

表 2-1 项目 2：加工站安装与调试之任务划分及对应的教学单元

项目二： 加工站 装配与调试	任务1名称	加工站硬件安装与调试	2h
	学习目标	<ol style="list-style-type: none"> 1. 熟练描述加工站的工作流程 2. 掌握加工站的结构组成 3. 对加工站进行装配并调试机械结构、电路、气路 	
	教学单元	<u>02-01 加工站硬件安装与调试</u>	
	知识点	<ol style="list-style-type: none"> 1. 加工站工作过程 2. 加工站机械结构及装配流程 3. 传感器的安装调试方法 4. 电磁阀的调试方法 	
	技能点	安装的工艺要求 传感器的安装调试方法 电磁阀的调试方法	
	任务2名称	加工站的程序编制与监控画面制作	4h
	学习目标	<ol style="list-style-type: none"> 1. 能编程实现加工站的工作过程 1. 能设计 MCGS 监控画面实现对加工站的监控 	
	教学单元	<u>02-02 加工站的程序编制与监控画面制作</u>	
	知识点	<ol style="list-style-type: none"> 1. 进行 PLC 项目分析并编程 2. MCGS 组态画面并下载调试 	
	技能点	<ol style="list-style-type: none"> 1. 加工站的 PLC 编程 2. 加工站的 MCGS 监控画面制作 3. 加工站的程序调试方法 	