

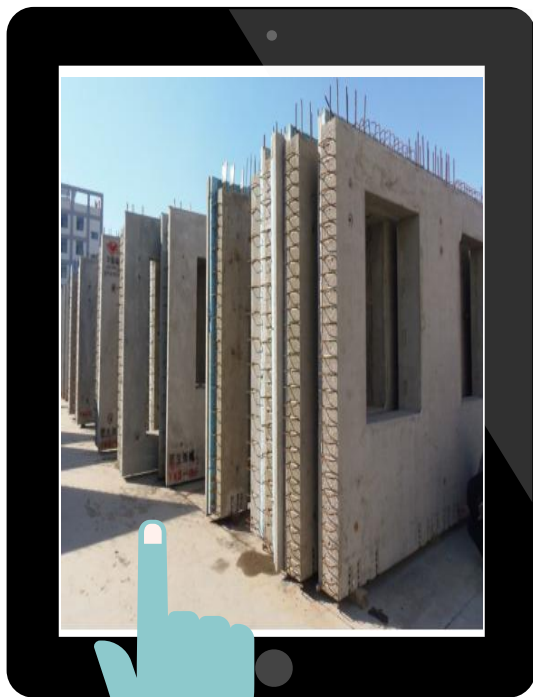


预制构件进场前的准备工作、
构件的标识、构件的码放储存



预制构件进场前的准备工作

1. 运输线路要求
2. 运输车辆要求
3. 操作人员要求



预制构件的标识

在**明显的部位**标识构件型号、生产日期和质量验收合格标志或者粘贴上二维码



预制构件的码放储存

1. 预制构件码放方式
2. 墙板的竖向码放方式
3. 预制构件堆放储存规定
4. 预制构件的运输

预制构件的码放储存

03

预制构件堆放储存规定

堆放场地应该平整、坚实，并且要有排水措施；

预制构件堆放应将预埋吊件朝上，标识宜朝向堆垛间的通道；支垫必须坚实；

垫木或垫块在构件下的位置宜与脱模、吊装时的起吊位置保持一致；

重叠堆放构件时，每层构件间的垫木或垫块应上下对齐；

堆垛层数应该根据构件与垫木或垫块的承载能力及堆垛的稳定性来确定；

堆放预应力预制构件时，应该根据预制构件起拱值的大小和堆放时间采取相应的措施。

预制构件进场前的准备工作

01

运输线路要求

遵守《***道路交通安全管理规定》

进行路线勘测，合理选择运输路线，并对沿途具体运输障碍制定措施。

构件进场时间应在白天光线充足的时刻，以便对构件进行进场外观检查。

预制构件进场前的准备工作

02

运输车辆要求

对承运单位的技术力量和车辆、机具进行**审验**，并报请交通主管部门批准，必要时组织**模拟运输**。



构件运输车

预制构件进场前的准备工作

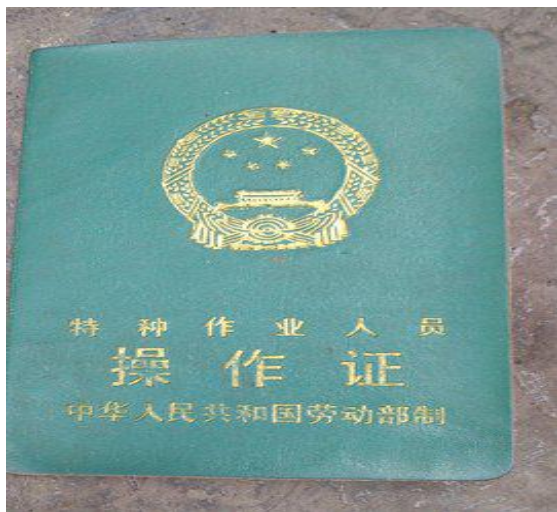
03

操作人员要求

在吊装作业前，应由技术员进行吊装和卸货的**技术交底**。

指挥人员、司索人员（起重工）和起重机械操作人员，必须经过专业学习并接受**安全技术培训**，

取得《**特种作业人员安全操作证**》。



预制构件的标识

01

操作人员要求

在**明显的部位**标识构件型号、生产日期和质量验收合格标志或者粘贴上二维码，

利用手机扫描二维码方式读取构件相关信息



预制构件标识

预制构件的码放储存

01

预制构件码放方式

通常可采用**平面码放**和**竖向固定码放**两种方式



平面码放



竖向固定码放

预制构件的码放储存

02

墙板的竖向码放方式

墙板的竖向固定方式码放储存通常采用**存储架**来固定



固定式码放储存架



墙板模块式码放存储架



墙板专用码放存储架



墙板集装箱式码放存储架

预制构件的码放储存

03

预制构件堆放储存规定

堆放场地应该平整、坚实，并且要有排水措施；

预制构件堆放应将预埋吊件朝上，标识宜朝向堆垛间的通道；支垫必须坚实；垫木或垫块在构件下的位置宜与脱模、吊装时的起吊位置保持一致；重叠堆放构件时，每层构件间的垫木或垫块应上下对齐；

堆垛层数应该根据构件与垫木或垫块的承载能力及堆垛的稳定性来确定；堆放预应力预制构件时，应该根据预制构件起拱值的大小和堆放时间采取相应的措施。

04

预制构件的运输

运输时间、次序、堆放场地、运输线路、固定要求、堆放支垫及成品保护措施