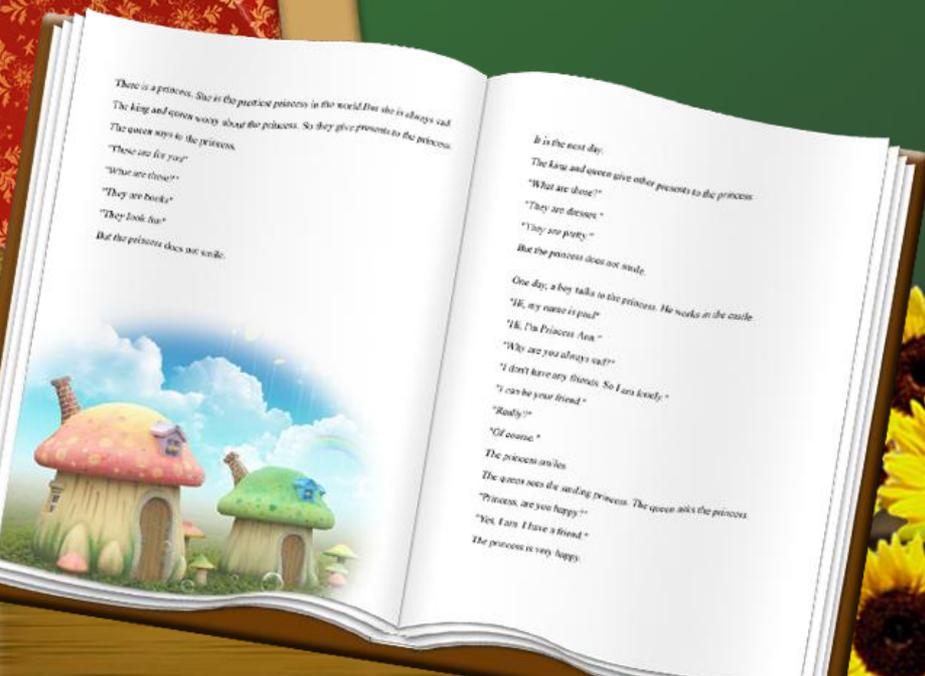




程序的输入与编辑



一、程序编辑操作

1. 建立一个新程序

- 模式按钮选择“EDIT”。
- 按下功能键“PROG”。
- 输入地址0，输入程序号，如00001，按下EOB键。
- 按下INSERT键即可完成新程序00001的插入。
- 注意：建立新程序时，要注意建立的程序号应为内存存储器中没有的新程序号。

2. 调用内存中储存的程序

- 模式按钮选择“EDIT”。
- 按下MDI功能键PROG，输入地址0，输入要调用的程序号，如00123。
- 按光标向下移动键，即可完成程序00123的调用。

注意：程序调用时，一定要用内存储器中已存在的程序。

3. 删除程序

- 模式按钮选择“EDIT”。
- 按下功能键PROG，输入地址0，输入要删除的程序号，如00123。
- 按下DELETE键，即可完成单个程序00123的删除。

如果要删除内存存储器中的所有程序，只要在输入“0-9999”后按下DELETE键，即可删除内存存储器中的所有程序。

二、程序段操作

1. 删除程序段

- 模式按钮选择“EDIT”。
- 用光标移动键检索或扫描到将要删除的程序段地址N, 按下EOB键。
- 按下DELETE键, 将当前光标所在的程序段删除。
- 如果要删除多个程序段, 则用光标移动键检索或扫描到将要删除的程序段开始地址N, 键入地址N和最后一个程序段号, 按下DELETE键, 即可将的所有程序段删除。

2. 程序段的检索

- 按下模式选择按钮“**AUTO**”。
- 按下功能键**PROG**，显示程序屏幕，输入地址**N**及要检索的程序号，按下屏幕软键【**N SRH**】即可检索到所要检索的程序号。

三、程序字操作

1. 扫描程序字

模式按钮选择“EDIT”，按下光标向左或向右移动键，光标将在屏幕上向左或向右移动一个地址字；按下光标向上或向下移动键，光标将移动到上一个或下一个程序段的开头；按下PAGE UP键或PAGE DOWN键，光标将向前或向后翻页显示。

2. 跳到程序开头

在“EDIT”模式下，按下“RESET”键即可使光标跳到程序开头。

3. 插入一个程序字

在“EDIT”模式下，扫描要插入位置的字，键入要插入的地址字和数据，按下“INSERT”键。

4. 字的替换

在“EDIT”模式下，扫描到将要替换的字，键入要替换的地址字和数据，按下“ALTER”键。

5. 字的删除

在“EDIT”模式下，扫描到将要删除的字，按下“DELETE”键。

6. 输入过程中字的取消

在程序字符的输入过程中，如发现当前字符输入错误，按下一次“CAN”键，则删除一个当前输入的字符。

四、输入加工程序

模式按钮选“EDIT”，按下“PROG”，将程序保护置在“OFF”位置。然后输入下列程序：

```
O0010;↵  
G90 G95 G40 G17 G21;↵  
M03 S600 M08 M04;↵  
G90 G00 X-25.0 Y-40.0;↵  
Z20.0;↵  
G01 Z-5.0 F80;↵  
Y40.0;↵  
X25.0;↵  
Y-40.0;↵  
X-25.0;↵  
G00 Z50.0 M09;↵  
M30;↵
```

输入后，发现第二行中G95应改为G94，且少输了G54，第四行中多输了M04，作如下修改：将光标移动到G95上，输入G94，按下“ALTER”。将光标移动到G21上，输入G54，按下“INSERT”。将光标移动到M04上，按下“DELETE”。

五、程序的校验

1. 机床锁住校验。

机床锁住校验流程及运行检视画面，操作步骤如下：

- 按下按钮PROG，调用刚才输入的程序00010。
- 按下模式选择按钮“**AUTO**”，按下机床锁住按钮“**MC LOCK**”。
- 按下软键【**检视**】，使屏幕显示正在执行的程序及坐标。
- 按下单步运行按钮“**SINGLE BLOCK**”，进行机床锁住检查。

2. 机床空运行校验

机床空运行校验的操作流程与机床锁住校验流程相似，不同处在于将流程中按下的**机床锁住按钮**换成**空运行按钮**。

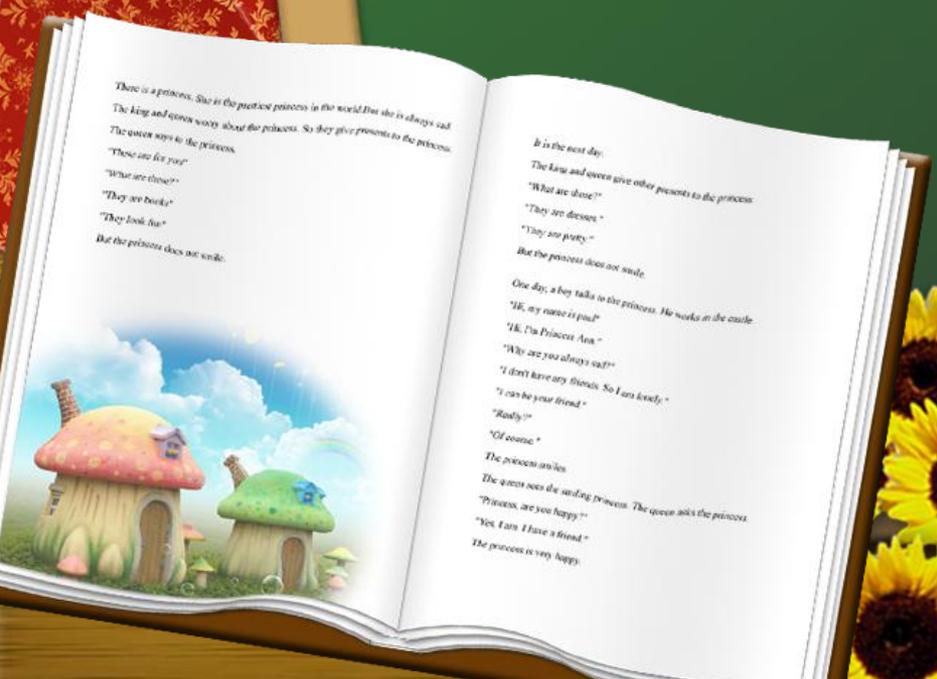
3. 采用图形显示功能校验

图形显示功能可以显示自动运行期间刀具移动的轨迹，操作者可通过观察屏幕显示出的轨迹来检查加工过程，并且显示的图形可以进行放大及还原，图形显示功能可以在自动运行、机床锁住和空运行等模式下使用，其操作过程如下：

- 选择模式按钮“**AUTO**”。
- 在MDI面板上按下“**CUSTOM GRAPH**”。
- 通过光标移动键将光标移动至所需设定的参数处，输入数据后按下“**INPUT**”，依次完成各项参数的设定。
- 再次按下屏幕显示软键【**GRAPH**】。
- 按下循环启动“**CYCLE START**”按钮，机床开始移动，并在屏幕上绘出刀具的运动轨迹。



THANK YOU



There is a princess. She is the prettiest princess in the world. But she is always sad.
The king and queen worry about the princess. So they give presents to the princess.
The queen says to the princess,

"These are for you."
"What are these?"
"They are books."
"They look fun."

But the princess does not smile.

It is the next day.
The king and queen give other presents to the princess.
"What are those?"
"They are dresses."
"They are pretty."

But the princess does not smile.

One day, a boy talks to the princess. He works in the castle.
"Hi, my name is Paul."

"Hi, I'm Princess Ann."
"Why are you always sad?"
"I don't have any friends. So I am lonely."
"I can be your friend."

"Really?"
"Of course."
The princess smiles.
The queen sees the smiling princess. The queen asks the princess,
"Princess, are you happy?"
"Yes, I am. I have a friend."
The princess is very happy.

