

《自动生产线安装与调试》学生工作页

课题	项目七 全线组网运行装配与调试 任务二 全线组网运行程序设计					课时	10h
组员						授课时间	
分工						授课形式	一体化
教学目标	知识目标	全线组网运行程序的设计					
	技能目标	全线组网运行程序的设计					
	素养目标	全线组网运行程序的设计					
供料站动作							
加工站动作							

装配站动作	
分拣站动作	
输送站动作	

总结	<p>问题及解决办法: 常见问题 1、物料识别错误</p> <p>2、分拣错误</p> <p>3、不能正常通信</p> <p>你的问题:</p>				
任务评价	1. 供料站动作正确	<input type="checkbox"/> 正确	<input type="checkbox"/> 基本正确	<input type="checkbox"/> 错误	<input type="checkbox"/> 多处错
	2. 加工站动作正确	<input type="checkbox"/> 正确	<input type="checkbox"/> 基本正确	<input type="checkbox"/> 错误	<input type="checkbox"/> 多处错
	3. 装配站动作正确	<input type="checkbox"/> 正确	<input type="checkbox"/> 基本正确	<input type="checkbox"/> 错误	<input type="checkbox"/> 多处错
	4. 分拣站动作正确	<input type="checkbox"/> 正确	<input type="checkbox"/> 基本正确	<input type="checkbox"/> 错误	<input type="checkbox"/> 多处错
	5. 输送站动作正确	<input type="checkbox"/> 正确	<input type="checkbox"/> 基本正确	<input type="checkbox"/> 错误	<input type="checkbox"/> 多处错
	6. 触摸屏设计正确	<input type="checkbox"/> 正确	<input type="checkbox"/> 基本正确	<input type="checkbox"/> 错误	<input type="checkbox"/> 多处错
	教师总评				