

12. 静力压桩质量检验标准

静力压桩质量检验标准见表6-3。

表6-3 静力压桩质量检验标准

项	序	检查项目	允许偏差或允许值		检查方法
			单位	数值	
主控项目	1	桩体质量检验	按基桩检测技术规范		按基桩检测技术规范
	2	桩位偏差	见表6—2		用钢尺量
	3	承载力	见表6—2		按基桩检测技术规范
一般项目	1	成品桩质量： 外观	表面平整，颜色均匀， 掉角深度小于10mm，蜂窝 面积小于总面积0.5% 见 表6—1		直观
		外形尺寸 强度	满足设计要求		见表6—1 查出厂质保证明或钻芯试压
	2	硫磺胶泥质量(半成品)	设计要求		查出厂质保证明或抽样送检
	3	电焊接桩： 电焊结束后停歇时间	电焊接桩：焊缝质量		见钢桩质检标准
			min	>1.0	秒表测定
	3	硫磺胶泥接桩： 胶泥浇筑时间 浇筑后停歇时间	min	<2	秒表测定
				>7	秒表测定
	4	电焊条质量	设计要求		查产品合格证书
	5	压桩压力(设计有要求时)	%	±5	查压力表读数
	6	接桩时上下节平面偏差 接桩时节点弯曲矢高	mm	<10 <1/10001	用钢尺量 尺量(1为两节桩长)
7	桩顶标高		±50	水准仪	