

数控铣床CAM实训

Siemens NX10.0

项目五 海宝的编程与加工 单元14 海宝的加工

机电工程学院数控技术专业

冯 桢



上次课内容回顾

- 1、完成小组划分：6-8人一组，指定组长
- 2、小组讨论确定加工工艺，实施编程
- 3、刀轨生成及模拟，评价，修改



本单元任务

1

老师讲解注意事项（10分钟）

2

小组集体讨论加工工艺，分工（5分钟）

3

操作机床完成加工（3.5学时）

4

反思并撰写实训报告（0.5学时）

教学目标

能力目标：

- 1、能合理安排加工工艺；
- 2、能设置传输软件相关参数，更改程序头，向机床传输程序；
- 3、能完成机床对刀，熟练操作机床，完成加工任务

知识目标：

- 1、掌握西门子802D数控铣床的操作；
- 2、理解零件完整的编程工艺。

素质目标：

- 1.提高学生的创新与实践能力；
- 2.学生个性获得发展，提高分析问题与解决问题的能力；
- 3.培养学生的团队合作精神；
- 4.形成学生自主学习的能力。

1

老师讲解注意事项

- 1、机床调试与维护、送电、送气；
- 2、刀具量具准备：E16、E8、E4、E8R4、E4R2等刀具、游标卡尺、对刀仪；
- 3、分组领取耗材：铝块；
- 4、计算机调试，软件打开；
- 5、教师讲解实训注意事项，安全操作等规范要求；
- 6、强调劳动纪律，着装要求，课后打扫卫生，工量具归位。



2

小组集体讨论加工工艺，分工

- **编程人员要求：**

- 1审核优化所编程序，避免致命错误；
- 2加工中出现错误，及时修改程序；
- 3加工完成及时总结上报；
- 4成员可每人编制一段程序。

- **操机人员要求：**

- 1着装符合要求；
- 2安全文明生产；
- 3确保工量具数量位置；
- 4组员可交换操作。



3

操作机床完成零件加工

- 1、分工明确，各司其职
- 2、团队合作
- 3、安全文明生产



4

反思并撰写实训报告

- 1、总结填写实训报告
- 2、老师讲解并做出评价



谢谢

Thank you

机电工程学院数控技术专业

冯 桢

