数控铣床CAM实训

Siemens NX10.0

项目三 米老鼠的开粗

单元8 米老鼠的开粗编程

机电工程学院数控技术专业

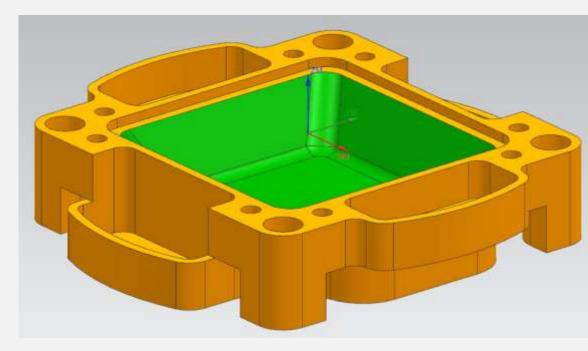
冯 桢



上次课内容回顾

- 1、通过对烟灰缸内腔的开粗了解了型腔铣的
- 一般流程及参数设置
- 2、拐角的残料如何清除? Planar mill有2D清 角功能,型腔铣有没有呢?





本单元任务

创建米老鼠开粗操作 (1学时)

2 创建米老鼠二粗操作 (1.5学时)

3 分组讨论演示评价 (1学时)

教学目标

能力目标:

- 1、能对复杂曲面模型开粗编程;
- 2、能灵活运用合理的二粗方法。

知识目标:

- 1、掌握复杂模型的开粗技巧;
- 2、了解二粗方法的应用场合。

素质目标:

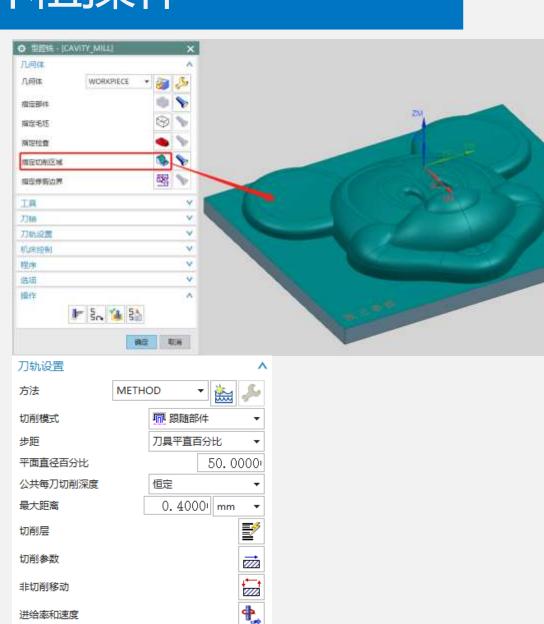
- 1.提高学生的创新与实践能力;
- 2.学生个性获得发展,提高分析问题与解决问题的能力;
- 3.培养学生的团队合作精神;
- 4.形成学生自主学习的能力。

创建米老鼠开粗操作

讲给率和速度

- 1、刀具选定 根据学校实际,开粗建议采用E16 立铣刀
- 2、铣削区域选定
- 3、切削深度设定

其余设定跟平面铣相同,

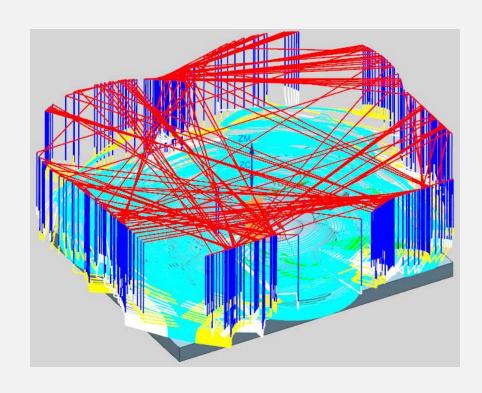


1

创建型腔铣操作

4、切削速度建议值





最终刀路,仅供参考,需要检验下刀点

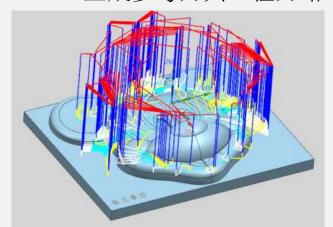
方法一 参考刀具二粗

- 1、复制第一步开粗刀路 2、换小刀,设置合理切削参数

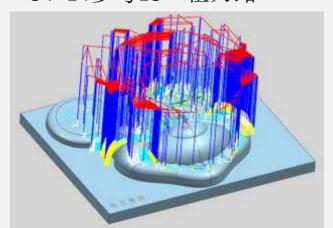
3、设置参考刀具,重叠距离



4、生成参考刀具二粗刀路



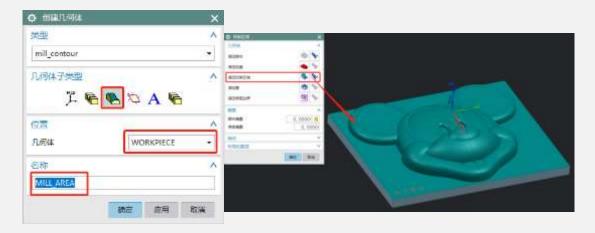
5、E4参考E8二粗刀路



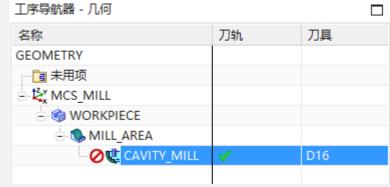
连接	空间范围	更多	^		
毛坯		^			
修剪方式	轮廓线	•			
处理中的工件	无	•	п		
最小除料量		0. 00001	П		
碰撞检查		^	П		
□ 检查刀具和夹	持器		П		
□ 小于最小值时抑制刀轨					
小面积避让		٨	П		
小封闭区域	切削	•	П		
参考刀具		^	Ш		
参考刀具	D16 (铣刀-5 参数	- 🚧 🍪			
重叠距离		2. 0000	V		
		确定 取消			

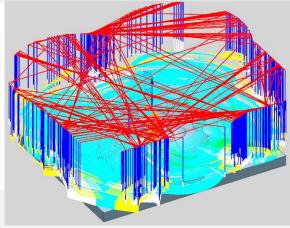
方法二 3D的IPW二粗

1、在workpiece下创建铣削区域



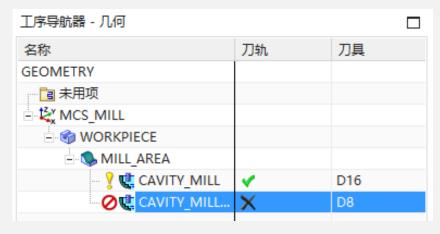
2、在mii_BND下创建E16一粗操作





方法二 3D的IPW二粗

3、继续复制刀路,选择小刀E8

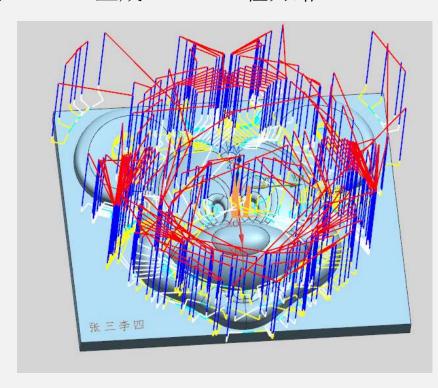




4、空间范围,选择使用3D

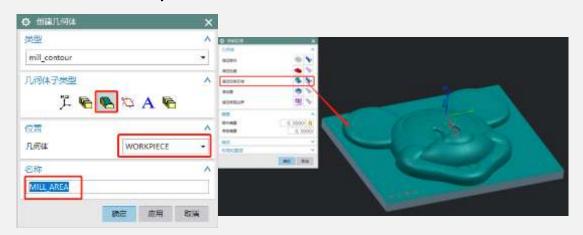


5、生成3D IPW二粗刀路

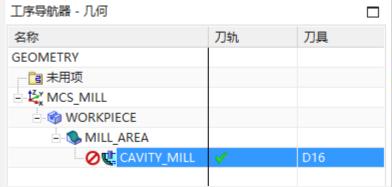


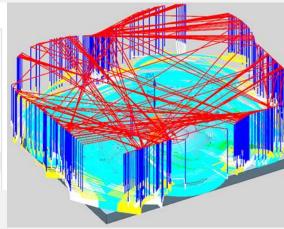
方法三 基于层的IPW二粗(方法基本同3D IPW)

1、在workpiece下创建铣削区域



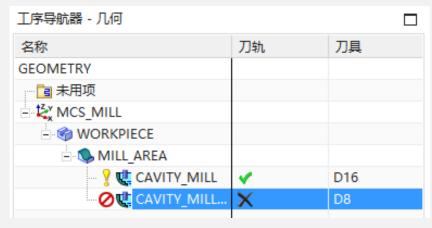
2、在mii_BND下创建E16一粗操作





方法三 3D的IPW二粗

3、继续复制刀路,选择小刀E8

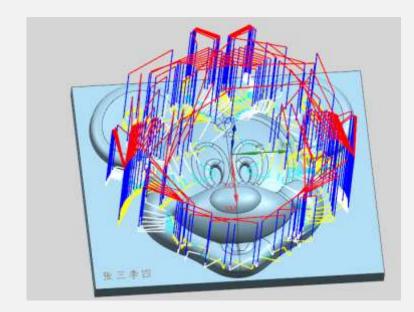




4、IPW选择使用基于层的

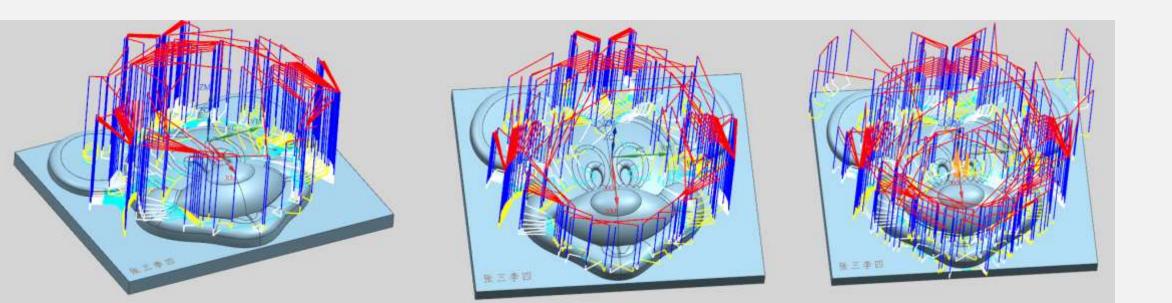


5、生成基于层的 IPW二粗刀路



三种二粗方法对比

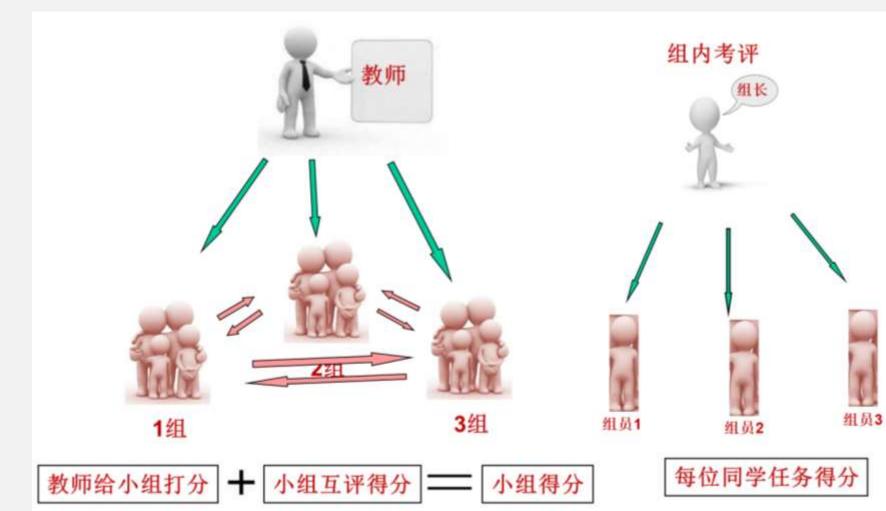
二粗方法	优点	缺点	应用
参考刀具	计算快, 刀路清爽	考虑不周易出问题	思路清晰, 判断准确
基于层的IPW	比较安全	计算慢, 刀路多杂	
3D的IPW	最安全	计算最慢, 刀路最多最杂	零件非常复杂



3

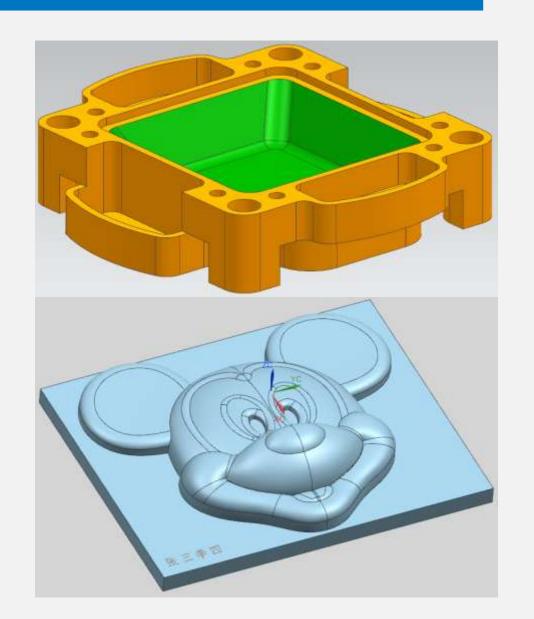
分组讨论、演示成果、评价

- 1、网课期间,个人作品截图发QQ群,老师随时点评
- 2、结果记入平时个人成绩



课下作业

- 1、继续优化烟灰缸开粗程序
- 2、尝试编制米老鼠开粗程序





Thank you

机电工程学院数控技术专业

冯 桢

