

## 【知识点 2-2-5】乳中的酶

乳中的酶主要来源于乳腺(固有酶)和微生物的代谢。乳中少部分的酶可对乳起作用,影响乳的风味和性质,以及乳制品的生产和质量。其中代表性的酶有:脂肪酶、磷酸酶、过氧化氢酶、过氧化物酶、还原酶、蛋白酶等等。根据酶的加热钝化温度等生物学特性的不同,一些酶可用于原料乳及乳制品的质量检测和控制。

表 2-5 乳中的主要酶类

序号	酶的种类	生物学特点	应用
1	磷酸酶	能水解复杂的有机磷酸酯。主要是碱性磷酸酶。经 62.8°C,30min或 72°C,15s加热而被钝化。	用磷酸酶试验来检验巴氏杀菌乳杀菌是否彻底。
2	过氧化氢酶	可以将过氧化氢分解成水和 游离氧经 75°C, 20min 加热可 全部钝化。初乳和乳房炎乳中 含量增多。	过氧化氢酶试验作为检验乳房炎乳的手段之一。
3	过氧化物酶	促使过氧化氢分解产生活泼的新生态氧。加热 80°C数秒即可失活。	可通过测定过氧化物酶的活性来判 断乳是否经过热处理及热处理的程 度。
4	还原酶	主要是脱氢酶,是微生物的代谢产物之一。乳中还原酶的量与微生物污染的程度成正比。这种酶能促使甲基兰(美蓝)变为无色。	常用还原酶试验来判断乳中微生物污染程度。
5	脂肪酶	将脂肪分解为甘油及脂肪酸。	判断奶油等乳制品的质量缺陷。如 过多的游离脂肪酸会使乳及乳制品 产生脂肪分解臭的质量缺陷。
6	蛋白酶	乳中的蛋白酶一部分来源于	将酪蛋白部分水解,使酪蛋白胶粒



> 乳腺,另一部分来源于乳中的 微生物。使蛋白质降解,从而 影响乳制品的风味和质地。具 有强的耐热性,加热至80°C, 10min 时被钝化。

在 pH 7.5~8.0, 37℃条件下 题。 活性最高。

变性凝聚,形成凝胶状结构,即蛋白质凝胶化,另外,蛋白质水解产生苦味肽,还会造成"苦包"现象,这些现象常发生在保质期长的 UHT 乳中,给 UHT 乳带来严重的质量问题