



## 《自动生产线安装与调试》学生工作页

课题	项目五 输送站装配与调试 任务一 输送站硬件装配与调试					课时	6h
组员						授课时间	
分工						授课形式	一体化
教学目标	知识目标	1) 输送站工作流程 2) 输送站机械结构及装配流程 3) 输送站电气图识图					
	技能目标	1) 能对输送站进行机、电、气装配并调试 2) 能按照工艺要求安装					
	素养目标	1) 工具摆放整齐 2) 电气接线规范 3) 用电安全					
输送单元认知	1、输送站工作过程描述						
	2、抓取机械手装置是一个能实现三自由度运动即( )、( )、气动手指( )和沿垂直轴( )的四维运动。						
	3、在输送站，回转气缸摆动角度( )度。						
	4、驱动抓取机械手装置沿直线导轨作往复运动的动力源( )。						
	5、左右限位开关和原点开关的作用？原点开关为什么选用非接触式接近开关？						
 							

6、 输送单元中用了哪些个气缸，哪些是由双控电磁阀控制，单双控电磁阀的区别？

序号	气缸名称	电磁阀（双控/单控）	单双控电磁阀区别
1			
2			
3			
4			

7、以手爪电磁阀为例说明双控电磁阀的电信号与动作的关系，手爪初始状态张开。

电信号 1	电信号 2	手爪状态	电信号 1	电信号 2	手爪状态
1	0		0	0	
0	1		1	1	

8、输送站选用的 PLC 的型号是（ ），包括（ ）个数字量输入点和（ ）个数字量输出点，输入哪种类型（直流/交流），输出端口是哪种类型（继电器输出/晶体管输出/晶闸管输出），有（ ）个 485 通信口，PLC 的供电电源类型（ ）。

**注意 该站 PLC 的供电电源**

电路图

1、绘制电路接线图

气路图

2、绘制气路图，并在图中标记出各气缸的初始状态

问题及解决办法:

常见问题

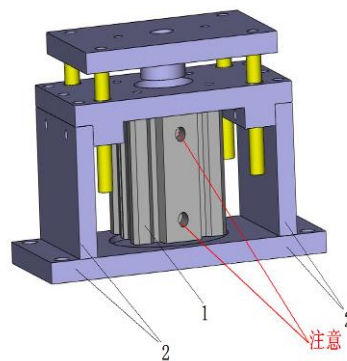
1、安装提升气缸和组件安装板

安装顺序:

- 用长螺钉从下面把提升气缸和支撑板固定
- 用螺钉从底板下面把底板和立面支撑板固定

注意事项:

- 注意气缸的方向,要是先把节流阀安装到气缸上面



总结

特别注意: 气缸后面的凹槽内一定要放入两个薄片螺母, 供安装传感器之用。

你的问题:

问题及解决办法:

任务 评价	1. 工作页“ <b>输送单元认知</b> ”正确	<input type="checkbox"/> 正确 <input type="checkbox"/> 基本正确 <input type="checkbox"/> 错误 <input type="checkbox"/> 多处错
	2. 工作页“ <b>电路图</b> ”正确	<input type="checkbox"/> 正确 <input type="checkbox"/> 基本正确 <input type="checkbox"/> 错误 <input type="checkbox"/> 多处错
	3. 工作页“ <b>气路图</b> ”正确	<input type="checkbox"/> 正确 <input type="checkbox"/> 基本正确 <input type="checkbox"/> 错误 <input type="checkbox"/> 多处错
	4. 总结认真	<input type="checkbox"/> 优秀 <input type="checkbox"/> 良好 <input type="checkbox"/> 中等 <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
	5. 职业素养良好	<input type="checkbox"/> 优秀 <input type="checkbox"/> 良好 <input type="checkbox"/> 中等 <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
	教师总评	