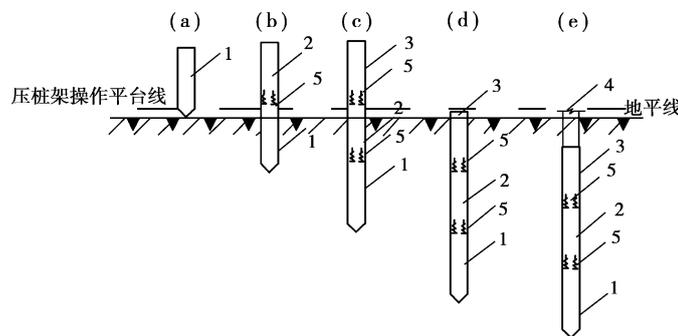


11. 静力压桩施工工艺及要点

(3) 施工过程

静压预制桩的施工一般都采取分段预制，分段压入，逐段接长的方法。每节桩长度取决于桩架高度，通常在6m左右。压桩桩长可达30m以上。接桩方法可采用焊接法、硫磺胶泥锚接法等。其施工过程为：测量定位→压桩机就位→吊桩、插桩→桩身对中调直→静压沉桩→接桩→再静压沉桩→送桩→终止压桩→切割桩头。如图6-10所示。



(a) 准备压第一段桩 (b) 接第二段桩 (c) 接第三段桩 (d) 整根桩压平至地面
(e) 采用送接压桩完毕

1、第一段桩；2、第二段桩；3、第三段桩；4、送桩；5、桩接头处；

图6-10 压桩工艺程序示意图

(4) 工艺要点

1) 压桩机自重大，行驶路基必须有足够的承载力，必要时应对路基进行加固处理；

2) 压桩施工前，应了解施工现场地基土质情况，检查桩机设备，以免压桩时中途中断施工，造成土层固结，使压桩困难，如果需要停歇，则应考虑将桩尖停歇在软弱土层中，以便压桩启动时阻力不致过大；

3) 压桩时，应始终保持桩轴心受压，若有偏移应立即纠正，接桩应保证上下节桩轴线一致，并应尽量减少每根桩的接头个数，一般不宜超过4个接头；

4) 施工中，若压阻力超过压桩能力，使桩架上抬倾斜时，应立即停压，查明原因；

5) 当桩压至接近设计标高时，不可过早停压，以免发生压不下或超压现象；

6) 工程中有少数桩不能压至设计标高，此时可将桩顶截去。