

## 第六章 金属结构工程

## 说 明

一、本章定额包括金属结构制作、无损探伤检验、除锈、平台摊销、金属结构安装五节。

二、本章构件制作均包括现场内（工厂内）的材料运输、号料、加工、组装及成品堆放、装车出厂等全部工序。

三、本章定额金属构件制作包括各种杆件的制作、连接以及拼装成整体构件所需的人工、材料及机械台班用量（不包括为拼装钢屋架、托架、天窗架而搭设的临时钢平台）。在套用了本章金属构件制作项目后，拼装工作不再单独计算。本章 6-5-26 至 6-5-29 拼装子目只适用于半成品构件的拼装。本章安装项目中，均不包含拼装工序。

四、金属结构的各种杆件的连接以焊接为主，焊接前连接两组相邻构件使其固定以及构件运输时为避免出现误差而使用的螺栓，已包括在制作子目内。

五、本章构件安装未包括堆放地至起吊点运距 $>15\text{m}$ 的现场范围内的水平运输，发生时按本定额“第十九章 施工运输工程”相应项目计算。

六、金属构件制作子目中，钢材的规格和用量，设计与定额不同时，可以调整，其他不变（钢材的损耗率为 6%）。

七、钢零星构件，系指定额未列项的，且单体重 $\leq 0.2\text{t}$ 的金属构件。

八、需预埋入钢筋混凝土中的铁件、螺栓按本定额“第五章 钢筋及混凝土工程”相应项目计算。

九、本章构件制作项目中，均已包括除锈，刷一遍防锈漆。本章构件制作中要求除锈等级为 Sa2.5 级，设计文件要求除锈等级 $\leq \text{Sa}2.5$ 级，不另套项；若设计文件要求除锈等级为 Sa3 级，则每定额制作单位增加人工 0.2 工日、机械  $10\text{m}^3/\text{min}$  电动空气压缩机 0.2 台班。

十、本章构件制作中防锈漆为制作、运输、安装过程中的防护性防锈漆，设计文件规定的防锈、防腐油漆另行计算，制作子目中的防锈漆工料不扣除。

十一、在钢结构安装完成后、防锈漆或防腐等涂装前，需对焊缝节点处、连接板、螺栓、底漆损坏处等进行除锈处理，此项工作按实际施工方法套用本章相应除锈子目，工程量按制作工程量的 10% 计算。

十二、成品金属构件或防护性防锈漆超出有效期（构件出场后 6 个月）发生锈蚀的构件，如需除锈，套用本章除锈相关子目计算。

十三、本章除锈子目《涂覆涂料前钢材表面处理表面清洁度的目视评定》GB/T8923.1-2011 中锈蚀等级 C 级考虑除锈至 Sa2.5 或 St2，若除锈前锈蚀等级为 B 级或 D 级，相应定额应分别乘以系数 0.75 或 1.25，相关定义参见该标准。

十四、网架结构中焊接钢板节点、焊接钢管节点、杆件直接交汇节点的制作、安装，执行焊接空心球网架的制作、安装相应子目。

十五、实腹柱是指十字、T、L、H 形等，空腹钢柱是指箱型、格构型等。

十六、轻钢檩条间的钢拉条的制作、安装，执行屋架钢支撑相应子目。

十七、成品 H 型钢制作的柱、梁构件，相应制作子目人工、机械及除钢材外的其他材料乘以系数 0.6。

十八、本章钢材如为镀锌钢材，则将主材调整为镀锌钢材，同时扣除人工 3.08 工日/t，扣除制作定额内环氧富锌底漆及钢丸含量。

十九、制作项目中的钢管按成品钢管考虑，如实际采用钢板加工而成的，需将制作项目中主材价格进行换算，人工、机械及除钢材外的其他材料乘以系数 1.5。

二十、劲性混凝土的钢构件套用本章相应定额子目时，定额未考虑开孔费。如需开孔，钢构件制作定额的人工、机械乘以系数 1.15。

二十一、劲性混凝土柱（梁）中的钢筋在执行定额相应子目时人工乘以系数 1.25。劲性混凝土柱（梁）中的混凝土在执行定额相应子目时人工、机械乘以系数 1.15。

二十二、轻钢屋架，是指每榀重量<1t 的钢屋架。

二十三、钢屋架、托架、天窗架制作平台摊销子目，是与钢屋架、托架、天窗架制作子目配套使用的子目，其工程量与钢屋架、托架、天窗架的制作工程量相同。其他金属构件制作不计平台摊销费用。

二十四、钢梁制作、安装执行钢吊车梁制作、安装子目。

二十五、金属构件安装，定额按单机作业编制。

二十六、本章铁栏杆制作，仅适用于工业厂房中平台、操作台的钢栏杆。工业厂房中的楼梯、阳台、走廊的装饰性铁栏杆，民用建筑中的各种装饰性铁栏杆，均按其他章相应规定计算。

二十七、本定额的钢网架制作，按平面网架结构考虑，如设计成筒壳、球壳及其他曲面状，构件制作定额的人工、机械乘以系数 1.3，构件安装定额的人工、机械乘以系数 1.2。

二十八、本定额中的屋架、托架、钢柱等均按直线考虑，如设计为曲线、折线型构件，构件制作定额的人工、机械乘以系数 1.3，构件安装定额的人工、机械乘以系数 1.2。

二十九、本章单项定额内，均不包括脚手架及安全网的搭拆内容，脚手架及安全带均按相关章节有关规定计算。

三十、本节金属构件安装子目内，已包括金属构件本体的垂直运输机械。金属构件本体以外工程的垂直运输以及建筑物超高等内容，发生时按照相关章节有关规定计算。

三十一、钢柱安装在钢筋混凝土柱上，其人工、机械乘以系数 1.43。

## 工程量计算规则

一、金属结构制作、安装工程量，按图示钢材尺寸以质量计算，不扣除孔眼、切边的质量。焊条、铆钉、螺栓等质量已包括在定额内，不另计算。计算不规则或多边形钢板质量时，均以其最大对角线乘以最大宽度的矩形面积计算。

二、实腹柱、吊车梁、H型钢等均按图示尺寸计算，其腹板及翼板宽度按每边增加25mm计算。

三、钢柱制作、安装工程量，包括依附于柱上的牛腿、悬臂梁及柱脚连接板的质量。

四、钢管柱制作、安装执行空腹钢柱子目，柱体上的节点板、加强环、内衬管、牛腿等依附构件并入钢管柱工程量内。

五、计算钢屋架、钢托架、天窗架工程量时，依附其上的悬臂梁、檩托、横档、支爪、檩条爪等分别并入相应构件内计算。

六、制动梁的制作安装工程量包括制动梁、制动桁架、制动板质量。

七、钢墙架的制作工程量包括墙架柱、墙架梁及连接柱杆质量。

八、钢筋混凝土组合屋架钢拉杆，按屋架钢支撑计算。

九、钢漏斗的制作工程量，矩形按图示分片，圆形按图示展开尺寸，并以钢板宽度分段计算，每段均以其上口长度（圆形以分段展开上口长度）与钢板宽度，按矩形计算，依附漏斗的型钢并入漏斗重量内计算。

十、高强螺栓、花篮螺栓、剪力栓钉按设计图示以套数计算。

十一、X射线焊缝无损探伤，按不同板厚，以“张”（胶片）为单位。拍片张数按设计规定计算的探伤焊缝总长度除以定额取定的胶片有效长度（250mm）计算。

十二、金属板材对接焊缝超声波探伤，以焊缝长度为计量单位。

十三、除锈工程的工程量，依据定额单位，分别按除锈构件的质量或表面积计算。

十四、楼面及平板屋面按设计图示尺寸以铺设水平投影面积计算；屋面为斜坡的，按斜坡面积计算。不扣除 $\leq 0.3\text{m}^2$ 柱、垛及孔洞所占面积。

## 一、金属结构制作

工作内容：放样、划线、截料、平直、钻孔、拼装、焊接、成品矫正、除锈、刷防锈漆一遍及成品编号堆放。 计量单位：t

定额编号		6-1-1	6-1-2	6-1-3	6-1-4	
项目名称		实腹柱		空腹柱		
		≤5t	>5t	≤7t	>7t	
名称		单位				
		消耗量				
人工	综合工日	工日	11.06	10.21	10.54	10.25
材	角钢 L(90~100)×(50~63)×(5.5~10)	t	0.0020	0.0020	0.1850	—
	角钢 L(90~110)×(6~14)	t	—	—	—	0.1180
	角钢 L(160~200)×(100~125)×(10~18)	t	0.0020	0.0010	—	—
	中厚钢板 δ8~10	t	0.0220	0.1000	—	—
	中厚钢板 δ16~20	t	0.2900	0.3980	0.5450	0.2240
	中厚钢板 δ31~40	t	—	—	0.1410	0.0860
	中厚钢板 δ41~50	t	0.7390	0.5560	—	—
	中厚钢板 δ51~60	t	—	—	—	0.0510
	钢筋 φ6.5	kg	3.0000	2.0000	—	—
	钢筋 φ12	kg	2.0000	1.0000	—	—
	型钢	t	—	—	0.1890	0.5810
	垫木	m <sup>3</sup>	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	55.9200	55.9200	75.9100	75.9100
	环氧富锌(底漆)	kg	5.4400	5.4400	5.4400	5.4400
	螺栓	kg	1.7400	1.7400	1.7400	1.7400
	木脚手板	m <sup>3</sup>	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300
	汽油	kg	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	氧气	m <sup>3</sup>	6.9900	6.9900	6.1900	6.1900
	乙炔气	m <sup>3</sup>	3.0400	3.0400	2.6900	2.6900
	钢丸	kg	15.0000	15.0000	15.0000	15.0000
机	电动空气压缩机 10m <sup>3</sup> /min	台班	0.0800	0.0800	0.0800	0.0800
	电焊条恒温箱	台班	0.8900	0.8900	0.8900	0.8900
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.8900	0.8900	0.8900	0.8900
	钢板校平机 30×2600	台班	0.1100	0.1100	0.1100	0.1100
	轨道平车 10t	台班	0.2800	0.2800	0.2800	0.2800
	剪板机 40×3100	台班	0.1100	0.1100	0.1100	0.1100
	交流弧焊机 42kV·A	台班	2.6000	2.5000	2.4700	2.4000
	门式起重机 10t	台班	0.4500	0.4500	0.4500	0.4500
	门式起重机 20t	台班	0.1700	0.1700	0.1700	0.1700
	刨边机 12000mm	台班	0.1300	0.1300	0.1300	0.1300
	型钢剪断机 500mm	台班	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	型钢矫正机 60×800	台班	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	摇臂钻床 50mm	台班	0.1400	0.1400	0.1400	0.1400
	抛丸除锈机 500mm	台班	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000
	汽车式起重机 25t	台班	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000

工作内容：放样、划线、截料、平直、钻孔、拼装、焊接、成品矫正、除锈、刷防锈漆一遍及成品编号堆放。

计量单位：t

定额编号		6-1-5	6-1-6	6-1-7	6-1-8	6-1-9	
项目名称		轻钢屋架	钢屋架				
			≤1.5t	≤3t	≤5t	≤10t	
名称		单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	19.73	13.98	13.14	12.20	10.61
材 料	角钢 L(70~80)×(4~10)	t	0.8050	0.3330	0.2690	0.2420	0.2430
	角钢 L(100~140)×(80~90)×(6~14)	t	0.0610	0.5450	0.3000	0.0300	—
	角钢 L(160~200)×(100~125)×(10~18)	t	—	—	0.3700	0.6750	0.7040
	中厚钢板 δ8~10	t	0.1940	0.1450	0.1010	0.1000	0.1050
	中厚钢板 δ16~20	t	—	0.0370	0.0200	0.0130	0.0080
	垫木	m <sup>3</sup>	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	62.7300	42.2900	42.2900	28.8800	28.8800
	环氧富锌(底漆)	kg	5.4400	5.4400	5.4400	5.4400	5.4400
	螺栓	kg	1.7400	1.7400	1.7400	1.7400	1.7400
	木脚手板	m <sup>3</sup>	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300
	汽油	kg	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	氧气	m <sup>3</sup>	6.2900	6.2900	6.2900	6.2900	6.2900
	乙炔气	m <sup>3</sup>	2.7300	2.7300	2.7300	2.7300	2.7300
	钢丸	kg	15.0000	15.0000	15.0000	15.0000	15.0000
	机 械	电动空气压缩机 10m <sup>3</sup> /min	台班	0.0800	0.0800	0.0800	0.0800
电焊条恒温箱		台班	0.8900	0.8900	0.8900	0.8900	0.8900
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.8900	0.8900	0.8900	0.8900	0.8900
钢板校平机 30×2600		台班	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
轨道平车 10t		台班	0.2800	0.2800	0.2800	0.2800	0.2800
剪板机 40×3100		台班	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
交流弧焊机 42kV·A		台班	4.5500	2.2000	2.1300	2.0800	1.9000
门式起重机 10t		台班	0.4500	0.4500	0.4500	0.4500	0.4500
门式起重机 20t		台班	0.1700	0.1700	0.1700	0.1700	0.1700
刨边机 12000mm		台班	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300
型钢剪断机 500mm		台班	0.1100	0.1100	0.1100	0.1100	0.1100
型钢矫正机 60×800		台班	0.1100	0.1100	0.1100	0.1100	0.1100
摇臂钻床 50mm		台班	0.1400	0.1400	0.1400	0.1400	0.1400
抛丸除锈机 500mm		台班	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000
汽车式起重机 25t		台班	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000

工作内容：放样、划线、截料、平直、钻孔、拼装、焊接、成品矫正、除锈、刷防锈漆一遍及成品编号堆放。

计量单位：t

定额编号		6-1-10	6-1-11	
项目名称		钢托架		
名称		≤3t	>3t	
单位		消耗量		
人工	综合工日	工日	13.45	13.45
材	角钢 L100×10	t	0.0840	0.0100
	角钢 L(100~140)×(80~90)×(6~14)	t	0.4320	0.1360
	角钢 L(160~200)×(10~24)	t	0.3030	0.7110
	中厚钢板 δ8~10	t	0.0560	0.0300
	中厚钢板 δ16~20	t	0.1850	0.1730
	垫木	m <sup>3</sup>	0.0100	0.0100
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	42.2900	28.8800
	环氧富锌(底漆)	kg	5.4400	5.4400
	螺栓	kg	1.7400	1.7400
	木脚手板	m <sup>3</sup>	0.0300	0.0300
	汽油	kg	3.0000	3.0000
	氧气	m <sup>3</sup>	6.2900	6.2900
	乙炔气	m <sup>3</sup>	2.7300	2.7300
	钢丸	kg	15.0000	15.0000
	机	电动空气压缩机 10m <sup>3</sup> /min	台班	0.0800
电焊条恒温箱		台班	0.8900	0.8900
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.8900	0.8900
钢板校平机 30×2600		台班	0.0200	0.0200
轨道平车 10t		台班	0.2800	0.2800
剪板机 40×3100		台班	0.0200	0.0200
交流弧焊机 42kV·A		台班	2.5500	2.5500
门式起重机 10t		台班	0.4500	0.4500
门式起重机 20t		台班	0.1700	0.1700
刨边机 12000mm		台班	0.0300	0.0300
型钢剪断机 500mm		台班	0.1100	0.1100
型钢矫正机 60×800		台班	0.1100	0.1100
摇臂钻床 50mm		台班	0.1400	0.1400
抛丸除锈机 500mm		台班	0.2000	0.2000
汽车式起重机 25t		台班	0.1000	0.1000

工作内容：放样、划线、截料、平直、钻孔、拼装、焊接、成品矫正、除锈、刷防锈漆一遍及成品编号堆放。 计量单位：t

定额编号		6-1-12	6-1-13	
项目名称		钢吊车梁		
名称		≤3t	>3t	
单位		消耗量		
人工	综合工日	工日		
		11.60	11.42	
材 料	中厚钢板 δ 8~10	t	0.3760	0.0300
	中厚钢板 δ 16~20	t	0.6840	0.4610
	中厚钢板 δ 21~30	t	—	0.5690
	垫木	m <sup>3</sup>	0.0100	0.0100
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	55.9200	55.9200
	环氧富锌(底漆)	kg	5.4400	5.4400
	木脚手板	m <sup>3</sup>	0.0300	0.0300
	汽油	kg	3.0000	3.0000
	氧气	m <sup>3</sup>	6.9900	6.9900
	乙炔气	m <sup>3</sup>	3.0400	3.0400
	钢丸	kg	15.0000	15.0000
	机 械	电动空气压缩机 10m <sup>3</sup> /min	台班	0.0800
电焊条恒温箱		台班	0.8900	0.8900
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.8900	0.8900
钢板校平机 30×2600		台班	0.1100	0.1100
轨道平车 10t		台班	0.2800	0.2800
剪板机 40×3100		台班	0.1100	0.1100
交流弧焊机 42kV·A		台班	1.8300	1.7800
门式起重机 10t		台班	0.4500	0.4500
门式起重机 20t		台班	0.1700	0.1700
刨边机 12000mm		台班	0.1300	0.1300
型钢剪断机 500mm		台班	0.0200	0.0200
型钢矫正机 60×800		台班	0.0200	0.0200
摇臂钻床 50mm		台班	0.1400	0.1400
抛丸除锈机 500mm		台班	0.2000	0.2000
汽车式起重机 25t		台班	0.1000	0.1000



工作内容：放样、划线、截料、平直、钻孔、拼装、焊接、成品矫正、除锈、刷防锈漆一遍及成品编号堆放。

计量单位：t

定额编号		6-1-14	6-1-15	6-1-16	
项目名称		钢制动梁	单轨钢吊车梁		
名称			直型	弯型	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	17.23	9.88	13.56
材             料	角钢 L(90~100)×(56~63)×(5~10)	t	0.4870	—	—
	角钢 L(56~63)×(4~8)	t	—	0.0140	0.0090
	槽钢 5 <sup>#</sup> ~16 <sup>#</sup>	t	—	0.1540	0.1100
	中厚钢板 δ8~10	t	0.5730	0.0230	0.0770
	工字钢 工25-45	t	—	0.8690	0.8640
	垫木	m <sup>3</sup>	0.0100	0.0100	0.0100
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	42.2900	24.9900	24.9900
	环氧富锌(底漆)	kg	5.4400	5.4400	5.4400
	螺栓	kg	—	1.7400	1.7400
	木脚手板	m <sup>2</sup>	0.0300	0.0300	0.0300
	汽油	kg	3.0000	3.0000	3.0000
	氧气	m <sup>3</sup>	6.2900	6.2900	6.2900
	乙炔气	m <sup>3</sup>	2.7300	2.7300	2.7300
	钢丸	kg	15.0000	15.0000	15.0000
	机             械	电动空气压缩机 10m <sup>3</sup> /min	台班	0.0800	0.0800
电焊条恒温箱		台班	0.8900	0.8900	0.8900
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.8900	0.8900	0.8900
钢板校平机 30×2600		台班	0.1100	0.0200	0.0200
轨道平车 10t		台班	0.2800	0.2800	0.2800
剪板机 40×3100		台班	0.1100	0.0200	0.0200
交流弧焊机 42kV·A		台班	2.0000	0.2500	0.2500
门式起重机 10t		台班	0.4500	0.4500	0.4500
门式起重机 20t		台班	0.1700	0.1700	0.1700
刨边机 12000mm		台班	0.1300	0.0300	0.0300
型钢剪断机 500mm		台班	0.0200	0.1100	0.1100
型钢矫正机 60×800		台班	0.0200	0.1100	0.1100
摇臂钻床 50mm		台班	0.1400	0.1400	0.1400
抛丸除锈机 500mm		台班	0.2000	0.2000	0.2000
汽车式起重机 25t		台班	0.1000	0.1000	0.1000

工作内容：放样、划线、截料、平直、钻孔、拼装、焊接、成品矫正、除锈、刷防锈漆一遍及成品编号堆放。

计量单位：t

定额编号		6-1-17	6-1-18	6-1-19	
项目名称		柱间钢支撑	屋架钢支撑		
名称			十字型	平面组合型	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	15.13	14.29	15.13
材  料	角钢 L(70~80)×(4~10)	t	0.0570	0.8270	0.9400
	角钢 L(100~140)×(80~90)×(6~14)	t	0.7730	—	—
	中厚钢板 δ8~10	t	0.2300	0.2330	0.1200
	垫木	m <sup>3</sup>	0.0100	0.0100	0.0100
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	24.9900	24.9900	24.9900
	环氧富锌(底漆)	kg	5.4400	5.4400	5.4400
	螺栓	kg	1.7400	1.7400	1.7400
	木脚手板	m <sup>3</sup>	0.0300	0.0300	0.0300
	汽油	kg	3.0000	3.0000	3.0000
	氧气	m <sup>3</sup>	6.2900	6.2900	6.2900
	乙炔气	m <sup>3</sup>	2.7300	2.7300	2.7300
	钢丸	kg	15.0000	15.0000	15.0000
	机  械	电动空气压缩机 10m <sup>3</sup> /min	台班	0.0800	0.0800
电焊条恒温箱		台班	0.8900	0.8900	0.8900
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.8900	0.8900	0.8900
钢板校平机 30×2600		台班	0.0200	0.0200	0.0200
轨道平车 10t		台班	0.2800	0.2800	0.2800
剪板机 40×3100		台班	0.0200	0.0200	0.0200
交流弧焊机 42kV·A		台班	2.5200	1.9400	2.5200
门式起重机 10t		台班	0.4500	0.4500	0.4500
门式起重机 20t		台班	0.1700	0.1700	0.1700
刨边机 12000mm		台班	0.0300	0.0300	0.0300
型钢剪断机 500mm		台班	0.1100	0.1100	0.1100
型钢矫正机 60×800		台班	0.1100	0.1100	0.1100
摇臂钻床 50mm		台班	0.1400	0.1400	0.1400
抛丸除锈机 500mm		台班	0.2000	0.2000	0.2000
汽车式起重机 25t		台班	0.1000	0.1000	0.1000

工作内容：放样、划线、截料、平直、钻孔、拼装、焊接、成品矫正、除锈、刷防锈漆一遍及成品编号堆放。

计量单位：t

定额编号		6-1-20	6-1-21	6-1-22	6-1-23	
项目名称		型钢檩条	钢天窗架	钢挡风架	钢墙架	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	11.09	12.60	12.36	18.39
材	角钢 L(70~80)×(4~10)	t	0.9130	0.3840	0.3340	0.0400
	角钢 L(100~140)×(80~90)×(6~14)	t	—	0.5440	—	—
	槽钢 5#~16#	t	—	—	0.7200	0.4170
	中厚钢板 δ8~10	t	0.1470	0.1320	0.0060	0.0530
	圆钢 φ16	kg	—	—	—	28.0000
	工字钢 工10-22	t	—	—	—	0.5220
	垫木	m <sup>3</sup>	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	24.9900	42.2900	24.9900	55.9200
	环氧富锌(底漆)	kg	5.4400	5.4400	5.4400	5.4400
	螺栓	kg	1.7400	1.7400	1.7400	1.7400
	木脚手板	m <sup>2</sup>	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300
	汽油	kg	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	氧气	m <sup>3</sup>	6.2900	6.2900	6.2900	6.2900
	乙炔气	m <sup>3</sup>	2.7300	2.7300	2.7300	2.7300
	钢丸	kg	15.0000	15.0000	15.0000	15.0000
机	电动空气压缩机 10m <sup>3</sup> /min	台班	0.0800	0.0800	0.0800	0.0800
	电焊条恒温箱	台班	0.8900	0.8900	0.8900	0.8900
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.8900	0.8900	0.8900	0.8900
	钢板校平机 30×2600	台班	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	轨道平车 10t	台班	0.2800	0.2800	0.2800	0.2800
	剪板机 40×3100	台班	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	交流弧焊机 42kV·A	台班	1.2500	2.1000	1.4400	4.2000
	门式起重机 10t	台班	0.4500	0.4500	0.4500	0.4500
	门式起重机 20t	台班	0.1700	0.1700	0.1700	0.1700
	刨边机 12000mm	台班	0.0300	0.0300	—	0.0300
	型钢剪断机 500mm	台班	0.1100	0.1100	0.1100	0.1100
	型钢矫正机 60×800	台班	0.1100	0.1100	0.1100	0.1100
	摇臂钻床 50mm	台班	0.1400	0.1400	0.1400	0.1400
	抛丸除锈机 500mm	台班	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000
	汽车式起重机 25t	台班	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000

工作内容：放样、划线、截料、平直、钻孔、拼装、焊接、成品矫正、除锈、刷防锈漆一遍及成品编号堆放。

计量单位：t

定额编号		6-1-24	6-1-25	
项目名称		钢平台	钢走道平台	
名称		消耗量		
	单位			
人工	综合工日	工日	13.49	21.77
材	角钢 L(45~50)×(3~6)	t	—	0.2870
	槽钢 5# ~16#	t	0.3990	0.4700
	中厚钢板 δ6~7	t	0.6610	—
	花纹钢板 δ6~7	t	—	0.3030
	垫木	m <sup>3</sup>	0.0100	0.0100
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	55.9200	55.9200
	环氧富锌(底漆)	kg	5.4400	5.4400
	螺栓	kg	1.7400	1.7400
	木脚手板	m <sup>3</sup>	0.0300	0.0300
	汽油	kg	3.0000	3.0000
	氧气	m <sup>3</sup>	6.2900	6.2900
	乙炔气	m <sup>3</sup>	2.7300	2.7300
	钢丸	kg	15.0000	15.0000
	机	电动空气压缩机 10m <sup>3</sup> /min	台班	0.0800
电焊条恒温箱		台班	0.8900	0.8900
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.8900	0.8900
钢板校平机 30×2600		台班	0.0200	0.0200
轨道平车 10t		台班	0.2800	0.2800
剪板机 40×3100		台班	0.0200	0.0200
交流弧焊机 42kV·A		台班	3.0000	4.1200
门式起重机 10t		台班	0.4500	0.4500
门式起重机 20t		台班	0.1700	0.1700
刨边机 12000mm		台班	0.0300	0.0300
型钢剪断机 500mm		台班	0.1100	0.1100
型钢矫正机 60×800		台班	0.1100	0.1100
摇臂钻床 50mm		台班	0.1400	0.1400
抛丸除锈机 500mm		台班	0.2000	0.2000
汽车式起重机 25t	台班	0.1000	0.1000	

工作内容：放样、划线、截料、平直、钻孔、拼装、焊接、成品矫正、除锈、刷防锈漆一遍及成品编号堆放。

计量单位：t

定额编号		6-1-26	6-1-27	6-1-28	
项 目 名 称		钢 梯			
		踏步式	直爬式	螺旋式	
名 称		单 位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	28.15	28.57	21.27
材 料	角钢 L(40~45)×(3~6)	t	0.0190	0.6600	—
	中厚钢板 δ6~7	t	0.7660	—	0.1620
	花纹钢板 δ6~7	t	—	—	0.3330
	钢筋 φ20	kg	275.0000	400.0000	188.0000
	钢管 33.5×3.25	t	—	—	0.0470
	钢管 159×12	t	—	—	0.3300
	垫木	m <sup>3</sup>	0.0100	0.0100	0.0100
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	24.9900	24.9900	42.2900
	环氧富锌(底漆)	kg	5.4400	5.4400	5.4400
	螺栓	kg	1.7400	—	1.7400
	木脚手板	m <sup>3</sup>	0.0300	0.0300	0.0300
	汽油	kg	3.0000	3.0000	3.0000
	氧气	m <sup>3</sup>	6.2900	3.1500	6.2900
	乙炔气	m <sup>3</sup>	2.7300	1.3700	2.7300
	钢丸	kg	15.0000	15.0000	15.0000
机 械	电动空气压缩机 10m <sup>3</sup> /min	台班	0.0800	0.0800	0.0800
	电焊条恒温箱	台班	0.8900	0.8900	0.8900
	电焊条烘干箱 600×500×750	台班	0.8900	0.8900	0.8900
	钢板校平机 30×2600	台班	0.0200	0.0200	0.0200
	轨道平车 10t	台班	0.2800	0.2800	0.2800
	剪板机 40×3100	台班	0.0200	0.0200	0.0200
	交流弧焊机 42kV·A	台班	4.5200	5.1500	2.9000
	门式起重机 10t	台班	0.4500	0.4500	0.4500
	门式起重机 20t	台班	0.1700	0.1700	0.1700
	刨边机 12000mm	台班	0.0300	0.0300	0.0300
	型钢剪断机 500mm	台班	0.1100	0.1100	0.1100
	型钢矫正机 60×800	台班	0.1100	0.1100	0.1100
	摇臂钻床 50mm	台班	0.1400	0.1400	0.1400
	抛丸除锈机 500mm	台班	0.2000	0.2000	0.2000
	汽车式起重机 25t	台班	0.1000	0.1000	0.1000

工作内容：放样、划线、截料、平直、钻孔、拼装、焊接、成品矫正、除锈、刷防锈漆一遍及成品编号堆放。

计量单位：t

定额编号		6-1-29	6-1-30	6-1-31	
项目名称		钢栏杆			
		型钢为主	钢管为主	圆(方)钢为主	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	26.42	31.88	21.69
材            料	角钢 L(40~45)×(3~6)	t	0.7560	—	—
	薄钢板 δ2.6~3.2	t	0.3040	0.4700	0.2660
	钢管 33.5×3.25	t	—	0.5900	—
	钢筋 φ20	kg	—	—	794.0000
	垫木	m <sup>3</sup>	0.0100	0.0100	0.0100
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	24.9900	24.9900	24.9900
	环氧富锌(底漆)	kg	5.4400	5.4400	5.4400
	木脚手板	m <sup>3</sup>	0.0300	0.0300	0.0300
	汽油	kg	3.0000	3.0000	3.0000
	氧气	m <sup>3</sup>	3.1500	3.1500	3.1500
	乙炔气	m <sup>3</sup>	1.3700	1.3700	1.3700
	钢丸	kg	15.0000	15.0000	15.0000
	机            械	电焊条恒温箱	台班	0.8900	0.8900
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.8900	0.8900	0.8900
钢板校平机 30×2600		台班	0.0200	0.0200	0.0200
剪板机 40×3100		台班	0.0200	0.0200	0.0200
交流弧焊机 42kV·A		台班	3.7000	5.6000	3.4000
刨边机 12000mm		台班	0.0300	0.0300	0.0300
型钢剪断机 500mm		台班	0.1100	0.1100	0.1100
型钢矫正机 60×800		台班	0.1100	0.1100	0.1100
摇臂钻床 50mm		台班	0.1400	0.1400	0.1400
抛丸除锈机 500mm		台班	0.2000	0.2000	0.2000
汽车式起重机 25t		台班	0.1000	0.1000	0.1000

工作内容：放样、划线、截料、平直、钻孔、拼装、焊接、成品矫正、除锈、刷防锈漆一遍及成品编号堆放。

计量单位：t

定额编号		6-1-32	6-1-33	6-1-34	
项 目 名 称		钢漏斗		钢零星构件	
		方形	圆形		
名 称		单 位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	16.67	12.73	25.53
材 料	角钢 L(90~100)×(50~63)×(5.5~10)	t	0.0980	0.0020	—
	角钢 L(40~45)×(3~6)	t	—	—	0.1230
	薄钢板 δ 2.6~3.2	t	—	—	0.9370
	槽钢 16 <sup>#</sup> ~20 <sup>#</sup>	t	—	0.0460	—
	中厚钢板 δ 8~10	t	0.9620	0.0100	—
	中厚钢板 δ 11~15	t	—	0.4880	—
	中厚钢板 δ 21~30	t	—	0.4560	—
	花纹钢板 δ 8~10	t	—	0.0580	—
	垫木	m <sup>3</sup>	0.0100	0.0100	0.0100
	电焊条 E4303 φ 3.2	kg	55.9200	55.9200	27.9500
	环氧富锌(底漆)	kg	5.4400	5.4400	5.4400
	螺栓	kg	1.7400	1.7400	18.8300
	木脚手板	m <sup>3</sup>	0.0300	0.0300	0.0300
	汽油	kg	3.0000	3.0000	3.0000
	氧气	m <sup>3</sup>	10.4900	11.8800	6.3900
	乙炔气	m <sup>3</sup>	4.5600	5.1700	2.7800
	钢丸	kg	15.0000	15.0000	15.0000
	机 械	电动空气压缩机 10m <sup>3</sup> /min	台班	0.0800	0.0800
电焊条恒温箱		台班	0.8900	0.8900	—
电焊条烘干箱 600×500×750		台班	0.8900	0.8900	—
钢板校平机 30×2600		台班	0.1100	0.1100	—
轨道平车 10t		台班	0.2800	0.2800	0.8200
剪板机 40×3100		台班	0.1100	0.1100	0.2300
交流弧焊机 42kV·A		台班	3.8000	3.7000	6.2900
门式起重机 10t		台班	0.4500	0.4500	—
门式起重机 20t		台班	0.1700	0.1700	—
刨边机 12000mm		台班	0.1300	0.1300	—
型钢剪断机 500mm		台班	0.0200	0.0200	—
型钢矫正机 60×800		台班	0.0200	0.0200	—
摇臂钻床 50mm		台班	0.1400	0.1400	0.0500
抛丸除锈机 500mm		台班	0.2000	0.2000	0.2000
汽车式起重机 25t	台班	0.1000	0.1000	0.1000	

工作内容：放样、下料、车坡口、齐口、对口、钢球校验、划线、组装、点焊、复验、除锈、刷防  
锈漆一遍及成品编号堆放。

计量单位：t

定额编号		6-1-35	6-1-36	
项目名称		螺栓球网架制作	焊接空心球网架制作	
名称		消耗量		
人工	单位			
综合工日	工日	14.82	13.14	
材 料	焊接钢管	t	0.8400	0.9500
	高强螺栓	t	0.1090	—
	焊接球节点	t	0.1110	0.1100
	电焊条 E4303 $\phi$ 3.2	kg	4.0000	5.0300
	焊丝 $\phi$ 3.2	kg	20.1900	10.1000
	焊剂	kg	10.1000	5.0500
	紧固钉	kg	0.3000	—
	环氧富锌(底漆)	kg	5.4400	5.4400
	溶剂汽油	kg	0.9000	0.9000
	氧气	m <sup>3</sup>	2.9700	11.2000
	乙炔气	m <sup>3</sup>	1.2900	4.8700
	钢丸	kg	15.0000	15.0000
机 械	轨道平车 10t	台班	0.2200	0.2200
	叉式起重机 3t	台班	0.8100	0.1000
	普通车床 400×2000	台班	1.1100	1.0500
	摇臂钻床 50mm	台班	0.1000	0.1000
	管子切断机 150mm	台班	1.0300	0.9600
	摩擦压力机 3000kN	台班	0.1000	0.4000
	可倾压力机 1250kN	台班	0.1000	—
	空气锤 75kg	台班	0.8100	—
	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.8100	1.3100
	氩弧焊机 500A	台班	—	2.4700
	二氧化碳气体保护焊机 250A	台班	0.8100	—
	等离子切割机 400A	台班	0.1000	—
	电动空气压缩机 10m <sup>3</sup> /min	台班	0.0600	0.0600
	箱式加热炉 45kW	台班	0.0600	—
	电焊条烘干箱 450×350×450	台班	0.3600	0.3400
	抛丸除锈机 500mm	台班	0.2000	0.2000
汽车式起重机 25t	台班	0.1000	0.1000	



## 二、无损探伤检验

工作内容：射线机的搬运及固定、焊缝清刷、透照位置标记编号、底片号码编排、底片固定、开机拍片、暗室处理、底片鉴定、技术报告。 计量单位：10张

定额编号		6-2-1	6-2-2	6-2-3	6-2-4	
项目名称		X射线探伤 (板厚 mm)				
		≤16	≤30	≤42	>42	
名称		单位	消耗量			
人工	综合工日	工日	3.82	4.24	5.09	6.94
材料	X射线胶片 80×300	张	12.0000	12.0000	12.0000	12.0000
	阿拉伯铅号码	套	0.3800	0.3800	0.3800	0.3800
	白油漆	kg	0.1200	0.1200	0.1200	0.1200
	冰醋酸 98%	ml	20.9000	21.4000	21.7000	22.1000
	硫代硫酸钠	g	201.0000	204.0000	207.0000	210.0000
	硫酸铝钾	g	12.9400	12.9400	12.9400	12.9400
	米吐尔	g	1.7200	1.8200	1.9000	2.0400
	硼酸	g	6.4700	6.4700	6.4700	6.4700
	对苯二酚	g	5.0600	5.0600	5.0600	5.0600
	铅板 80×300×3	块	0.3800	0.3800	0.3800	0.3800
	塑料暗袋 80×300	副	0.5800	0.5800	0.5800	0.5800
	贴片磁铁	副	0.2100	0.2200	0.2300	0.2500
	无水碳酸钠	g	26.6000	27.2000	27.6000	28.1000
	无水亚硫酸钠	g	54.3000	55.2000	55.9000	56.6000
	像质计	个	0.5800	0.5800	0.5800	0.5800
	压敏胶粘带	m	6.1000	6.4000	6.8000	7.2000
	医用白胶布	m <sup>2</sup>	0.1200	0.1300	0.1400	0.1800
	医用输血管 φ8	m	0.5800	0.6200	0.6800	0.8000
	英文铅号码	套	0.3800	0.3800	0.3800	0.3800
	增感屏 80×300	副	0.5000	0.5500	0.6000	0.6600
溴化钾	g	2.3000	2.4000	2.5000	2.8000	
水	m <sup>3</sup>	0.1500	0.1500	0.1500	0.1500	
机械	X射线探伤机2005	台班	1.0000	—	—	—
	X射线探伤机2505	台班	—	1.1100	—	—
	X射线探伤机3005	台班	—	—	1.3300	1.8200
	X射线胶片脱水烘干机ZTH-340	台班	0.0700	0.0800	0.0900	0.1800

工作内容：搬运仪器、校验仪器及探头、检验部位清理除污、涂抹耦合剂、探伤检验结果、记录鉴定。

计量单位：10m

定额编号		6-2-5	6-2-6	6-2-7	
项目名称		超声波探伤（板厚 mm）			
		≤25	≤46	≤80	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.79	1.05	1.58
材料	机油	kg	0.3000	0.4000	0.5500
	毛刷	把	1.0000	1.5000	1.5000
	砂布	张	6.0000	9.0000	13.0000
	探头线	根	0.0200	0.0200	0.0200
	斜探头	个	0.2800	0.4000	0.6000
	耦合剂	kg	2.0000	2.5000	3.0000
机械	超声波探伤机 CTS-26	台班	0.7300	1.1000	1.5700

### 三、除锈

工作内容：除锈、除尘。

定额编号		6-3-1	6-3-2	
项目名称		金属结构除锈		
		手工	动力工具	
		t	10m <sup>2</sup>	
名称		单位	消耗量	
人工	综合工日	工日	4.78	0.99
材料	钢丝刷子	把	2.9000	0.2500
	破布	kg	2.9000	1.0000
	砂布	张	21.8000	—
	砂轮片 φ200	片	—	0.2500
	电	kW·h	—	4.1976
机械	汽车式起重机 16t	台班	0.1000	—

工作内容：运砂、烘砂、喷砂、砂子回收、现场清理及修理工具。

计量单位：t

定额编号		6-3-3	6-3-4	
项目名称		金属结构喷砂除锈		
名称		石英砂	河砂	
名称	单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.80	0.80
材料	石英砂	kg	16.8000	—
	河砂	m <sup>3</sup>	—	0.2400
机械	喷砂除锈机 3m <sup>3</sup> /min	台班	0.3000	0.3000

工作内容：1. 配液、酸洗、中和、吹干、检查。

2. 抛丸除锈、钢粉末及铁锈等回收、现场清理。

定额编号		6-3-5	6-3-6	
项目名称		金属结构除锈		
名称		化学	抛丸	
名称	单位	10m <sup>2</sup>	t	
名称	单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.25	0.96
材料	硫酸 38%	kg	0.7800	—
	耐油胶管	m	0.7400	—
	烧碱	kg	0.3600	—
	水	m <sup>3</sup>	0.2100	—
	钢丸	kg	—	15.0000
机械	电动空气压缩机 6m <sup>3</sup> /min	台班	0.0100	—
	抛丸除锈机 500mm	台班	—	0.2000
	汽车式起重机 25t	台班	—	0.1000

## 四、平台摊销

工作内容：砌筑平台基础，铺设、固定平台钢板，完成拼装后拆除平台。

计量单位：t

定额编号		6-4-1	6-4-2	6-4-3	6-4-4	
项目名称		钢屋架、托架、天窗架（平台摊销）				
		≤1.5t	≤3t	≤5t	≤10t	
名称	单位	消耗量				
人工	综合工日	工日	3.47	2.74	2.00	2.26
材料	混合砂浆 M10.0	m <sup>3</sup>	0.1800	0.1400	0.1100	0.1200
	普通钢板 δ 10	kg	5.0500	4.8900	4.7700	4.3600
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	0.1400	0.1100	0.0800	0.0900
	烧结煤矸石普通砖 240×115×53	千块	0.0800	0.0600	0.0500	0.0500
	水	m <sup>3</sup>	0.0800	0.0600	0.0500	0.0500
机械	交流弧焊机 42kV·A	台班	0.0400	0.0300	0.0200	0.0200
	汽车式起重机 8t	台班	0.1100	0.0900	0.0600	0.0700
	载重汽车 4t	台班	0.1100	0.0900	0.0600	0.0700

## 五、金属结构安装

工作内容：构件加固，翻身就位，吊装，校正，拧紧螺栓，电焊固定。

计量单位：t

定额编号		6-5-1	6-5-2	
项目名称		钢柱安装		
		≤5t	>5t	
名称	单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	3.30	3.15
材料	5t内钢柱	t	(1.0000)	—
	5t外钢柱	t	—	(1.0000)
	垫木	m <sup>3</sup>	0.0050	0.0020
	垫铁	kg	28.5400	10.3800
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	4.4900	1.6300
	镀锌低碳钢丝 8#	kg	0.2300	0.2300
	二等板方材	m <sup>3</sup>	0.0010	0.0010
	麻袋	条	0.1000	0.0300
	氧气	m <sup>3</sup>	0.5000	0.5000
	乙炔气	m <sup>3</sup>	0.2100	0.2100
	圆木	m <sup>3</sup>	0.0050	0.0050
	机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.2500
轮胎式起重机 20t		台班	0.0600	0.0300

工作内容：构件加固，翻身就位，按设计要求吊装、校正、焊接或螺栓固定。

计量单位：t

定 额 编 号			6-5-3	6-5-4	6-5-5
项 目 名 称			轻钢屋架安装	屋架安装 (每榀重量 t)	
				≤3	≤10
名 称		单 位	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	8.35	2.90	1.77
材 料	轻钢屋架	t	(1.0000)	—	—
	3t内钢屋架	t	—	(1.0000)	—
	10t内钢屋架	t	—	—	(1.0000)
	垫木	m <sup>3</sup>	0.0070	0.0030	0.0010
	垫铁	kg	6.3500	2.3200	0.8500
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	2.4600	0.9700	0.3500
	镀锌低碳钢丝 8#	kg	2.2300	0.9900	0.5300
	二等板方材	m <sup>3</sup>	0.0010	0.0010	0.0010
	方撑木	m <sup>3</sup>	0.0030	0.0010	0.0010
	麻袋	条	0.2600	0.0900	0.0300
	氧气	m <sup>3</sup>	0.5000	0.5000	0.5000
	乙炔气	m <sup>3</sup>	0.2100	0.2100	0.2100
	圆木	m <sup>3</sup>	0.0020	0.0020	0.0020
机 械	交流弧焊机 32kV·A	台班	2.3000	0.8500	0.5300
	轮胎式起重机 20t	台班	0.4600	0.1700	0.1100

工作内容：构件加固，翻身就位，吊装，校正，拧紧螺栓，电焊固定。

计量单位：t

定 额 编 号		6-5-6	6-5-7	
项 目 名 称		吊车梁安装 (单根重量 t)		
		≤3	≤15	
名 称		单 位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	0.70	0.26
材 料	3t内吊车梁	t	(1.0000)	—
	15t内吊车梁	t	—	(1.0000)
	垫木	m <sup>3</sup>	0.0030	0.0010
	垫铁	kg	0.3100	0.0900
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	2.0300	0.5800
	镀锌低碳钢丝 8#	kg	0.2300	0.2300
	二等板方材	m <sup>3</sup>	0.0010	0.0010
	方撑木	m <sup>3</sup>	0.0030	0.0010
	麻袋	条	0.1300	0.0300
	氧气	m <sup>3</sup>	0.5000	0.5000
	乙炔气	m <sup>3</sup>	0.2100	0.2100
	圆木	m <sup>3</sup>	0.0050	0.0050
	机 械	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.1600
轮胎式起重机 20t		台班	0.0400	0.0200

工作内容：拼装台座架制作、搭设拆除、将单件运至拼装台上，拼成单片或成品，电焊固定及安装准备、球网架就位安装、校正、电焊固定(包括支座安装)清理等全过程。

计量单位：t

定 额 编 号		6-5-8	
项 目 名 称		球型节点钢网架安装	
名 称		单 位	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	21.59
材 料	球型节点钢网架	t	(1.0000)
	电焊条 E4303 $\phi$ 3.2	kg	27.0250
	镀锌低碳钢丝 8#	kg	7.1940
	二等板方材	m <sup>3</sup>	0.0300
	杉杆 $\phi$ 12 $\times$ 2.5m	m <sup>3</sup>	0.0050
	无光调和漆	kg	9.8100
	氧气	m <sup>3</sup>	0.7070
	乙炔气	m <sup>3</sup>	0.3080
机 械	交流弧焊机 32kV·A	台班	6.4860
	轮胎式起重机 25t	台班	0.5300
	汽车式起重机 8t	台班	0.1260

工作内容：构件加固、吊装校正、拧紧螺栓、电焊固定、构件就位。

计量单位：t

定额编号		6-5-9	6-5-10	6-5-11	
项目名称		钢天窗架安装	钢托架安装	钢挡风架安装	
名称		消耗量			
人工	综合工日	工日	4.39	1.04	1.72
材料	钢天窗架	t	(1.0000)	—	—
	钢托架	t	—	(1.0000)	(1.0000)
	垫木	m <sup>3</sup>	0.0070	0.0028	0.0010
	垫铁	kg	3.6800	0.2900	2.4300
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	1.6100	1.8700	0.9500
	镀锌低碳钢丝 8#	kg	0.0900	0.2300	0.2800
	二等板方材	m <sup>3</sup>	0.0010	0.0010	—
	方撑木	m <sup>3</sup>	—	0.0020	—
	麻袋	条	0.4600	0.1200	—
	氧气	m <sup>3</sup>	0.5000	0.5000	—
	乙炔气	m <sup>3</sup>	0.2100	0.2100	—
	圆木	m <sup>3</sup>	0.0010	0.0050	0.0020
机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.5000	0.2200	0.4300
	轮胎式起重机 20t	台班	0.2500	0.0500	0.0800

工作内容：构件加固、吊装校正、拧紧螺栓、电焊固定、构件就位。

计量单位：t

定额编号		6-5-12	6-5-13	
项目名称		钢墙架安装	钢檩条安装	
名称		消耗量		
人工	综合工日	工日	7.05	1.60
材料	钢墙架	t	(1.0000)	—
	钢檩条	t	—	(1.0000)
	垫木	m <sup>3</sup>	0.0020	—
	垫铁	kg	—	5.0000
	二等板方材	m <sup>3</sup>	0.0010	0.0020
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	24.4800	26.2300
	镀锌低碳钢丝 8#	kg	0.1000	0.0900
	杉杆 φ12×2.5m	m <sup>3</sup>	—	0.0010
	圆木	m <sup>3</sup>	0.0010	—
机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.6000	0.3600
	轮胎式起重机 20t	台班	0.8000	0.0900



工作内容：构件加固、吊装校正、拧紧螺栓、电焊固定、构件就位。

计量单位：t

定额编号			6-5-14	6-5-15	6-5-16
项目名称			柱间钢支撑安装	屋架钢支撑	
名称		单位	消耗量		
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	4.03	4.31	7.02
材料	柱间钢支撑	t	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	垫木	m <sup>3</sup>	0.0010	0.0010	0.0010
	二等板方材	m <sup>3</sup>	0.0010	0.0010	0.0010
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	17.3900	3.8600	3.9100
	镀锌低碳钢丝 8#	kg	0.1900	0.2000	0.2000
	圆木	m <sup>3</sup>	0.0040	0.0040	0.0040
机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.6400	0.7100	0.9100
	轮胎式起重机 20t	台班	0.2800	0.3100	0.4000

工作内容：构件加固、吊装校正、拧紧螺栓、电焊固定、构件就位、清扫等。

计量单位：t

定额编号			6-5-17	6-5-18	6-5-19
项目名称			钢平台安装	钢梯安装	钢栏杆安装
名称		单位	消耗量		
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	8.57	12.34	14.39
材料	钢平台	t	(1.0000)	—	—
	钢梯	t	—	(1.0000)	—
	钢栏杆	t	—	—	(1.0000)
	三等板方材	m <sup>3</sup>	0.0100	0.0200	—
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	1.8700	1.5100	0.7350
	镀锌低碳钢丝 8#	kg	10.1500	6.0900	—
机械	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.2200	0.2100	0.2100
	轮胎式起重机 20t	台班	0.2470	0.1950	0.3120

工作内容：构件加固、吊装校正、拧紧螺栓、电焊固定、构件就位、清扫等。

计量单位：t

定 额 编 号		6-5-20	6-5-21	
项 目 名 称		钢漏斗安装	零星钢构件安装	
名 称		单 位	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	4.25	24.15
材 料	钢漏斗	t	(1.0000)	—
	零星钢构件	t	—	(1.0000)
	电焊条 E4303 $\phi$ 3.2	kg	1.8700	4.0300
	镀锌低碳钢丝 8#	kg	10.1500	—
	乙炔气	m <sup>3</sup>	—	0.4600
	氧气	m <sup>3</sup>	—	1.0600
机 械	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.2200	1.5500
	轮胎式起重机 20t	台班	0.1560	0.2730

工作内容：放线、号眼、焊接固定。

计量单位：10个

定 额 编 号		6-5-22	
项 目 名 称		栓钉安装	
名 称		单 位	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	0.19
材 料	电焊条 E4303 $\phi$ 3.2	kg	0.1560
	栓钉	个	10.2000
	陶瓷保护罩	个	10.8000
机 械	直流弧焊机 32kV·A	台班	0.0100

工作内容：对丝、连接、调整就位、紧固螺栓。

计量单位：10套

定额编号		6-5-23		6-5-24	
项目名称		高强螺栓安装		花篮螺栓安装	
名称		单位	消耗量		
人工	综合工日	工日	0.35	0.35	
材料	高强螺栓	套	10.2000	—	
	花篮螺栓 COM14×150	套	—	10.2000	
	电	kW·h	0.8040	—	

工作内容：场内运输、选料、弹线、配板、切割、拼装、安装。

计量单位：10m<sup>2</sup>

定额编号		6-5-25	
项目名称		压型钢板楼面	
名称		单位	消耗量
人工	综合工日	工日	1.37
材料	压型钢板 δ0.9	m <sup>2</sup>	10.4000
	自攻螺钉 M6×20	10个	1.0000
	密封带 3×20	m	0.5880
	玻璃胶 310g	支	1.0100
	耐候密封胶	kg	1.5760
	金属结构铁件	kg	0.5000
	垫木	m <sup>3</sup>	0.0100
机械	轮胎式起重机 20t	台班	0.0100

工作内容：将制作的榀、段拼装成整体，校正，焊接，或螺栓固定。

计量单位：t

定额编号		6-5-26	6-5-27	6-5-28	6-5-29	
项目名称		轻钢屋架拼装	钢屋架拼装		钢天窗架拼装	
			≤3t	≤10t		
名称		单位	消耗量			
人	综合工日	工日	3.66	2.37	1.77	4.64
材	道钉	kg	6.6490	2.4400	0.9000	—
	垫木	m <sup>3</sup>	0.0140	0.0050	0.0020	0.0120
	电焊条 E4303 φ3.2	kg	10.1900	3.7200	1.3800	1.5100
	镀锌低碳钢丝 8#	kg	5.9000	2.1700	0.7900	27.5100
	二等板方材	m <sup>3</sup>	0.0460	0.0170	0.0060	0.0190
	钢轨 38kg/m	kg	4.5930	1.6900	0.6200	—
	杉杆 φ12×2.5m	m <sup>3</sup>	0.0120	0.0040	0.0020	0.0040
机	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.8100	0.5000	0.2900	0.8900
	轮胎式起重机 20t	台班	0.2000	0.1300	0.0700	0.2200