

编号	能力训练项目名称	子项目编号、名称	能力目标	知识目标
1	项目一 手工电弧焊	任务 1.1: 焊接设备、工具及材料	1. 能够正确的使用焊接设备并能根据板材的厚度选择和调整焊接工艺参数 2. 能够正确的使用焊接工具 3. 能够正确选择酸性和碱性焊条, 掌握其在焊接中的作用。	掌握焊接设备 掌握焊接用的工具 熟悉焊接材料
		任务 1.2: 焊接工艺及方法	1、能够根据板件厚度和结构的位置选择不同的焊接工艺参数, 学会调整焊机参数 2、能够分析焊接对焊缝成型的影响 3、能够在焊机的空载下调节焊接电流	掌握焊接的工艺参数 理解焊接工艺参数对焊缝成型的影响
		任务 1.3: 引弧操作要领	1、能够调整焊接姿势掌握正确的操作方法 2、能够掌握酸性和碱性的引弧方法 3、能够使焊条与焊件保持 2mm—3mm, 控制弧长 4、能够形成熔池金属	掌握引弧操作姿势, 掌握焊接工艺参数 掌握引弧操作要领
		任务 1.4: 平敷焊	1、能够在板件上引弧试焊确定焊接参数 2、能够理解运条的三个基本动作, 控制弧长 3、能够利用电弧对焊件起头、连接、收尾进行操作 4、能够焊后使用焊缝检测尺对焊缝质量进行检测。	掌握运条的三个基本动作和运条方法 掌握焊道的起头、连接和收尾操作技术。