

# 实训项目四 分拣站安装与调试

## 任务3 分拣站 MCGS 监控画面制作与调试

### 一. 实训地点与参考学时

格物楼 B217 自动生产线安装与调试实训室，参考学时 6h

### 二. 实训目的

1. 熟练制作分拣站的监控画面
2. 完成对黑白两种物料的准确分拣
3. 熟练画面及程序调试

### 三. 实训内容

1. 分拣站监控画面制作与调试

要求：

- 满足分拣站的监控要求
- 有单机启动和停止控制
- 有单步动作调试按钮
- 能够显示槽中的物料数量

2. 黑白物料的准确分拣

要求：系统启动后开始对物料进行分拣，黑色外壳的物料分拣到第一个槽，白色外壳的物料分拣到第二个槽，其它物料分拣到第三个槽。并在触摸屏上显示槽中已推物料的个数。

### 四. 实施步骤

1. 分拣站监控画面制作
2. 分拣程序的编写
3. 下载调试，修改程序

### 五. 知识链接

- 1 MCGS 监控画面

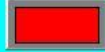
参考画面如下：

# 分拣站监控画面

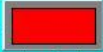
## 状态指示



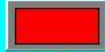
分拣站初始态



气缸初始态



电动机运行状态



进料口物料检测

## 单步动作

槽一伸缩

电机起停

槽二伸缩

HSC清零

槽三伸缩

## 物料监视

槽一当前物料数量

槽二当前物料数量

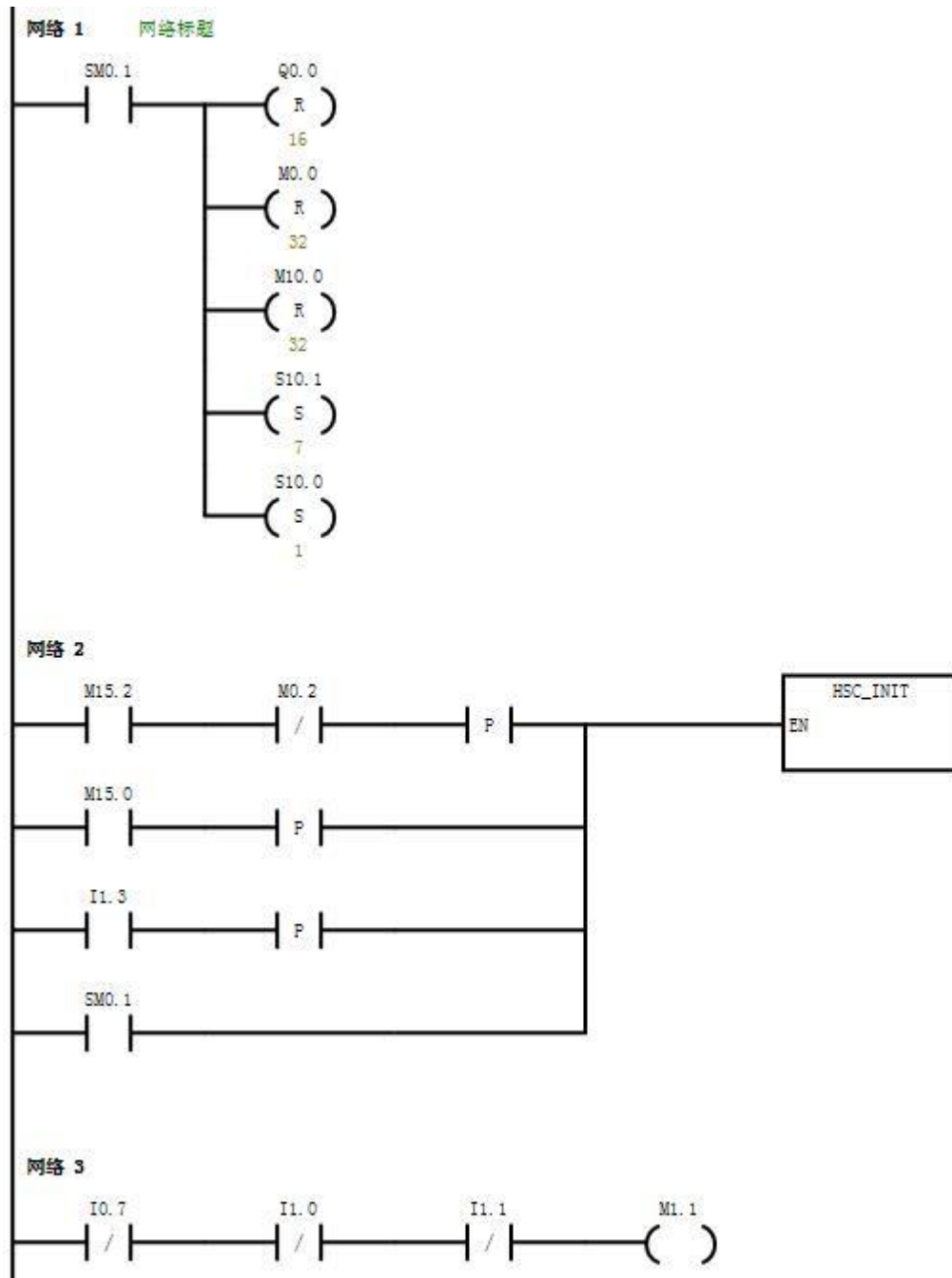
槽三当前物料数量

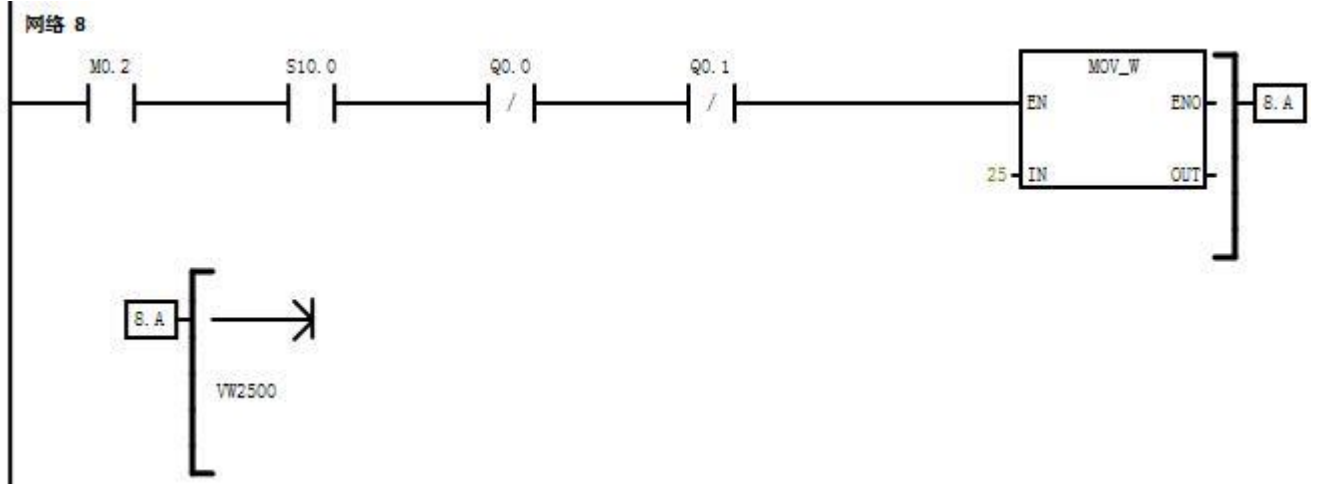
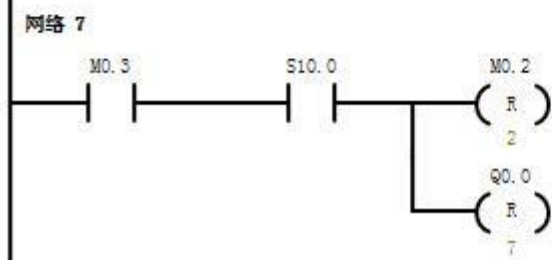
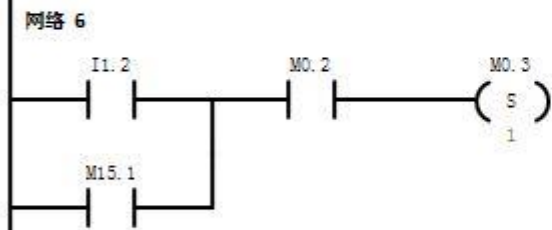
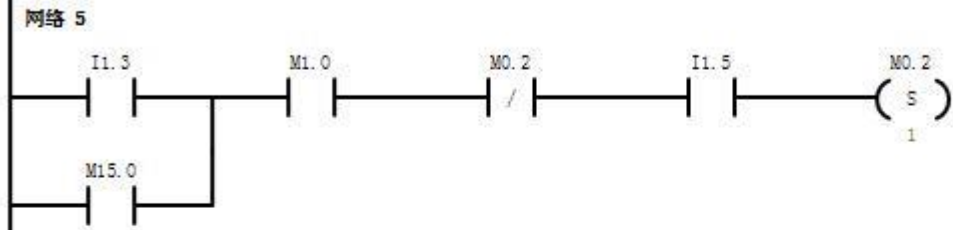
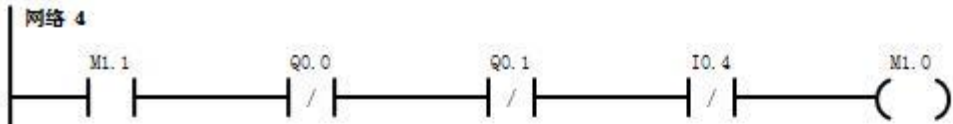
物料当前位置:  pls

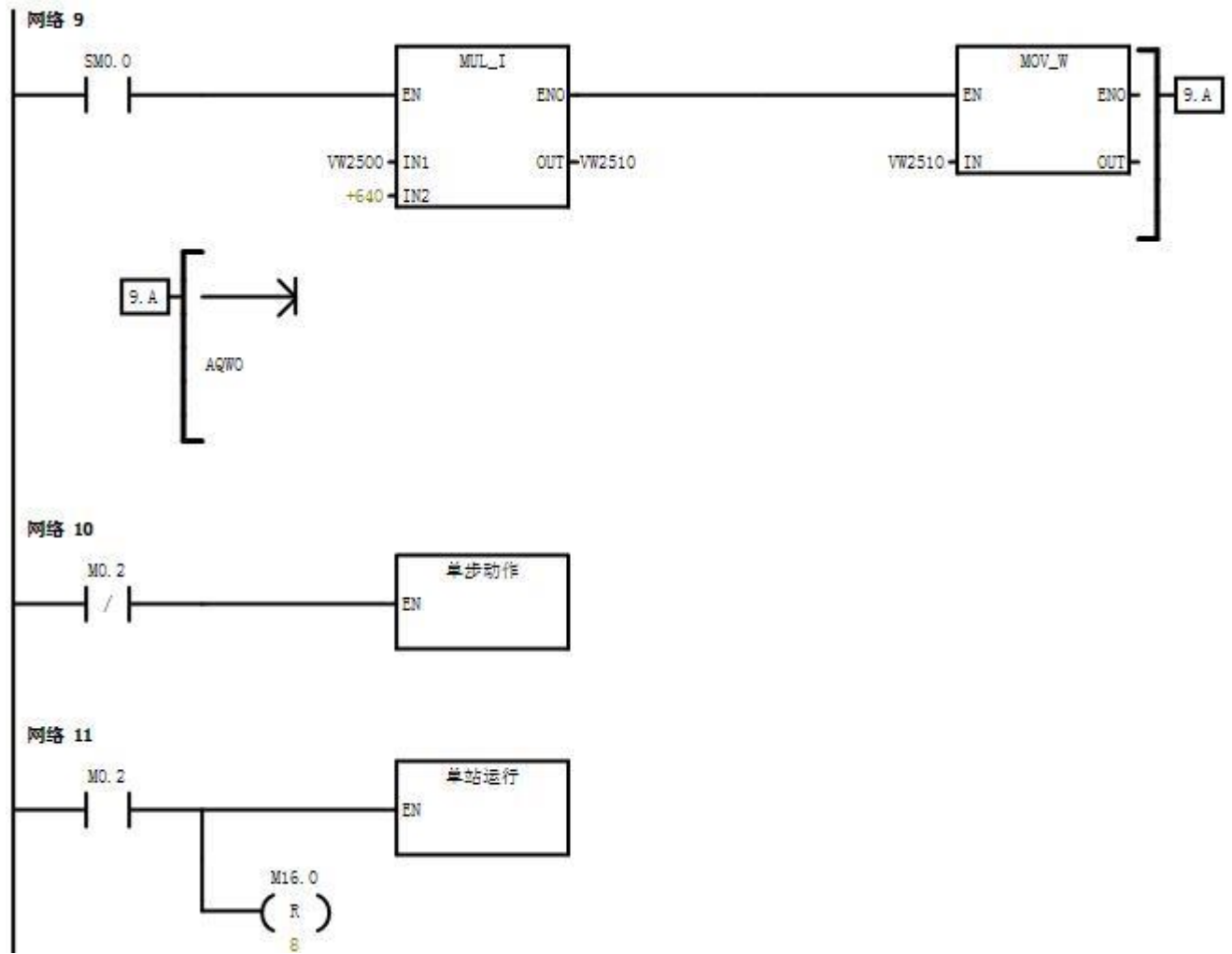
启动

停止

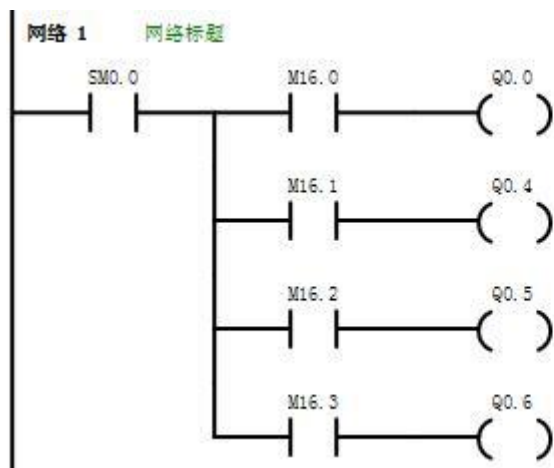
## 2 PLC 参考程序

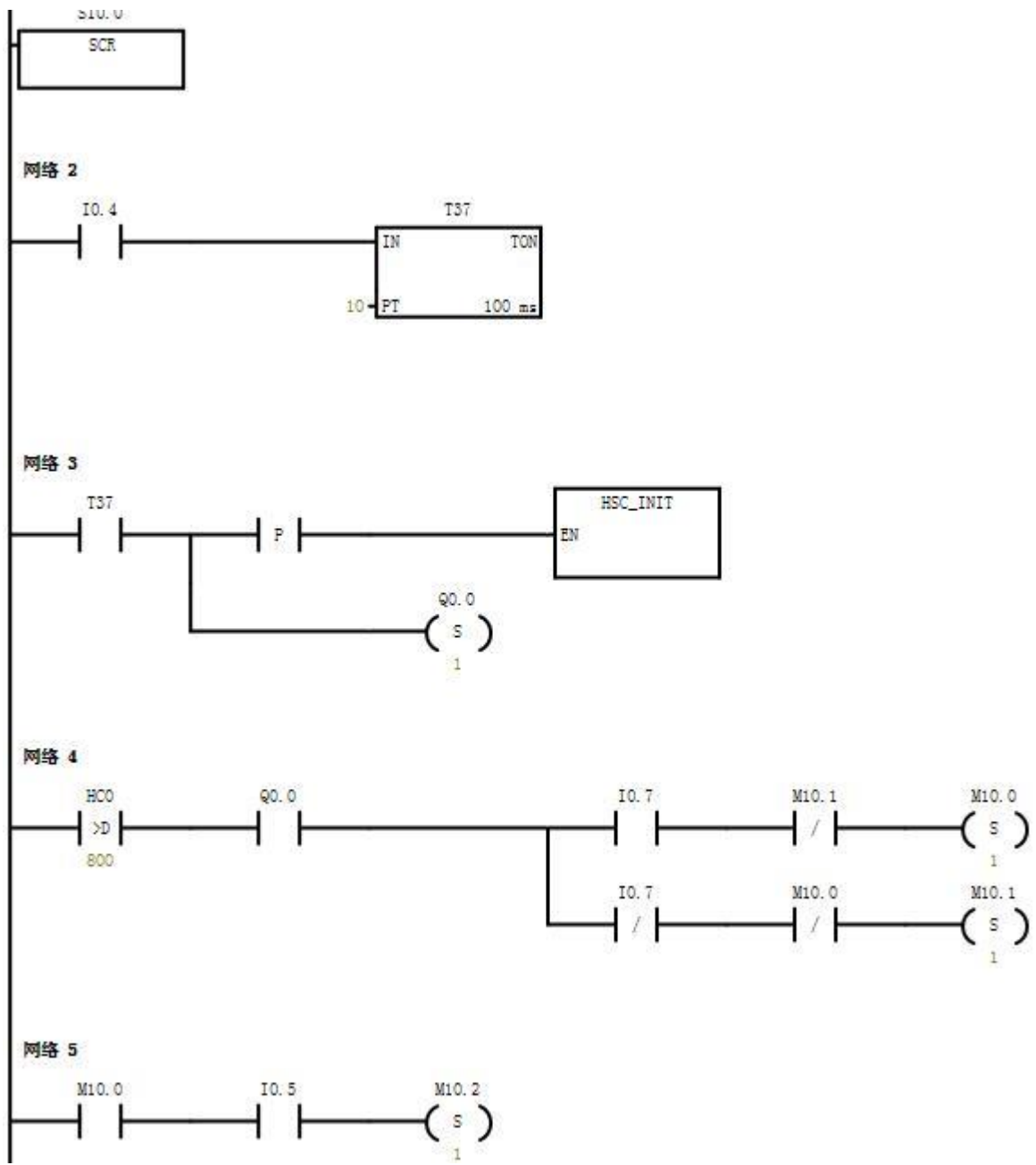


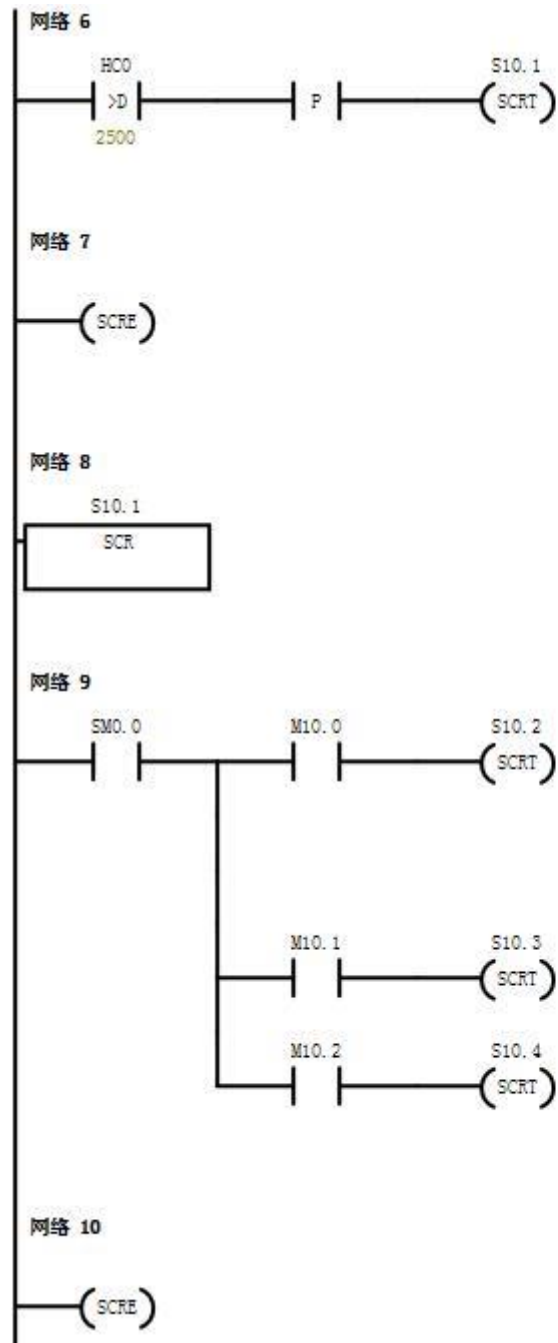


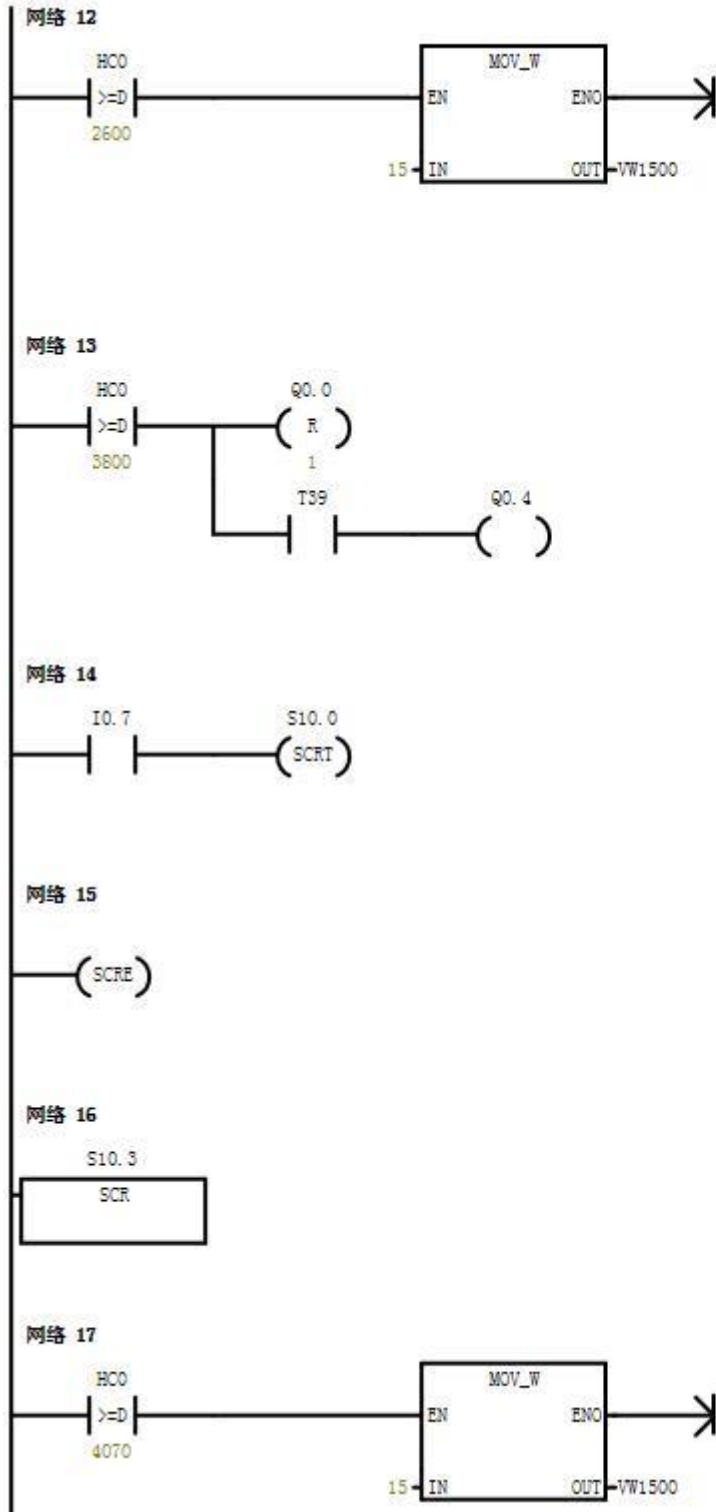


子程序。

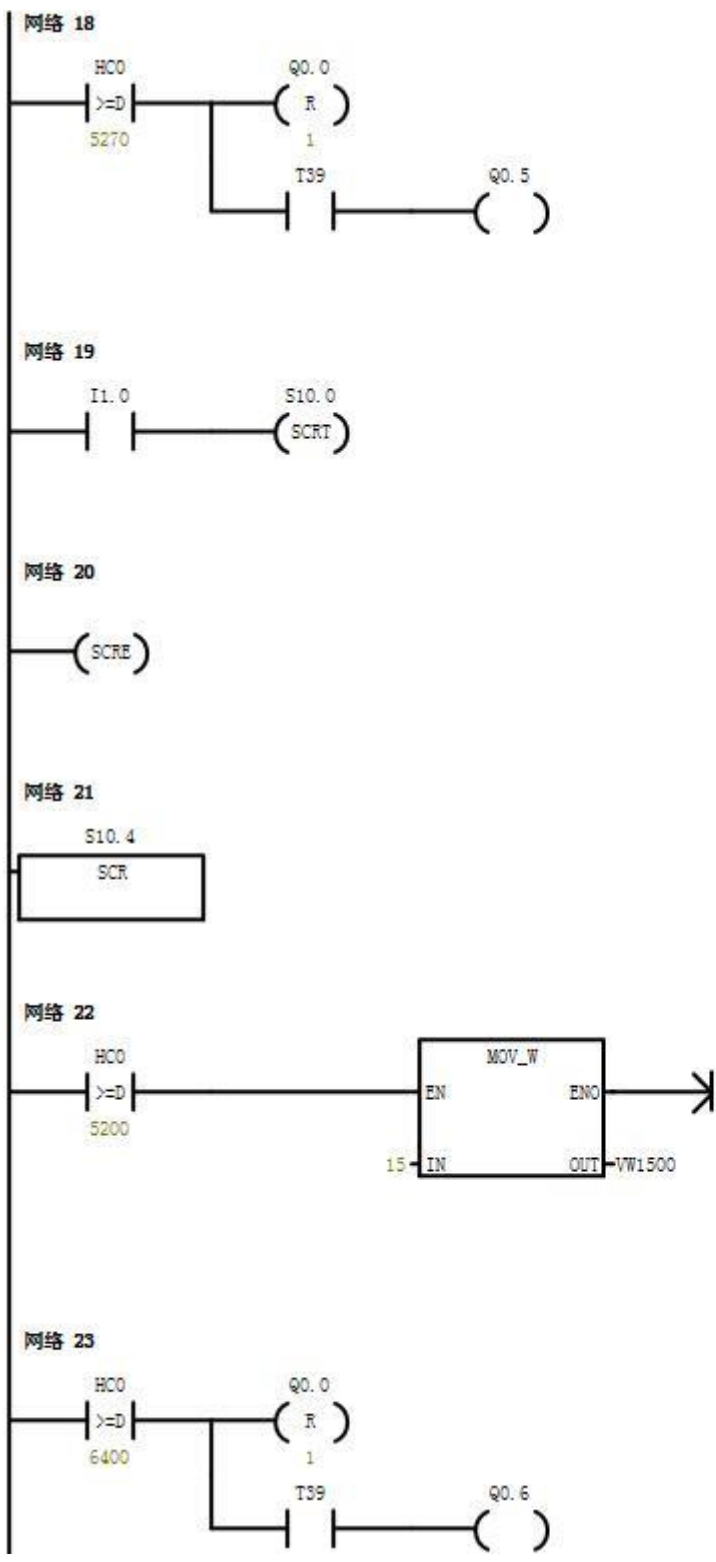


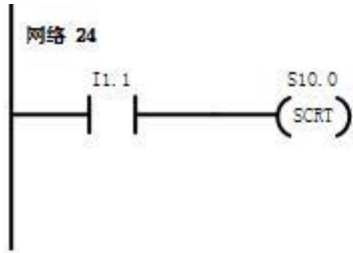






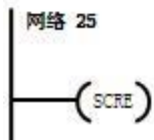






8 / 11

0403程序 / 单站运行 (SBR1)



## 六. 注意事项

1. 监控画面的制作流程要熟练掌握，防止丢失某步导致监控功能不能实现。

## 七. 拓展训练与思考

1. 多点输入多点输出的情况下你有什么接线的诀窍吗？
2. 若连接好后初始状态不对，应该怎么做？
3. 若按电磁阀手动按钮，对应气缸不动，其它气缸动作，可能是什么原因，如何解决？

## 八. 学生工作页

课题	项目三 分拣站安装与调试 任务三 分拣站监控画面制作与调试						课时	6h
组员							授课时间	
分工							授课形式	一体化
教学目标	知识目标	1) 该站 MCGS 画面设计组态 2) 该站 PLC 程序修改调试						



