



3

## 厂房内部的起重运输设备

# 厂房内部的起重运输设备

单层工业厂房内需要安装各种类型的起重运输设备，以便装卸各种原材料或搬运各种零部件。常用的起重运输设备有以下三种。

## 一、悬挂式单轨起重机

悬挂式单轨起重机由电动葫芦和工字钢轨两部分组成。工字钢轨可以悬挂在屋架（或屋面梁）下弦。轨上设有可水平移动的滑轮组（即电动葫芦），起重量一般为1~5t，如图9-7所示。

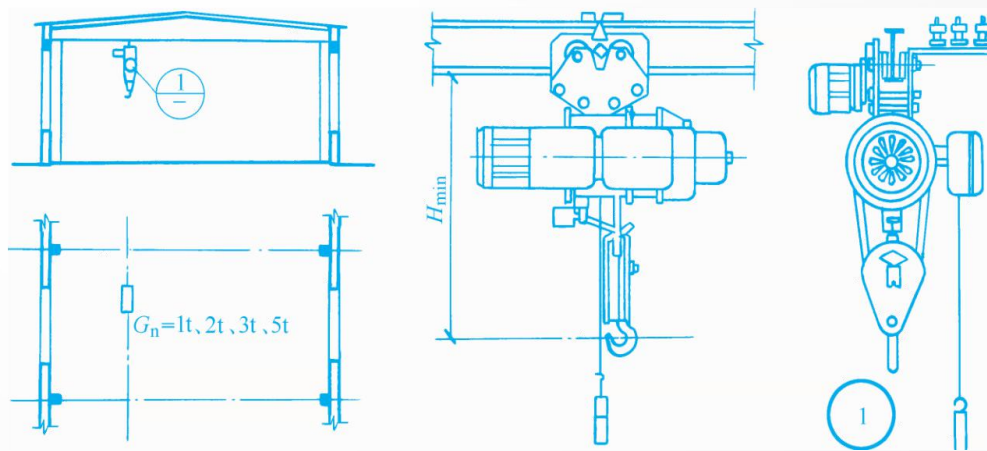
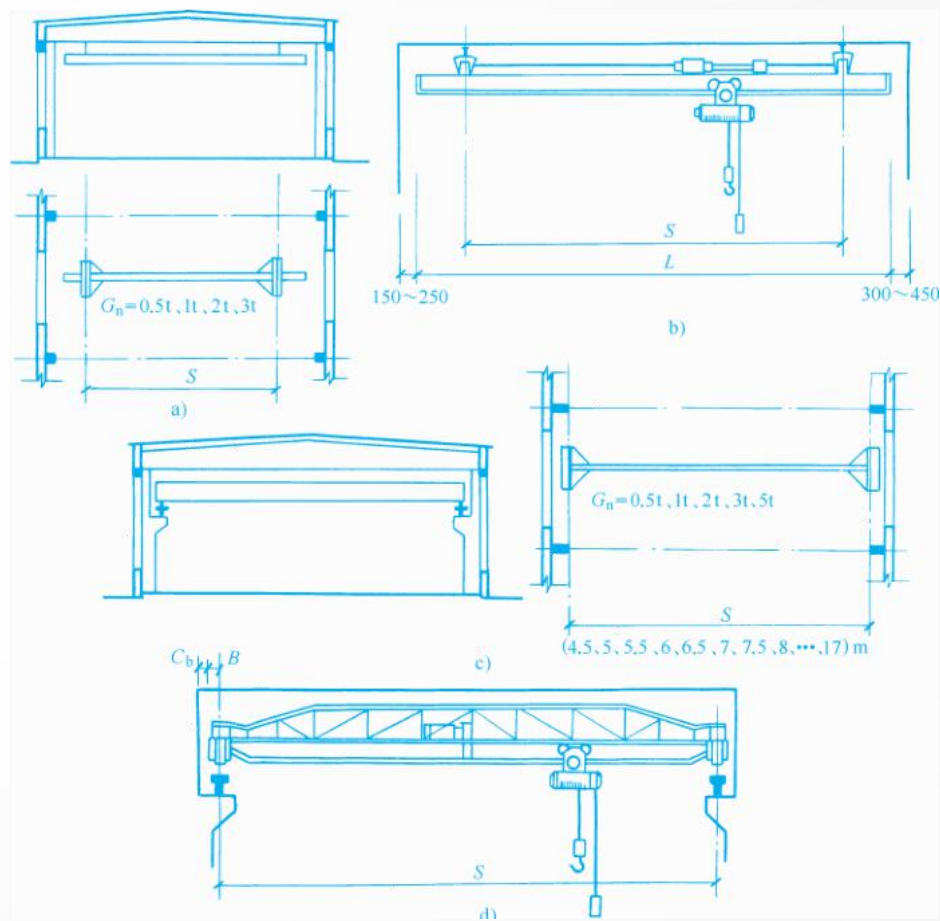


图9-7 单轨悬挂起重机

## 二、单梁电动起重机

单梁电动起重机由电动葫芦和梁架组成。梁架悬挂在屋架下或支承在吊车梁上，工字钢轨固定在梁架上，电动葫芦悬挂在工字钢轨上。梁架沿厂房纵向移动，电动葫芦沿厂房横向移动，起重量一般为  $0.5 \sim 5\text{t}$ ，如图 9-8 所示。

图 9-8 单梁式起重机  
 a)、b) 悬挂式单梁起重机平、剖面图及安装尺寸  
 c)、d) 支承式单梁起重机平、剖面图及安装尺寸



## 三、桥式起重机

桥式起重机由桥架和起重小车组成，桥架支承在吊车梁上，并可沿厂房纵向移动，桥架上设支承小车，小车能沿桥架横向移动，起重量为5~350t，如图9-9所示

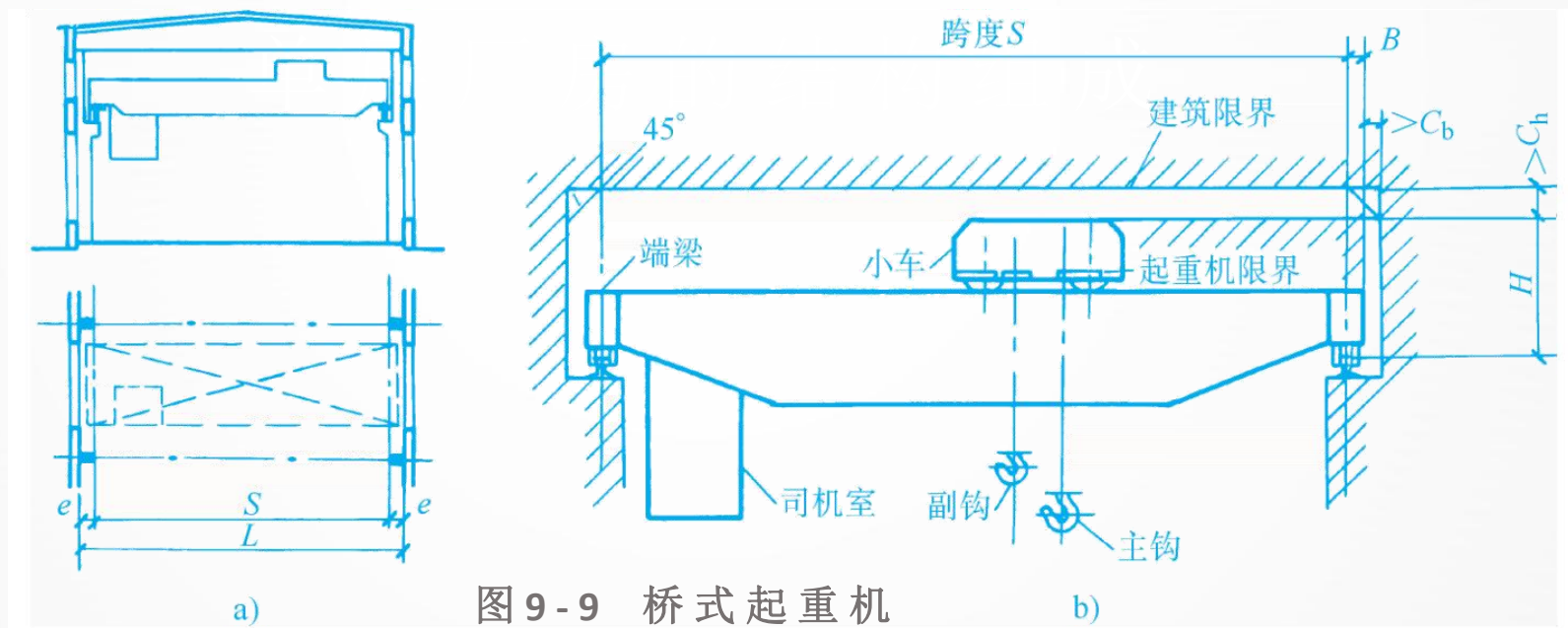


图9-9 桥式起重机  
a) 平、剖面图 b) 安装尺寸

## 厂房内部的起重运输设备

桥式起重机根据开动时间与全部生产时间的比值，分为轻级、中级、重级工作制，用JC来表示。

- 1) 轻级工作制——15%（以JC 15%表示）。
- 2) 中级工作制——25%（以JC 25%表示）。
- 3) 重级工作制——40%（以JC 40%表示）。