

案例 8 某食品厂运输管理项目

食品安全关系着千家万户，保证食品在生产运输中的良好环境是企业的重点。天津某食品生产厂通过易云系统配合物联网硬件实现对运输过程的环境管理。通过部署在冷链车上的带有 GPS 的物联网硬件，用户可以随时查看各个运输车厢内部的温度、湿度等信息，同时可以在易云系统中查看运输车辆的实时位置和运动轨迹，优化供应流程。

