RHB

中国乳制品工业行业规范

RHB 505-2004

再制干酪感官质量评鉴细则

Sensory Regulations of Processed Cheese

2004-11-01 发布 2004-11-01 实施

RHB 505-2004

前 言

本细则中的"4、人员要求"、"5、评鉴方法"、"6、评鉴要求"、"7、数据处理"为必要性条文,其余条文是推荐性条文。

本细则制定时主要参考了Vincent L. Zehren and D. D. (Dave) Nusbaum: Process cheese, published by cheese Reporter Publishing Co, Inc. Madison, Wisconsin, 2000; Patrick F. Fox Timothy P. Guinee: Fundamentals of Cheese Science, Aspen Publishers, Inc Gaithersburg, Maryland , 2000; 郭本恒: 功能性乳制品,轻工业出版社,北京,2001。

本细则由中国乳制品工业协会提出;

本细则由中国乳制品工业协会归口;

本细则由光明乳业股份有限公司技术中心负责起草;

本细则主要起草人:郑国冠、张少辉、莫蓓红、郑小平。

中国乳制品工业行业规范

RHB 505-2004

再制干酪感官质量评鉴细则

Sensory Regulations of Processed Cheese

1 范围

本细则适用于以天然干酪为主要原料,添加乳化剂、稳定剂、色素等辅料,经加热融化、乳化、杀菌等工序制得的、可长时间保存的再制干酪(Processed Cheese)。

按再制干酪形态的不同,可分为切片再制干酪和涂抹再制干酪。

本细则规定了再制干酪感官评鉴的样品制备、实验室和人员要求、指标和方法、评鉴方法、数据处理。

2 样品制备

2.1 切片再制干酪

评鉴开始前将样品从冷藏环境中取出。样品贮藏时不得与有毒、有害、有异味或是影响样品风味的物品放在一起。每一单片作为基本样品。

2.2 涂抹再制干酪

从包装完好的的产品中取适量(50~100g)的样品放于透明容器中,评鉴开始前在室温下放置半小时左右,放置时注意不得与有毒、有害、有异味或是影响样品风味的物品放在一起。

3 实验室要求

感官评鉴实验室应设置于无气味、无噪音区域中。为了防止评鉴前通过身体或视觉的接触,使评鉴员得到一些片面的、不正确的信息,影响他们感官反应和判断,评鉴员进入评鉴区时要避免经过准备区和办公区。

3.1 评鉴区

评鉴区是感官评鉴实验室的核心部分,气温应控制在20-22℃范围内,相对湿度应保持在50%-55%,通风情况良好,保持其中无气味,无噪音。应避免不适宜的温度和湿度对评鉴结果产生负面的影响。评 鉴区通常分为三个部分:品评室、讨论室和评鉴员休息室。

3.1.1 品评室

品评室应与准备区相隔离,并保持清洁,采用中性的或不会引起注意力转移的色彩,例如白色。房间通风情况良好,安静。根据品评室空间大小和评鉴人员数量分割成数个评鉴工作间,内设工作台和照明光源。

3.1.1.1 评鉴工作间

每个评鉴工作间长和宽约100 cm。评鉴工作间过小,评价员会感到"狭促";但过分宽大会浪费空间。为了防止评鉴员之间相互影响,评鉴工作间之间要用不透明的隔离物分隔开,隔离物的高度要高于评鉴工作台面100 cm以上,两侧延伸至距离台面边缘50 cm以上。评鉴工作间前面要设样品和评鉴工具传递窗口。一般窗口宽为45 cm、高40 cm(具体尺寸取决于所使用的样品托盘的大小)。窗口下边应与评鉴工作台面在同一水平面上,便于样品和评鉴工具滑进滑出。评鉴工作间后的走廊应该足够宽,使评鉴员能够方便地进出。

3.1.1.2 评鉴工作台

RHB 505-2004

评鉴工作台的高度通常是书桌或办公桌的高度(76 cm),台面为白色,整洁干净。评鉴工作台的一角装有评鉴员漱口用洁净水龙头和小型不锈钢水斗。台上配备数据输入设备或者留有数据输入端口和电源插座。

3.1.1.3 照明光源

评鉴工作间应装有白色昼型照明光源。照度至少应在300-500 1x之间,最大可到700-800 1x。可以用调光开关进行控制。光线在台面上应该分布均匀,不应造成阴影。观察区域的背景颜色应该是无反射的、中性的。评鉴员的观察角度和光线照射在样品上的角度不应该相同,评鉴工作间设置的照明光源通常垂直在样品之上,当评鉴员落座时,他们的观察角度大约与样品成45°。

3.1.2 讨论室

讨论室通常与会议室的布置相似,但室内装饰和家具设施应简单,且色彩不会影响评鉴员的注意力。该区对于评鉴员和准备区来说,应该比较方便,但评鉴员的视线或身体不应接触到准备区。其环境控制、照明等可参照评鉴室。

3.1.3 评鉴员休息室

评鉴员休息室应该有舒适的设施,良好的照明,干净整洁。同时注意防止噪音和精神上的干扰对评 鉴员产生不利的影响。

3.2 准备区

根据样品的贮存要求,准备区要有足够的贮存空间,防止样品之间的相互污染。准备用具要清洁,易于清洗。要求使用无味清洗剂洗涤。准备过程中应避免外界因素对样品的色香味产生影响,破坏样品的质地和结构,影响评鉴结果。样品的准备要具有代表性,分割要均匀一致。样品的准备一般要在评鉴开始前1小时以内,并严格控制样品温度。评鉴用器具要统一。

4 人员要求

感官评鉴人员是以乳制品专业知识为基础,经过感官分析培训,能够运用自己的视觉、触觉、味觉和嗅觉等器官对乳制品的色、香、味和质地等诸多感官特性作出正确评价的人员。作为乳制品感官评鉴人员必须满足下列要求。

- ——参加人数不得少于7人。
- ——必须具备乳制品加工、检验方面的专业知识;
- ——必须是通过感官分析测试合格者,具有良好的感官分析能力;
- ——应具有良好的健康状况,不应患有色盲、鼻炎、龋齿、口腔炎等疾病;
- ——具有良好的表达能力,在对样品的感官特性进行描述性时,能够做到准确、无误,恰到好处;
- ——具有集中精力和不受外界影响的能力,热爱评鉴工作;
- ——对样品无偏见、无厌恶感,能够客观、公证地评价样品;
- ——工作前不使用香水、化妆品,不用香皂洗手;
- ——不在饮食后一小时内进行评鉴工作;
- ——不在评鉴开始前30分钟内吸烟。

5 评鉴方法:

5.1 外形和包装

在灯光下观察样品。

5.2 滋味和气味

在通风情况良好的条件下,取适量样品先闻其气味,后品尝其滋味,多次品尝应用温开水漱口。

5.3 组织状态

将产品切开或抹开,在灯光下观察其组织状态。

6 评鉴要求

RHB 505—2004

6.1 再制干酪感官指标按百分制评定,其中各项得分见表 1。

表1

项 目	分 数
滋味及气味	50
组织状态	25
色泽	10
外型	10
包装	5

6.2 切片再制干酪感官评分见表 2。

表2

项 目	特 征	得分
	具有该种干酪特有的滋味和气味,香味温和,无强烈气	50
	味	
	具有该种干酪特有的滋味和气味,香味较温和,无强烈	49-48
	气味	
滋味和气味	滋、气味良好但香味较淡	47-45
	滋、气味合格,但香味淡	44-42
(50分)	滋、气味平淡无乳香味	43-38
	有不洁气味	41-38
	有霉味	41-38
	有苦味	41-35
	后甜味	41-32
	有明显的异常味	41-35
	质地均一、表面光滑,呈半柔软并富于弹性	25
	质地均一、表面光滑,呈半柔软,弹性较好	24
组织状态	质地基本均匀、稍软或稍硬, 有弹性	23
	质地粗糙, 无光泽	22-16
(25分)	组织状态呈油灰状、无弹性	20-17
	组织状态呈粉粒状	19-15
	组织状态呈橡胶状	14-0
色 泽	淡黄色至桔黄色,有光泽	10
	色泽略有变化	9-6
(10分)	色泽有明显变化	6-0
Al TZ	外形良好,具有该种产品正常的形状,片与片之间撕开	10
外 形	无粘连	
(10分)	外形较好,片与包装间有微小粘连	9-8
(10/)	外形一般,,有粘连,表面有细小裂痕或断面	8-0
包装	包装良好,密闭无漏气,边缘整齐、整洁	5
	包装合格,无裂口,外表面不整洁	4
(5分)	包装较差,密闭性差	3-0

6.3 涂抹再制干酪感官评分见表3。

表3

项 目	特征	得分

RHB 505-2004

基味和气味 具有该种干酪特有的滋味和气味,香味较温和,无强烈气味 滋味和气味 一次 (50分) 日本 (50分			
滋味和气味 具有该种干酪特有的滋味和气味,香味较温和,无强 烈气味 滋、气味良好但香味较淡 47-45 滋、气味良好但香味较淡 44-42 滋、气味已养,但香味淡 43-38 具有不洁气味 41-38 具有霉味 41-38 有明显的其他异常味 25 质地均一、表面光滑,呈奶油状,可涂抹性好 24 组织状态 质地基本均匀、表面光滑,稍软或稍硬,有涂抹性 质地基本均匀、表面光滑,稍软或稍硬,有涂抹性 23 成地基本均匀、表面光滑,稍软或稍硬,有涂抹性 23-20 组织状态呈粉粒状,质地粗糙 22-16 组织状态呈粉粒状,可涂抹性差 16-0 色泽 白色或淡黄色,有光泽 10 色泽略有变化 9-8 (10分) 色泽有明显变化 7-6 外形较好,稍有结块或颗粒 9-6 (10分) 组织状态过稀,呈流动状 6-0 包装良好,密闭好无渗漏,包装外表面无脏物 5 包装良好,密闭好无渗漏,包装外表面无脏物 5 包装合格,密闭性好,包装不整洁 4			50
滋味和气味 滋、气味良好但香味较淡 47-45 滋、气味良好但香味较淡 44-42 滋、气味平淡无乳香味 43-38 具有霉味 41-38 有明显的其他异常味 41-35 质地均一、表面光滑,呈奶油状,可涂抹性好 25 质地均一、表面光滑,呈奶油状,可涂抹性较好 24 组织状态 质地基本均匀、表面光滑,稍软或稍硬,有涂抹性 23 质地基本均匀,表面稍有乳清析出 23-20 (25分) 组织内部呈颗粒状,质地粗糙 22-16 组织状态呈粉粒状,可涂抹性差 16-0 色泽 白色或淡黄色,有光泽 10 色泽略有变化 9-8 (10分) 色泽有明显变化 7-6 外形良好,具有正常的细腻质地 10 外形较好,稍有结块或颗粒 9-6 组织状态过稀,呈流动状 6-0 包装良好,密闭好无渗漏,包装外表面无脏物 5 包装合格,密闭性好,包装不整洁 4		具有该种干酪特有的滋味和气味,香味较温和,无强	49-48
(50 分) 滋、气味平淡无乳香味	滋味和气味		47-45
滋、气味平淡无乳香味 43-38 具有毒味 41-38 有明显的其他异常味 41-35 质地均一、表面光滑,呈奶油状,可涂抹性好 25 质地均一、表面光滑,呈奶油状,可涂抹性较好 24 组织状态 质地基本均匀、表面光滑,稍软或稍硬,有涂抹性 23 质地基本均匀,表面稍有乳清析出 23-20 组织内部呈颗粒状,质地粗糙 22-16 组织状态呈粉粒状,可涂抹性差 16-0 色 泽 白色或淡黄色,有光泽 10 色泽略有变化 9-8 (10分) 色泽的最变化 7-6 外形良好,具有正常的细腻质地 10 外形较好,稍有结块或颗粒 9-6 (10分) 组织状态过稀,呈流动状 6-0 包装良好,密闭好无渗漏,包装外表面无脏物 5 包装合格,密闭性好,包装不整洁 4	(50 /\)	滋、气味合格,但香味淡	44-42
具有霉味 41-38 有明显的其他异常味 41-35 质地均一、表面光滑,呈奶油状,可涂抹性好 25 质地均一、表面光滑,呈奶油状,可涂抹性较好 24 组织状态 质地基本均匀、表面光滑,稍软或稍硬,有涂抹性 23 质地基本均匀,表面稍有乳清析出 23-20 组织内部呈颗粒状,质地粗糙 22-16 组织状态呈粉粒状,可涂抹性差 16-0 色 泽 白色或淡黄色,有光泽 10 色泽略有变化 9-8 (10分) 色泽有明显变化 7-6 外 形 外形良好,具有正常的细腻质地 10 外形较好,稍有结块或颗粒 9-6 (10分) 组织状态过稀,呈流动状 6-0 包 装 (5分)	(50 分)	滋、气味平淡无乳香味	43-38
有明显的其他异常味 41-35 质地均一、表面光滑,呈奶油状,可涂抹性好好 24 頻地方、表面光滑,呈奶油状,可涂抹性较好 24 质地基本均匀、表面光滑,稍软或稍硬,有涂抹性 23 质地基本均匀、表面稍有乳清析出 23-20 组织内部呈颗粒状,质地粗糙 22-16 组织状态呈粉粒状,可涂抹性差 16-0 色 泽 白色或淡黄色,有光泽 10 色泽略有变化 9-8 (10分) 色泽有明显变化 7-6 外 形 外形良好,具有正常的细腻质地 10 外形较好,稍有结块或颗粒 9-6 (10分) 组织状态过稀,呈流动状 6-0 包 装 包装良好,密闭好无渗漏,包装外表面无脏物 5 包装合格,密闭性好,包装不整洁 4		具有不洁气味	41-38
质地均一、表面光滑,呈奶油状,可涂抹性好 24 组织状态 质地基本均匀、表面光滑,稍软或稍硬,有涂抹性 23 质地基本均匀,表面稍有乳清析出 23-20 组织内部呈颗粒状,质地粗糙 22-16 组织状态呈粉粒状,可涂抹性差 16-0 色 泽 白色或淡黄色,有光泽 10 色泽略有变化 9-8 (10分) 色泽有明显变化 7-6 外 形 外形良好,具有正常的细腻质地 10 外形较好,稍有结块或颗粒 9-6 (10分) 组织状态过稀,呈流动状 6-0 包装良好,密闭好无渗漏,包装外表面无脏物 5 包装合格,密闭性好,包装不整洁 4		具有霉味	41-38
组织状态 质地均一、表面光滑,呈奶油状,可涂抹性较好 24 质地基本均匀、表面光滑,稍软或稍硬,有涂抹性 23 质地基本均匀,表面稍有乳清析出 23-20 组织内部呈颗粒状,质地粗糙 22-16 组织状态呈粉粒状,可涂抹性差 16-0 色 泽 白色或淡黄色,有光泽 10 色泽略有变化 9-8 (10分) 色泽有明显变化 7-6 外 形 外形良好,具有正常的细腻质地 10 外形较好,稍有结块或颗粒 9-6 组织状态过稀,呈流动状 6-0 包装良好,密闭好无渗漏,包装外表面无脏物 5 包装良好,密闭好无渗漏,包装外表面无脏物 5 包装合格,密闭性好,包装不整洁 4		有明显的其他异常味	41-35
组织状态 质地基本均匀、表面光滑,稍软或稍硬,有涂抹性 23 质地基本均匀,表面稍有乳清析出 23-20 组织内部呈颗粒状,质地粗糙 22-16 组织状态呈粉粒状 ,可涂抹性差 16-0 色 泽 白色或淡黄色,有光泽 10 色泽略有变化 9-8 (10分) 色泽有明显变化 7-6 外 形 外形良好,具有正常的细腻质地 10 外形较好,稍有结块或颗粒 9-6 (10分) 组织状态过稀,呈流动状 6-0 包装良好,密闭好无渗漏,包装外表面无脏物 5 包装合格,密闭性好,包装不整洁 4		质地均一、表面光滑,呈奶油状,可涂抹性好	25
(25分) 质地基本均匀,表面稍有乳清析出 23-20 组织内部呈颗粒状,质地粗糙 22-16 组织状态呈粉粒状 ,可涂抹性差 16-0 色 泽 白色或淡黄色,有光泽 10 色泽略有变化 9-8 (10分) 色泽有明显变化 7-6 外 形 外形良好,具有正常的细腻质地 10 外形较好,稍有结块或颗粒 9-6 (10分) 组织状态过稀,呈流动状 6-0 包装良好,密闭好无渗漏,包装外表面无脏物 5 包装良好,密闭好无渗漏,包装外表面无脏物 5 包装合格,密闭性好,包装不整洁 4		质地均一、表面光滑,呈奶油状,可涂抹性较好	24
(25分) 组织内部呈颗粒状,质地粗糙 22-16 组织状态呈粉粒状,可涂抹性差 16-0 色泽 白色或淡黄色,有光泽 10 色泽略有变化 9-8 (10分) 色泽有明显变化 7-6 外形良好,具有正常的细腻质地 10 外形较好,稍有结块或颗粒 9-6 组织状态过稀,呈流动状 6-0 包装良好,密闭好无渗漏,包装外表面无脏物 5 包装合格,密闭性好,包装不整洁 4	组织状态	质地基本均匀、表面光滑,稍软或稍硬,有涂抹性	23
组织状态呈粉粒状 , 可涂抹性差 16-0 色 泽 白色或淡黄色,有光泽 10 色泽略有变化 9-8 (10分) 色泽有明显变化 7-6 外 形 外形良好,具有正常的细腻质地 10 外形较好,稍有结块或颗粒 9-6 组织状态过稀,呈流动状 6-0 包装良好,密闭好无渗漏,包装外表面无脏物 5 包装合格,密闭性好,包装不整洁 4		质地基本均匀,表面稍有乳清析出	23-20
色 泽白色或淡黄色,有光泽10色泽略有变化9-8(10分)色泽有明显变化7-6外 形外形良好,具有正常的细腻质地 外形较好,稍有结块或颗粒 组织状态过稀,呈流动状10包 装 (5分)包装良好,密闭好无渗漏,包装外表面无脏物 包装合格,密闭性好,包装不整洁5	(25分)	组织内部呈颗粒状,质地粗糙	22-16
色泽略有变化 9-8 色泽有明显变化 7-6 外形良好,具有正常的细腻质地 10 外形较好,稍有结块或颗粒 9-6 (10分) 组织状态过稀,呈流动状 6-0 包装良好,密闭好无渗漏,包装外表面无脏物 5 包装合格,密闭性好,包装不整洁 4		组织状态呈粉粒状 , 可涂抹性差	16-0
(10分) 色泽有明显变化 7-6 外 形 外形良好,具有正常的细腻质地 10 外形较好,稍有结块或颗粒 9-6 (10分) 组织状态过稀,呈流动状 6-0 包 装良好,密闭好无渗漏,包装外表面无脏物 5 包装合格,密闭性好,包装不整洁 4	色泽	白色或淡黄色,有光泽	10
外形 外形良好,具有正常的细腻质地 10 外形较好,稍有结块或颗粒 9-6 (10分) 组织状态过稀,呈流动状 6-0 包装良好,密闭好无渗漏,包装外表面无脏物 5 包装合格,密闭性好,包装不整洁 4		色泽略有变化	9-8
外形较好,稍有结块或颗粒 9-6 (10分) 组织状态过稀,呈流动状 6-0 包装良好,密闭好无渗漏,包装外表面无脏物 5 包装合格,密闭性好,包装不整洁 4	(10分)	色泽有明显变化	7–6
(10分) 组织状态过稀,呈流动状 6-0 包装良好,密闭好无渗漏,包装外表面无脏物 5 包装合格,密闭性好,包装不整洁 4	外 形	外形良好,具有正常的细腻质地	10
包装 包装良好,密闭好无渗漏,包装外表面无脏物 5 包装合格,密闭性好,包装不整洁 4		外形较好,稍有结块或颗粒	9-6
包 装 (5分) 包装合格,密闭性好,包装不整洁 4	(10分)	组织状态过稀,呈流动状	6-0
(5分) 包装合格,密闭性好,包装不整洁 4	包 装		5
包装较差,包装不严密,外表面脏 3-0		包装合格,密闭性好,包装不整洁	4
	(0),,	包装较差,包装不严密,外表面脏	3-0

7 数据处理

- 7.1 得分:采用总分100分制,既最高100分;单项最高得分不能超过单项规定的分数,最低是0分。
- 7.2 总分:在全部总得分中去掉一个最高分和一个最低分,按下列公式计算,结果取整:

7.3 单项得分: 在全部单项得分中去掉一个最高分和一个最低分, 按下列公式计算, 结果取整: