

3. 装配站 PLC 程 序	主程序黏贴处:	摆台程序黏贴处:
	下料子程序黏贴处:	抓取子程序:
4. 程序调试过程中遇到的问题及解决办法		

任务评价	1. PLC 程序编制有无 I/O 点错误	<input type="checkbox"/> 正确	<input type="checkbox"/> 基本正确	<input type="checkbox"/> 错误	<input type="checkbox"/> 多处错
	2. PLC 程序实现下料功能	<input type="checkbox"/> 正确	<input type="checkbox"/> 基本正确	<input type="checkbox"/> 错误	<input type="checkbox"/> 多处错
	3. PLC 程序实现摆台功能	<input type="checkbox"/> 正确	<input type="checkbox"/> 基本正确	<input type="checkbox"/> 错误	<input type="checkbox"/> 多处错
	4. PLC 程序实现抓取功能	<input type="checkbox"/> 正确	<input type="checkbox"/> 基本正确	<input type="checkbox"/> 错误	<input type="checkbox"/> 多处错
	5. PLC 程序实现警示灯功能	<input type="checkbox"/> 正确	<input type="checkbox"/> 基本正确	<input type="checkbox"/> 错误	<input type="checkbox"/> 多处错
	6. PLC 程序实现指示灯功能	<input type="checkbox"/> 正确	<input type="checkbox"/> 基本正确	<input type="checkbox"/> 错误	<input type="checkbox"/> 多处错
	教师总评				