




数控机床坐标系的确定方法



确定机床坐标系的方向时规定：永远是假定**刀具相对于静止**的工件而运动，对于工件运动而不是刀具运动的机床，编程人员在编程过程中也要按照刀具相对于工件运动来进行编程，这是国际上通用的标准规则。

那么对于机床坐标系的方向又是怎么来区分呢？在规定的中，均将增大工件和刀具间距离的方向确定为正方向



A hand holding a white pointer stick against a blue background. The hand is light-skinned and is wearing a dark green sleeve with a white cuff. The pointer stick is white and points towards the top right.

简单的理解就是靠
近工件时为负方向，
远离工件时为正方向。



你理解了吗？