

项目二

1. 判断题

- () 1) 脉冲间隔的主要作用之一是使工作液体恢复绝缘。
- () 2) 在电火花加工中峰值电流越大则加工速度越快。
- () 3) 石墨适宜于作粗加工电极。
- () 4) 紫铜适宜于作精加工电极。
- () 5) 加工面积小或窄的槽时, 不宜选择过大的峰值电流, 否则电极间隙内电蚀产物过浓造成放电集中, 容易造成拉弧。
- () 6) 若要加工深 5mm 的孔, 则意味着加工完成时电极底部与工件上表面相距 5mm。

2. 选择题

- 1) 电火花加工过程中, 正负两极之间的放电间隙一般为()。
- A. 0.1mm B. 0.1m C. 0.1 μ m D. 10 μ m
- 2) 电火花加工中, 通常根据()选择粗加工条件。
- A. 放电面积 B. 加工精度 C. 表面粗糙度 D. 加工深度
- 3) 电火花加工中, 常常根据()选择最后一个加工条件。
- A. 放电面积 B. 加工精度 C. 表面粗糙度 D. 加工深度
- 4) 通常所说的45#钢是指其中平均含碳量为()。
- A. 0.45% B. 4.5% C. 45% D. 45‰
- 5) 下列说法中, 最科学的是()。
- A. 在电火花加工中, 通常用黄铜作精加工电极。
- B. 在电火花加工中, 通常用黄铜作粗加工电极。
- C. 在电火花加工中, 通常用石墨作粗加工电极。
- D. 在电火花加工中, 通常用紫铜作粗加工电极。
- 6) 放电加工过程中包含()状态。
- A. 空载 B. 火花 C. 拉电弧 D. 短路 E. 死机
- 7) ()可作为电极材料。
- A. 石墨 B. 陶瓷 C. 胶木 D. 电木

3. 问答题

- 1) 在本项目中电火花加工为什么需要采用几个不同的加工条件? 在比较每个加工条件所达到的表面粗糙度后谈谈看法。
- 2) 仔细观察加工出的校徽型腔, 结合本项目实施过程, 探讨能够进一步提高加工质量的手段。
- 3) 通过操作油箱, 请说出本项目中电火花加工用的工作液是什么? 工作液在电火花加工中有什么作用? 电火花加工的必要条件是什么?