

《自动生产线安装与调试》教师工作页（教案）

课题	项目六 供料-输送两站组网安装与调试 任务二 供料-输送组网的 PLC 程序及监控画面制作					课时	6h
组员						授课时间	
分工						授课形式	一体化
教学目标	知识目标	1) 该站 PLC 编程 2) 该站 MCGS 组态					
	技能目标	1) 能编制该站的 PLC 程序并调试 2) 能对该站进行 MCGS 组态监控并调试					
	素养目标	1) PLC 编程规范简洁 2) MCGS 组态简洁清新					
通信数据规划	选择输送站 PLC 为主站，在编写主站的网络读写程序之前，应预先规划好网络读写数据。						
	数据含义	读写数据	供料站地址	输送站地址			
PLC 程序	1. 实操编程之供料单元 PLC 程序						

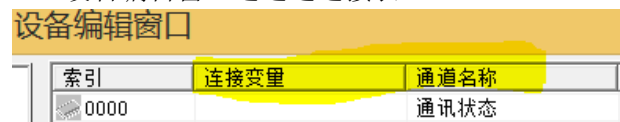
	2. 实操编程之输送单元 PLC 程序
	3. 程序调试过程中遇到的问题及解决办法
	1. MCGS 组态画面的功能描述
MCGS 监控	2. 你的 MCGS 组态画面

3. MCGS 实时数据库数据对象表



实时数据库数据对象表			
名字	类型	名字	类型

4. 设备编辑窗口之通道连接表



设备编辑窗口之通道连接表			
连接变量	通道名称	连接变量	通道名称

5. 组态过程中遇到的问题及解决办法:

任务评价	1. PLC 程序编制有无 I/O 点错误	<input type="checkbox"/> 正确	<input type="checkbox"/> 基本正确	<input type="checkbox"/> 错误	<input type="checkbox"/> 多处错
	2. PLC 程序实现供料输送联动运行功能	<input type="checkbox"/> 正确	<input type="checkbox"/> 基本正确	<input type="checkbox"/> 错误	<input type="checkbox"/> 多处错
	3. MCGS 组态画面正确	<input type="checkbox"/> 正确	<input type="checkbox"/> 基本正确	<input type="checkbox"/> 错误	<input type="checkbox"/> 多处错
	4. MCGS 连接通道正确	<input type="checkbox"/> 正确	<input type="checkbox"/> 基本正确	<input type="checkbox"/> 错误	<input type="checkbox"/> 多处错
	5. MCGS 画面监控功能实现	<input type="checkbox"/> 正确	<input type="checkbox"/> 基本正确	<input type="checkbox"/> 错误	<input type="checkbox"/> 多处错
	6.				
教师总评					