



# 教学案例

## 供料站机械结构安装与调试

课程名称： 自动生产线安装与调试

所属专业（教研室）： 电气自动化技术

制定人： 张志荣

合作人：

制定时间： 2017年7月

日照职业技术学院

## 《自动生产线安装与调试》教学案例

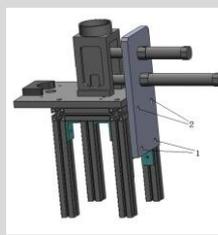
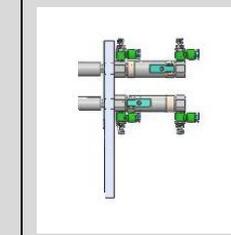
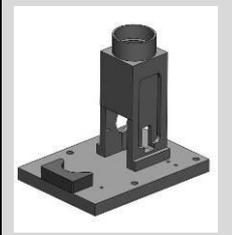
### ---供料站机械结构安装与调试

#### 一、供料站整体结构和名称



#### 二、机械安装步骤

整体安装步骤如下：

第一步	第二步	第三步	第四步	第五步
				

具体安装步骤如下：

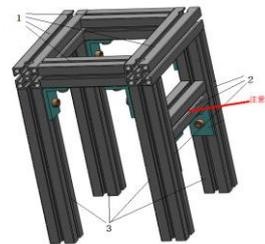
##### 1 支架安装：

a 安装顺序：

1. 先用“L”型脚架把上面型材安装成正方形
2. 把后侧三型材用螺丝固定
3. 用“L”脚架把四个支架与第一步完成的进行安装

b 注意事项：

- 先把“L”型脚架与螺丝螺母配合





- ★图中“注意”位置须内装两螺母
- 2 在安装支架时不要把螺丝拧的太紧（方便下一步的安装）。
- 3 支架安装到工作台上：  
（为了安装上面面板方便，此处先把支架固定住）

注意事项:

- 不要把螺丝宁得太紧。
- 注意支架的安装位置和前后方向（带有横担的一侧应安装在后面）。

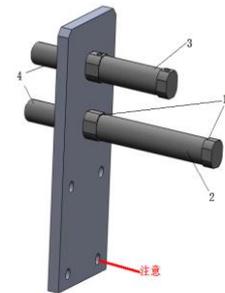
#### 4 气缸支撑板的组装:

a 安装顺序:

- 1.安装节流阀
- 2.安装推料气缸
- 3.安装顶料气缸及节流阀
- 4.安装气缸推料块

b 注意事项:

- 在安装气缸时要注意气缸的上下（下面的较长）位置。
- ★图中红色标注处气缸支撑板的正反。



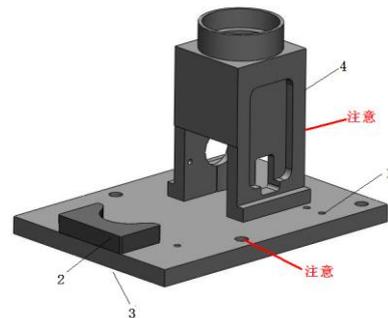
#### 5 落料板的组装:

a 安装顺序:

1. 安装光电传感器关支架
2. 物料台挡块
3. 光电传感器支架
4. 物料仓

b 注意事项: ★物料仓的安装方向

- ★落料板的的正反（凹槽面朝上）。



#### 6 落料板和气缸支撑板安装到支架上:

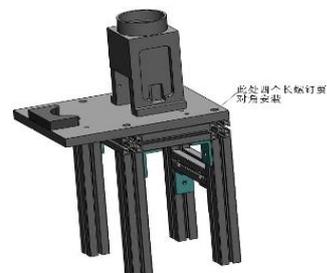
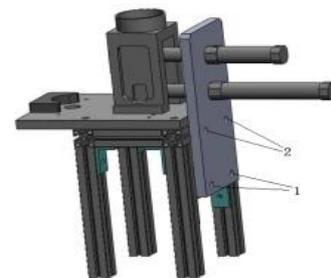
i.落料板的安装:

注意事项:

- 四个长螺钉要对角紧固

ii.气缸支撑板的安装:

a 安装顺序:





1. 先安装下面螺钉
2. 安装上面螺钉
3. 对角紧固

**b 注意事项:**

1. 注意安装气缸支撑板时使气缸与物料仓中心对齐。
2. 要先安装下面两螺钉，上面两螺母可用螺丝刀送进。