简答题

1.工艺文件的电子文档化要注意哪些问题？怎样才能保证工艺文件的电子文档是安全可靠的?

2.简述插接线工艺文件的编制原则。

3.怎样编制岗位作业指导书？

三 简答题

 1.工艺文件的电子文档化要注意哪些问题？怎样才能保证工艺文件的电子文档是安全可靠的？

答：用计算机处理、存储工艺文件，毫无疑问，比较以前手工抄写、手工绘图的“白纸黑字”的工艺管理文件，省去了描图、晒图的麻烦，减少了存储、保管的空间，修改、更新、查询都成为举手之劳。但正是因为电子文档太容易修改更新而且不留痕迹，误操作和计算机病毒的侵害都可能导致错误，带来严重的后果。

工艺文件电子文档的安全问题：①必须认真执行电子行业标准SJ/T 10629.1~6-1995《计算机辅助设计文件管理制度》，建立CAD设计文件的履历表，对每一份有效的电子文档钳子，备案；②定期检查、确认电子文档的正确性，刻成光盘，存档备份。

2.简述插接线工艺文件的编制原则。

(1)安排插装的顺序时，先安排体积较小的跳线、电阻、瓷片电容等，后安排体较大的继电器、大的电解电容、安规电容、电感线圈等。

(2)印制板上的位置应先安排插装上方、后安排插装下方，以免下方元器件妨碍上方插装。

(3)带极性的元器件如二极管、三极管、集成电路、电解电容等，要特别注意标志出方向，以免装错。

(4)插装好的电路板是要用波峰机或浸焊炉焊接的，焊接时要浸助焊剂，焊接温度达240℃以上，因此，电路板上如果有怕高温、助焊剂容易浸入的元器件要格外小心，或者安排手工补焊。

 (5) 有容易被静电击穿的集成电路时，要采取相应措施防止元器件损坏。

3.怎样编制岗位作业指导书？

答： 1）作业指导书必须写明产品名称规格型号、该岗位的工序号以及文件编号，以便查阅；

 2）必须说明该岗位的工作内容。本图是“插件”；

 3）写明本岗位工作所需要的原材料、元器件和设备工具的规格型号及数量。本岗位需5个1/6W的电阻和2个1N4007的整流二极管，并且说明了装配在什么位置；

 4）有图纸或实物样品加以指导，本文件画出了印制板实物丝印图供本岗位员工用来对照阅读；

5）有说明或技术要求告诉员工具体怎样操作，以及注意事项；

6）工艺文件必须有编制人、审核人和批准人签字。

 一般地讲，一件产品的作业指导书不止一张，有多少工位就有多少张作业指导书，因此，每一产品的作业指导书汇总在一起，装订成册尽心保管，以便生产时多次使用。