姓名:		0	准考证号	<u>:</u>	0		身份证号码:		
考试开始时间:									
			「生动ナ	-			技术) 中		
模块: 氵	气车动力与	驱动系统综					: 50分钟	-// J /C	
姓名:	4 1/4/4	<u> </u>	班级:			学号:	,, ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		
初评:[□合格□不	合格	复评: □]合格□不	合格	师评:□]合格□不合格		
日期:			日期:			日期:			
			考核项目	一: 动力	系统部件检	测与维修	【实操考核报	告】	
一、查记	旬并记录发	动机信息							
发动机			发动机				选装代码		
类型			排量					+	
缸径			压缩比				点火顺序		
二、按照	孫维修手册	的标准流程	拆装和检查	全气缸盖及	指定的气门]			
	支步骤及紧	1,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	卸后需向表	育报备)				_	
			章节_	页	气缸盖螺栓扭力规格				
	<u> </u>								
检查项]座宽度	气门机	气门杆直径		进气凸轮升程		排气凸轮升程	
标准值									
测量值									
判断 正常口 异常口		正常口	正常口 异常口		正常口 异常口		正常口 异常口		
四、查记	旬用户手册	记录发动机	保养项目	L程及周期]			•	
1、拆装	支步骤及紧	固规格(拆	卸后需向表	育报备)					
塞连杆拆装步骤		71.	_章节页		连杆盖螺栓扭		l力规格		
	医环检查及	:测量						T	
检查项目			第一道		第二道		<u> </u>		
	环类型								
活塞环	标准值								
开口间	测量值							1	
┃ 活塞环 ┃ 至	标准值							1	
<u>王</u> 活塞环	<u>测量值</u> 标准值							+	
冶塞小 厚度	<u> </u>								
	1)形	正位	カラ 見党		ī	F 堂 口		1	

0
0
<u> </u>
考评员签字:
タリグ<u>で</u> :
气门弹簧高度
正常口 异常口
油环
正常口 异常口