

实训项目七 全线组网运行安装与调试

任务2 全线组网运行程序设计

一. 实训地点与参考学时

格物楼 B217 自动生产线安装与调试实训室，参考学时 10h

二. 实训目的

1. 掌握各站站全线组网程序的编写

三. 实训内容

1. 输送站 PLC 的程序编制
2. 供料站站 PLC 的程序编制
3. 加工站 PLC 的程序编制
4. 装配站 PLC 的程序编制
5. 分拣站 PLC 的程序编制
6. 触摸屏的设计

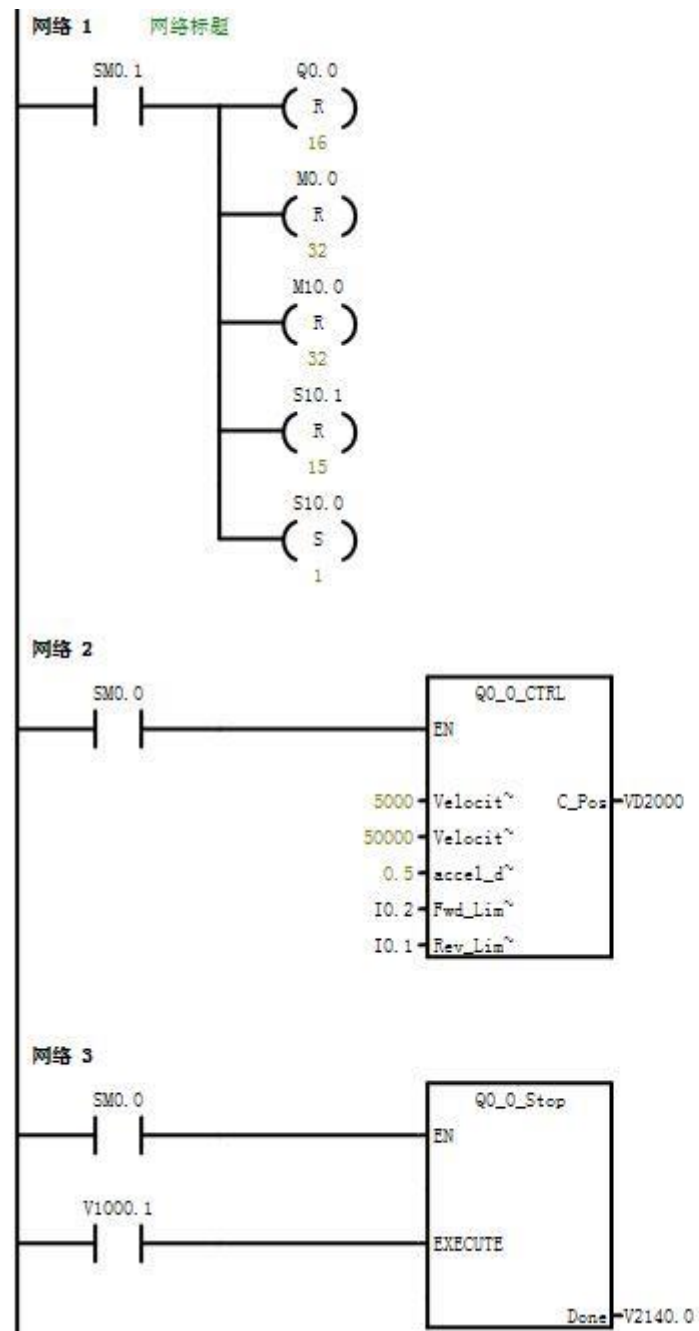
四. 实施步骤

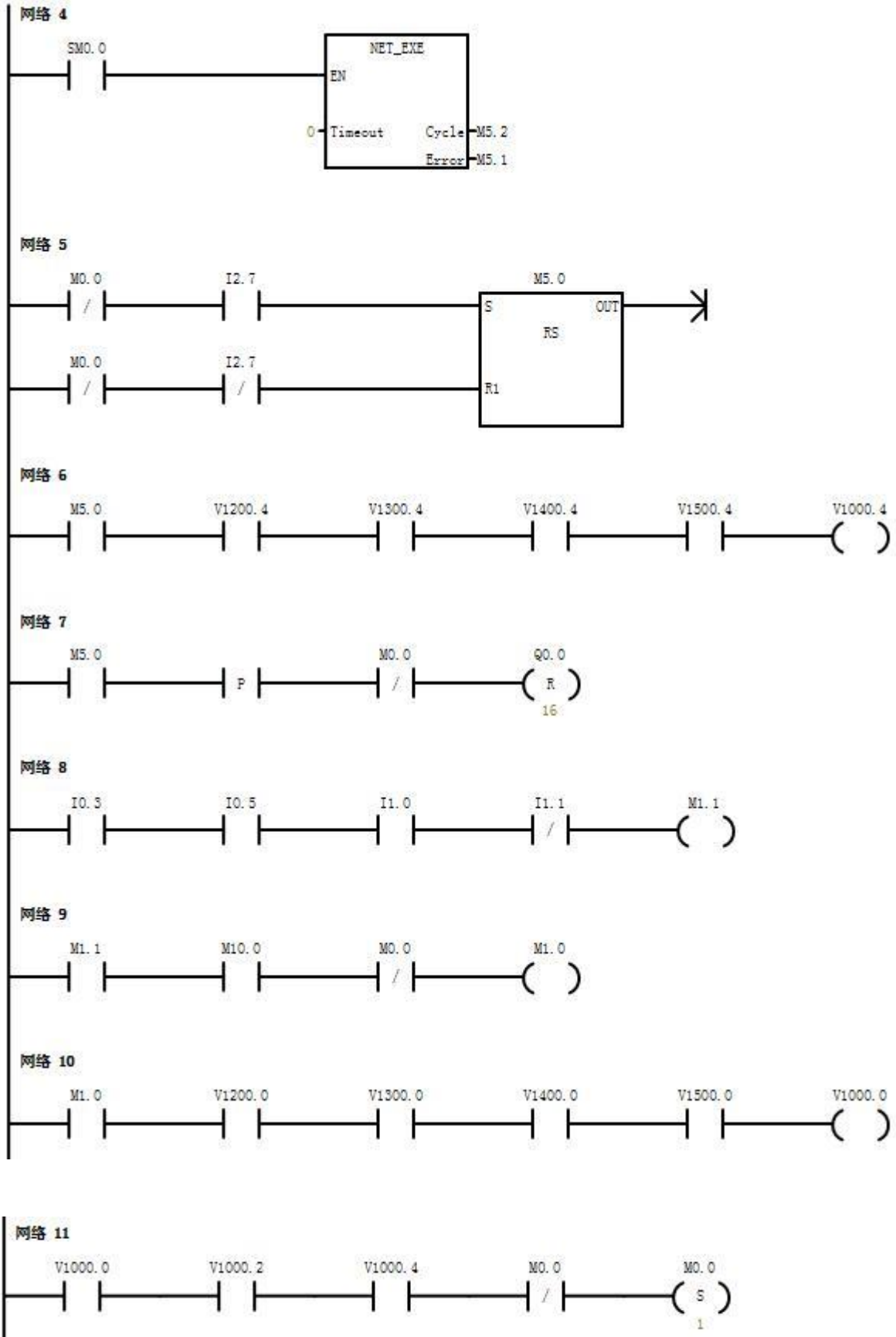
1. 通信地址单元的分配
2. 编制各站的 PLC 程序并调试，完成工作页“**PLC 程序**”部分。
3. 触摸屏的设计
4. 程序下载调试

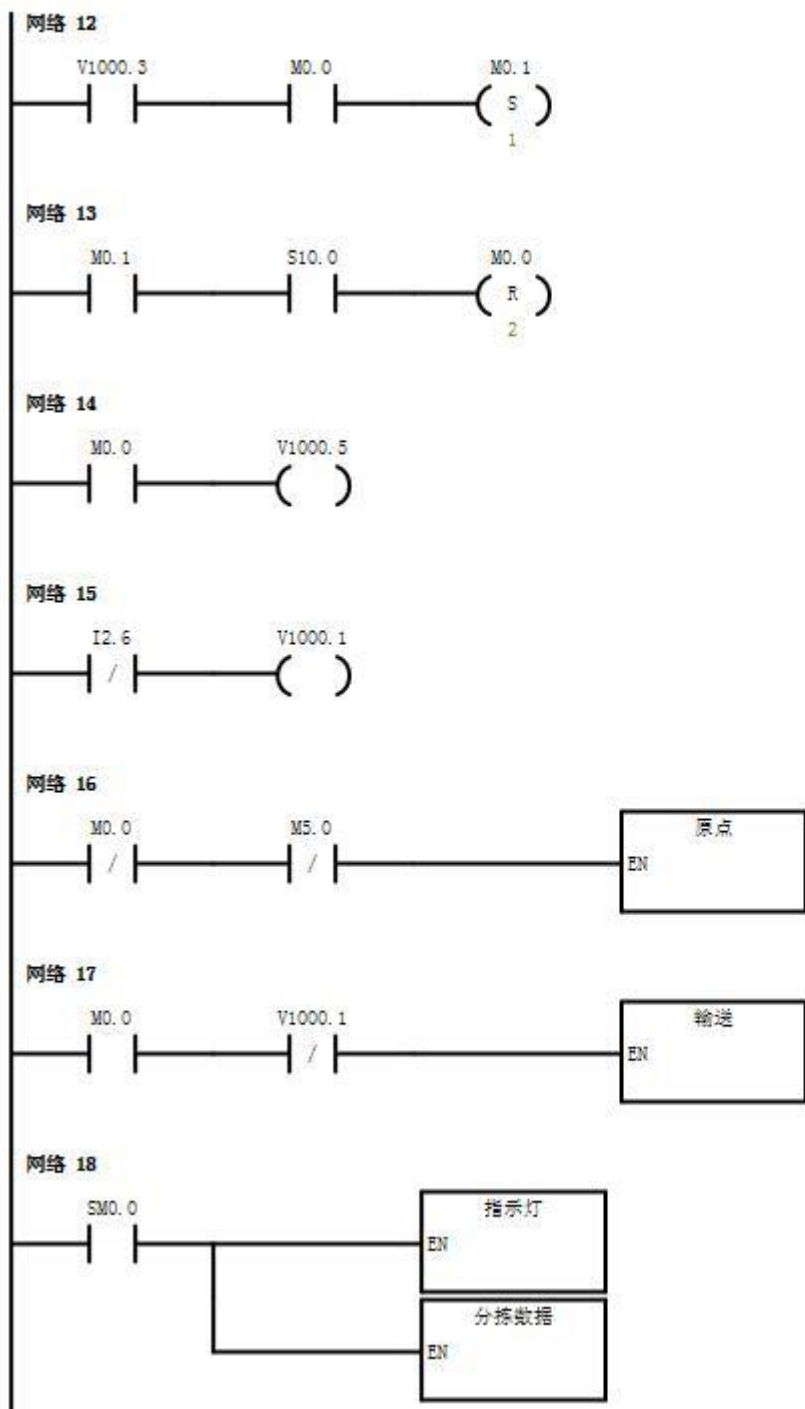
五. 知识链接

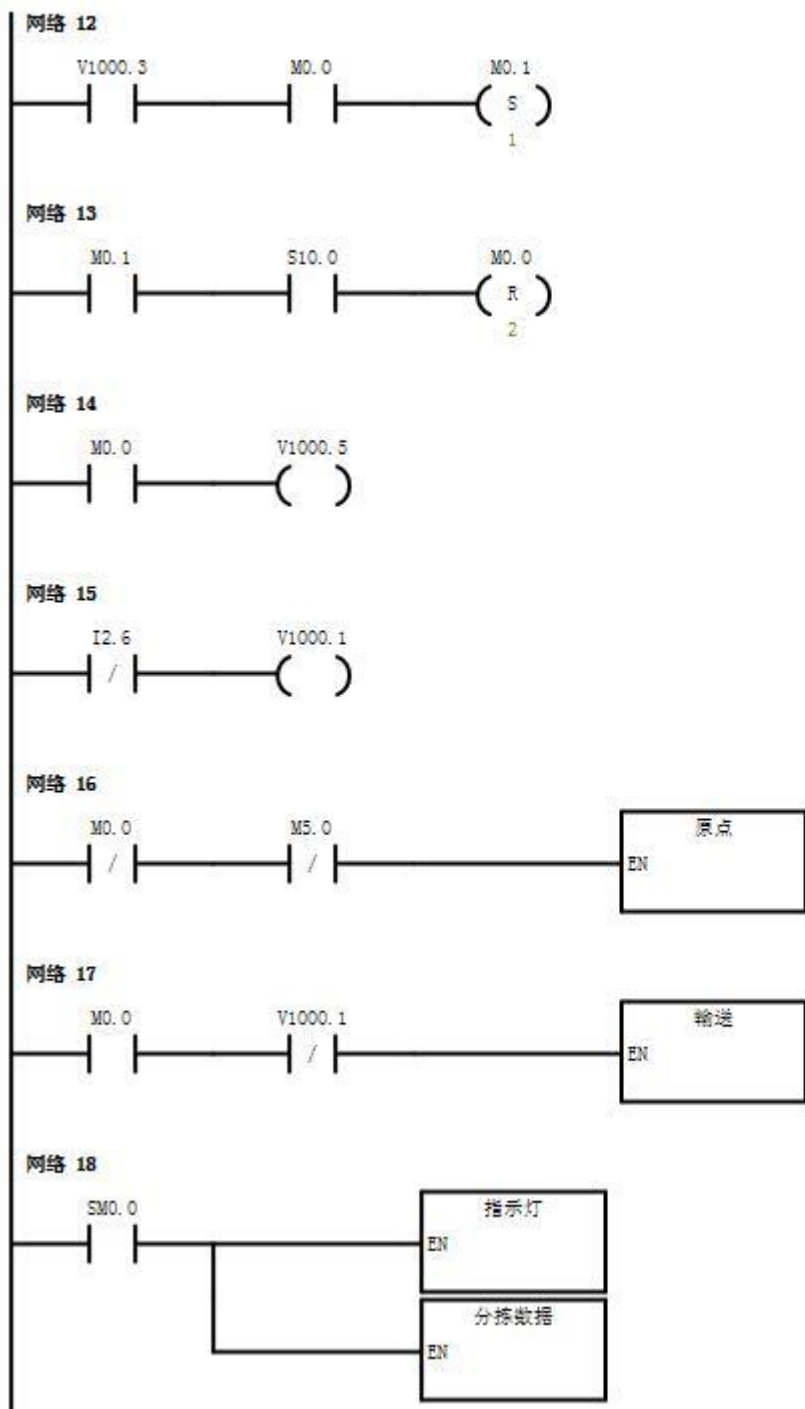
1 PLC 参考程序

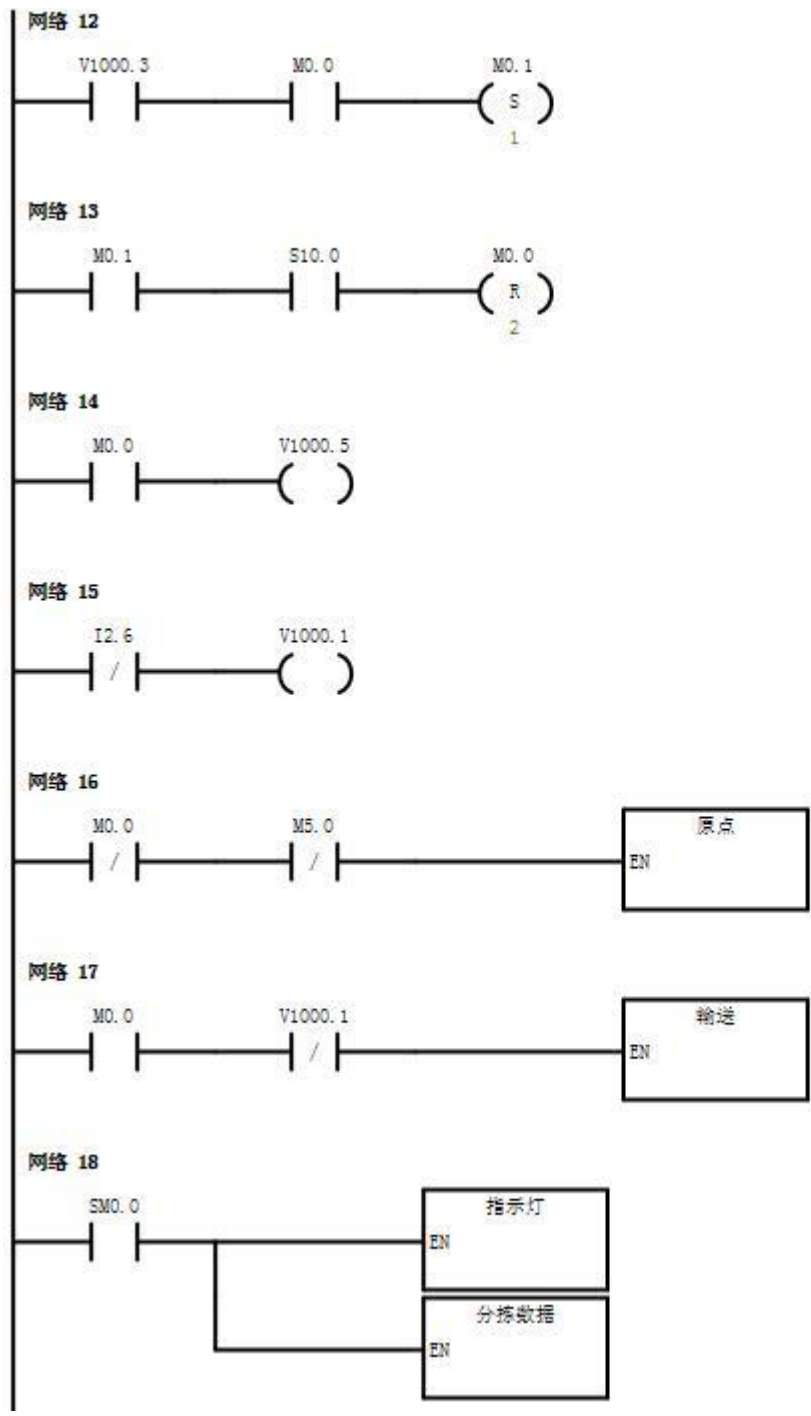
输送站参考程序





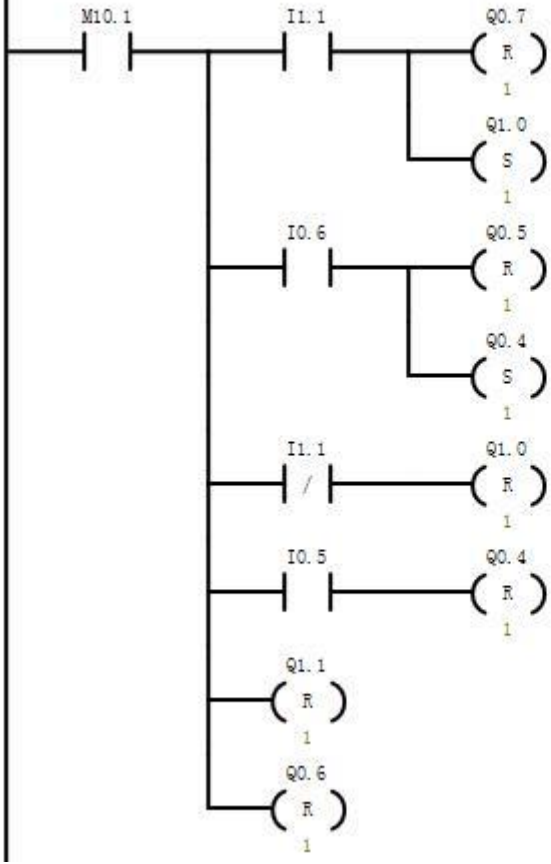


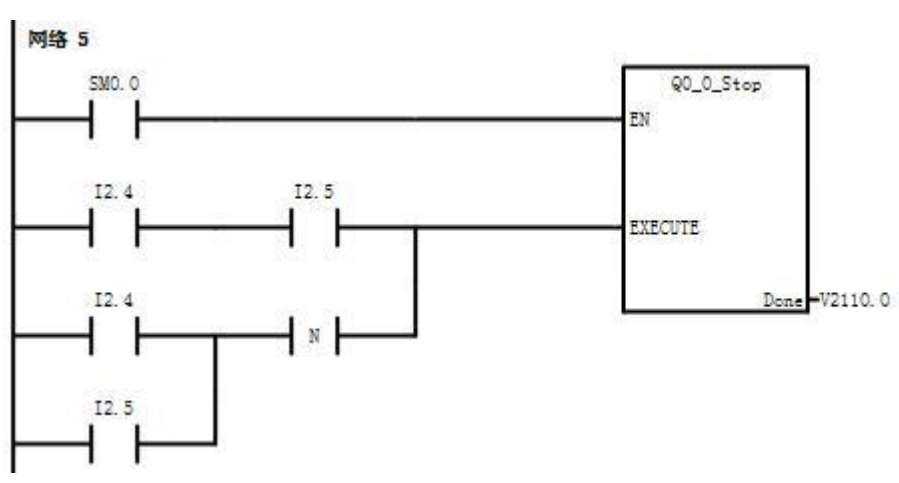
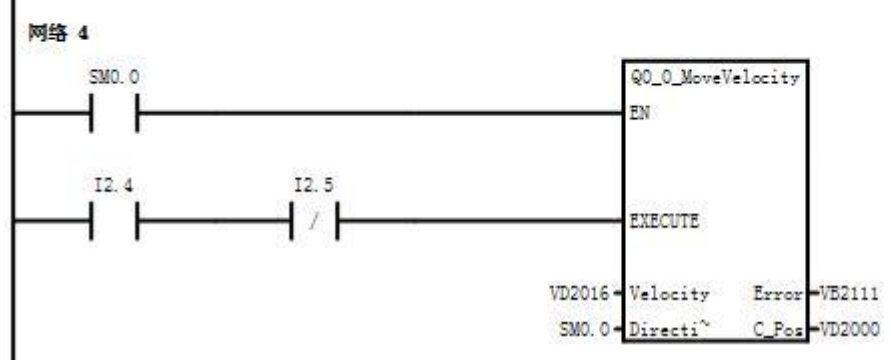
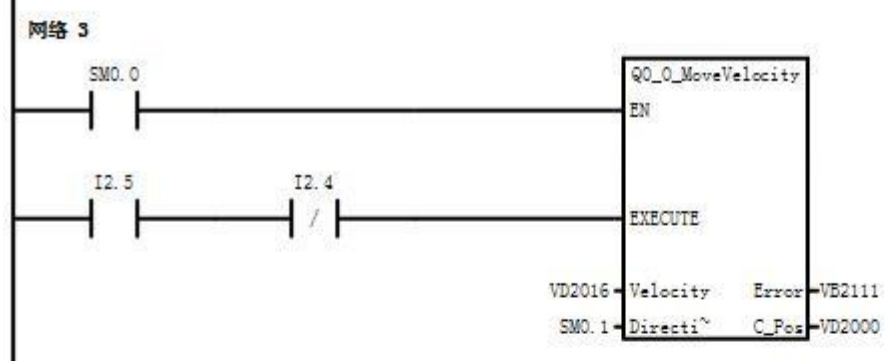
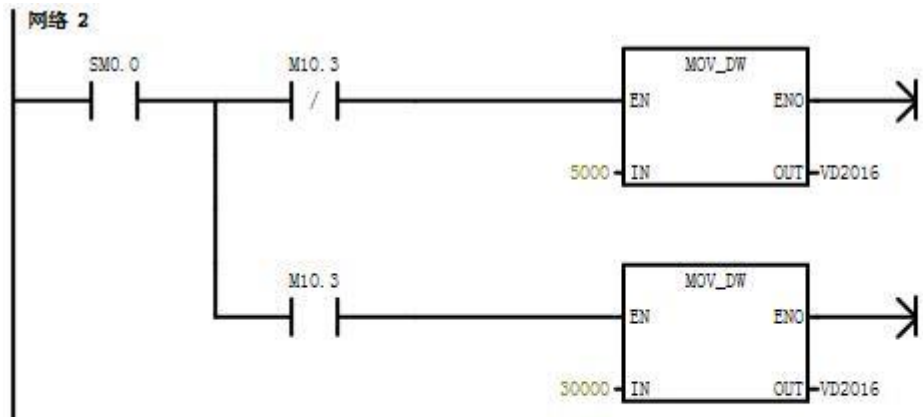


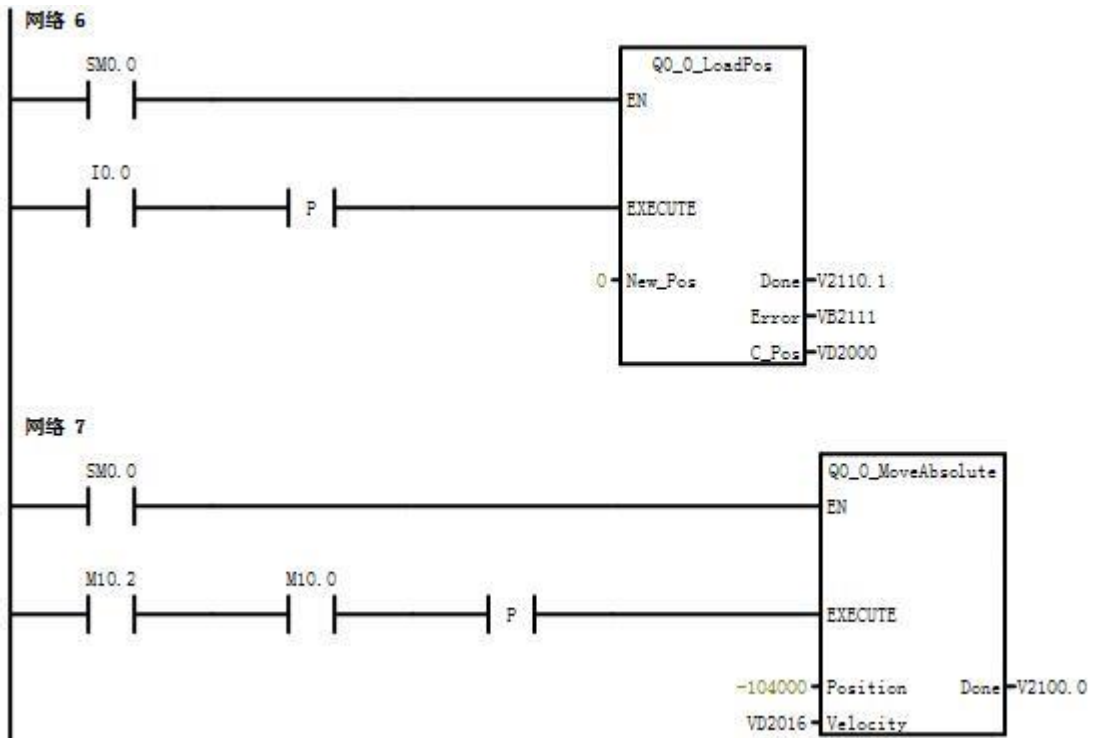


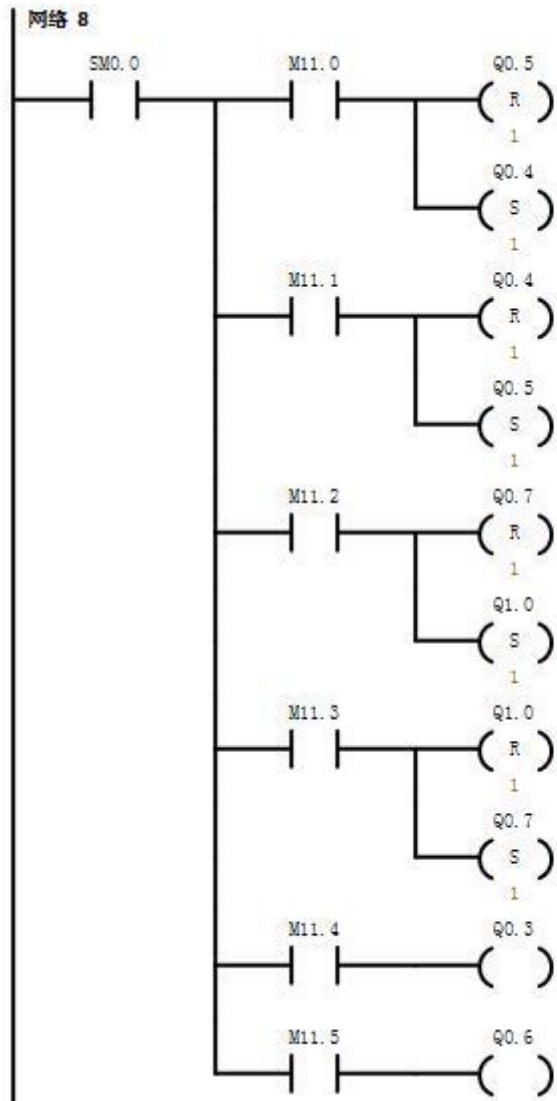
回原点参考程序

网络 1 网络图例

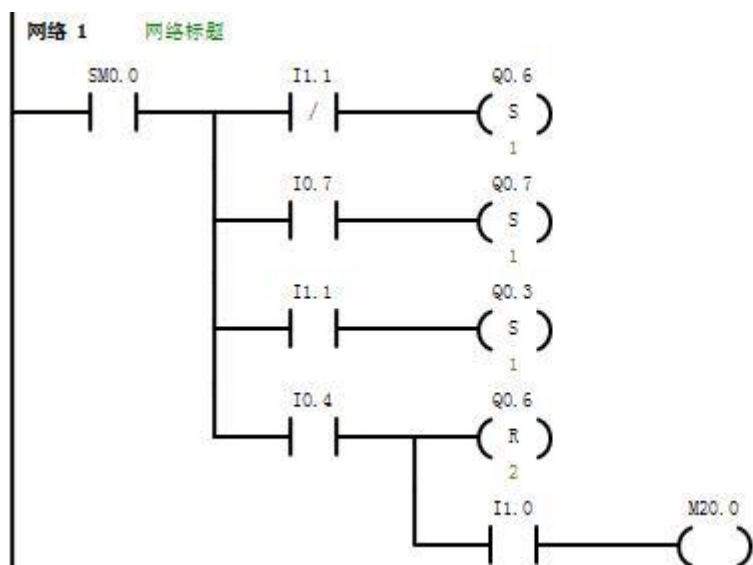




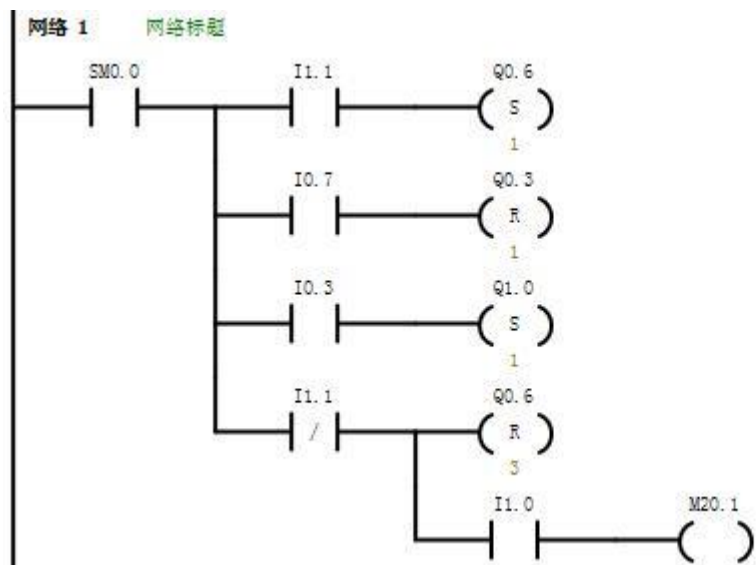




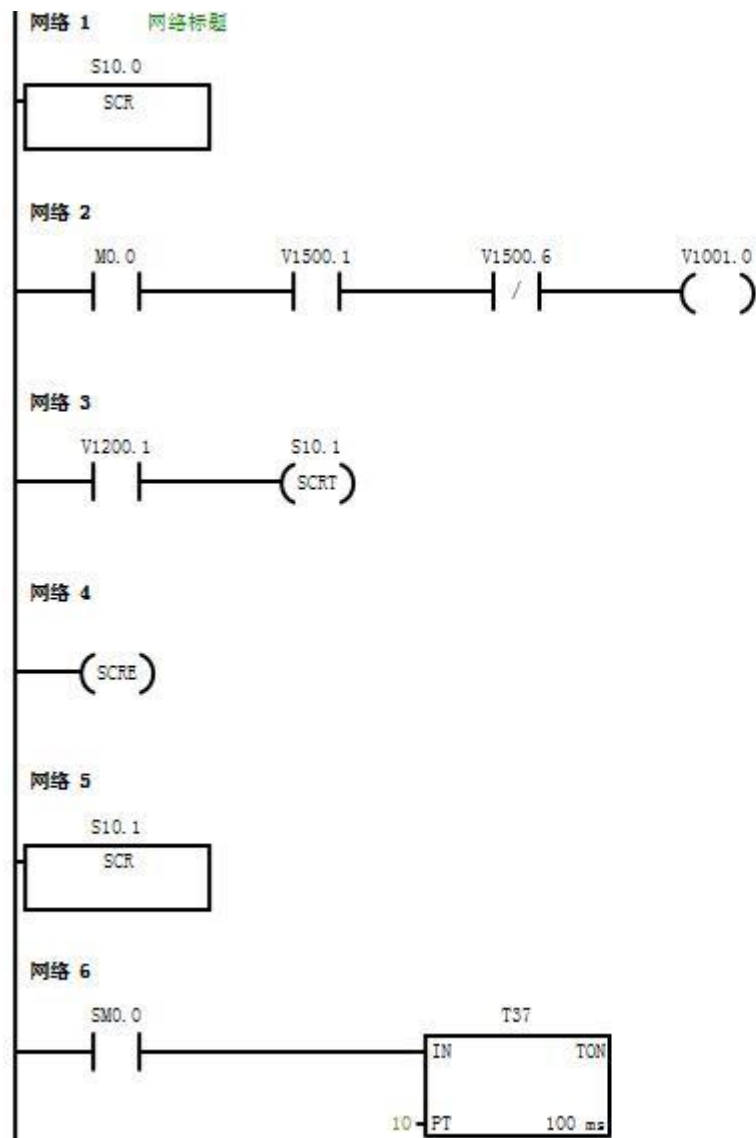
抓料参考程序

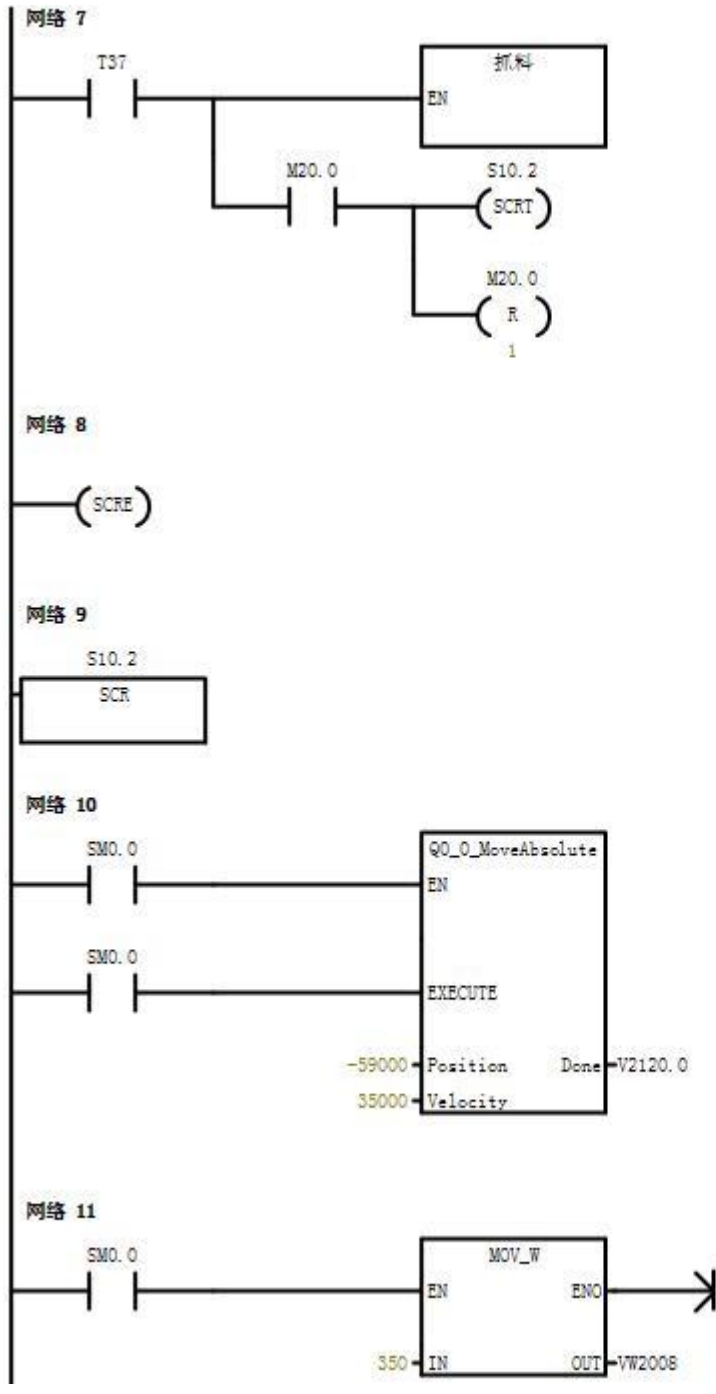


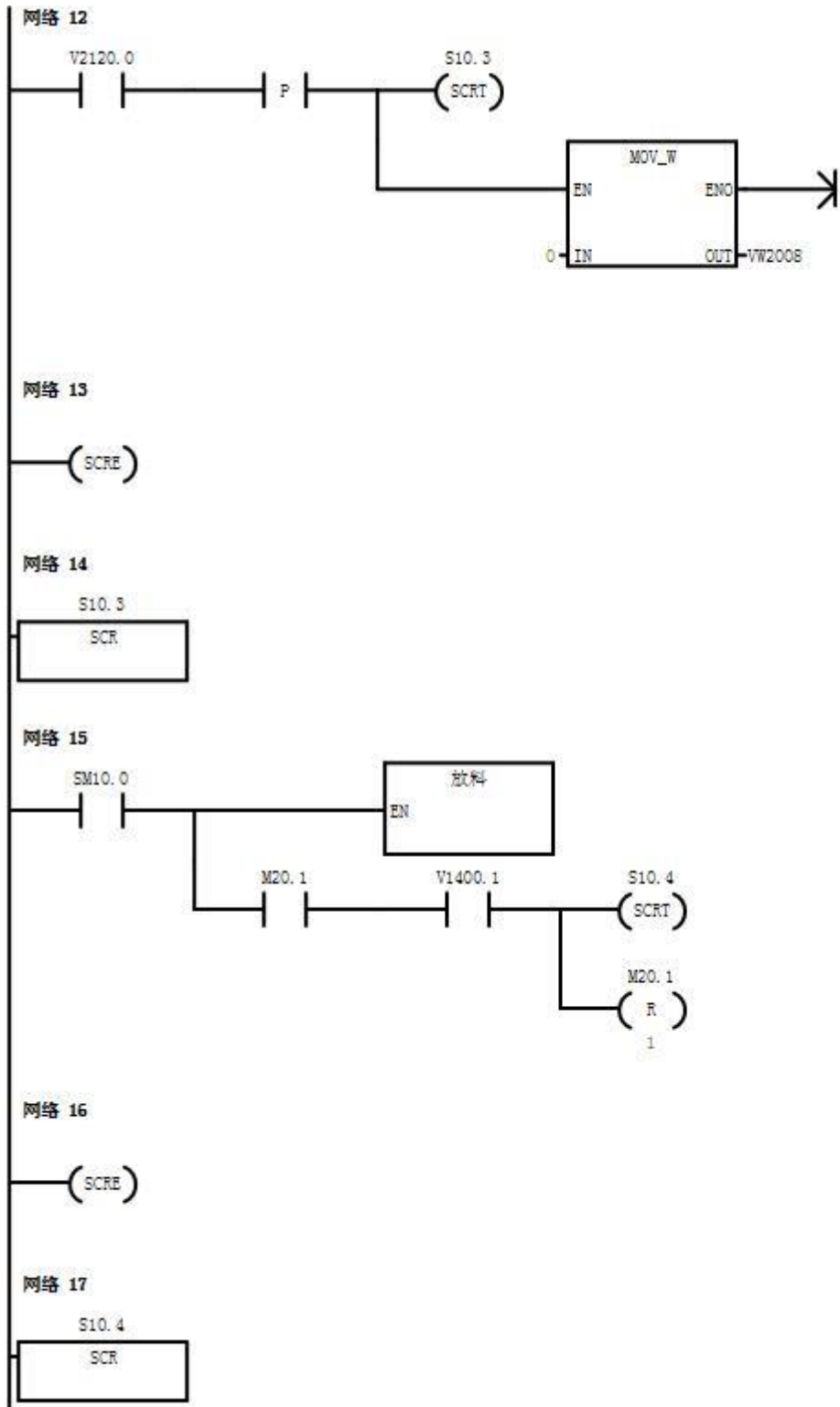
放料参考程序

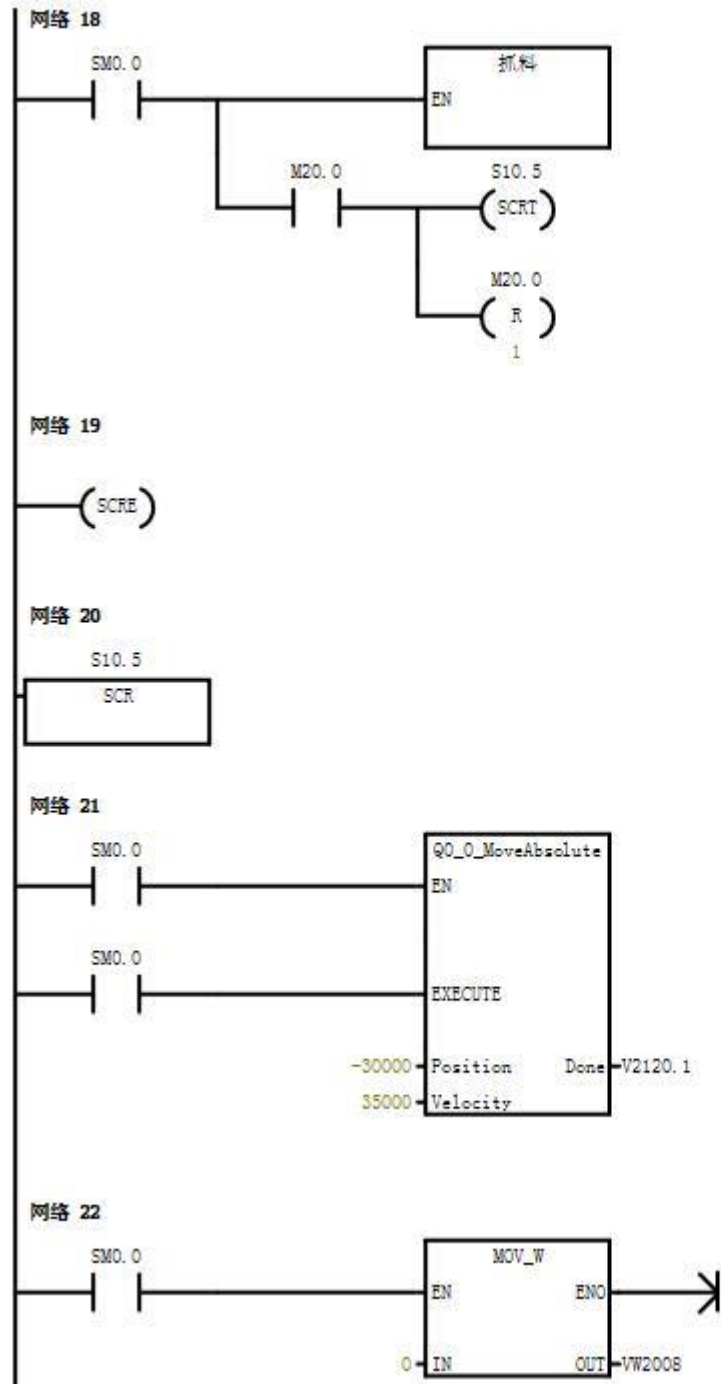


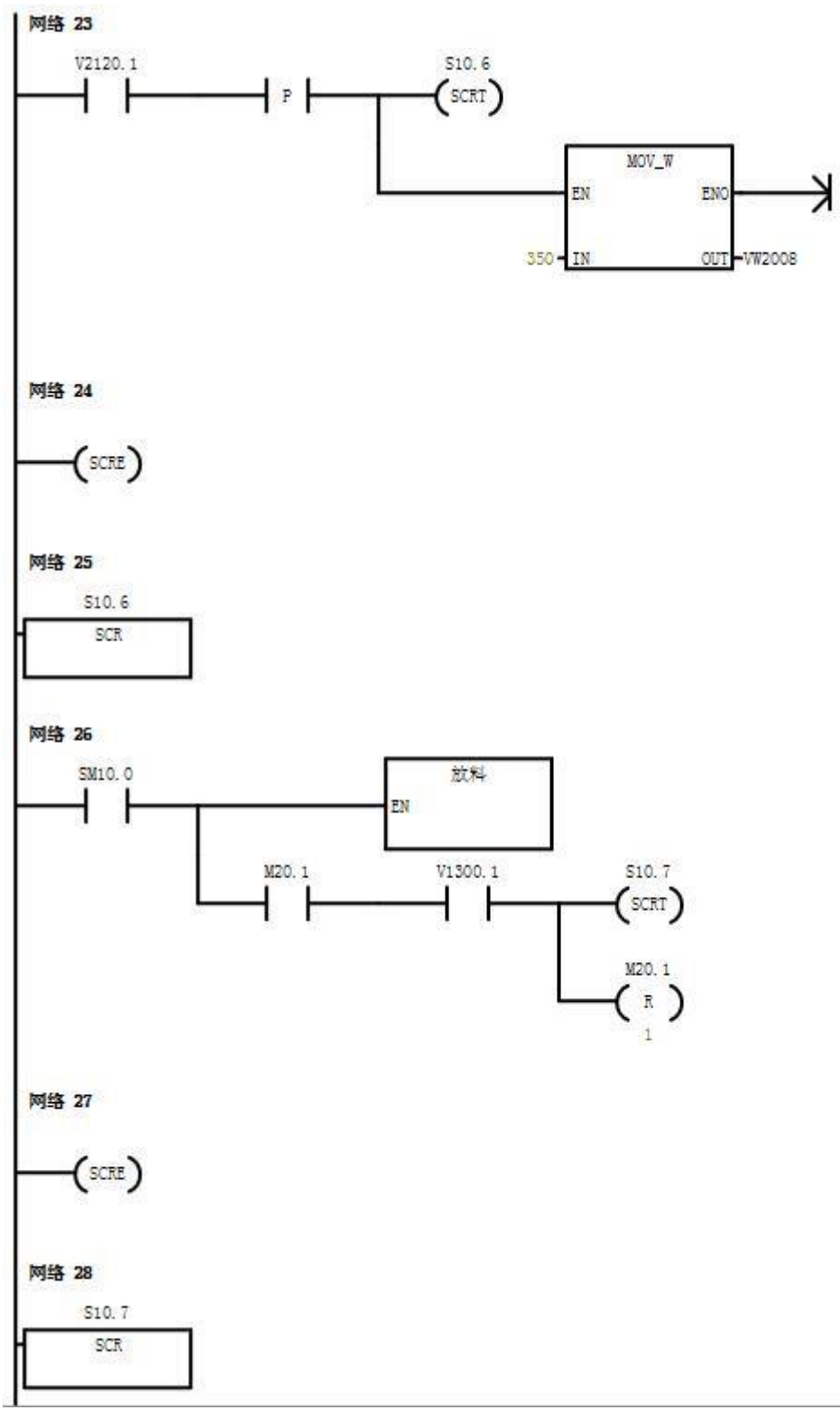
运动参考程序

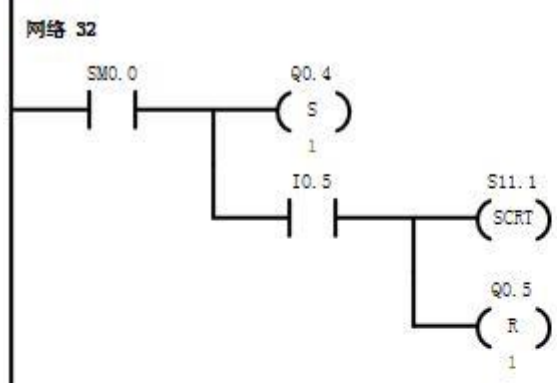
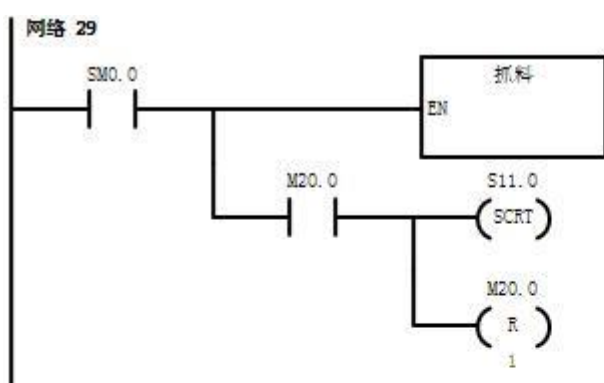


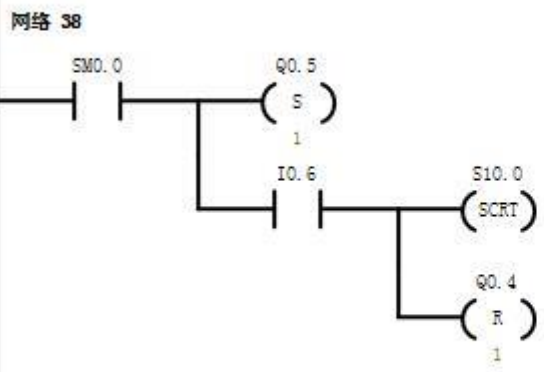
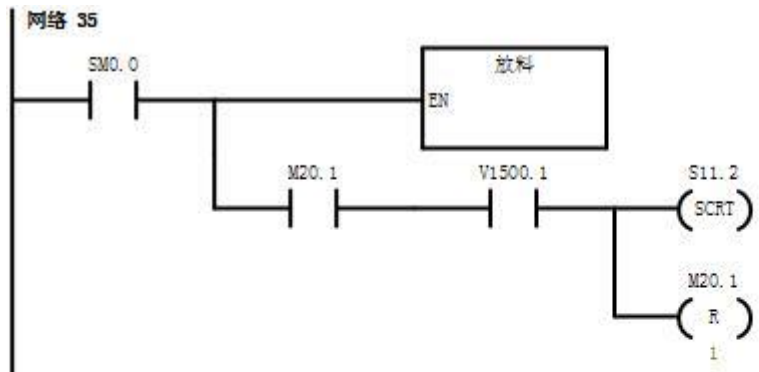




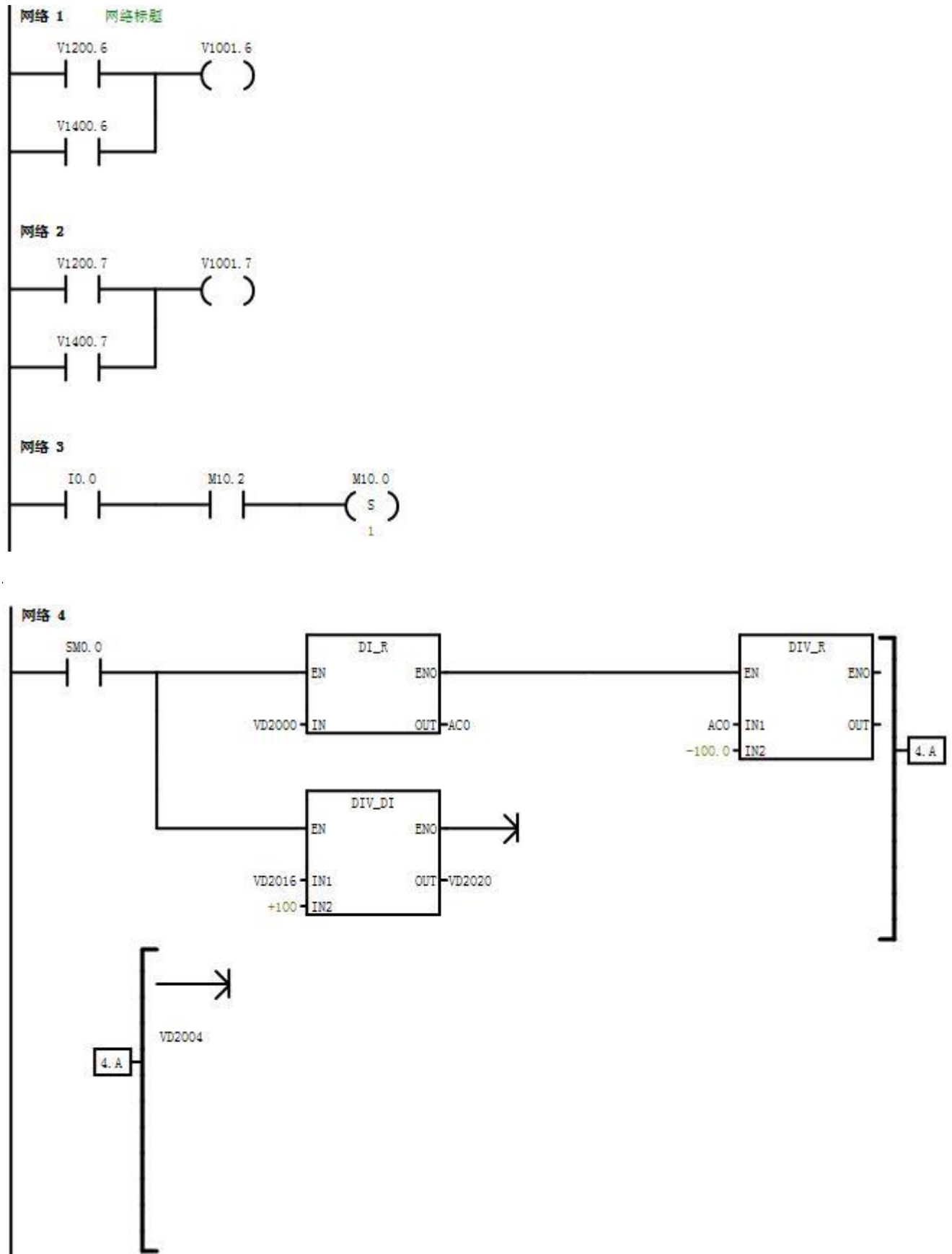




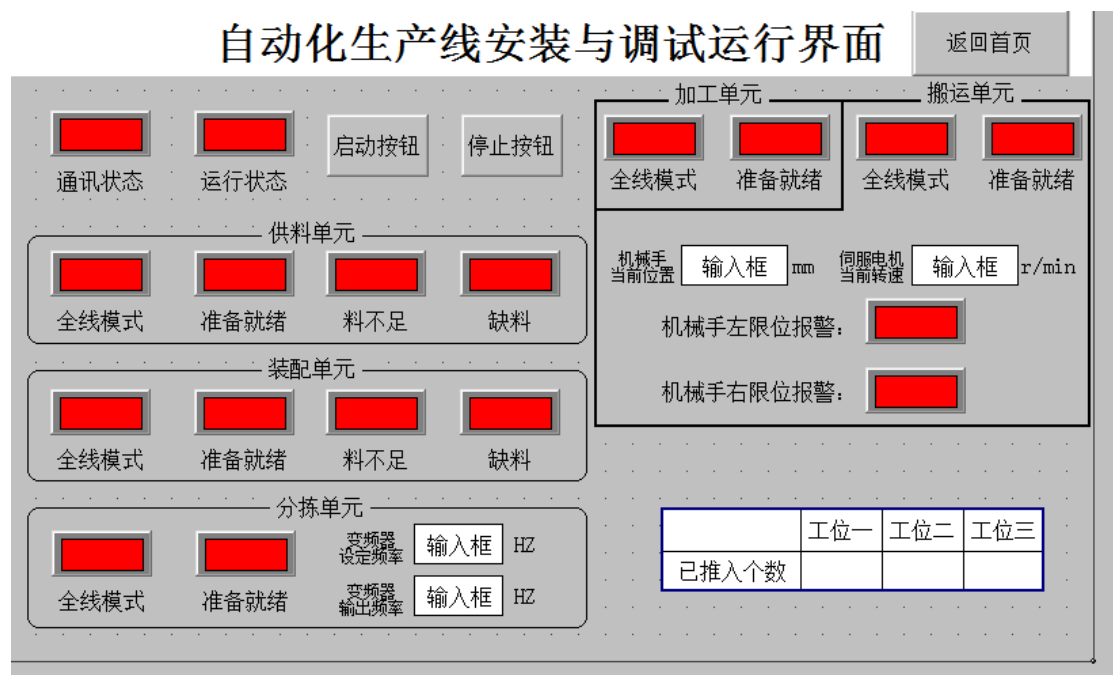
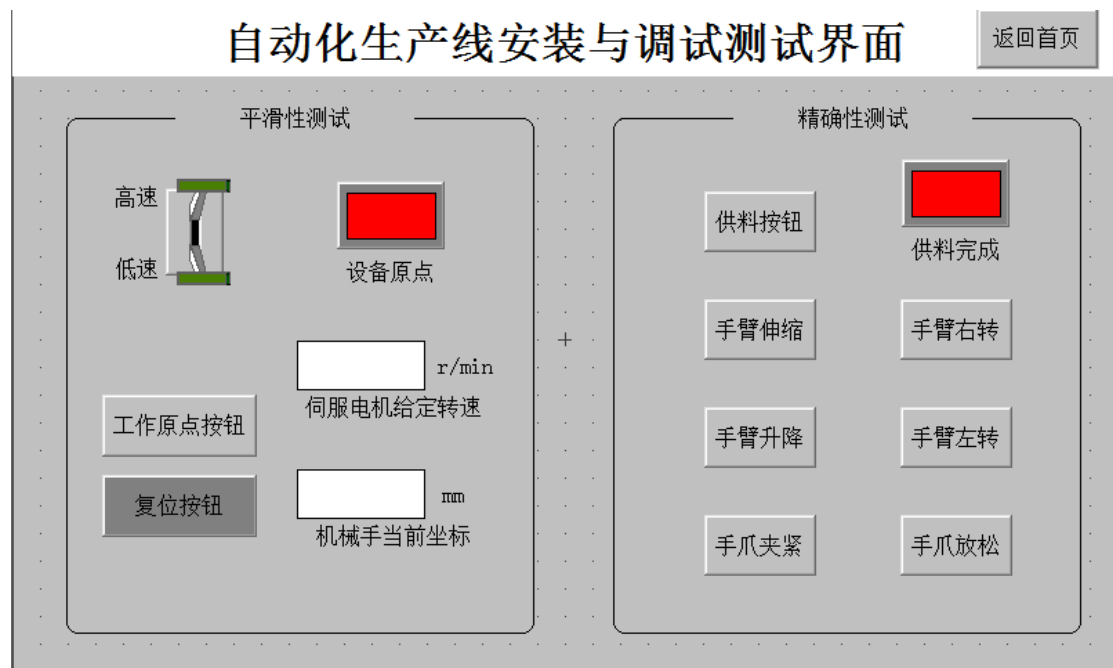




指示灯参考程序



2 触摸屏参考界面



六. 学生工作页

课题	项目七 全线组网运行装配与调试 任务一 全线组网运行程序设计					课时	10h
组员						授课时间	
分工						授课形式	一体化
教学	知识目标	全线组网运行程序的设计					

目标	技能目标	全线组网运行程序的设计
	素养目标	全线组网运行程序的设计
供料 站动 作		
加 工 站 动 作		
装 配 站 动 作		

分拣站动作	
输送站动作	
总结	<p>问题及解决办法：</p> <p>常见问题</p> <ol style="list-style-type: none">1、物料识别错误2、分拣错误3、不能正常通信 <p>你的问题：</p>

任务 评价	1. 供料站动作正确	<input type="checkbox"/> 正确 <input type="checkbox"/> 基本正确 <input type="checkbox"/> 错误 <input type="checkbox"/> 多处错
	2. 加工站动作正确	<input type="checkbox"/> 正确 <input type="checkbox"/> 基本正确 <input type="checkbox"/> 错误 <input type="checkbox"/> 多处错
	3. 装配站动作正确	<input type="checkbox"/> 正确 <input type="checkbox"/> 基本正确 <input type="checkbox"/> 错误 <input type="checkbox"/> 多处错
	4. 分拣站动作正确	<input type="checkbox"/> 正确 <input type="checkbox"/> 基本正确 <input type="checkbox"/> 错误 <input type="checkbox"/> 多处错
	5. 输送站动作正确	<input type="checkbox"/> 正确 <input type="checkbox"/> 基本正确 <input type="checkbox"/> 错误 <input type="checkbox"/> 多处错
	6. 触摸屏设计正确	<input type="checkbox"/> 正确 <input type="checkbox"/> 基本正确 <input type="checkbox"/> 错误 <input type="checkbox"/> 多处错
	教师总评	