械	涡浆式混凝土搅拌机 350L	台班	0.3900	0.6300	1.0000

工作内容：筛洗碎石、砂、石，水泥上料，混凝土搅拌，装入运输车内。

计量单位：10m³

定额编号		5-3-4	5-3-5	
项目名称		场外集中搅拌混凝土		
名称		单位	消耗量	
			25m ³ /h	50m ³ /h
人工	综合工日	工日	0.65	0.48
材料	水	m ³	5.0000	5.0000
机械	混凝土搅拌站 25m ³ /h	台班	0.1380	—
	混凝土搅拌站 50m ³ /h	台班	—	0.0830

工作内容：混凝土场外运输、运输途中搅拌运至现场、按指定地点自动卸车。

计量单位：10m³

定额编号		5-3-6	5-3-7	5-3-8	
项目名称		运输混凝土			
名称		单位	消耗量		
			混凝土运输车	机动翻斗车	
			运距≤5km	每增1km	运距≤1km
机械	混凝土搅拌运输车 4m ³	台班	0.3470	0.0490	—
	机动翻斗车 1t	台班	—	—	2.6790

工作内容: 准备机具, 将混凝土送至浇灌点。

计量单位: 10m³

定额编号		5-3-9	5-3-10	5-3-11	5-3-12	
项目名称		泵送混凝土				
		基础		柱、墙、梁、板		
		固定泵	泵车	固定泵	泵车	
名称	单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.65	0.14	0.76	0.27
材料	草袋	m ²	1.8600	1.8600	1.8600	1.8600
	水	m ³	1.3800	1.3800	1.3800	1.3800
机械	混凝土输送泵 30m ³ /h	台班	0.0690	—	0.0830	—
	混凝土输送泵 60m ³ /h	台班	—	0.0480	—	0.0580

工作内容: 准备机具, 将混凝土送至浇灌点。

计量单位: 10m³

定额编号		5-3-13	5-3-14	5-3-15	
项目名称		泵送混凝土			
		其他构件		增加材料	
		固定泵	泵车		
名称	单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	2.24	0.54	—
材料	草袋	m ²	1.8600	1.8600	—
	水	m ³	1.3800	1.3800	—
	普通硅酸盐水泥 42.5MPa	t	—	—	0.4000
	泵送剂	kg	—	—	54.1500
机械	混凝土输送泵 30m ³ /h	台班	0.1250	—	—
	混凝土输送泵 60m ³ /h	台班	—	0.0860	—

工作内容: 安装、移动、拆除混凝土输送管道。

计量单位: 10m³

定额编号		5-3-16	5-3-17	5-3-18	
项目名称		管道输送混凝土 (输送高度≤50m)			
		基础	柱、墙、梁、板	其他	
		消耗量			
名称	单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.20	0.25	0.37
材料	输送钢管	m	0.0860	0.1030	0.1550
	弯管	个	0.0080	0.0100	0.0150
	橡胶压力管	m	0.0250	0.0300	0.0450
	输送管扣件	个	0.0080	0.0100	0.0150
	密封圈	个	0.0330	0.0400	0.0600

注: 输送高度≤100m, 超过部分乘以系数1.25; 输送高度≤150m, 超过部分乘以系数1.6。

四、钢筋工程

工作内容：钢筋制作、绑扎、安装。

计量单位：t

定额编号		5-4-1	5-4-2	5-4-3	5-4-4	
项目名称		现浇构件钢筋HPB300				
		≤ φ 10	≤ φ 18	≤ φ 25	> φ 25	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	15.78	9.02	6.27	5.07
材料	钢筋HPB300≤ φ 10	t	1.0200	—	—	—
	钢筋HPB300≤ φ 18	t	—	1.0400	—	—
	钢筋HPB300≤ φ 25	t	—	—	1.0400	—
	钢筋HPB300> φ 25	t	—	—	—	1.0400
	镀锌低碳钢丝 22#	kg	10.0367	2.6780	2.3957	0.7370
	电焊条 E4303 φ 3.2	kg	—	7.8000	8.9143	12.0000
	水	m ³	—	0.1430	0.0930	0.1214
机械	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.2730	0.1670	0.1160	—
	对焊机 75kV·A	台班	—	0.0810	0.0580	0.0670
	钢筋切断机 40mm	台班	0.3253	0.0770	0.0870	0.1080
	钢筋弯曲机 40mm	台班	0.2770	0.1860	0.1520	0.1490
	交流弧焊机 32kV·A	台班	—	0.3580	0.3330	0.3520

工作内容：钢筋制作、绑扎、安装。

计量单位：t

定额编号		5-4-5	5-4-6	5-4-7	5-4-8	
项目名称		现浇构件钢筋HRB335 (HRB400)				
		≤ φ 10	≤ φ 18	≤ φ 25	> φ 25	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	12.69	9.73	6.26	4.86
材料	钢筋HRB335≤ φ 10	t	1.0200	—	—	—
	钢筋HRB335≤ φ 18	t	—	1.0400	—	—
	钢筋HRB335≤ φ 25	t	—	—	1.0400	—
	钢筋HRB335> φ 25	t	—	—	—	1.0400
	镀锌低碳钢丝 22#	kg	10.0367	3.1650	—	—
	电焊条 E4303 φ 3.2	kg	—	7.8000	—	—
	水	m ³	—	—	0.0930	0.1214
机械	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.3003	0.2226	0.1408	—
	对焊机 75kV·A	台班	—	0.1276	—	—
	钢筋切断机 40mm	台班	0.3575	0.1016	0.0968	0.0964
	钢筋弯曲机 40mm	台班	0.2770	0.1860	0.1520	0.1323
	交流弧焊机 32kV·A	台班	—	0.4642	—	—

工作内容：钢筋制作、绑扎、安装。

计量单位：t

定额编号		5-4-9	5-4-10	5-4-11	5-4-12	
项目名称		现浇构件钢筋HRB500				
		≤ φ10	≤ φ18	≤ φ25	> φ25	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	12.68	9.73	6.26	4.87
材料	钢筋HRB500≤ φ10	t	1.0200	—	—	—
	钢筋HRB500≤ φ18	t	—	1.0400	—	—
	钢筋HRB500≤ φ25	t	—	—	1.0400	—
	钢筋HRB500> φ25	t	—	—	—	1.0400
	镀锌低碳钢丝 22#	kg	10.0367	3.1650	2.3957	0.8700
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	—	7.8000	—	—
	水	m ³	—	—	0.1214	0.1214
机械	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.3300	0.2449	0.1551	—
	对焊机 75kV·A	台班	—	0.1404	—	—
	钢筋切断机 40mm	台班	0.3938	0.1118	0.1067	0.1067
	钢筋弯曲机 40mm	台班	0.2770	0.1860	0.1520	0.1490
	交流弧焊机 32kV·A	台班	—	0.5106	—	—

工作内容：钢筋制作、绑扎、安装、点焊、拼装。

计量单位：t

定额编号		5-4-13	5-4-14	
项目名称		≤ φ5冷拔低碳钢丝		
		绑扎	点焊	
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	44.47	44.48
材料	冷拔低碳钢丝≤ φ5	t	1.0727	1.0727
	镀锌低碳钢丝 22#	kg	15.8580	2.1657
机械	点焊机 75kV·A	台班	—	2.1100
	钢筋调直机 14mm	台班	0.7064	0.7023
	钢筋切断机 40mm	台班	0.4261	0.4261

工作内容：钢筋制作、绑扎、安装、点焊、拼装。

计量单位：t

定额编号		5-4-15	5-4-16	5-4-17	5-4-18	5-4-19	5-4-20	
项目名称		预制构件钢筋HPB300						
		≤φ10		≤φ16		≤φ25	>φ25	
		绑扎	点焊	绑扎	点焊			
名称	单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	16.93	9.34	9.39	7.08	6.09	5.32
材料	钢筋HPB300≤φ10	t	1.0322	1.0322	—	—	—	—
	钢筋HPB300≤φ16	t	—	—	1.0525	1.0525	—	—
	钢筋HPB300≤φ25	t	—	—	—	—	1.0525	—
	钢筋HPB300>φ25	t	—	—	—	—	—	1.0525
	镀锌低碳钢丝 22#	kg	10.1574	—	3.5794	0.2968	1.5585	0.8804
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	—	0.8298	7.2864	7.2864	10.3224	12.1440
	水	m ³	—	—	0.1518	2.1320	0.1012	0.1229
机械	点焊机 75kV·A	台班	—	1.3783	—	0.7843	—	—
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.2479	0.2479	0.1589	0.1589	0.1093	—
	钢筋切断机 40mm	台班	0.0840	0.0840	0.0698	0.0698	0.0607	0.0587
	钢筋弯曲机 40mm	台班	0.2469	0.2469	0.1700	0.1700	0.1407	0.1336
	对焊机 75kV·A	台班	—	—	0.0870	0.0870	0.0587	0.0678
	交流弧焊机 32kV·A	台班	—	—	0.3674	0.3674	0.3461	0.3684

工作内容：钢筋制作、绑扎、安装。

计量单位：t

定额编号		5-4-21	5-4-22	5-4-23	5-4-24	
项目名称		预制构件钢筋HRB335 (HRB400)				
		≤ φ 10	≤ φ 18	≤ φ 25	> φ 25	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	8.81	8.81	6.78	5.60
材料	钢筋HRB335≤ φ 10	t	1.0322	—	—	—
	钢筋HRB335≤ φ 18	t	—	1.0525	—	—
	钢筋HRB335≤ φ 25	t	—	—	1.0525	—
	钢筋HRB335> φ 25	t	—	—	—	1.0525
	镀锌低碳钢丝 22 [#]	kg	10.1574	3.2030	1.3864	0.8804
	电焊条 E4303 φ 3.2	kg	—	7.8936	10.5248	12.1440
	水	m ³	0.1518	0.1447	0.0941	0.1214
机械	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.2731	0.2731	0.1322	—
	对焊机 75kV·A	台班	—	0.1012	0.0762	0.0880
	钢筋切断机 40mm	台班	0.0906	0.0906	0.0735	0.0710
	钢筋弯曲机 40mm	台班	0.2257	0.2257	0.1407	0.1336
	交流弧焊机 32kV·A	台班	—	0.4858	0.4492	0.4781

工作内容：钢筋制作、绑扎、安装。

计量单位：t

定额编号		5-4-25	5-4-26	5-4-27	5-4-28	
项目名称		预制构件钢筋HRB500				
		≤ φ 10	≤ φ 18	≤ φ 25	> φ 25	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	12.82	10.55	7.38	5.88
材料	钢筋HRB500≤ φ 10	t	1.0322	—	—	—
	钢筋HRB500≤ φ 18	t	—	1.0525	—	—
	钢筋HRB500≤ φ 25	t	—	—	1.0525	—
	钢筋HRB500> φ 25	t	—	—	—	1.0525
	镀锌低碳钢丝 22 [#]	kg	10.1574	0.8804	0.8804	0.8804
	电焊条 E4303 φ 3.2	kg	—	12.1440	12.1440	12.1440
	水	m ³	0.1518	0.1214	0.1214	0.1214
机械	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.3004	—	—	—
	对焊机 75kV·A	台班	—	0.0968	0.0968	0.0968
	钢筋切断机 40mm	台班	0.0997	0.0781	0.0781	0.0781
	钢筋弯曲机 40mm	台班	0.2257	0.1336	0.1336	0.1336
	交流弧焊机 32kV·A	台班	—	0.5260	0.5260	0.5260

工作内容：钢筋制作、绑扎、安装。

计量单位：t

定额编号		5-4-29	5-4-30	5-4-31	
项目名称		现浇构件箍筋			
		≤ φ5	≤ φ10	> φ10	
名称	单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	39.50	21.22	11.64
材料	箍筋≤ φ5	t	1.0200	—	—
	箍筋≤ φ10	t	—	1.0200	—
	箍筋> φ10	t	—	—	1.0400
	镀锌低碳钢丝 22#	kg	15.6700	10.0370	4.6200
机械	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.2910	0.2730	0.2320
	钢筋切断机 40mm	台班	0.1500	0.1350	0.0740
	钢筋弯曲机 40mm	台班	—	0.8600	0.5380

工作内容：钢筋制作、张拉、放张、切断。

计量单位：t

定额编号		5-4-32	5-4-33	5-4-34	
项目名称		先张法预应力钢筋			
		≤ φ5	≤ φ16	> φ16	
名称	单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	15.78	8.21	6.48
材料	预应力钢筋≤ φ5	t	1.0600	—	—
	预应力钢筋≤ φ16	t	—	1.0600	—
	预应力钢筋> φ16	t	—	—	1.0600
	张拉机具	kg	39.6100	35.7430	17.1800
	冷拉机具及其他材料	kg	—	34.5200	16.6000
	水	m ³	—	0.7770	0.5570
机械	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	0.6530	0.5334
	对焊机 75kV·A	台班	—	0.4620	0.3280
	钢筋调直机 14mm	台班	0.7170	—	—
	钢筋切断机 40mm	台班	0.0770	0.0770	0.0740
	预应力钢筋拉伸机 650kN	台班	1.5110	0.6600	0.5160

工作内容：钢筋制作、穿筋、张拉、孔道灌浆、锚固、放张、切断等。

计量单位：t

定额编号		5-4-35	5-4-36	
项目名称		后张法预应力钢筋		
		≤ φ 25	> φ 25	
名称	单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	14.86	8.61
材 料	素水泥浆	m ³	1.1177	0.4750
	预应力钢筋 ≤ φ 25	t	1.1300	—
	预应力钢筋 > φ 25	t	—	1.1300
	无缝钢管	kg	54.8433	23.0550
	冷拉设备摊销	kg	87.9000	39.6000
	张拉锚具及其他材料	kg	69.1000	26.4000
	水	m ³	0.5267	0.5900
	电	kW·h	2.4198	1.1554
机 械	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.5677	0.4700
	对焊机 75kV·A	台班	0.3123	0.3490
	钢筋切断机 40mm	台班	0.0770	0.0770
	灰浆搅拌机 200L	台班	1.1637	0.4880
	挤压式灰浆输送泵 3m ³ /h	台班	1.1637	0.4880
	预应力钢筋拉伸机 650kN	台班	1.1000	0.4735

工作内容：钢筋制作、编束、穿筋、张拉、孔道灌浆等。

计量单位：t

定 额 编 号		5-4-37	5-4-38	5-4-39	
项 目 名 称		后张法预应力钢丝束（钢绞线）			
		12 ϕ 5s	14 ϕ 5s	16 ϕ 5s	
名 称		单 位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	53.03	44.78	41.59
材 料	普通硅酸盐水泥 42.5MPa	t	1.9400	1.7500	1.5030
	电焊条 E4303 ϕ 3.2	kg	93.0000	79.7100	69.7500
	波纹管	m	600.0000	514.2900	450.0000
	弧形管	套	73.8000	63.2600	55.3500
	无缝钢管	kg	2.9500	2.5300	2.2100
	镀锌低碳钢丝 22#	kg	1.8700	1.6000	1.4000
	胶带 9m/卷	卷	10.0000	8.5700	7.5000
	角钢支架	kg	131.1000	112.3700	98.3300
	锚具 JM15-4	套	25.3300	21.7100	19.0000
	砂轮片 ϕ 200	片	2.0000	2.0000	2.0000
	碳素钢丝	t	1.1000	1.1000	1.1000
	铁件	kg	669.4500	573.8100	502.0900
	网片	kg	307.5000	263.5700	230.6300
	水	m ³	2.2000	2.0000	1.8000
	电	kW·h	8.5182	8.5182	8.5182
机 械	电动灌浆机	台班	1.7030	1.7030	1.7030
	钢筋调直机 14mm	台班	0.5930	0.5930	0.5930
	钢筋镦头机 5mm	台班	0.5930	0.5930	0.5930
	高压油泵 80MPa	台班	0.2970	0.2970	0.2970
	灰浆搅拌机 200L	台班	1.4640	1.2530	1.0900
	交流弧焊机 32kV·A	台班	3.0610	3.0610	3.0610
	预应力钢筋拉伸机 650kN	台班	2.3720	2.0470	1.7700

工作内容：钢筋制作、编束、穿筋、张拉、孔道灌浆等。

计量单位：t

定 额 编 号		5-4-40	5-4-41	5-4-42	5-4-43	
项 目 名 称		后张法预应力钢丝束（钢绞线）				
		18 ϕ 5s	20 ϕ 5s	22 ϕ 5s	24 ϕ 5s	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	综合工日	工日	37.96	36.12	34.26	32.09
材	普通硅酸盐水泥 42.5MPa	t	1.3330	1.2050	1.0920	0.9920
	电焊条 E4303 ϕ 3.2	kg	62.0000	55.8000	327.2700	300.0000
	波纹管	m	400.0000	360.0000	40.2500	36.9000
	弧形管	套	49.2000	44.2800	1.6100	1.4750
	无缝钢管	kg	1.9700	1.7700	50.7300	46.5000
	镀锌低碳钢丝 22#	kg	1.2400	1.1200	1.0200	0.9300
	胶带 9m/卷	卷	6.6700	6.0000	5.4500	5.0000
	角钢支架	kg	87.4000	78.6600	71.5100	65.5500
	锚具 JM15-4	套	16.8900	15.2000	13.8200	12.6700
	砂轮片 ϕ 200	片	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	碳素钢丝	t	1.1000	1.1000	1.1000	1.1000
	铁件	kg	446.3000	401.6700	365.1500	334.7300
	网片	kg	205.0000	184.5000	167.7300	153.7500
	水	m ³	1.6000	1.5000	1.3000	1.2000
	电	kW·h	8.5182	8.5182	8.4842	8.4842
机	电动灌浆机	台班	1.7030	1.7030	1.7030	1.7030
	钢筋调直机 14mm	台班	0.5930	0.5930	0.5930	0.5930
	钢筋镦头机 5mm	台班	0.5930	0.5930	0.5930	0.5930
	高压油泵 80MPa	台班	0.2970	0.2970	0.2970	0.2970
	灰浆搅拌机 200L	台班	0.9760	0.8800	0.7940	0.7270
	交流弧焊机 32kV·A	台班	3.0610	3.0610	3.0610	3.0610
	预应力钢筋拉伸机 650kN	台班	1.5590	1.4060	1.3010	1.1960

工作内容：钢筋制作、编束、穿筋、张拉、孔道灌浆等。

计量单位：t

定额编号		5-4-44	5-4-45	
项目名称		无粘结预应力钢丝束	有粘结预应力钢绞线	
名称		消耗量		
	单位			
人工	综合工日	工日	30.29	140.63
材	普通硅酸盐水泥 42.5MPa	t	—	0.6471
	波纹管	m	—	249.2600
	承压板	kg	49.2000	—
	电焊条 E4303 ϕ 3.2	kg	22.0000	22.0000
	镀锌低碳钢丝 16 [#]	kg	4.5000	3.5400
	钢垫板 δ 20	kg	—	112.8500
	钢绞线 ϕ 7	t	—	1.0600
	钢筋 ϕ 12	kg	11.1900	48.7900
	黑胶布	盘	—	8.5400
	锚具 JM15-4	套	52.5600	11.8100
	砂轮片 ϕ 200	片	9.0000	—
	塑料管	kg	3.3800	15.4700
	铁件	kg	45.1500	41.1100
	无粘结钢丝束	t	1.0600	—
	穴模	套	37.4400	—
机	钢筋调直机 14mm	台班	—	0.4780
	钢筋切断机 40mm	台班	—	0.4780
	高压油泵 50MPa	台班	1.7220	4.8110
	挤压式灰浆输送泵 3m ³ /h	台班	—	1.6070
	交流弧焊机 32kV·A	台班	—	0.9660
	角向磨光机 ϕ 100	台班	0.5170	—
	立式油压千斤顶 300t	台班	1.7220	4.8110
	塔式起重机 6t	台班	0.0480	—
	载重汽车 6t	台班	0.3440	—

工作内容：运料、堆放、钢筋端头除锈、切割马蹄头、去肋、套丝、安装连接套等。

计量单位：10个

定额编号		5-4-46	5-4-47	5-4-48	5-4-49	
项目名称		螺纹套筒钢筋接头				
		≤ φ 20	≤ φ 25	≤ φ 32	≤ φ 45	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.74	1.16	1.67	2.82
材料	镀锌低碳钢丝 22#	kg	0.2760	0.4730	0.7000	1.2000
	螺纹套筒 φ 20以内	套	10.1000	—	—	—
	螺纹套筒 φ 25以内	套	—	10.1000	—	—
	螺纹套筒 φ 32以内	套	—	—	10.1000	—
	螺纹套筒 φ 45以内	套	—	—	—	10.1000
	螺纹钢 φ 22	kg	0.8940	0.8940	0.8940	0.8940
	切割锯片	片	0.0050	0.0050	0.0050	0.0050
	塑料卡套	套	0.1600	0.1600	0.1600	0.1600
机械	钢筋切断机 40mm	台班	0.6700	0.1020	0.1440	0.2390
	锥形螺纹车丝机 45mm	台班	0.1910	0.2550	0.3350	0.5260
	电动切割机	台班	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
	砂轮切割机 φ 400	台班	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600

工作内容：钢筋接头校正、除锈、打磨、套管挤压；搭拆简易脚手架、落跳板等。

计量单位：10个

定额编号		5-4-50	5-4-51	5-4-52	
项目名称		带肋钢筋接头冷挤压连接			
		φ 20	φ 22	φ 25	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.50	0.54	0.60
材料	钢套筒(加工价)	kg	6.5100	8.5100	13.1130
机械	钢筋挤压连接机 40mm	台班	0.1190	0.1250	0.1340

工作内容：钢筋接头校正、除锈、打磨、套管挤压；搭拆简易脚手架、落跳板等。

计量单位：10个

定额编号		5-4-53	5-4-54	5-4-55	5-4-56	
项目名称		带肋钢筋接头冷挤压连接				
		φ28	φ32	φ36	φ40	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.67	0.74	0.82	0.89
材料	钢套筒(加工价)	kg	17.4300	25.5200	34.4400	46.8300
机械	钢筋挤压连接机 40mm	台班	0.1440	0.1550	0.1660	0.1810

工作内容：钢筋接头校正、除锈、打磨、焊接、挤压、卸夹具、回收焊剂；搭拆简易脚手架、落跳板等。

计量单位：10个

定额编号		5-4-57	5-4-58	5-4-59	5-4-60	
项目名称		电渣压力焊接头				
		φ14	φ16	φ18	φ20	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.28	0.28	0.32	0.37
材料	电渣	kg	1.6900	1.7600	1.8300	2.2300
	螺纹钢 φ14	kg	1.1300	—	—	—
	螺纹钢 φ16	kg	—	1.2640	—	—
	螺纹钢 φ18	kg	—	—	1.8353	—
	螺纹钢 φ20	kg	—	—	—	2.4471
机械	电渣焊机 1000A	台班	0.0830	0.0930	0.1000	0.1770

工作内容：钢筋接头校正、除锈、打磨、焊接、挤压、卸夹具、回收焊剂，搭拆简易脚手架、落跳板等。 计量单位：10个

定额编号		5-4-61	5-4-62	5-4-63	
项目名称		电渣压力焊接头			
名称		φ22	φ25	φ28	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.41	0.50	0.55
材料	电渣	kg	2.2700	3.0700	3.5300
	螺纹钢 φ22	kg	3.2627	—	—
	螺纹钢 φ25	kg	—	4.8941	—
	螺纹钢 φ28	kg	—	—	5.8729
机械	电渣焊机 1000A	台班	0.1240	0.1370	0.1430

工作内容：1. 划线、截料、平直、煨弯、点焊、焊接、成品矫正及堆放。
2. 铁件安装埋设、焊接固定。

计量单位：t

定额编号		5-4-64	5-4-65	
项目名称		铁件制作	铁件安装	
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	6.44	20.15
材料	电焊条 E4303 φ3.2	kg	27.9500	36.0000
	铁件	t	1.0100	1.0100
	垫木	m ³	0.0100	—
	木脚手板	m ³	0.0300	—
	汽油	kg	3.0000	—
	氧气	m ³	6.3900	—
	乙炔气	m ³	2.7800	—
机械	剪板机 40×3100	台班	0.2300	—
	摇臂钻床 50mm	台班	0.0500	—
	交流弧焊机 42kV·A	台班	6.2900	4.1990

工作内容：安装埋设、焊接固定。

计量单位：t

定额编号		5-4-66	5-4-67	5-4-68	
项目名称		砌体加固筋焊接			
		≤φ5	≤φ6.5	≤φ8	
名称	单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	16.42	12.67	11.02
材料	电焊条 E4303 φ3.2	kg	36.0000	21.8100	14.4100
	冷拔低碳钢丝≤φ5	t	1.0600	—	—
	钢筋 φ6.5	t	—	1.0200	—
	钢筋 φ8	t	—	—	1.0200
机械	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	—	0.3060	0.2650
	钢筋调直机 14mm	台班	0.6980	—	—
	钢筋切断机 40mm	台班	0.4210	0.0990	0.0990
	钢筋弯曲机 40mm	台班	—	—	0.2980
	交流弧焊机 32kV·A	台班	4.4100	2.8200	2.2600

工作内容：铺钉钢板网。

计量单位：10m²

定额编号		5-4-69	5-4-70	5-4-71	
项目名称		墙面钉钢板网	墙面钉钢丝网	地面铺钉钢丝网	
名称	单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	0.45	0.45	0.41
材料	钢板网	m ²	10.5000	—	—
	钢丝网	m ²	—	10.5000	10.5000
	镀锌铁皮 26 [#]	m ²	0.0530	0.0530	0.0530
	圆钉	kg	0.7290	0.7290	0.7290

工作内容：钢筋制作、绑扎、安装。

计量单位：t

定额编号			5-4-72	5-4-73	5-4-74
项 目 名 称			冷轧带肋钢筋		
			φ6	φ8	φ10
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	19.10	12.61	9.36
材 料	镀锌低碳钢丝 22#	kg	15.6700	8.8000	5.6400
	冷轧带肋钢筋 φ6	t	1.0200	—	—
	冷轧带肋钢筋 φ8	t	—	1.0200	—
	冷轧带肋钢筋 φ10	t	—	—	1.0200
机 械	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.3370	0.2910	0.2730
	钢筋切断机 40mm	台班	0.1090	0.1090	0.0910
	钢筋弯曲机 40mm	台班	0.5070	0.3810	0.2920

工作内容：1. 钢筋制作、绑扎、焊接、安装。
 2. 定位放线，材料运输、钢筋间隔件摆放、绑扎、固定等。
 3. 对拉螺栓定位、安装、堆放、止水片焊接。

定额编号			5-4-75	5-4-76	5-4-77
项 目 名 称			马凳钢筋	钢筋间隔件	对拉螺栓增加
			t	10个	10m ²
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	23.14	0.09	1.79
材 料	钢筋 φ4	kg	—	—	0.5406
	钢筋 φ8	t	1.0200	—	—
	镀锌低碳钢丝 22#	kg	8.8000	0.9240	—
	水泥基类间隔件	个	—	10.5000	—
	对拉螺栓 φ14	t	—	—	0.0666
	止水铁片 3mm厚	kg	—	—	1.5187
	螺帽 M14	个	—	—	1.0000
机 械	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	0.3050	—	—
	钢筋切断机 40mm	台班	0.1140	—	—
	钢筋弯曲机 40mm	台班	0.2980	—	—
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.4710	—	0.0232

工作内容：钢筋调直、切断，孔点测定、钻孔、清孔，灌胶、植入钢筋、养护。

计量单位：10根

定额编号		5-4-78	5-4-79	5-4-80	5-4-81	5-4-82	
项目名称		植筋					
		≤φ10	≤φ16	≤φ20	≤φ25	>φ25	
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	0.57	0.71	0.79	0.90	1.00
材料	钢筋≤φ10	t	0.0040	—	—	—	—
	钢筋≤φ16	t	—	0.0080	—	—	—
	钢筋≤φ20	t	—	—	0.0160	—	—
	钢筋≤φ25	t	—	—	—	0.0260	—
	钢筋>φ25	t	—	—	—	—	0.0483
	SHZ 植筋胶泥	kg	0.0990	0.3400	0.9100	1.4250	2.4370
	合金钢钻头	个	0.3310	0.4400	0.5580	0.6750	0.8580
	电	kW·h	0.4403	0.7530	1.0200	1.4976	1.9320

工作内容：1. 螺栓就位，混凝土浇捣。

2. 钢筋制作、绑扎、吊装就位。

定额编号		5-4-83	5-4-84	
项目名称		现浇混凝土埋设螺栓	钢筋笼制作安装	
		10个	t	
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	1.90	15.06
材料	螺栓 M20×(110~150)	套	10.0000	—
	模板材	m ³	0.2880	—
	圆钉	kg	0.7520	—
	钢筋≤φ10	t	—	0.2040
	钢筋>φ10	t	—	0.8320
	电焊条	kg	—	16.1000
	镀锌低碳钢丝 18# ~22#	kg	—	1.5000
机械	载重汽车 4t	台班	0.0100	—
	木工圆锯机 500mm	台班	0.2780	—
	轮胎式起重机 20t	台班	—	0.3300
	钢筋切断机 40mm	台班	—	0.3300
	钢筋弯曲机 40mm	台班	—	0.0700
	交流弧焊机 32kV·A	台班	—	4.2000
	钢筋调直机 14mm	台班	—	0.3300

五、 预制混凝土构件安装

1. 柱 安 装

(1) 轮胎式起重机

工作内容：1. 构件翻身、就位、加固、安装、校正、垫实结点、焊接或紧固螺栓。
2. 构件灌缝。

计量单位：10m³

定 额 编 号		5-5-1	5-5-2	5-5-3	5-5-4	5-5-5	5-5-6	
项 目 名 称		柱 (每根构件体积 m ³)						
		≤6		≤10		≤14		
		安装	灌缝	安装	灌缝	安装	灌缝	
名 称		单 位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	6.08	2.31	7.04	0.56	10.58	0.20
材	混凝土柱(现场预制) C20	m ³	(10.0500)	—	(10.0500)	—	(10.0500)	—
	垫木	m ³	0.0915	—	0.0905	—	0.0553	—
	锯成材	m ³	0.0040	—	0.0020	—	0.0010	—
	麻袋	条	0.4422	—	0.2513	—	0.1508	—
	杉杆 φ12×2.5m	m ³	0.0985	—	0.0854	—	0.0523	—
	圆钉	kg	1.1156	—	0.6231	—	0.3869	—
	斜垫铁	kg	2.9748	—	1.6784	—	1.0352	—
	C20细石混凝土	m ³	—	0.7300	—	0.3600	—	0.2100
	塑料薄膜	m ²	—	1.9500	—	1.0000	—	0.7500
	水	m ³	—	0.6700	—	0.3300	—	0.2000
机 械	轮胎式起重机 25t	台班	0.3719	—	—	—	—	—
	轮胎式起重机 40t	台班	—	—	0.4120	—	—	—
	轮胎式起重机 50t	台班	—	—	—	—	1.3070	—

工作内容：构件加固、就位、吊装、校正、垫实结点、焊接。

计量单位：10m³

定额编号		5-5-7	5-5-8	5-5-9	5-5-10	5-5-11	5-5-12	
项目名称		柱接柱（每根柱单体体积 m ³ ）						
		第一节			第二节			
		≤6	≤10	≤14	≤6	≤10	≤14	
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	14.08	11.95	12.10	17.65	14.72	15.07
材料	混凝土柱(现场预制)	m ³	(10.0500)	(10.0500)	(10.0500)	(10.0500)	(10.0500)	(10.0500)
	垫木	m ³	0.0060	0.0040	0.0020	0.0060	0.0040	0.0020
	垫铁	kg	8.5224	4.7840	2.9447	8.5224	4.7840	2.9450
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	7.7486	4.3620	2.6834	7.7486	4.3620	2.6830
	角钢支架	kg	42.5015	23.9090	14.7132	42.5015	23.9090	14.7130
	麻袋	条	0.4422	0.2510	0.1508	0.4422	0.2510	0.1510
机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	2.7638	2.3420	2.3718	3.4572	2.8840	2.9550
	轮胎式起重机 25t	台班	0.6935	—	—	0.8643	—	—
	轮胎式起重机 40t	台班	—	0.5830	—	—	0.7140	—
	轮胎式起重机 50t	台班	—	—	0.5930	—	—	0.7340

(2) 塔式起重机

工作内容：构件加固、就位、吊装、校正、垫实结点、焊接。

计量单位：10m³

定额编号		5-5-13	5-5-14	5-5-15	5-5-16	5-5-17	5-5-18	
项目名称		柱接柱（每根柱单体体积 m ³ ）						
		第一节			第二节			
		≤6	≤10	≤14	≤6	≤10	≤14	
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	10.97	9.47	8.32	12.33	9.45	8.81
材料	混凝土柱(现场预制)	m ³	(10.0500)	(10.0500)	(10.0500)	(10.0500)	(10.0500)	(10.0500)
	垫木	m ³	0.0060	0.0040	0.0020	0.0060	0.0040	0.0020
	垫铁	kg	8.5224	4.7838	2.9447	8.5224	4.7838	2.9447
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	7.7486	4.3617	2.6834	7.7486	4.3617	2.6834
	角钢支架	kg	42.5015	23.9090	14.7132	42.5015	23.9090	14.7132
	麻袋	条	0.4422	0.2513	0.1508	0.4422	0.2513	0.1508
机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	2.1507	1.8593	1.6080	2.4220	1.8490	1.7790

2. 框架安装

(1) 轮胎式起重机

工作内容: 构件翻身、就位、加固、安装、校正、垫实结点、焊接或紧固螺栓。

计量单位: 10m³

定额编号		5-5-19	5-5-20	5-5-21	5-5-22	
项目名称		框架柱			框架梁	
		安装高度≤三层 (每个构件单体体积 m ³)				
		≤1	≤2	≤3	≤2	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	20.66	13.95	13.68	7.23
材 料	垫木	m ³	0.5141	0.2565	0.1707	0.0061
	锯成材	m ³	0.0202	0.0101	0.0071	—
	混凝土框架柱(成品)	m ³	10.1000	10.1000	10.1000	—
	混凝土框架梁(成品)	m ³	—	—	—	10.1000
	麻袋	条	2.5250	1.2625	0.8383	—
	杉杆 φ12×2.5m	m ³	0.5555	0.2778	0.1848	—
	圆钉	kg	6.3125	3.1512	2.1038	—
	斜垫铁	kg	16.8266	8.4133	5.6055	—
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	—	—	—	25.4419
	垫铁	kg	—	—	—	10.1000
	氧气	m ³	—	—	—	0.5050
	乙炔气	m ³	—	—	—	0.2222
机 械	轮胎式起重机 20t	台班	1.3530	0.9090	0.8990	0.5050
	交流弧焊机 32kV·A	台班	—	—	—	0.9999

(2) 塔式起重机

工作内容：构件翻身、就位、加固、安装、校正、垫实结点、焊接或紧固螺栓。

计量单位：10m³

定额编号		5-5-23	5-5-24	5-5-25	5-5-26	
项目名称		框架柱			框架梁	
		安装高度≤六层（每根构件单体体积 m ³ ）				
		≤1	≤2	≤3	≤2	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	13.29	8.71	8.45	4.99
材 料	垫木	m ³	0.5141	0.2565	0.1707	0.0061
	锯成材	m ³	0.0202	0.0101	0.0071	—
	混凝土框架柱(成品)	m ³	10.1000	10.1000	10.1000	—
	混凝土框架梁(成品)	m ³	—	—	—	10.1000
	麻袋	条	2.5250	1.2625	0.8383	—
	杉杆 φ12×2.5m	m ³	0.5555	0.2778	0.1848	—
	圆钉	kg	6.3125	3.1512	2.1038	—
	斜垫铁	kg	16.8266	8.4133	5.5550	—
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	—	—	—	25.4419
	垫铁	kg	—	—	—	10.1000
	氧气	m ³	—	—	—	0.5050
	乙炔气	m ³	—	—	—	0.2222
	机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	—	—	—

3. 吊车梁安装、灌缝（轮胎式起重机）

工作内容：1. 构件翻身、就位、加固、安装、校正、垫实结点、焊接或紧固螺栓。
2. 构件灌缝。

计量单位：10m³

定额编号		5-5-27	5-5-28	5-5-29	5-5-30	5-5-31	
项目名称		鱼腹式吊车梁（每根构件单体体积 m ³ ）				吊车梁接头灌缝	
		≤1.6	≤2.4	≤3.6	≤5.2		
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	4.45	3.08	2.54	2.64	2.56
材	混凝土鱼腹式吊车梁(现场预制)	m ³	(10.0500)	(10.0500)	(10.0500)	(10.0500)	—
	垫木	m ³	0.0342	0.0181	0.0111	0.0080	—
	垫铁	kg	16.7031	8.9445	5.4471	3.8190	—
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	23.0246	12.5927	7.5476	5.2964	—
	镀锌低碳钢丝 8#	kg	5.2662	2.8341	1.7286	1.2161	—
	锯成材	m ³	0.0201	0.0111	0.0070	0.0050	0.1220
	麻袋	条	4.2110	2.2713	1.3769	0.9648	—
	圆钉	kg	5.2662	2.8341	1.7286	1.2161	5.5500
	C20细石混凝土	m ³	—	—	—	—	0.9880
	塑料薄膜	m ²	—	—	—	—	1.6000
	水	m ³	—	—	—	—	0.8830
机	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.8643	0.6030	0.5025	0.4121	—
	轮胎式起重机 20t	台班	0.4322	0.3015	—	—	—
	轮胎式起重机 25t	台班	—	—	0.2513	—	—
	轮胎式起重机 40t	台班	—	—	—	0.2111	—
	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	—	0.3200

4. 梁安装、灌缝

(1) 轮胎式起重机

工作内容：构件翻身、就位、加固、安装、校正、垫实结点、焊接或紧固螺栓。

计量单位：10m³

定额编号		5-5-32	5-5-33	5-5-34	5-5-35	
项目名称		单梁			连系梁	
		安装高度≤六层（每个构件单体体积 m ³ ）				
		≤0.4	≤0.8	≤1.6	≤0.8	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	15.36	5.08	3.78	4.11
材料	垫木	m ³	0.0232	0.0141	0.0091	0.0010
	垫铁	kg	18.6749	11.5140	7.0094	8.8375
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	4.7268	5.6863	3.4643	4.2925
	混凝土单梁(成品)	m ³	10.1000	10.1000	10.1000	—
	混凝土连系梁(成品)	m ³	—	—	—	10.1000
机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	—	0.9494	0.7070	0.7676
	轮胎式起重机 20t	台班	1.5250	0.4747	0.3540	0.3838

工作内容：构件翻身、就位、加固、安装、校正、垫实结点、焊接或紧固螺栓。

计量单位：10m³

定额编号		5-5-36	5-5-37	5-5-38	5-5-39	5-5-40	5-5-41	
项目名称		无天窗托架梁（安装高度 m）						
		≤10		≤15		≤20		
		翻身就位	安装	翻身就位	安装	翻身就位	安装	
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	3.30	6.79	3.46	7.79	3.46	9.82
材料	混凝土无天窗托架梁(现场预制)	m ³	—	(10.0500)	—	(10.0500)	—	(10.0500)
	垫木	m ³	0.0472	—	0.0472	—	0.0472	—
	垫铁	kg	—	6.3918	—	6.3918	—	6.3918
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	—	14.2007	—	14.2007	—	14.2007
	镀锌低碳钢丝 8#	kg	—	17.8790	—	17.8790	—	17.8790
	锯成材	m ³	0.0181	0.0191	0.0181	0.0191	0.0181	0.0191
	螺栓 M30×200	套	8.0601	—	8.0601	—	8.0610	—
	麻袋	条	—	1.6080	—	1.6080	—	1.6080
杉杆 φ12×2.5m	m ³	—	0.1930	—	0.1930	—	0.1930	
机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	—	2.2412	—	2.5728	—	3.2361
	轮胎式起重机 20t	台班	0.3220	0.4523	—	—	—	—
	轮胎式起重机 25t	台班	—	—	0.3220	0.5126	0.3216	0.6432

工作内容：构件翻身、就位、加固、安装、校正、垫实结点、焊接或紧固螺栓。

计量单位：10m³

定额编号		5-5-42	5-5-43	5-5-44	5-5-45	5-5-46	5-5-47	
项目名称		无天窗薄腹梁（单坡）（安装高度 m）						
		≤10		≤15		≤20		
		翻身就位	安装	翻身就位	安装	翻身就位	安装	
名称	单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	3.29	9.18	3.29	10.48	3.29	13.25
材料	混凝土无天窗薄腹梁（现场预制）	m ³	—	(10.0500)	—	(10.0500)	—	(10.0500)
	垫木	m ³	0.0191	—	0.0191	—	0.0191	—
	锯成材	m ³	0.0121	—	0.0121	—	0.0121	—
	圆钉	kg	0.4020	—	0.4020	—	0.4020	—
	垫铁	kg	—	19.1453	—	19.1453	—	19.1453
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	—	25.0748	—	25.0748	—	25.0748
	麻袋	条	—	1.2060	—	1.2060	—	1.2060
机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	—	2.4221	—	2.7540	—	3.4974
	轮胎式起重机 20t	台班	0.3120	0.6030	0.3120	0.6930	—	0.8744
	轮胎式起重机 25t	台班	—	—	—	—	0.3120	—

工作内容：构件翻身、就位、加固、安装、校正、垫实结点、焊接或紧固螺栓。

计量单位：10m³

定额编号		5-5-48	5-5-49	5-5-50	5-5-51	5-5-52	5-5-53	
项目名称		无天窗薄腹梁（双坡）（安装高度 m）						
		≤10		≤15		≤20		
		翻身就位	安装	翻身就位	安装	翻身就位	安装	
名称	单位	消耗量						
人工	综合工日	工日	2.92	8.80	2.92	10.12	2.92	12.84
材料	混凝土无天窗薄腹梁（现场预制）	m ³	—	(10.0500)	—	(10.0500)	—	(10.0500)
	垫木	m ³	0.0161	—	0.0161	—	0.0161	—
	锯成材	m ³	0.0101	—	0.0101	—	0.0101	—
	圆钉	kg	0.4020	—	0.4020	—	0.4020	—
	垫铁	kg	—	15.9393	—	15.9393	—	15.9393
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	—	21.1151	—	21.1151	—	21.1151
	麻袋	条	—	1.0050	—	1.0050	—	1.0050
机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	—	2.3220	—	2.6733	—	3.3870
	轮胎式起重机 20t	台班	0.2710	0.5830	—	—	—	—
	轮胎式起重机 25t	台班	—	—	0.2710	0.6633	0.2710	0.8440

工作内容：构件翻身、就位、加固、安装、校正、垫实结点、焊接或紧固螺栓。

计量单位：10m³

定额编号		5-5-54	5-5-55	5-5-56	
项目名称		基础梁（每个构件单体体积 m ³ ）		灌缝	
		≤0.5	≤1		
名称		单位			
		消耗量			
人工	综合工日	工日	4.65	3.25	2.60
材料	混凝土基础梁(成品)	m ³	10.1000	10.1000	—
	垫木	m ³	0.0212	0.0111	—
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	7.0599	3.9491	—
	C20细石混凝土	m ³	—	—	0.4800
	水	m ³	—	—	0.4700
	水泥抹灰砂浆 1:2	m ³	—	—	0.1300
	镀锌低碳钢丝 8 [#]	kg	—	—	4.1700
	锯成材	m ³	—	—	0.0400
	圆钉	kg	—	—	0.9000
	塑料薄膜	m ²	—	—	0.8500
机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.8686	0.6060	—
	轮胎式起重机 20t	台班	0.4343	0.3030	—
	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	0.0350

(2) 塔式起重机

工作内容：构件翻身、就位、加固、安装、校正、垫实结点、焊接或紧固螺栓。

计量单位：10m³

定额编号		5-5-57	5-5-58	5-5-59	5-5-60	
项目名称		单梁（每个构件单体体积 m ³ ）				
		安装高度≤三层		安装高度≤六层		
		≤0.8	≤1.6	≤0.8	≤1.6	
名称		单位				
		消耗量				
人工	综合工日	工日	3.76	2.82	4.07	2.96
材料	垫木	m ³	0.0141	0.0091	0.0141	0.0091
	垫铁	kg	11.5170	7.0094	11.5140	7.0094
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	5.6863	3.4643	5.6863	3.4643
	混凝土单梁(成品)	m ³	10.1000	10.1000	10.1000	10.1000
机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.7070	0.5252	0.7070	0.5600

工作内容：构件翻身、就位、加固、安装、校正、垫实结点、焊接或紧固螺栓。

计量单位：10m³

定额编号		5-5-61	5-5-62	5-5-63	5-5-64	
项目名称		过梁（每个构件单体体积 m ³ ）				
		安装高度≤三层		安装高度≤六层		
		≤0.4	≤0.8	≤0.4	≤0.8	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	12.08	3.19	14.88	2.62
材料	垫木	m ³	0.0232	0.0141	0.0232	0.0141
	垫铁	kg	18.6749	11.3019	18.6749	11.3019
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	4.7268	2.8684	4.7268	2.8684
	混凝土过梁(成品)	m ³	10.1000	10.1000	10.1000	10.1000

工作内容：1. 构件翻身、就位、加固、安装、校正、垫实结点、焊接或紧固螺栓。
2. 构件灌缝。

计量单位：10m³

定额编号		5-5-65	5-5-66	5-5-67	
项目名称		连系梁（每个构件单体体积 ≤0.8m ³ ）			
		安装高度≤三层	安装高度≤六层	梁接头灌缝	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	3.04	3.73	2.13
材料	垫木	m ³	0.0010	0.0010	—
	垫铁	kg	8.8375	8.8375	—
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	4.2925	4.2925	—
	混凝土连系梁(成品)	m ³	10.1000	10.1000	—
	水泥抹灰砂浆 1:2	m ³	—	—	0.6200
	水	m ³	—	—	0.1400
机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.5660	0.6969	—

5. 屋架安装（轮胎式起重机）

工作内容：构件翻身、就位、加固、安装、校正、垫实结点、焊接或紧固螺栓。

计量单位：10m³

定额编号		5-5-68	5-5-69	5-5-70	5-5-71	5-5-72	5-5-73	
项目名称		折线型屋架（跨度 m）						
		18		24		30		
		翻身就位	安装	翻身就位	安装	翻身就位	安装	
名称		单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	6.33	14.80	8.28	9.96	12.27	6.38
材料	混凝土折线型屋架(现场预制)	m ³	—	(10.0500)	—	(10.0500)	—	(10.0500)
	垫木	m ³	0.0915	—	0.0915	—	0.0915	—
	杉杆 φ12×2.5m	m ³	0.0432	—	0.0432	—	0.0432	—
	垫铁	kg	—	11.9093	—	11.9093	—	11.9093
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	—	14.2400	—	14.2409	—	14.2409
	镀锌低碳钢丝 8#	kg	—	14.8238	—	14.8238	—	14.8238
	麻袋	条	—	2.2110	—	2.2110	—	2.2110
机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.5779	1.3900	1.5779	0.9105	1.5779	1.1316
	轮胎式起重机 25t	台班	0.2452	0.7680	—	—	—	—
	轮胎式起重机 40t	台班	—	—	0.1759	0.6864	0.1990	0.6894

工作内容：构件翻身、就位、加固、安装、校正、垫实结点、焊接或紧固螺栓。

计量单位：10m³

定额编号		5-5-74	5-5-75	5-5-76	
项目名称		三角形组合屋架拼装（金属下弦拉杆） （每榀构件单体体积 m ³ ）			
		≤1	≤1.5	≤2	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	50.52	30.40	27.43
材料	混凝土三角形组合屋架(现场预制)	m ³	(10.0500)	(10.0500)	(10.0500)
	混合砂浆 M5.0	m ³	0.6824	0.4412	0.3186
	垫木	m ³	0.0312	0.0201	0.0151
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	29.1852	18.8438	13.5776
	烧结煤矸石普通砖 240×115×53	千块	1.6634	1.0744	0.7749
机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	7.4471	4.4321	4.1310
	轮胎式起重机 20t	台班	2.4824	1.3769	1.3770

工作内容：1. 构件翻身、就位、加固、安装、校正、垫实结点、焊接或紧固螺栓。
2. 构件灌缝。

计量单位：10m³

定额编号		5-5-77	5-5-78	5-5-79	5-5-80	
项目名称		三角形组合屋架（金属下弦拉杆） （每榀构件单体体积 m ³ ）			屋架接头灌缝	
		≤1	≤1.5	≤2		
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	23.66	19.57	19.39	0.76
	混凝土三角形组合屋架(现场预制)	m ³	(10.0500)	(10.0500)	(10.0500)	—
材 料	垫木	m ³	0.1206	0.0784	0.0563	—
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	31.3359	20.2407	14.6429	—
	麻袋	条	2.6834	1.7286	1.2462	—
	锯成材	m ³	0.0257	0.0171	0.0121	0.0380
	杉杆 φ12×2.5m	m ³	0.2141	0.1387	0.0995	—
	垫铁	kg	2.1306	1.3769	0.9849	—
	镀锌低碳钢丝 8#	kg	19.8488	12.8138	9.2360	5.6100
	C20细石混凝土	m ³	—	—	—	0.0500
	圆钉	kg	—	—	—	1.2100
	塑料薄膜	m ²	—	—	—	0.2000
	水	m ³	—	—	—	0.0500
	机 械	交流弧焊机 32kV·A	台班	3.7085	2.9849	2.9547
轮胎式起重机 20t		台班	1.2362	0.9950	0.9849	—
木工圆锯机 500mm		台班	—	—	—	0.0130

工作内容：构件翻身、就位、加固、安装、校正、垫实结点、焊接或紧固螺栓。

计量单位：10m³

定额编号		5-5-81		5-5-82	
项 目 名 称		锯齿型屋架构件 (构件单体体积 ≤0.5m ³)			
		翻身就位		安装	
名 称		单 位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	11.95	35.68	
	混凝土锯齿屋架(现场预制)	m ³	—	(10.0500)	
材 料	垫木	m ³	0.1538	—	
	杉杆 φ12×2.5m	m ³	0.0151	—	
	垫铁	kg	—	39.9789	
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	—	18.7835	
	镀锌低碳钢丝 8#	kg	—	26.3009	
	氧气	m ³	—	0.5025	
	乙炔气	m ³	—	0.2111	
	机 械	交流弧焊机 32kV·A	台班	3.3467	7.0551
轮胎式起重机 20t		台班	1.1156	2.3517	

工作内容：1. 构件翻身、就位、加固、安装、校正、垫实结点、焊接或紧固螺栓。
2. 构件灌缝。

计量单位：10m³

定额编号		5-5-83	5-5-84	5-5-85	5-5-86	5-5-87	
项目名称		门式刚架（每个构件体积 m ³ ）					门式刚架接头灌缝
		跨度≤15m		跨度≤24m			
		≤2.5	≤3.5		≤4.5		
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	17.60	15.50	17.11	13.89	2.13
材料	混凝土门式刚架(现场预制)	m ³	(10.0500)	(10.0500)	(10.0500)	(10.0500)	—
	扒钉	kg	0.5628	0.4925	0.4121	0.3317	—
	垫木	m ³	0.2472	0.2151	0.1759	0.1417	—
	垫铁	kg	2.7336	2.3919	1.9497	1.5779	—
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	24.1200	21.3060	17.1855	13.8690	—
	镀锌低碳钢丝 8 [#]	kg	4.3115	3.7788	3.0753	2.4623	—
	锯成材	m ³	0.0030	0.0020	0.0020	0.0010	—
	钢丝绳 φ14.1~15	kg	2.1135	1.8512	1.5075	1.2161	—
	螺栓 M10	套	2.2010	1.9296	1.5678	1.2663	—
	木脚手板	m ³	0.0211	0.0191	0.0151	0.0121	—
	杉杆 φ12×2.5m	m ³	0.0070	0.0060	0.0050	0.0050	—
	杉杆 φ10×3.5m	m ³	0.0131	0.0111	0.0090	0.0070	—
	杉杆 φ20×8.5m	m ³	0.0151	0.0131	0.0111	0.0090	—
	麻袋	条	0.8643	0.7538	0.6131	0.4925	—
	C20细石混凝土	m ³	—	—	—	—	0.2300
	水泥抹灰砂浆 1:2	m ³	—	—	—	—	0.0200
	麻丝	kg	—	—	—	—	22.0000
	煤	kg	—	—	—	—	11.0000
	塑料薄膜	m ²	—	—	—	—	0.6000
	石油沥青 30 [#]	kg	—	—	—	—	81.0000
水	m ³	—	—	—	—	0.2200	
机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	4.3818	3.8592	4.2612	3.4572	—
	轮胎式起重机 20t	台班	1.0955	0.9648	1.0653	0.8643	—

6. 天窗架、天窗端壁安装 (轮胎式起重机)

工作内容: 构件翻身、就位、加固、安装、校正、垫实结点、焊接或紧固螺栓。

计量单位: 10m³

定额编号		5-5-88	5-5-89	5-5-90	
项目名称		天窗架、端壁板 (每个构件体积 m ³)			
		≤0.5	≤1	≤2	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	35.36	20.18	12.44
材料	混凝土天窗架、端壁板(现场预制)	m ³	(10.0500)	(10.0500)	(10.0500)
	垫木	m ³	0.1427	0.0683	0.0462
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	66.1592	31.6173	21.3462
	镀锌低碳钢丝 8 [#]	kg	67.6164	31.9691	21.5874
	锯成材	m ³	0.1729	0.0935	0.0633
	杉杆 φ10×5m	m ³	0.0221	0.0101	0.0070
	杉杆 φ10×6.5m	m ³	0.0492	0.0241	0.0161
	杉杆 φ12×10m	m ³	0.3819	0.1819	0.1226
机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	4.4019	2.5125	1.5477
	轮胎式起重机 20t	台班	2.2010	1.2563	0.7739

工作内容: 构件翻身、就位、加固、安装、校正、垫实结点、焊接或紧固螺栓。

计量单位: 10m³

定额编号		5-5-91	5-5-92	5-5-93	5-5-94	
项目名称		天窗架、端壁板 (每个构件体积 m ³)			天窗架、端壁板接头灌缝	
		≤0.5	≤1	≤2		
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	34.39	19.69	12.44	3.89
材料	混凝土天窗架、端壁板(现场预制)	m ³	(10.0500)	(10.0500)	(10.0500)	—
	垫木	m ³	0.1407	0.0342	0.0231	—
	垫铁	kg	34.9539	16.7132	11.3766	—
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	40.1699	19.2056	12.7535	—
	麻袋	条	4.6230	2.2110	1.4874	—
	C20细石混凝土	m ³	—	—	—	0.0100
	水	m ³	—	—	—	0.0100
	镀锌低碳钢丝 8 [#]	kg	—	—	—	2.4100
	锯成材	m ³	—	—	—	0.0170
	圆钉	kg	—	—	—	0.5300
	塑料薄膜	m ²	—	—	—	0.5000
	机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	4.2813	2.4522	1.5477
轮胎式起重机 20t		台班	2.1407	1.2261	0.7739	—
木工圆锯机 500mm		台班	—	—	—	0.0350

工作内容：构件翻身、就位、加固、安装、校正、垫实结点、焊接或紧固螺栓。

计量单位：10m³

定额编号		5-5-95	5-5-96	5-5-97	5-5-98	
项目名称		天窗上下档	支撑	天窗侧板	檩条	
		每个构件体积 (m ³)				
		≤0.4	≤0.8	≤0.2		
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	24.06	54.40	9.61	8.01
材料	混凝土天窗上下档(成品)	m ³	10.1000	10.1000	—	—
	垫木	m ³	0.0273	0.0131	0.0121	0.0101
	垫铁	kg	65.6500	31.6534	32.0332	26.6943
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	87.7589	54.6915	18.5557	15.4631
	混凝土侧板(成品)	m ³	—	—	10.1000	—
	混凝土檩条(成品)	m ³	—	—	—	10.1000
机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	3.1714	7.1710	1.9513	1.6261
	轮胎式起重机 20t	台班	1.5857	3.5855	0.8242	0.6868

7. 板及其他构件安装

工作内容：1. 构件翻身、就位、加固、安装、校正、垫实结点、焊接或紧固螺栓。
2. 按规定地点卸车堆放、支垫稳固。
3. 构件灌缝。

计量单位：10m³

定额编号		5-5-99	5-5-100	5-5-101	
项目名称		大型屋面板 (每个构件体积≤0.6m ³)			
		轮胎式起重机	塔式起重机	灌缝	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	4.81	3.52	6.70
材料	混凝土大型屋面板(成品)	m ³	10.1000	10.1000	—
	垫木	m ³	0.0485	0.0485	—
	垫铁	kg	9.3627	9.3627	—
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	6.0903	6.0903	—
	水泥抹灰砂浆 1:2	m ³	—	—	0.0100
	塑料薄膜	m ²	—	—	11.7000
	C20细石混凝土	m ³	—	—	1.6600
	预制混凝土块	m ³	—	—	0.3900
	锯成材	m ³	—	—	0.0220
	镀锌低碳钢丝 8 [#]	kg	—	—	6.4200
	钢筋 φ8	kg	—	—	5.0000
	烧结煤矸石普通砖 240×115×53	千块	—	—	0.0200
	水	m ³	—	—	1.8500
机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.6363	0.4646	—
	轮胎式起重机 20t	台班	0.3131	—	—
	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	0.2500

工作内容：1. 构件翻身、就位、加固、安装、校正、垫实结点、焊接或紧固螺栓。
2. 按规定地点卸车堆放、支垫稳固。
3. 构件灌缝。

计量单位：10m³

定额编号		5-5-102	5-5-103	5-5-104	
项目名称		挑檐屋面板（每个构件体积≤0.6m ³ ）			
		轮胎式起重机	塔式起重机	灌缝	
名称		单位			
		消耗量			
人工	综合工日	工日	10.18	6.15	7.32
材料	混凝土挑檐屋面板(成品)	m ³	10.1000	10.1000	—
	垫木	m ³	0.0778	0.0778	—
	垫铁	kg	4.5248	4.5248	—
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	5.9388	5.9388	—
	水泥抹灰砂浆 1:2	m ³	—	—	0.8900
	塑料薄膜	m ²	—	—	4.2000
	C20细石混凝土	m ³	—	—	0.1700
	锯成材	m ³	—	—	0.0300
	镀锌低碳钢丝 8#	kg	—	—	7.8000
	圆钉	kg	—	—	1.9400
	水	m ³	—	—	0.5500
	机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.8988	1.1510
轮胎式起重机 20t		台班	0.9494	—	—
木工圆锯机 500mm		台班	—	—	0.0800

工作内容：1. 构件翻身、就位、加固、安装、校正、垫实结点、焊接或紧固螺栓。
2. 按规定地点卸车堆放、支垫稳固。

计量单位：10m³

定额编号		5-5-105	5-5-106	5-5-107	
项目名称		槽形板 (每个构件体积≤1.2m ³)			
		轮胎式起重机	塔式起重机	灌缝	
名称	单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	3.55	3.13	5.39
材	混凝土槽形板(成品)	m ³	10.1000	10.1000	—
	垫木	m ³	0.0061	0.0061	—
	垫铁	kg	8.8577	8.8577	—
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	2.0402	2.0402	—
	水泥抹灰砂浆 1:2	m ³	—	—	0.0480
	塑料薄膜	m ²	—	—	12.8500
	C20细石混凝土	m ³	—	—	2.6600
	锯成材	m ³	—	—	0.0800
	镀锌低碳钢丝 8#	kg	—	—	6.1300
	水	m ³	—	—	2.7700
	钢筋 φ8	kg	—	—	7.0000
机 械	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.6666	0.5858	—
	轮胎式起重机 20t	台班	0.3333	—	—
	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	0.2200

工作内容：1. 构件翻身、就位、加固、安装、校正、垫实结点、焊接或紧固螺栓。
2. 按规定地点卸车堆放、支垫稳固。

计量单位：10m³

定额编号		5-5-108	5-5-109	5-5-110	5-5-111	
项目名称		轮胎式起重机 安装空心板 (每个构件体积 m ³)				
		焊接		不焊接		
		≤0.6	≤1.2	≤0.6	≤1.2	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	4.64	3.67	3.14	2.17
材料	混凝土空心板(成品)	m ³	10.1000	10.1000	10.1000	10.1000
	垫木	m ³	0.0081	0.0040	0.0040	0.0040
	垫铁	kg	9.5243	4.5652	—	—
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	2.8987	1.3938	—	—
机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.5858	0.4040	—	—
	轮胎式起重机 20t	台班	0.2929	0.2020	0.2930	0.2020

工作内容：1. 构件翻身、就位、加固、安装、校正、垫实结点、焊接或紧固螺栓。
2. 按规定地点卸车堆放、支垫稳固。
3. 构件灌缝。

计量单位：10m³

定额编号		5-5-112	5-5-113	5-5-114	5-5-115	5-5-116	
项目名称		塔式起重机 安装空心板 (每个构件体积 m ³)				空心板灌缝	
		焊接		不焊接			
		≤0.6	≤1.2	≤0.6	≤1.2		
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	3.67	2.86	2.35	1.60	8.22
材料	混凝土空心板(成品)	m ³	10.1000	10.1000	10.1000	10.1000	—
	垫木	m ³	0.0081	0.0040	0.0081	0.0040	—
	大木螺丝>3cm	100个	9.5243	4.5652	—	—	—
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	2.8987	1.3938	—	—	—
	水泥抹灰砂浆 1:2	m ³	—	—	—	—	0.1700
	塑料薄膜	m ²	—	—	—	—	17.1000
	C20细石混凝土	m ³	—	—	—	—	1.0800
	锯成材	m ³	—	—	—	—	0.1210
	镀锌低碳钢丝 8#	kg	—	—	—	—	11.6900
	水	m ³	—	—	—	—	1.7100
	钢筋 φ8	kg	—	—	—	—	10.0000
	预制混凝土块	m ³	—	—	—	—	0.2300
机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.4343	0.3840	—	—	—
	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	—	0.3300

工作内容: 1. 构件翻身、就位、加固、安装、校正、垫实结点、焊接或紧固螺栓。
2. 按规定地点卸车堆放、支垫稳固。

计量单位: 10m³

定额编号		5-5-117	5-5-118	5-5-119	5-5-120	
项目名称		轮胎式起重机 安装平板 (每个构件体积 m ³)				
		焊接		不焊接		
		≤0.2	≤0.3	≤0.2	≤0.3	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	10.40	6.55	7.11	5.06
材料	混凝土平板(现场预制)	m ³	(10.0500)	(10.0500)	(10.0500)	(10.0500)
	垫木	m ³	0.0261	0.0170	0.0261	0.0171
	垫铁	kg	30.0596	19.4468	—	—
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	9.1455	5.9195	—	—
机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.3266	0.9447	—	—
	轮胎式起重机 20t	台班	0.6633	0.4724	0.6630	0.4720

工作内容: 1. 构件翻身、就位、加固、安装、校正、垫实结点、焊接或紧固螺栓。
2. 按规定地点卸车堆放、支垫稳固。
3. 构件灌缝。

计量单位: 10m³

定额编号		5-5-121	5-5-122	5-5-123	5-5-124	5-5-125	
项目名称		塔式起重机 安装平板 (每个构件体积 m ³)				平板灌缝	
		焊接		不焊接			
		≤0.2	≤0.3	≤0.2	≤0.3		
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	6.40	5.00	5.15	3.74	8.22
材料	混凝土平板(现场预制)	m ³	(10.0500)	(10.0500)	(10.0500)	(10.0500)	—
	垫木	m ³	0.0261	0.0171	0.0261	0.0171	—
	垫铁	kg	30.0596	19.4468	—	—	—
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	9.1455	5.9195	—	—	—
	水泥抹灰砂浆 1:2	m ³	—	—	—	—	0.1700
	塑料薄膜	m ²	—	—	—	—	17.1000
	C20细石混凝土	m ³	—	—	—	—	1.0800
	锯成材	m ³	—	—	—	—	0.1210
	镀锌低碳钢丝 8#	kg	—	—	—	—	11.6900
	水	m ³	—	—	—	—	1.7100
	钢筋 φ8	kg	—	—	—	—	10.0000
	预制混凝土块	m ³	—	—	—	—	0.2300
机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.9650	0.7040	—	—	—
	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	—	0.3300

工作内容：1. 构件翻身、就位、加固、安装、校正、垫实结点、焊接或紧固螺栓。
2. 按规定地点卸车堆放、支垫稳固。
3. 构件灌缝。

计量单位：10m³

定额编号			5-5-126	5-5-127	5-5-128	5-5-129	5-5-130
项目名称			安装天沟、挑檐板（每个构件体积 m ³ ）				灌缝
			轮胎式起重机		塔式起重机		
			≤0.6	≤0.8	≤0.6	≤0.8	
名称	单位	消耗量					
人工	综合工日	工日	9.50	10.27	7.39	7.94	7.32
材 料	混凝土天沟、挑檐板(成品)	m ³	10.1000	10.1000	10.1000	10.1000	—
	垫木	m ³	0.0071	0.0061	0.0071	0.0061	—
	垫铁	kg	17.4528	15.1702	17.4528	15.1702	—
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	6.8680	5.9691	6.8680	5.9691	—
	圆钉	kg	—	—	—	—	1.9400
	C20细石混凝土	m ³	—	—	—	—	0.1700
	水泥抹灰砂浆 1:2	m ³	—	—	—	—	0.8900
	镀锌低碳钢丝 8#	kg	—	—	—	—	7.8000
	锯成材	m ³	—	—	—	—	0.0300
	塑料薄膜	m ²	—	—	—	—	4.2000
	水	m ³	—	—	—	—	0.5500
	机 械	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.2524	1.3534	0.9700	1.0504
轮胎式起重机 20t		台班	0.6262	0.6767	—	—	—
木工圆锯机 500mm		台班	—	—	—	—	0.0800

工作内容: 1. 构件翻身、就位、加固、安装、校正、垫实结点、焊接或紧固螺栓。
2. 按规定地点卸车堆放、支垫稳固。

计量单位: 10m³

定额编号		5-5-131	5-5-132	5-5-133	5-5-134	
项目名称		楼梯段		楼梯平台板		
		焊接	不焊接	焊接	不焊接	
名称		轮胎式起重机 (每个构件体积≤1.2m ³)				
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	18.56	17.05	10.91	9.41
材料	混凝土楼梯段(成品)	m ³	10.1000	10.1000	—	—
	混凝土平台板(成品)	m ³	—	—	10.1000	10.1000
	垫木	m ³	0.0192	0.0192	0.0101	0.0101
	垫铁	kg	18.6547	—	11.8877	—
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	5.7368	—	3.6562	—
机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	3.1815	—	1.7574	—
	轮胎式起重机 20t	台班	1.5958	1.5958	0.8787	0.8790

工作内容: 1. 构件翻身、就位、加固、安装、校正、垫实结点、焊接或紧固螺栓。
2. 按规定地点卸车堆放、支垫稳固。

计量单位: 10m³

定额编号		5-5-135	5-5-136	5-5-137	
项目名称		楼梯段	楼梯平台	楼梯段、平台板	
		塔式起重机 (每个构件体积≤1.2m ³)		灌缝	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	11.76	6.71	0.98
材料	混凝土楼梯段(成品)	m ³	10.1000	10.1000	—
	垫木	m ³	0.0192	0.0101	—
	垫铁	kg	18.6547	11.8877	—
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	5.7368	3.6562	—
	水泥抹灰砂浆 1:2	m ³	—	—	0.1200
	C20细石混凝土	m ³	—	—	0.2100
	塑料薄膜	m ²	—	—	1.5000
	水	m ³	—	—	0.2800
机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	2.2020	1.2520	—

工作内容：1. 构件翻身、就位、加固、安装、校正、垫实结点、焊接或紧固螺栓。
2. 按规定地点卸车堆放、支垫稳固。
3. 构件灌缝。

计量单位：10m³

定额编号		5-5-138	5-5-139	5-5-140	
项 目 名 称		其他混凝土构件（单体体积 m ³ ）			
		≤0.5	≤0.1	灌缝	
		汽车吊安装	人力安装		
名 称	单 位	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	4.23	6.24	5.12
材 料	混凝土小型构件(现场预制)	m ³	(10.0500)	(10.0500)	—
	垫木	m ³	0.0101	—	—
	水泥抹灰砂浆 1:2	m ³	—	—	0.2300
	C20细石混凝土	m ³	—	—	0.6400
	水	m ³	—	—	0.7200
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.4620	—	—

工作内容：1. 构件翻身、就位、加固、安装、校正、垫实结点、焊接或紧固螺栓。
2. 按规定地点卸车堆放、支垫稳固。
3. 构件灌缝。

计量单位：10m³

定额编号		5-5-141	5-5-142	5-5-143	5-5-144	5-5-145	
项 目 名 称		轮胎式起重机 安装混凝土墙板 (每个构件体积 m ³)					
		≤三层		≤六层		灌缝	
		≤2	>2	≤2	>2		
名 称	单 位	消 耗 量					
人 工	综合工日	工日	9.03	5.86	7.58	4.82	6.54
材 料	混凝土墙板(成品)	m ³	10.1000	10.1000	10.1000	10.1000	—
	垫铁	kg	14.8874	12.5442	14.8874	12.5442	—
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	8.8981	5.4843	8.8981	5.4843	—
	麻袋	条	0.8282	0.6969	0.8282	0.6969	—
	水泥抹灰砂浆 1:2	m ³	—	—	—	—	1.0500
	C20细石混凝土	m ³	—	—	—	—	0.3900
	镀锌低碳钢丝 8 [#]	kg	—	—	—	—	7.7000
	锯成材	m ³	—	—	—	—	0.0600
	圆钉	kg	—	—	—	—	1.4000
	塑料薄膜	m ²	—	—	—	—	0.5000
	水	m ³	—	—	—	—	0.6100
机 械	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.9191	1.0908	0.9390	0.6060	—
	轮胎式起重机 25t	台班	0.4969	0.3232	—	—	—
	木工圆锯机 500mm	台班	—	—	—	—	0.3800

8. 升板工程提升

工作内容：1. 楼板提升及临时固定, 清除提升孔及塑料薄膜。

2. 楼板及柱预留孔支模、浇灌混凝土、拆除模板、预制柱加固。

计量单位：10m³

定额编号		5-5-146		5-5-147	
项目名称		升板提升		柱加固	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	28.82	14.21	
材料	C20现浇混凝土碎石<16	m ³	0.3075	—	
	镀锌低碳钢丝 8 [#]	kg	—	52.7625	
	镀锌低碳钢丝 14 [#]	kg	1.0754	—	
	钢筋 φ8	kg	6.0300	—	
	锯成材	m ³	0.0090	—	
	铁件	kg	14.6831	—	
	塑料薄膜	m ²	7.0350	—	
	脚手架周转材料占材料费	%	—	10.1003	
机械	升板设备 60t	台班	14.4220	—	